

РЕЖУЩИЙ И АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Программа 2018–2019



О КОМПАНИИ

АО «Вюрт Северо-Запад» входит в группу компаний Вюрт, являющуюся мировым лидером в поставках комплектующих и расходных материалов для монтажа, технического обслуживания и ремонта. На сегодняшний день в группу входит более 400 компаний в 84 странах мира, а ее годовой оборот превышает 11 млрд евро. Штаб-квартира компании находится в городе Кюнцельзау, Германия. АО «Вюрт Северо-Запад» основано в Санкт-Петербурге в 1997 году, и на текущий момент сотрудничает с более чем 5 000 компаний из различных отраслей промышленности, расположенных на Северо-Западе России.



Наш ассортимент включает более 100 000 наименований из следующих товарных групп: крепежные изделия, техническая химия, ручной инструмент, расходные материалы и комплектующие для автосервисов, механическая обработка материалов, безопасность и охрана труда, электро- и пневмоинструмент, электротехническая продукция, рабочее оборудование.

Основными преимуществами нашей компании являются профессиональное качество всей поставляемой продукции, широкий ассортимент, высокий уровень сервиса и профессионализм сотрудников. Наши специалисты консультируют по вопросам использования продукции, принимают заказы непосредственно у клиента и обеспечивают своевременную доставку до склада заказчика.

С момента основания компании Вюрт ее деятельность ориентирована на профессионалов – большие и маленькие компании, ежедневно использующие наши товары в своей работе. Это очень серьезная ответственность, ведь эффективность бизнеса наших клиентов напрямую зависит от качества поставляемой нами продукции и профессионализма сотрудников компании.

Основная бизнес-идея Вюрт – системный подход к поставкам. Нашим клиентам мы предлагаем комплексные решения по снабжению необходимыми комплектующими и расходными материалами. Системы ORSY® и Канбан позволяют предприятиям в полной мере воспользоваться преимуществами работы с компанией Вюрт, сосредоточив свое внимание на основном бизнесе.

Чтобы соответствовать заявленным высоким стандартам, в группе Вюрт внедрена система менеджмента качества, соответствующая международному стандарту ISO 9001.



СИСТЕМА ОРГАНИЗАЦИИ И ХРАНЕНИЯ **ORSY**

Надежная система хранения и учета мелких комплектующих и расходных материалов, которая проектируется индивидуально под клиента



**Модуль для отрезных
и шлифовальных дисков**
Арт. 0961 . 910 . 2



**Модуль для хранения сверл,
метчиков, полотен и т.п.**
Арт. 0961 . 921 . 2



**Модуль с разматывающейся
системой**
Арт. 0956 . 109 . 0

ТОП ПРОДУКТЫ



ПОЛОТНО HSS ДЛЯ НОЖОВКИ

Арт. 0603 . 300 . 133



Стр. 242



НАБОР ЭКСТРАКТОРОВ ДЛЯ ВЫВОРАЧИВАНИЯ СЛОМАННЫХ ШПИЛЕК И БОЛТОВ

Арт. 0690 . 14



ЗАПАТЕНТОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ

TIME-SERT®



Стр. 114



НАБОР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ БОРФРЕЗ

Арт. 0616.500.000



Стр. 83

НАБОР СТУПЕНЧАТЫХ СВЕРЛ HSS

Арт. 0694.422.01



Стр. 65



НАБОР КОРОНОК HSS BIMETAL LONGLIFE+SPEED

Арт. 5964.063.291



Стр. 69

ТОП ПРОДУКТЫ



ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

 Стр. 125

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS DIN338 ТИП RW

Арт. 0624 . 00 ...

 Стр. 19



ДИСК АЛМАЗНЫЙ ZEBRA ПО БЕТОНУ

Арт. 5526 . 660 . 230

 Стр. 140

НАБОР ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ **M3-M12**

Арт. 0965 . 92 . 100



Стр. 112



НАБОР СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ **HSS ZEBRA** В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ФУТЛЯРЕ

Сверла диаметром 1-10 с шагом 0,1 мм, 91 шт.

Арт. 0624 . 000 . 003



Стр. 40



НАБОР БУРОВ SDS-PLUS **QUADRO-L** **VARIO** В ПЛАСТИКОВОМ ФУТЛЯРЕ

Семь 4-спиральных буров с центрирующими наконечниками из твердого сплава

Арт. 0648 . 050 . 001



Стр. 225

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



СМАЗКА ДЛЯ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Универсальное масло для легких и средних работ по обработке металлов

Арт. 0893 . 050 . 004

ПАСТА ДЛЯ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Высокопроизводительная смазка для тяжелых условий механической обработки

Арт. 0893 . 050 . 010



ЖИДКОСТЬ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ **ULTRA**

Полусинтетическая универсальная смазочно-охлаждающая жидкость

Арт. 0893 . 050 . 030



ЖИДКОСТЬ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ **ULTRA HD**

Полусинтетическая универсальная смазочно-охлаждающая жидкость

Арт. 0893 . 050 . 035



**ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ
STANDARD**

Арт. 0899 . 103 . 120

НАУШНИКИ

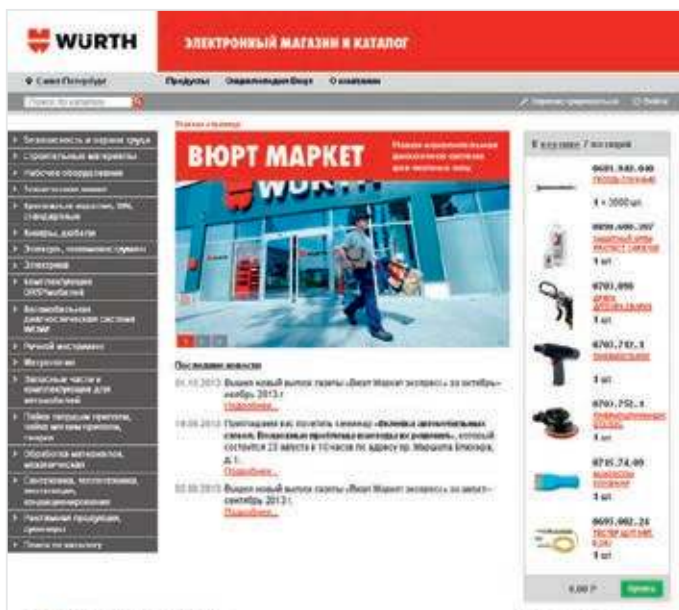
Арт. 0899 . 300 . 210



**ПЕРЧАТКИ
TIGER FLEX PLUS**

Арт. 0899 . 411 . 019

ЭЛЕКТРОННЫЙ КАТАЛОГ ВЮРТ



Приглашаем вас посетить наш электронный каталог в интернете, расположенный по адресу

www.wuerthmarket.ru

В каталоге:

- Более 30 тысяч наименований продукции
- Качественные иллюстрации и информация на русском языке по каждому продукту
- Описания систем и технологий Вюрт
- Удобный полнотекстовый поиск по продукции
- Адреса магазинов Вюрт Маркет
- Вся необходимая информация для заказа
- Форма обратной связи



СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ	01
КОНУСНЫЕ И СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА	02
КОРОНКИ И КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ	03
БОРФРЕЗЫ	04
НАСАДКИ (ГОЛОВКИ) ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	05
ЗЕНКОВКИ И РАЗВЕРТКИ	06
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ И ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ	07
СВЕРЛА ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА	08
ОТРЕЗНОЙ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ	09
АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	10
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ	11
ЛЕПЕСТКОВЫЕ И ФЛИСОВЫЕ ДИСКИ	12
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО МЕТАЛЛУ НА «ЛИПУЧКЕ» И ФИБРОВЫЕ ДИСКИ	13
ШЛИФМАТЕРИАЛЫ НА ГИБКОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ РАБОТ ПО МЕТАЛЛУ, ЛКП, ДЕРЕВУ	14
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ ЛКП	15
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МИНИ ДИСКИ С КРЕПЛЕНИЕМ ROLOC	16
ВАЛИКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	17
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	18
ПИЛЫ	19
ИНСТРУМЕНТЫ ПО ДЕРЕВУ	20



1. СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О СВЕРЛАХ ВЮРТ

Материал сверла:

- HSS = быстрорежущая сталь
- HSCO = быстрорежущая сталь с 5% содержанием кобальта
- HSS-CO8, HSS-E = быстрорежущая сталь с 8% содержанием кобальта

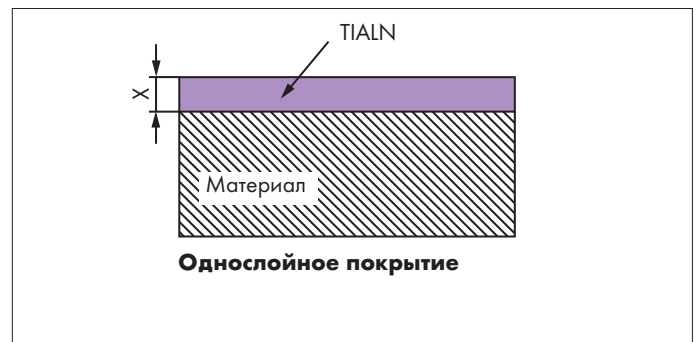
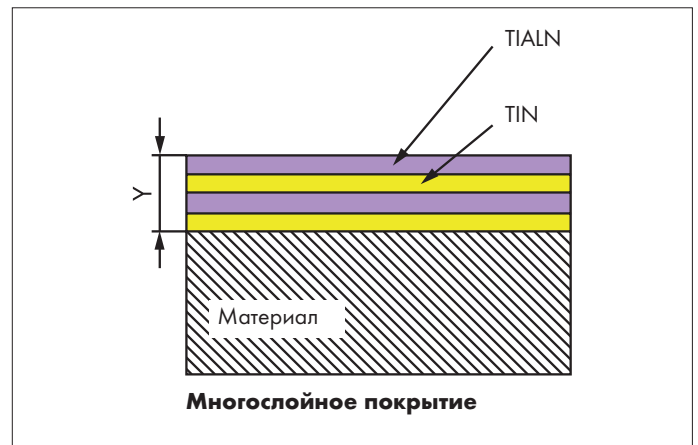
Покрытие:

Магма:

Многослойное покрытие с термостойкостью 800° С, твердостью 3300 HV и состоящее из TiN и TiAlN слоев. Его особенностью является то, что каждый последующий слой защищает основной материал сверла от износа в случае истирания или скола предыдущего слоя.

TiAlN:

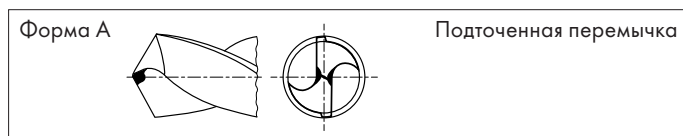
Однослойное покрытие с термостойкостью до 900° С и твердостью 3600 HV.



Шлифованные сверла

Точное шлифование на станках с ЧПУ обеспечивает оптимальную геометрию режущих кромок, а, следовательно, и высокое качество отверстий в сочетании с продолжительным сроком службы сверла.

Заточка:

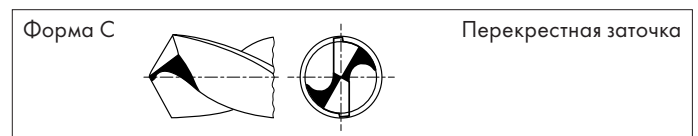


Тип:

- RN = нормальный
- RW = для мягких материалов
- RH = для твердых материалов

Стандарт:

- DIN = в соответствии с DIN
- WN = в соответствии со стандартом предприятия-изготовителя



ПРОГРАММА СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ ZEBRA

Область применения:



- Не подходит
- Подходит
- Лучший выбор

- Труднообрабатываемые стали
- Нержавеющая сталь
- Сталь
- Цветные сплавы (алюминий)

DIN/Тип	338 RW	1897 RN	338 RW	340 RN	338 RN	340 RN
Материал сверла	HSS	HSS	HSS	HSS	HSCO	HSCO
Артикул	0624 11...	0624 70...	0624 00...	0624 20...	0626 00...	0626 20...
Глубина сверления	5 x	3 x	5 x	10 x	5 x	10 x
Угол при вершине	130°	130°	130°	130°	130°	130°
Форма режущей кромки/Подточка перемычки	Коническая/Форма А	Коническая/Форма С	Коническая/Форма С	Коническая/Форма С	Коническая/Форма С	Коническая/Форма С
Кернение-центрирование	Не требуется	Не требуется	Не требуется	Не требуется	Не требуется	Не требуется
Сердцевина сверла	Оптимизирована под применение	Оптимизирована под применение	Оптимизирована под применение	Оптимизирована под применение	Оптимизирована под применение	Оптимизирована под применение
Угол наклона винтовой канавки	Тип W	Тип N	Тип W	Тип N	Тип N	Тип N
Диаметр хвостовика	φ сверла	φ сверла	φ сверла, при φ ≥ 13 мм, ≥ 12.7 мм	φ сверла	φ сверла, при φ ≥ 13 мм, ≥ 12.7 мм	φ сверла
Покрытие	Нет	Парооксидирование	Парооксидирование	Парооксидирование	Оксидирование	Оксидирование
Способ изготовления	Шлифованное	Шлифованное	Шлифованное	Шлифованное	Шлифованное	Шлифованное

	Группа материала	Пример марки материала	Твердость/Предел прочности (Н/мм²)	Стр. 16	Стр. 17	Стр. 19	Стр. 22	Стр. 23	Стр. 25
Конструкционные стали	Углеродистые обыкновенного качества	Ст0, Ст3кп, Ст4пс, стальные прутки, котельное железо (толстостенн.)	500-850		●●	●●	●●	●●	●●
	Углеродистые качественные	20, 20пс, 30	≤700		●●	●●	●●	●●	●●
		45	700-850		●●	●●	●●	●●	●●
		60	850-1.000					●●	●●
	Стали для отливок легированные	30ГСЛ	850 ≤ 1.000						
		40ХН, 40Х, 40ХН2МА	1.000-1.200						
	Азотируемые стали	34CrAl6	≥850 ≥1.000						
30Х3МФ, 34Х2НМЮ		>1.000-1.200							
Легированные	Х, 9Х1	≤850		●	●	●	●●	●●	
	Х12	>850-1.000					●●	●●	
Быстрорежущие стали	P6M5K5, P6M5	≥650-1.000					●●	●●	
Титан	Титан и титановые сплавы	BT1-0	≤850					●	●
		BT6, BT9, BT22	<850-1.200						
Специальные сплавы	Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel	≤1.200						
Труднообрабатываемые стали	Hardox	Hardox 400-500, XAR 320, XAR 400							
	Пружинные стали	50ХГА, 50ХГФА	≤330 НВ (hardness)					●●	●●
Нержавеющие стали	Ферритные	08Х13	≤850				●	●	●●
	Аустенитные	08Х18Н10Т	≤850					●	●
	Мартенситные	20Х17Н2, 20Х13	≤850				●	●	●
Чугун	Отливки	СЧ10, СЧ20	≤240 НВ		●●	●●	●●	●●	●●
		СЧ25, СЧ35	<300 НВ		●	●	●	●●	●●
	Высокопрочный и ковкий чугун	ВЧ50	≤240 НВ		●●	●●	●●	●●	●●
		ВЧ70	<300 НВ		●	●	●	●●	●●
Белый чугун		≤350 НВ					●	●	
Цветные металлы	Алюминий и алюминиевые сплавы	АД0Е, АД33, АД35	≤400	●●					
		Алюминиевые деформируемые сплавы	Д16	≤450	●●				
		Алюминиевые литейные сплавы ≤10% Si	АЛ6, АК5М4	≤600	●				
	Алюминиевые литейные сплавы >10% Si	АК12	≤600						
	Магниеые сплавы	МЛ5, МА8	≤450		●	●	●		
	Медь, низколегированная	М1, М2	≤400		●	●	●	●	
	Деформируемые латуни	Л80, ЛЖС58-1-1	≤600		●	●	●	●	●
		Литейные латуни	ЛЦ40С	≤600		●	●	●	●
	Оловянные бронзы	БрО5С25	≤600		●	●	●	●	●
		БрОФ4-0.25	>600-850					●	●
Безоловянные бронзы	БрА9Ж4	≤850					●	●	
	БрНБТ	>850-1.000					●	●	
Пластики	Реактопласты	Бакелит, Resopal, Pertinax			●	●	●	●	●
		Термопласты	Оргстекло, макролон		●	●	●	●	●
	Арамиды	Кевлар							
	Углеродные композитные материалы	Карбон, стеклопластик							

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS ПО АЛЮМИНИЮ



Технические характеристики

Срок службы	
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

Применение

Смотри стр. 14–15



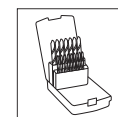
DIN 338 тип RW

Алюминий



- Высокая точность изготовления
Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
Самоцентрирование
Не требуется кернение
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
- Отсутствие покрытия на рабочей части сверла
Хорошее удаление стружки из зоны резания

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	34	12	0624.110.100	10
1,5	40	18	0624.110.150	10
2,0	49	24	0624.110.200	10
2,5	57	30	0624.110.250	10
3,0	61	33	0624.110.300	10
3,3	65	36	0624.110.330	10
3,5	70	39	0624.110.350	10
4,0	75	43	0624.110.400	10
4,2	75	43	0624.110.420	10
4,5	80	47	0624.110.450	10
5,0	86	52	0624.110.500	10
5,5	93	57	0624.110.550	10
6,0	93	57	0624.110.600	10
6,5	101	63	0624.110.650	10
6,8	109	69	0624.110.680	10
7,0	109	69	0624.110.700	10
7,5	109	69	0624.110.750	10
8,0	117	75	0624.110.800	10
8,5	117	75	0624.110.850	5
9,0	125	81	0624.110.900	5
9,5	125	81	0624.110.950	5
10,0	133	87	0624.111.000	5
10,2	133	87	0624.111.020	5
10,5	133	87	0624.111.050	5
11,0	142	94	0624.111.100	5
11,5	142	94	0624.111.150	5
12,0	151	101	0624.111.200	5
12,5	151	101	0624.111.250	5
13,0	151	101	0624.111.300	5



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSS по алюминию в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0624.110.001

Набор сверл HSS по алюминию в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0624.110.004

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	3 диаметра сверла

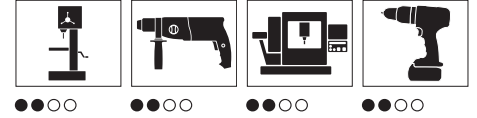
Применение

Смотри стр. 14–15



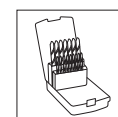
DIN 1897 тип RN

Сталь



- Повышенная прочность
- Укороченная конструкция сверла
- **Точное сверление**
- Заточка сверла обеспечивает отличное центрирование даже на круглых поверхностях
- **Не требуется кернение или использование кондуктора**
- Шлифованный профиль сверла
- Точная геометрия режущих кромок
- **Долгий срок службы**

Диаметр, мм	Общая длина, мм	Длина рабочей части, мм	Артикул	Упак.
1,0	26	6	0624.700.100	10
1,1	28	7	0624.700.110	10
1,2	30	8	0624.700.120	10
1,3	30	8	0624.700.130	10
1,4	32	9	0624.700.140	10
1,5	32	9	0624.700.150	10
1,6	34	10	0624.700.160	10
1,7	34	10	0624.700.170	10
1,8	36	11	0624.700.180	10
1,9	36	11	0624.700.190	10
2,0	38	12	0624.700.200	10
2,1	38	12	0624.700.210	10
2,2	40	13	0624.700.220	10
2,3	40	13	0624.700.230	10
2,4	43	14	0624.700.240	10
2,5	43	14	0624.700.250	10
2,6	43	14	0624.700.260	10
2,7	46	16	0624.700.270	10
2,8	46	16	0624.700.280	10
2,9	46	16	0624.700.290	10
3,0	46	16	0624.700.300	10
3,1	49	18	0624.700.310	10
3,2	49	18	0624.700.320	10
3,3	49	18	0624.700.330	10
3,4	52	20	0624.700.340	10
3,5	52	20	0624.700.350	10
3,6	52	20	0624.700.360	10
3,7	52	20	0624.700.370	10
3,8	55	22	0624.700.380	10
3,9	55	22	0624.700.390	10
4,0	55	22	0624.700.400	10
4,1	55	22	0624.700.410	10
4,2	55	22	0624.700.420	10
4,3	58	24	0624.700.430	10
4,4	58	24	0624.700.440	10
4,5	58	24	0624.700.450	10
4,6	58	24	0624.700.460	10
4,7	58	24	0624.700.470	10



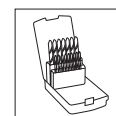
Также доступно
в составе наборов:

Наборы:
Набор сверл HSS
в пластмассовом футляре,
19 шт.
Ø1,0–10,0×0,5 мм
Арт. 0624.700.001

Принадлежности:
Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS
DIN 1897 тип RN

Диаметр, мм	Общая длина, мм	Длина рабочей части, мм	Артикул	Упак.
4,8	62	26	0624.700.480	10
4,9	62	26	0624.700.490	10
5,0	62	26	0624.700.500	10
5,1	62	26	0624.700.510	10
5,2	62	26	0624.700.520	10
5,3	62	26	0624.700.530	10
5,4	66	28	0624.700.540	10
5,5	66	28	0624.700.550	10
5,6	66	28	0624.700.560	10
5,7	66	28	0624.700.570	10
5,8	66	28	0624.700.580	10
5,9	66	28	0624.700.590	10
6,0	66	28	0624.700.600	10
6,5	70	31	0624.700.650	10
6,8	74	34	0624.700.680	10
7,0	74	34	0624.700.700	10
7,5	74	34	0624.700.750	10
8,0	79	37	0624.700.800	10
8,5	79	37	0624.700.850	5
9,0	84	40	0624.700.900	5
9,5	84	40	0624.700.950	5
10,0	89	43	0624.701.000	5
10,2	89	43	0624.701.020	5
10,5	89	43	0624.701.050	1
11,0	95	47	0624.701.100	1
11,5	95	47	0624.701.150	1
12,0	102	51	0624.701.200	1
12,5	102	51	0624.701.250	1
13,0	102	51	0624.701.300	1



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:
Набор сверл HSS
 в пластмассовом футляре,
 19 шт.
 Ø1,0–10,0×0,5 мм
 Арт. 0624.700.001

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

Применение

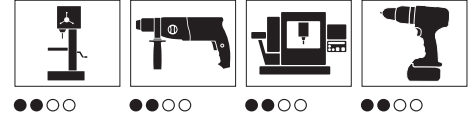
Смотри стр. 14–15



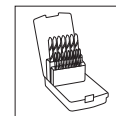
Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
0,5	22	6	0624.000.050	10
0,6	24	7	0624.000.060	10
0,7	28	9	0624.000.070	10
0,8	30	10	0624.000.080	10
0,9	32	11	0624.000.090	10
1,0	34	12	0624.000.100	10
1,1	36	14	0624.000.110	10
1,2	38	16	0624.000.120	10
1,3	38	16	0624.000.130	10
1,4	40	18	0624.000.140	10
1,5	40	18	0624.000.150	10
1,6	43	20	0624.000.160	10
1,7	43	20	0624.000.170	10
1,8	46	22	0624.000.180	10
1,9	46	22	0624.000.190	10
2,0	49	24	0624.000.200	1/10
2,05	49	24	0624.000.205	10
2,1	49	24	0624.000.210	10
2,2	53	27	0624.000.220	1
2,3	53	27	0624.000.230	10
2,4	57	30	0624.000.240	10
2,5	57	30	0624.000.250	1/10
2,6	57	30	0624.000.260	10
2,7	61	33	0624.000.270	10
2,8	61	33	0624.000.280	10
2,9	61	33	0624.000.290	10
3,0	61	33	0624.000.300	1/10
3,1	65	36	0624.000.310	10
3,2	65	36	0624.000.320	1/10
3,3	65	36	0624.000.330	1/10
3,4	70	39	0624.000.340	10
3,5	70	39	0624.000.350	1/10
3,6	70	39	0624.000.360	10
3,7	70	39	0624.000.370	10
3,8	75	43	0624.000.380	1/10
3,9	75	43	0624.000.390	10
4,0	75	43	0624.000.400	1/10
4,1	75	43	0624.000.410	1
4,2	75	43	0624.000.420	1/10

DIN 338 тип RW

Сталь



- Высокая точность изготовления
Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
Самоцентрирование
Не требуется кернение
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
- Начиная с диаметра 13 мм, сверла имеют хвостовик 12,7 мм



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSS ZEBRA
в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0624.000.001

Набор сверл HSS ZEBRA
в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0624.000.004

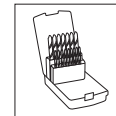
Набор спиральных сверл HSS ZEBRA в кассете, 55 шт.
Ø1.0–4.0×0.5 мм по 3 шт.
Ø4.5–8.0×0.5 мм по 2 шт.
Ø8.5–13.0×0.5 мм по 1 шт.
Ø3.3 мм 3 шт., Ø4.2 мм 2 шт.,
Ø6.8 мм 2 шт., Ø10.2 мм 1 шт.,
Арт. 0624.000.002

Набор спиральных сверл HSS ZEBRA в металлическом футляре, 91 шт.
Ø1.0–10.0×0.1 мм
Арт. 0624.000.003

Набор сверл HSS ZEBRA
в кейсе SYSTEM, 82 шт.
Ø2.0–6.0×0.5 мм по 5 шт.
Ø6.5–10.0×0.5 мм по 3 шт.
Ø3.3 мм 5 шт., Ø4.2 мм 5 шт.,
Ø6.8 мм 3 шт.
Арт. 5964.062.400

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS
DIN 338 тип RW

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,3	80	47	0624.000.430	10
4,4	80	47	0624.000.440	10
4,5	80	47	0624.000.450	1/10
4,6	80	47	0624.000.460	10
4,7	80	47	0624.000.470	10
4,8	86	52	0624.000.480	1/10
4,9	86	52	0624.000.490	10
5,0	86	52	0624.000.500	1/10
5,1	86	52	0624.000.510	10
5,2	86	52	0624.000.520	10
5,3	86	52	0624.000.530	10
5,4	93	57	0624.000.540	10
5,5	93	57	0624.000.550	1/10
5,6	93	57	0624.000.560	10
5,7	93	57	0624.000.570	10
5,8	93	57	0624.000.580	10
5,9	93	57	0624.000.590	10
6,0	93	57	0624.000.600	1/10
6,1	101	63	0624.000.610	10
6,2	101	63	0624.000.620	10
6,3	101	63	0624.000.630	10
6,4	101	63	0624.000.640	1
6,5	101	63	0624.000.650	1/10
6,6	101	63	0624.000.660	1
6,7	101	63	0624.000.670	1
6,8	109	69	0624.000.680	1
6,9	109	69	0624.000.690	10
7,0	109	69	0624.000.700	1/10
7,1	109	69	0624.000.710	10
7,2	109	69	0624.000.720	10
7,3	109	69	0624.000.730	10
7,4	109	69	0624.000.740	10
7,5	109	69	0624.000.750	10
7,6	117	75	0624.000.760	10
7,7	117	75	0624.000.770	10
7,8	117	75	0624.000.780	10
7,9	117	75	0624.000.790	1
8,0	117	75	0624.000.800	1
8,1	117	75	0624.000.810	5
8,2	117	75	0624.000.820	5
8,3	117	75	0624.000.830	5
8,4	117	75	0624.000.840	5
8,5	117	75	0624.000.850	1
8,6	125	81	0624.000.860	5
8,7	125	81	0624.000.870	5
8,8	125	81	0624.000.880	5
8,9	125	81	0624.000.890	5
9,0	125	81	0624.000.900	5
9,1	125	81	0624.000.910	5
9,2	125	81	0624.000.920	5
9,3	125	81	0624.000.930	5



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSS ZEBRA
в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0624.000.001

Набор сверл HSS ZEBRA
в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0624.000.004

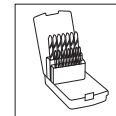
Набор спиральных сверл HSS ZEBRA в кассете, 55 шт.
Ø1.0–4.0×0.5 мм по 3 шт.
Ø4.5–8.0×0.5 мм по 2 шт.
Ø8.5–13.0×0.5 мм по 1 шт.
Ø3.3 мм 3 шт., Ø4.2 мм 2 шт.,
Ø6.8 мм 2 шт., Ø10.2 мм 1 шт.,
Арт. 0624.000.002

Набор спиральных сверл HSS ZEBRA в металлическом футляре, 91 шт.
Ø1.0–10.0×0.1 мм
Арт. 0624.000.003

Набор сверл HSS ZEBRA
в кейсе SYSTEM, 82 шт.
Ø2.0–6.0×0.5 мм по 5 шт.
Ø6.5–10.0×0.5 мм по 3 шт.
Ø3.3 мм 5 шт., Ø4.2 мм 5 шт.,
Ø6.8 мм 3 шт.
Арт. 5964.062.400

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS
DIN 338 тип RW

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
9,4	125	81	0624.000.940	5
9,5	125	81	0624.000.950	5
9,6	133	87	0624.000.960	5
9,7	133	87	0624.000.970	5
9,8	133	87	0624.000.980	5
9,9	133	87	0624.000.990	5
10,0	133	87	0624.001.000	1
10,1	133	87	0624.001.010	5
10,2	133	87	0624.001.020	5
10,3	133	87	0624.001.030	5
10,5	133	87	0624.001.050	1
10,6	133	87	0624.001.060	1
10,8	142	94	0624.001.080	1
11,0	142	94	0624.001.100	1
11,1	142	94	0624.001.110	1
11,2	142	94	0624.001.120	1
11,5	142	94	0624.001.150	1
12,0	151	101	0624.001.200	1
12,1	151	101	0624.001.210	1
12,3	151	101	0624.001.230	1
12,5	151	101	0624.001.250	1
13,0	151	101	0624.001.300	1
13,1	151	101	0624.001.310	1
13,5	160	108	0624.001.350	1
14,0	160	108	0624.001.400	1
14,2	169	114	0624.001.420	1
14,5	169	114	0624.001.450	1
15,0	169	114	0624.001.500	1
15,5	178	120	0624.001.550	1
16,0	178	120	0624.001.600	1
16,5	184	125	0624.001.650	1
17,0	184	125	0624.001.700	1
17,5	191	130	0624.001.750	1
18,0	191	130	0624.001.800	1
18,5	198	135	0624.001.850	1
19,5	205	140	0624.001.950	1
20,0	205	140	0624.002.000	1



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSS ZEBRA
в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0624.000.001

Набор сверл HSS ZEBRA
в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0624.000.004

Набор спиральных сверл HSS ZEBRA в кассете, 55 шт.
Ø1.0–4.0×0.5 мм по 3 шт.
Ø4.5–8.0×0.5 мм по 2 шт.
Ø8.5–13.0×0.5 мм по 1 шт.
Ø3.3 мм 3 шт., Ø4.2 мм 2 шт.,
Ø6.8 мм 2 шт., Ø10.2 мм 1 шт.,
Арт. 0624.000.002

Набор спиральных сверл HSS ZEBRA в металлическом футляре, 91 шт.
Ø1.0–10.0×0.1 мм
Арт. 0624.000.003

Набор сверл HSS ZEBRA
в кейсе SYSTEM, 82 шт.
Ø2.0–6.0×0.5 мм по 5 шт.
Ø6.5–10.0×0.5 мм по 3 шт.
Ø3.3 мм 5 шт., Ø4.2 мм 5 шт.,
Ø6.8 мм 3 шт.
Арт. 5964.062.400

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	10 диаметров сверла

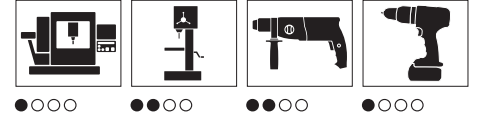
Применение

Смотри стр. 14–15



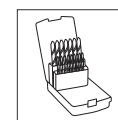
DIN 340 тип RN

Сталь



- Шлифованный профиль сверла
 - Точная геометрия режущих кромок
- Долгий срок службы**
Постоянное качество отверстия на протяжении всей его глубины

Диаметр, мм	Общая длина, мм	Длина рабочей части, мм	Артикул	Упак.
1,0	56	33	0624.200.100	10
1,5	70	45	0624.200.150	10
2,0	85	56	0624.200.200	10
2,5	95	62	0624.200.250	10
3,0	100	66	0624.200.300	10
3,3	106	69	0624.200.330	10
3,5	112	73	0624.200.350	10
4,0	119	78	0624.200.400	10
4,2	119	78	0624.200.420	10
4,5	126	82	0624.200.450	10
5,0	132	87	0624.200.500	10
5,5	139	91	0624.200.550	10
6,0	139	91	0624.200.600	10
6,5	148	97	0624.200.650	10
6,8	156	102	0624.200.680	10
7,0	156	102	0624.200.700	10
7,5	156	102	0624.200.750	10
8,0	165	109	0624.200.800	10
8,5	165	109	0624.200.850	5
9,0	175	115	0624.200.900	5
9,5	175	115	0624.200.950	5
10,0	184	121	0624.201.000	5
10,2	184	121	0624.201.020	5
10,5	184	121	0624.201.050	1
11,0	195	128	0624.201.100	1
11,5	195	128	0624.201.150	1
12,0	205	134	0624.201.200	1
12,5	205	134	0624.201.250	1
13,0	205	134	0624.201.300	1



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор удлиненных сверл HSS в пластмассовом футляре, 19 шт. Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0624.200.001

Набор удлиненных сверл HSS в пластмассовом футляре, 25 шт. Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0624.200.004

Принадлежности:

Масло для резки и сверления 400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

Применение

Смотри стр. 14–15

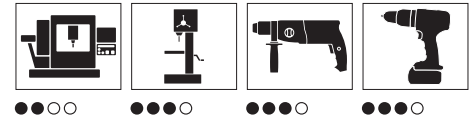


Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	34	12	0626.000.100	10
1,5	40	18	0626.000.150	10
2,0	49	24	0626.000.200	10
2,5	57	30	0626.000.250	10
2,6	57	30	0626.000.260	10
2,7	61	33	0626.000.270	10
2,8	61	33	0626.000.280	10
3,0	61	33	0626.000.300	10
3,1	65	36	0626.000.310	10
3,2	65	36	0626.000.320	10
3,3	65	36	0626.000.330	10
3,4	70	39	0626.000.340	10
3,5	70	39	0626.000.350	10
3,6	70	39	0626.000.360	10
3,7	70	39	0626.000.370	10
3,8	75	43	0626.000.380	10
3,9	75	43	0626.000.390	10
4,0	75	43	0626.000.400	10
4,1	75	43	0626.000.410	10
4,2	75	43	0626.000.420	10
4,3	80	47	0626.000.430	10
4,5	80	47	0626.000.450	10
4,8	86	52	0626.000.480	10
4,9	86	52	0626.000.490	10
5,0	86	52	0626.000.500	10
5,1	86	52	0626.000.510	5
5,2	86	52	0626.000.520	5
5,3	86	52	0626.000.530	5
5,4	93	57	0626.000.540	5
5,5	93	57	0626.000.550	5
5,7	93	57	0626.000.570	5
6,0	93	57	0626.000.600	5
6,1	101	63	0626.000.610	5
6,2	101	63	0626.000.620	5
6,4	101	63	0626.000.640	5
6,5	101	63	0626.000.650	5
6,7	101	63	0626.000.670	5
6,8	109	69	0626.000.680	5

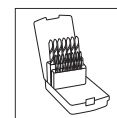
DIN 338 тип RN

Нержавеющая сталь

Сталь



- Высокая точность изготовления
Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
Самоцентрирование
Не требуется кернение
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
- Отсутствие покрытия на рабочей части сверла
Хорошее удаление стружки из зоны резания
- Начиная с диаметра 13 мм, сверла имеют хвостовик 12,7 мм



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

**Набор сверл HSCO в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1,0–10,0×0,5 мм
Арт. 0626.000.002**

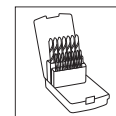
**Набор сверл HSCO в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1,0–13,0×0,5 мм
Арт. 0626.000.004**

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO
DIN 338 тип RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
7,0	109	69	0626.000.700	5
7,1	109	69	0626.000.710	5
7,5	109	69	0626.000.750	5
8,0	117	75	0626.000.800	5
8,2	117	75	0626.000.820	1
8,5	117	75	0626.000.850	1
8,7	125	81	0626.000.870	1
9,0	125	81	0626.000.900	1
9,5	125	81	0626.000.950	1
10,0	133	87	0626.001.000	1
10,2	133	87	0626.001.020	1
10,5	133	87	0626.001.050	1
11,0	142	94	0626.001.100	1
11,5	142	94	0626.001.150	1
12,0	151	101	0626.001.200	1
12,5	151	101	0626.001.250	1
13,0	151	101	0626.001.300	1
13,5	160	108	0626.001.350	1
14,0	160	108	0626.001.400	1
14,5	169	114	0626.001.450	1
15,0	169	114	0626.001.500	1
15,5	178	120	0626.001.550	1
16,0	178	120	0626.001.600	1
16,5	184	125	0626.001.650	1
17,0	184	125	0626.001.700	1
17,5	191	130	0626.001.750	1
18,0	191	130	0626.001.800	1
18,5	198	135	0626.001.850	1
19,0	198	135	0626.001.900	1
19,5	205	140	0626.001.950	1
20,0	205	140	0626.002.000	1



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSCO в
пластмассовом футляре,
19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0626.000.002

Набор сверл HSCO в
пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0626.000.004

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	10 диаметров сверла

Применение

Смотри стр. 14–15

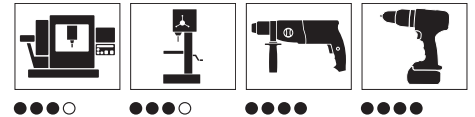


Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	56	33	0626.200.100	10
1,5	70	45	0626.200.150	10
2,0	85	56	0626.200.200	10
2,5	95	62	0626.200.250	10
3,0	100	66	0626.200.300	10
3,2	106	69	0626.200.320	10
3,3	106	69	0626.200.330	10
3,5	112	73	0626.200.350	10
4,0	119	78	0626.200.400	10
4,1	119	78	0626.200.410	10
4,2	119	78	0626.200.420	10
4,5	126	82	0626.200.450	10
5,0	132	87	0626.200.500	10
5,5	139	91	0626.200.550	5
6,0	139	91	0626.200.600	5
6,5	148	97	0626.200.650	5
6,8	156	102	0626.200.680	5
7,0	156	102	0626.200.700	5
7,5	156	102	0626.200.750	5
8,0	165	109	0626.200.800	5
8,5	165	109	0626.200.850	1
9,0	175	115	0626.200.900	1
9,5	175	115	0626.200.950	1
10,0	184	121	0626.201.000	1
10,2	184	121	0626.201.020	1
10,5	184	121	0626.201.050	1
11,0	195	128	0626.201.100	1
11,5	195	128	0626.201.150	1
12,0	205	134	0626.201.200	1
12,5	205	134	0626.201.250	1
13,0	205	134	0626.201.300	1

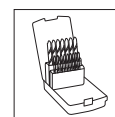
DIN 340 тип RN

Нержавеющая сталь

Сталь



- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
- Отсутствие покрытия на рабочей части сверла
Хорошее удаление стружки из зоны резания



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор удлиненных сверл HSCO в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0626.200.001

Набор удлиненных сверл HSCO в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0626.200.004

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO MAGMA



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	3 диаметра сверла

Применение

Смотри стр. 14–15

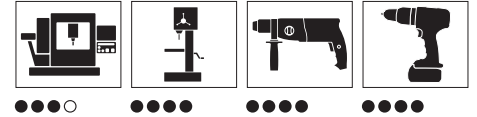


Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	26	6	0626.740.100	5
1,5	32	9	0626.740.150	5
2,0	38	12	0626.740.200	5
2,5	43	14	0626.740.250	5
3,0	46	16	0626.740.300	5
3,2	49	18	0626.740.320	5
3,3	49	18	0626.740.330	5
3,5	52	20	0626.740.350	5
4,0	55	22	0626.740.400	5
4,1	55	22	0626.740.410	5
4,2	55	22	0626.740.420	5
4,5	58	24	0626.740.450	5
5,0	62	26	0626.740.500	5
5,5	66	28	0626.740.550	3
6,0	66	28	0626.740.600	3
6,5	70	31	0626.740.650	3
6,8	74	34	0626.740.680	3
7,0	74	34	0626.740.700	3
7,5	74	34	0626.740.750	3
8,0	79	37	0626.740.800	3
8,5	79	37	0626.740.850	1
9,0	84	40	0626.740.900	1
9,5	84	40	0626.740.950	1
10,0	89	43	0626.741.000	1
10,2	89	43	0626.741.020	1
10,5	89	43	0626.741.050	1
11,0	95	47	0626.741.100	1
11,5	95	47	0626.741.150	1
12,0	102	51	0626.741.200	1
12,5	102	51	0626.741.250	1
13,0	102	51	0626.741.300	1

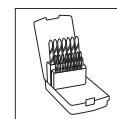
DIN 1897 тип RN

Нержавеющая сталь

Сталь



- Многослойное износостойкое покрытие MAGMA
Поверхностная твердость 3300 HV
Термостойкость до 800 °C
- Высокая точность изготовления
Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
Самоцентрирование
Не требуется кернение
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
Высокое качество отверстий



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор укороченных сверл HSCO MAGMA в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1,0–10,0×0,5 мм
Арт. 0626.740.001

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO MAGMA



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

Применение

Смотри стр. 14–15

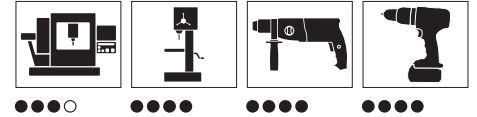


Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	34	12	0626.040.100	5
1,5	40	18	0626.040.150	5
2,0	49	24	0626.040.200	5
2,5	57	30	0626.040.250	5
3,0	61	33	0626.040.300	5
3,2	65	36	0626.040.320	5
3,3	65	36	0626.040.330	5
3,5	70	39	0626.040.350	5
4,0	75	43	0626.040.400	5
4,1	75	43	0626.040.410	5
4,2	75	43	0626.040.420	5
4,5	80	47	0626.040.450	5
5,0	86	52	0626.040.500	5
5,5	93	57	0626.040.550	3
6,0	93	57	0626.040.600	3
6,5	101	63	0626.040.650	3
6,8	109	69	0626.040.680	3
7,0	109	69	0626.040.700	3
7,5	109	69	0626.040.750	3
8,0	117	75	0626.040.800	3
8,5	117	75	0626.040.850	1
9,0	125	81	0626.040.900	1
9,5	125	81	0626.040.950	1
10,0	133	87	0626.041.000	1
10,2	133	87	0626.041.020	1
10,5	133	87	0626.041.050	1
11,0	142	94	0626.041.100	1
11,5	142	94	0626.041.150	1
12,0	151	101	0626.041.200	1
12,5	151	101	0626.041.250	1
13,0	151	101	0626.041.300	1

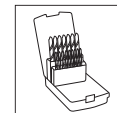
DIN 338 тип RN

Нержавеющая сталь

Сталь



- Многослойное износостойкое покрытие MAGMA
Поверхностная твердость 3300 HV
Термостойкость до 800 °C
- Высокая точность изготовления
Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
Самоцентрирование
Не требуется кернение
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
Высокое качество отверстия



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSCO MAGMA в
пластмассовом футляре,
19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0626.040.001

Набор сверл HSCO MAGMA в
пластмассовом футляре,
25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0626.040.004

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO MFD VARIO



Технические характеристики	
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

Применение

Смотри стр. 14-15



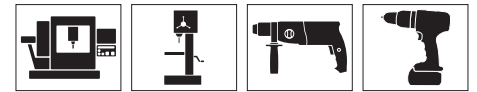
Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	34	12	0626.050.100	5
1,1	36	14	0626.050.110	5
1,2	38	16	0626.050.120	5
1,3	38	16	0626.050.130	5
1,4	40	18	0626.050.140	5
1,5	40	18	0626.050.150	5
1,6	43	20	0626.050.160	5
1,7	43	20	0626.050.170	5
1,8	46	22	0626.050.180	5
1,9	46	22	0626.050.190	5
2,0	49	24	0626.050.200	5
2,1	49	24	0626.050.210	5
2,2	53	27	0626.050.220	5
2,3	53	27	0626.050.230	5
2,4	57	30	0626.050.240	5
2,5	57	30	0626.050.250	5
2,6	57	30	0626.050.260	5
2,7	61	33	0626.050.270	5
2,8	61	33	0626.050.280	5
2,9	61	33	0626.050.290	5
3,0	61	33	0626.050.300	5
3,1	65	36	0626.050.310	5
3,2	65	36	0626.050.320	5
3,3	65	36	0626.050.330	5
3,4	70	39	0626.050.340	5
3,5	70	39	0626.050.350	5
3,6	70	39	0626.050.360	5
3,7	70	39	0626.050.370	5
3,8	75	43	0626.050.380	5
3,9	75	43	0626.050.390	5
4,0	75	43	0626.050.400	5
4,1	75	43	0626.050.410	5
4,2	75	43	0626.050.420	5
4,3	80	47	0626.050.430	5
4,4	80	47	0626.050.440	5
4,5	80	47	0626.050.450	5
4,6	80	47	0626.050.460	5
4,7	80	47	0626.050.470	5

DIN 338 тип RN

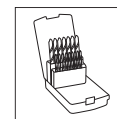
Нержавеющая сталь

Сталь

Цветные сплавы



- Многослойное износостойкое покрытие MAGMA
 - Поверхностная твердость 3300 HV
 - Термостойкость до 800 °C
- Высокая точность изготовления
 - Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
 - Самоцентрирование
 - Не требуется кернение
- Шлифованный профиль сверла
 - Долгий срок службы
- Спирали VARIO
 - Оптимальное удаление стружки
- Четырехстороннее шлифование
 - Максимальная производительность сверления с минимальным усилием



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

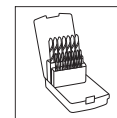
Набор сверл HSCO MFD VARIO в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0626.050.001

Набор сверл HSCO MFD VARIO в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0626.050.004

Набор сверл HSCO MFD VARIO в металлическом футляре, 91 шт.
Ø1.0–10.0×0.1 мм
Арт. 0626.050.003

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO MFD VARIO
DIN 338 тип RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,8	86	52	0626.050.480	5
4,9	86	52	0626.050.490	5
5,0	86	52	0626.050.500	5
5,1	86	52	0626.050.510	3
5,2	86	52	0626.050.520	3
5,3	86	52	0626.050.530	3
5,4	93	57	0626.050.540	3
5,5	93	57	0626.050.550	3
5,6	93	57	0626.050.560	3
5,7	93	57	0626.050.570	3
5,8	93	57	0626.050.580	3
5,9	93	57	0626.050.590	3
6,0	93	57	0626.050.600	3
6,1	101	63	0626.050.610	3
6,2	101	63	0626.050.620	3
6,3	101	63	0626.050.630	3
6,4	101	63	0626.050.640	3
6,5	101	63	0626.050.650	3
6,6	101	63	0626.050.660	3
6,7	101	63	0626.050.670	3
6,8	109	69	0626.050.680	3
6,9	109	69	0626.050.690	3
7,0	109	69	0626.050.700	3
7,1	109	69	0626.050.710	3
7,2	109	69	0626.050.720	3
7,3	109	69	0626.050.730	3
7,4	109	69	0626.050.740	3
7,5	109	69	0626.050.750	3
7,6	117	75	0626.050.760	3
7,7	117	75	0626.050.770	3
7,8	117	75	0626.050.780	3
7,9	117	75	0626.050.790	3
8,0	117	75	0626.050.800	3
8,1	117	75	0626.050.810	1
8,2	117	75	0626.050.820	1
8,3	117	75	0626.050.830	1
8,4	117	75	0626.050.840	1
8,5	117	75	0626.050.850	1
8,6	125	81	0626.050.860	1
8,7	125	81	0626.050.870	1
8,8	125	81	0626.050.880	1
8,9	125	81	0626.050.890	1
9,0	125	81	0626.050.900	1
9,1	125	81	0626.050.910	1
9,2	125	81	0626.050.920	1
9,3	125	81	0626.050.930	1
9,4	125	81	0626.050.940	1
9,5	125	81	0626.050.950	1
9,6	133	87	0626.050.960	1
9,7	133	87	0626.050.970	1
9,8	133	87	0626.050.980	1



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSCO MFD VARIO в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1,0–10,0×0,5 мм
Арт. 0626.050.001

Набор сверл HSCO MFD VARIO в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1,0–13,0×0,5 мм
Арт. 0626.050.004

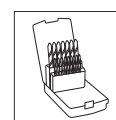
Набор сверл HSCO MFD VARIO в металлическом футляре, 91 шт.
Ø1,0–10,0×0,1 мм
Арт. 0626.050.003

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5 л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO MFD VARIO
DIN 338 тип RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
9,9	133	87	0626.050.990	1
10,0	133	87	0626.051.000	1
10,1	133	87	0626.051.010	1
10,2	133	87	0626.051.020	1
10,3	133	87	0626.051.030	1
10,4	133	87	0626.051.040	1
10,5	133	87	0626.051.050	1
10,6	133	87	0626.051.060	1
10,7	142	94	0626.051.070	1
10,8	142	94	0626.051.080	1
10,9	142	94	0626.051.090	1
11,0	142	94	0626.051.100	1
11,1	142	94	0626.051.110	1
11,2	142	94	0626.051.120	1
11,3	142	94	0626.051.130	1
11,4	142	94	0626.051.140	1
11,5	142	94	0626.051.150	1
11,6	142	94	0626.051.160	1
11,7	142	94	0626.051.170	1
11,8	142	94	0626.051.180	1
11,9	151	101	0626.051.190	1
12,0	151	101	0626.051.200	1
12,1	151	101	0626.051.210	1
12,2	151	101	0626.051.220	1
12,3	151	101	0626.051.230	1
12,4	151	101	0626.051.240	1
12,5	151	101	0626.051.250	1
12,6	151	101	0626.051.260	1
12,7	151	101	0626.051.270	1
12,8	151	101	0626.051.280	1
12,9	151	101	0626.051.290	1
13,0	151	101	0626.051.300	1
13,5	160	108	0626.051.350	1
14,0	160	108	0626.051.400	1
14,5	169	114	0626.051.450	1
15,0	169	114	0626.051.500	1
15,5	178	120	0626.051.550	1
16,0	178	120	0626.051.600	1



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSCO MFD VARIO в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0626 . 050 . 001

Набор сверл HSCO MFD VARIO в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0626 . 050 . 004

Набор сверл HSCO MFD VARIO в металлическом футляре, 91 шт.
Ø1.0–10.0×0.1 мм
Арт. 0626 . 050 . 003

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO DIN 1869 R1 ТИП RN



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,0	175	120	0626.460.400	1
5,0	195	135	0626.460.500	1
6,0	205	140	0626.460.600	1
7,0	225	155	0626.460.700	1
8,0	240	165	0626.460.800	1
9,0	250	175	0626.460.900	1
10,0	265	185	0626.461.000	1
11,0	280	195	0626.461.100	1
12,0	295	205	0626.461.200	1
13,0	295	205	0626.461.300	1

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO DIN 1869 R2 ТИП RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,0	220	150	0626.560.400	1
5,0	245	170	0626.560.500	1
6,0	260	180	0626.560.600	1
7,0	290	200	0626.560.700	1
8,0	305	210	0626.560.800	1
9,0	320	220	0626.560.900	1
10,0	340	235	0626.561.000	1
11,0	365	250	0626.561.100	1
12,0	375	260	0626.561.200	1
13,0	375	260	0626.561.300	1

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO DIN 1869 R3 ТИП RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,0	280	190	0626.660.400	1
5,0	315	210	0626.660.500	1
6,0	330	225	0626.660.600	1
7,0	370	250	0626.660.700	1
8,0	390	265	0626.660.800	1
9,0	410	280	0626.660.900	1
10,0	430	295	0626.661.000	1
11,0	455	310	0626.661.100	1
12,0	480	330	0626.661.200	1
13,0	480	330	0626.661.300	1

Нержавеющая сталь

Сталь



- Хорошее удаление стружки из зоны резания
Меньше циклов вывода сверла
- Двойная ленточка на 2/3 длины рабочей части сверла
Улучшение прямолинейности и цилиндричности отверстия
- Азотирование
Защита от износа
Увеличение срока службы сверла
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
Высокое качество отверстий

Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления, R1	20 диаметров сверла
Глубина сверления, R2	25 диаметров сверла
Глубина сверления, R3	30 диаметров сверла

Применение

Смотри стр. 14-15



Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893 . 050 . 004
5л Арт. 0893 . 050 . 1
СОЖ
5 л Арт. 0893 . 050 . 030
20 л Арт. 0893 . 050 . 031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO (КОНУС МОРЗЕ)



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

Применение

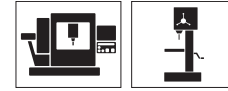
Смотри стр. 14-15



DIN 345 тип RN

Нержавеющая сталь

Сталь



- Высокая точность изготовления
Точное сверление
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Конус Морзе, №	Артикул	Упак.
10,0	168	87	1	0626.301.000	1
10,5	168	87	1	0626.301.050	1
11,0	175	94	1	0626.301.100	1
11,5	175	94	1	0626.301.150	1
12,0	182	101	1	0626.301.200	1
12,5	182	101	1	0626.301.250	1
13,0	182	101	1	0626.301.300	1
13,5	189	108	1	0626.301.350	1
14,0	189	108	1	0626.301.400	1
14,5	212	114	2	0626.301.450	1
15,0	212	114	2	0626.301.500	1
15,5	218	120	2	0626.301.550	1
16,0	218	120	2	0626.301.560	1
16,5	223	125	2	0626.301.650	1
17,0	223	125	2	0626.301.700	1
17,5	228	130	2	0626.301.750	1
18,0	228	130	2	0626.301.800	1
18,5	233	135	2	0626.301.850	1
19,0	233	135	2	0626.301.900	1
19,5	238	140	2	0626.301.950	1
20,0	238	140	2	0626.302.000	1
20,5	243	145	2	0626.302.050	1
21,0	243	145	2	0626.302.100	1
21,5	248	150	2	0626.302.150	1
22,0	248	150	2	0626.302.200	1
22,5	253	155	2	0626.302.250	1
23,0	253	155	2	0626.302.300	1
23,5	276	155	3	0626.302.350	1
24,0	281	160	3	0626.302.400	1
24,5	281	160	3	0626.302.450	1
25,0	281	160	3	0626.302.500	1
25,5	286	165	3	0626.302.550	1
26,0	286	165	3	0626.302.600	1
26,5	286	165	3	0626.302.650	1
27,0	291	170	3	0626.302.700	1
27,5	291	170	3	0626.302.750	1
28,0	291	170	3	0626.302.800	1

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1

СОЖ

5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

Втулка переходная
с конусом Морзе
Арт. 0628.500.0...

Выколотка клиновья
Арт. 0691.700.0...

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO (КОНУС МОРЗЕ)
DIN 345 тип RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Конус Морзе, №	Артикул	Упак.
28,5	296	175	3	0626.302.850	1
29,0	296	175	3	0626.302.900	1
29,5	296	175	3	0626.302.950	1
30,0	296	175	3	0626.303.000	1
30,5	301	180	3	0626.303.050	1
31,0	301	180	3	0626.303.100	1
31,5	301	180	3	0626.303.150	1
32,0	334	185	4	0626.303.200	1
32,5	334	185	4	0626.303.250	1
33,0	334	185	4	0626.303.300	1
33,5	334	185	4	0626.303.350	1
34,0	339	190	4	0626.303.400	1
34,5	339	190	4	0626.303.450	1
35,0	339	190	4	0626.303.500	1
35,5	339	190	4	0626.303.550	1
36,0	344	195	4	0626.303.600	1
36,5	344	195	4	0626.303.650	1
37,0	344	195	4	0626.303.700	1
37,5	344	195	4	0626.303.750	1
38,0	349	200	4	0626.303.800	1
38,5	349	200	4	0626.303.850	1
39,0	349	200	4	0626.303.900	1
39,5	349	200	4	0626.303.950	1
40,0	349	200	4	0626.304.000	1

СВЕРЛО ДВУСТОРОННЕЕ HSCO


Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
2,0	38	9,5	0626.800.200	5
2,5	43	9,5	0626.800.250	5
3,0	46	14	0626.800.300	5
3,1	49	14	0626.800.310	5
3,2	49	14	0626.800.320	5
3,3	49	14	0626.800.330	5
3,5	52	17	0626.800.350	5
4,0	55	17	0626.800.400	5
4,1	55	17	0626.800.410	5
4,2	55	17	0626.800.420	5
4,5	58	20	0626.800.450	5
5,0	62	20	0626.800.500	5
5,1	62	20	0626.800.510	5
5,2	62	20	0626.800.520	5
5,5	66	23	0626.800.550	5
6,0	66	23	0626.800.600	5
6,2	70	23	0626.800.620	5
6,5	70	23	0626.800.650	5

WN тип RN
Нержавеющая сталь
Сталь

Область применения

Предназначено для точного сверления отверстий небольшой глубины, как правило, в листовом металле.

Наиболее эффективно применяется при монтажных работах, например для сверления отверстий под вытяжные заклепки.

Подходит для работ по конструкционной и нержавеющей стали.

- Шлифованная рабочая часть
- Перекрестная заточка рабочей части (Форма С)

Не требуется кернение

- Угол при вершине: 118°

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	3 диаметра сверла

Применение

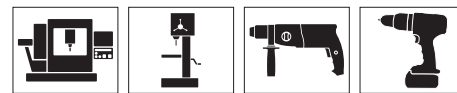
Смотри стр. 14–15



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
2,0	49	12	0618.110.200	10
2,5	57	14	0618.110.250	10
3,0	61	16	0618.110.300	10
3,2	65	18	0618.110.320	10
3,3	65	18	0618.110.330	10
3,5	70	20	0618.110.350	10
4,0	75	22	0618.110.400	10
4,2	75	22	0618.110.420	10
4,5	80	24	0618.110.450	10
5,0	86	26	0618.110.500	10
5,5	93	28	0618.110.550	5
6,0	93	28	0618.110.600	5
6,5	101	31	0618.110.650	5
6,8	101	34	0618.110.680	5
7,0	109	34	0618.110.700	5
8,0	117	37	0618.110.800	5
8,5	117	37	0618.110.850	1
9,0	124	40	0618.110.900	1
10,0	133	43	0618.111.000	1
10,2	133	43	0618.111.020	1

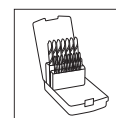
WN тип RH

Hardox



●●●○ ●●●○ ●●●○ ●○○○

- Высокая точность изготовления
Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
Самоцентрирование
Не требуется кернение
- Отсутствие покрытия на рабочей части сверла
Хорошее удаление стружки из зоны резания
- Длина спиральной части соответствует DIN 1897 (короткая серия), общая длина сверла – DIN 338 (средняя серия), усиленный стержень сверла
Высокая прочность сверла, стабильность работы



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSCO для высокопрочных сталей в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0618.110.001

Набор сверл HSCO для высокопрочных сталей в пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0618.110.004

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS-E



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

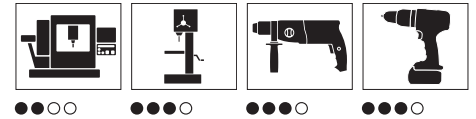


Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	34	12	0618.10	10
1,5	40	18	0618.15	10
2,0	49	24	0618.800.200	10
2,5	57	30	0618.800.250	10
3,0	61	33	0618.800.300	10
3,1	65	36	0618.800.310	10
3,2	65	36	0618.800.320	10
3,3	65	36	0618.800.330	10
3,5	70	33	0618.800.350	10
4,0	75	43	0618.800.400	10
4,1	75	43	0618.800.410	1
4,2	75	43	0618.800.420	1
4,5	80	47	0618.800.450	1
4,9	80	47	0618.800.490	1
5,0	86	52	0618.800.500	1
5,2	86	52	0618.800.520	1
5,5	93	57	0618.800.550	1
6,0	93	57	0618.800.600	1
6,5	101	63	0618.800.650	1
6,8	109	69	0618.800.680	1
7,0	109	69	0618.800.700	1
7,5	109	69	0618.800.750	1
8,0	117	75	0618.800.800	1
8,5	117	75	0618.800.850	1
9,0	125	81	0618.800.900	1
9,5	125	81	0618.800.950	1
10,0	133	87	0618.801.000	1
10,2	133	87	0618.801.020	1
10,5	133	87	0618.801.050	1
11,0	142	94	0618.801.100	1
11,5	142	94	0618.801.150	1
12,0	151	101	0618.801.200	1
12,5	151	101	0618.801.250	1
13,0	151	101	0618.801.300	1

DIN 338 тип RN

Hardox

Сталь



- Угол при вершине: 118°

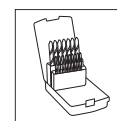
Специальная подточка режущей части
Значительно уменьшенная поперечная кромка

Уменьшение силы резания и крутящего момента

Не требуется предварительное центрирование или кернение

Область применения

Высококачественное сверло из быстрорежущей стали HSS с добавлением кобальта (8% Co), изготовлено методом вышлифовывания. Предназначено для сверления отверстий в деталях из специальных Cr-Ni сплавов, таких как Nimonic, Hastelloy, Inconel; износостойких сталей, например Hardox; конструкционных сталей с пределом прочности до 1400 Н/мм², как обычных, так и закаленных; серого и ковкого чугуна.



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSS-E в
пластмассовом футляре,
19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0618.800.001

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS-C08 (КОНУС МОРЗЕ)



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	3 диаметра сверла

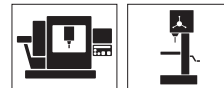
Применение

Смотри стр. 14-15



WN тип RH

Hardox



●●●○ ●●●○

- Высокая прочность и малая длина сверла
Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
Самоцентрирование
Не требуется кернение
- Очень короткая рабочая часть и упрочненный сердечник сверла
Минимальное радиальное биение

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Конус Морзе, мм	Артикул	Упак.
8,0	124	43	1	0618.300.800	1
9,0	127	46	1	0618.300.900	1
10,0	131	50	1	0618.301.000	1
11,0	136	55	1	0618.301.100	1
12,0	157	59	2	0618.301.200	1
13,0	157	59	2	0618.301.300	1
14,0	161	63	2	0618.301.400	1
15,0	164	66	2	0618.301.500	1
16,0	168	70	2	0618.301.600	1
17,0	171	73	2	0618.301.700	1
18,0	175	77	2	0618.301.800	1
19,0	201	80	3	0618.301.900	1
20,0	204	83	3	0618.302.000	1
21,0	208	87	3	0618.302.100	1
22,0	211	90	3	0618.302.200	1
23,0	215	94	3	0618.302.300	1
24,0	219	98	3	0618.302.400	1
25,0	219	98	3	0618.302.500	1
26,0	224	103	3	0618.302.600	1
27,0	256	107	4	0618.302.700	1
28,0	256	107	4	0618.302.800	1
29,0	261	112	4	0618.302.900	1
30,0	261	112	4	0618.303.000	1
31,0	266	117	4	0618.303.100	1
32,0	271	122	4	0618.303.200	1
33,0	271	122	4	0618.303.300	1
34,0	277	128	4	0618.303.400	1
35,0	277	128	4	0618.303.500	1
36,0	282	132	4	0618.303.600	1
37,0	282	132	4	0618.303.700	1
38,0	288	139	4	0618.303.800	1
39,0	288	139	4	0618.303.900	1
40,0	288	139	4	0618.304.000	1

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1

СОЖ

5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

Втулка переходная
с конусом Морзе
Арт. 0628.500.0...

Выколотка клиновья
Арт. 0691.700.0...

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS TIN



Технические характеристики

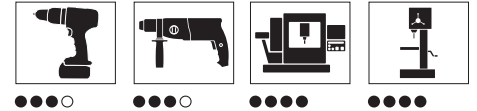
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	34	12	0624.020.100	10
1,5	40	18	0624.020.150	10
2,0	49	24	0624.020.200	10
2,5	57	30	0624.020.250	10
3,0	61	33	0624.020.300	10
3,2	65	36	0624.020.320	10
3,3	65	36	0624.020.330	10
3,5	70	39	0624.020.350	10
4,0	75	43	0624.020.400	10
4,2	75	43	0624.020.420	10
4,5	80	47	0624.020.450	10
5,0	86	52	0624.020.500	10
5,5	93	57	0624.020.550	5
6,0	93	57	0624.020.600	5
6,5	101	63	0624.020.650	5
7,0	109	69	0624.020.700	5
7,5	109	69	0624.020.750	5
8,0	117	75	0624.020.800	5
8,5	117	75	0624.020.850	3
9,0	125	81	0624.020.900	3
9,5	125	81	0624.020.950	3
10,0	133	87	0624.021.000	3
10,5	133	87	0624.021.050	1
11,0	142	94	0624.021.100	1
11,5	142	94	0624.021.150	1
12,0	151	101	0624.021.200	1
12,5	151	101	0624.021.250	1
13,0	151	101	0624.021.300	1

DIN 338 тип RN

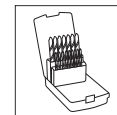
Сталь



- Высокая точность изготовления
Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
Самоцентрирование
Не требуется кернение
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
- Износостойкое покрытие из нитрида титана TiN
Повышение срока службы сверла по сравнению с аналогичным без покрытия
- Сверло диаметром 13 мм, имеет хвостовик 12,7 мм

Область применения

Высококачественное шлифованное сверло с износостойким покрытием из нитрида титана. Предназначено для сверления отверстий в материалах с пределом прочности до 1000 Н/мм² – стальном литье, сером чугуне, ковком чугуне, спеченных сплавах на основе железа, мельхиоре (сплав меди с никелем), графите.



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSS TIN в
пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0624.020.001

Набор сверл HSS TIN в
пластмассовом футляре, 25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0624.020.004

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

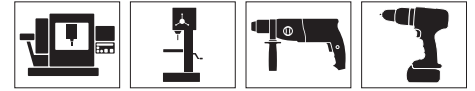


Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	34	12	0626.10	10
1,5	40	18	0626.15	10
2,0	49	24	0626.20	10
2,5	57	30	0626.25	10
2,6	57	30	0626.26	10
2,7	61	33	0626.27	10
2,8	61	33	0626.28	10
3,0	61	33	0626.30	10
3,1	65	36	0626.31	10
3,2	65	36	0626.32	10
3,3	65	36	0626.33	10
3,5	70	39	0626.35	10
3,7	70	39	0626.37	10
3,8	75	43	0626.38	10
3,9	75	43	0626.39	10
4,0	75	43	0626.40	10
4,2	75	43	0626.42	10
4,5	80	47	0626.45	1
4,8	86	52	0626.48	1
4,9	86	52	0626.49	1
5,0	86	52	0626.50	1
5,1	86	52	0626.51	1
5,2	86	52	0626.52	1
5,3	86	52	0626.53	1
5,4	93	57	0626.54	1
5,5	93	57	0626.55	1
5,7	93	57	0626.57	1
6,0	93	57	0626.60	1
6,1	101	63	0626.61	1
6,2	101	63	0626.62	1
6,4	101	63	0626.64	1
6,5	101	63	0626.65	1
6,7	101	63	0626.67	1
6,8	109	69	0626.68	1
7,0	109	69	0626.70	1
7,1	109	69	0626.71	1
7,5	109	69	0626.75	1
8,0	117	75	0626.80	1
8,2	117	75	0626.82	1

DIN 338 тип RW

Нержавеющая сталь

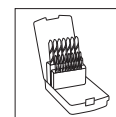
Сталь



- Угол наклона винтовой канавки: 40°
Оптимальный отвод стружки
- Угол при вершине: 130° Специальная подточка режущей части. Значительно уменьшенная поперечная кромка.
Уменьшение силы резания и крутящего момента
Не требуется предварительное центрирование или кернение
- Начиная с диаметра сверла 13 мм, хвостовики имеют размер 12,7 мм.
Например, сверло диаметром 17,0 мм можно устанавливать в дрель с патроном 13 мм

Область применения

Высококачественное сверло из быстрорежущей стали HSS с добавлением кобальта (5% Co) изготовлено методом вышлифовывания. Предназначено для обработки коррозионностойких и кислотоустойчивых сталей (например, A2 и A4), жаропрочных сталей, титана и его сплавов, конструкционных сталей с пределом прочности до 1200 Н/мм².



Также доступно в составе наборов:

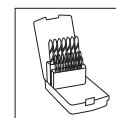
Наборы:

Набор сверл HSCO в пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1,0–10,0×0,5 мм
Арт. 0626.01

Набор сверл HSCO в кейсе SYSTEM, 73 шт.
Ø1,0–10,5×0,5 мм
Арт. 5964.062.600

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO
DIN 338 тип RW

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
8,5	117	75	0626.85	1
8,7	125	81	0626.87	1
9,0	125	81	0626.90	1
9,5	125	81	0626.95	1
10,0	133	87	0626.100	1
10,2	133	87	0626.102	1
10,5	133	87	0626.105	1
11,0	142	94	0626.110	1
11,5	142	94	0626.115	1
12,0	151	101	0626.120	1
12,5	151	101	0626.125	1
13,0	151	101	0626.130	1
14,0	160	108	0626.140	1
14,5	169	114	0626.145	1
15,0	169	114	0626.150	1
16,0	178	120	0626.160	1
16,5	184	125	0626.165	1
17,0	184	125	0626.170	1
18,0	191	130	0626.180	1
20,0	205	140	0626.200	1



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

**Набор сверл HSCO в
пластмассовом футляре, 19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0626.01**

**Набор сверл HSCO в кейсе
SYSTEM, 73 шт.
Ø1.0–10.5×0.5 мм
Арт. 5964.062.600**

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

НАБОРЫ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ ZEBRA

Описание сверл см. на стр. 14–15

HSS DIN 338 тип RW

1 19 шт.

1.0–10.0×0.5 мм

Арт. 0624 . 000 . 001

2 25 шт.

1.0–13.0×0.5 мм

Арт. 0624 . 000 . 004

3 55 шт.

3 шт. 1.0–4.0×0.5 мм

2 шт. 4.5–8.0×0.5 мм

1 шт. 8.5–13.0×0.5 мм

сверла под метрическую резьбу:

3×3.3; 2×4.2; 2×6.8; 1×10.2

Арт. 0624 . 000 . 002

4 91 шт.

1.0–10.0×0.1 мм

Арт. 0624 . 000 . 003

5 82 шт.

5 шт. 2.0–6.0×0.5 мм

3 шт. 6.5–10.0×0.5 мм

сверла под метрическую резьбу:

5×3.3; 5×4.2; 3×6.8

Арт. 5964 . 062 . 400

Сталь



6



7



8



9



10



HSS TIN DIN 338 тип RN

6 19 шт.

1.0–10.0×0.5 мм

Арт. 0624 . 020 . 001

7 25 шт.

1.0–13.0×0.5 мм

Арт. 0624 . 020 . 004

Сталь

HSCO DIN 338 тип RW

8 19 шт.

1.0–10.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 01

9 73 шт.

5 шт. 1.0–6.0×0.5 мм

2 шт. 6.5–10.5×0.5 мм

Арт. 5964 . 062 . 600

Сталь

Нержавеющая сталь

10 HSS-E DIN 338 тип RN

19 шт.

1.0–10.0×0.5 мм

Арт. 0618 . 800 . 001

Сталь

Hardox

НАБОРЫ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ ZEBRA

Описание сверл см. на стр. 14-15

HSS DIN 338 тип RW

1 19 шт.

1.0-10.0×0.5 мм

Арт. 0624 . 110 . 001

2 25 шт.

1.0-13.0×0.5 мм

Арт. 0624 . 110 . 004

Алюминий

HSCO DIN 338 тип RN OXIDE

3 19 шт.

1.0-10.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 000 . 002

4 25 шт.

1.0-13.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 000 . 004

Сталь

Нержавеющая сталь

HSCO WN тип RH

5 19 шт.

1.0-10.0×0.5 мм

Арт. 0618 . 110 . 001

6 25 шт.

1.0-13.0×0.5 мм

Арт. 0618 . 110 . 004

Hardox

1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



HSS DIN 340 тип RN

7 19 шт.

1.0–10.0×0.5 мм

Арт. 0624 . 200 . 001

8 25 шт.

1.0–13.0×0.5 мм

Арт. 0624 . 200 . 004

9 HSS DIN 1897 тип RN

19 шт.

1.0–10.0×0.5 мм

Арт. 0624 . 700 . 001

Сталь

HSCO DIN 340 тип RN OXIDE

10 19 шт.

1.0–10.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 200 . 001

11 25 шт.

1.0–13.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 200 . 004

Сталь

Нержавеющая сталь

НАБОРЫ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ ZEBRA С ПОКРЫТИЕМ MAGMA

1 HSCO DIN 1897

19 шт.

1.0-10.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 740 . 001

HSCO DIN 338 тип RN MAGMA

2 19 шт.

1.0-10.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 040 . 001

3 25 шт.

1.0-13.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 040 . 004

Сталь

Нержавеющая сталь



4



5



HSCO DIN 338 тип RN MFD VARIO

4 19 шт.

1.0-10.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 050 . 001

5 25 шт.

1.0-13.0×0.5 мм

Арт. 0626 . 050 . 004

6 91 шт.

1.0-10.0×0.1 мм

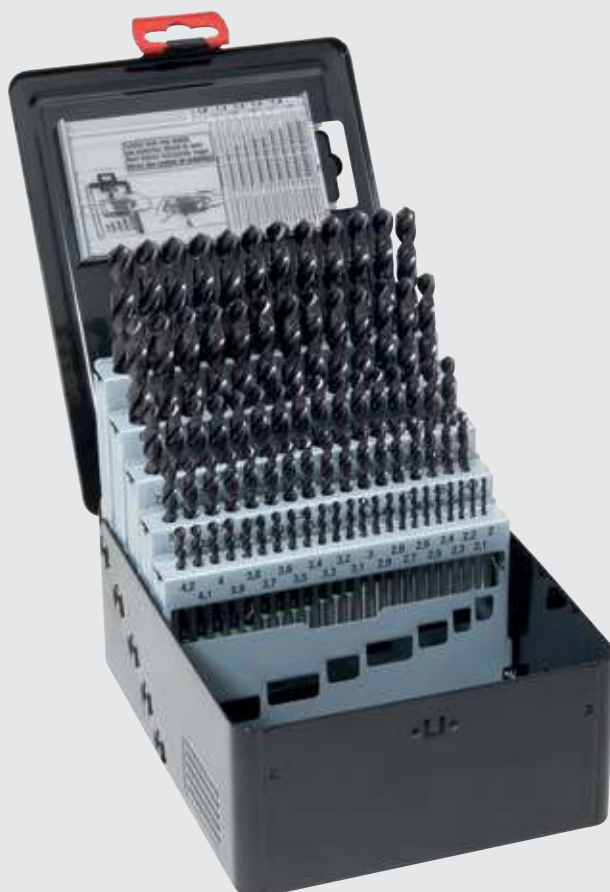
Арт. 0626 . 050 . 003

Сталь

Нержавеющая сталь

Алюминий

6



НАБОРЫ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ

Описание сверл см. на стр. 48–49

HSS DIN 338 тип RN

1 19 шт.

1.0–10.0×0.5 мм

Арт. 0625 . 01

2 19 шт.

1.0–10.0×0.5 мм

Арт. 0634 . 4

3 25 шт.

1.0–13.0×0.5 мм

Арт. 0634 . 6

4 155 шт.

10 шт. 1.0–6.0×0.5 мм

5 шт. 6.5–10.5×0.5 мм

Арт. 5964 . 062 . 500

Сталь

1



2



3



4



1



2



RED LINE

1



2



НАБОРЫ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ REDLINE

HSCO DIN 338 тип RN

1 19 шт.

1.0-10.0×0.5 мм

Арт. 0617.400.001

2 25 шт.

1.0-13.0×0.5 мм

Арт. 0617.400.004

Сталь

Нержавеющая сталь

ФУТЛЯРЫ ДЛЯ СВЕРЛ

1

Пластмассовый футляр для 19 сверл

1.0-10.0×0.5 мм

Арт. 0633 . 4

Пластмассовый футляр для 25 сверл

1.0-13.0×0.5 мм

Арт. 0633 . 6

2

Кейс SYSTEM с ложементом для сверл

Арт. 5581 . 020 . 000

ПРОГРАММА СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ

Область применения:

- Не подходит
 - Подходит
 - Лучший выбор
- Сталь

DIN/Тип	WN тип RN	338 RN	340 RN	1869 R1 RN
Материал сверла	HSS	HSS	HSS	HSS
Артикул	0636 ...	0625 ...	0629 ...	0625 40...
Глубина сверления	-	5 x	10 x	20 x
Угол при вершине	118°	118°	118°	118°
Форма режущей кромки/ Подточка перемычки	Коническая/ Форма С	Коническая/ Без подточки	Коническая/ Без подточки	Коническая/ Форма А
Кернение-центрирование	Не требуется	Требуется	Требуется	Требуется
Сердцевина сверла	Нормальная	Нормальная	Нормальная	Нормальная
Угол наклона винтовой канавки	Тип N	Тип N	Тип N	Тип N
Диаметр хвостовика	∅ сверла	∅ сверла, при ∅ ≥ 13 мм, ≥ 12.7 мм	∅ сверла	∅ сверла
Покрытие	Парооксидирование	Парооксидирование	Парооксидирование	Парооксидирование
Способ изготовления	Шлифованное	Горячекатаное	Шлифованное	Шлифованное

	Группа материала	Пример марки материала	Твердость/ Предел прочности (Н/мм²)	Стр. 50	Стр. 51	Стр. 54	Стр. 55
Конструкционные стали	Углеродистые обыкновенного качества	Ст0, Ст3кп, Ст4пс, стальные прутки, котельное железо (толстостенн.)	500-850	●	●	●	●
		20, 20пс, 30	≤700	●	●	●	●
	Углеродистые качественные	45	700-850	●			●
		60	850-1.000	●			●
	Стали для отливок легированные	30ГСЛ	850 ≤ 1.000				●
		40XH, 40X, 40XH2MA	1.000-1.200				●
	Азотируемые стали	34CrAl6	≥850 ≥1.000				●
30X3МФ, 34X2НМЮ		>1.000-1.200				●	
Легированные	X, 9X1	≤850				●	
	X12	>850-1.000				●	
Быстрорежущие стали	P6M5K5, P6M5	≥650-1.000				●	
Титан	Титан и титановые сплавы	BT1-0	≤850				
		BT6, BT9, BT22	<850-1.200				
Специальные сплавы	Специальные сплавы	Nimonic, Inconel, Monel	≤1.200				
Труднообрабатываемые стали	Hardox	Hardox 400-500, XAR 320, XAR 400					
	Пружинные стали	50XГА, 50XГФА	≤330 HB (hardness)				
Нержавеющие стали	Ферритные	08X13	≤850				
	Аустенитные	08X18H10T	≤850				
	Мартенситные	20X17H2, 20X13	≤850				
Чугун	Отливки	СЧ10, СЧ20	≤240 HB		●	●	●
		СЧ25, СЧ35	<300 HB				●
	Высокопрочный и ковкий чугун	ВЧ50	≤240 HB				●
		ВЧ70	<300 HB				●
Белый чугун		≤350 HB				●	
Цветные металлы	Алюминий и алюминиевые сплавы	АД0Е, АД33, АД35	≤400				
	Алюминиевые деформируемые сплавы	Д16	≤450				
	Алюминиевые литейные сплавы ≤10% Si	АЛ6, АК5М4	≤600				
	Алюминиевые литейные сплавы >10% Si	АК12	≤600				
	Магниеые сплавы	МЛ5, МА8	≤450				
	Медь, низколегированная	М1, М2	≤400	●			
	Деформируемые латуни	Л80, ЛЖС58-1-1	≤600				●
	Литейные латуни	ЛЦ40С	≤600	●			●
	Оловянные бронзы	БрО5С25	≤600				●
		БрОФ4-0.25	>600-850				●
Безоловянные бронзы	БрА9Ж4	≤850				●	
	БрНБТ	>850-1.000				●	
Пластики	Реактопласты	Бакелит, Resopal, Pertinax		●			●
	Термопласты	Оргстекло, макролон		●			●
	Арамиды	Кевлар					●
	Углепластики, композитные материалы	Карбон, стеклопластик					●

СВЕРЛО ДВУСТОРОННЕЕ HSS



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

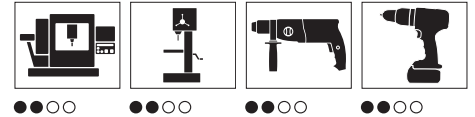
Применение

Смотри стр. 48–49

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
2,0	38	7,5	0636.20	10
2,5	43	9,5	0636.25	10
3,0	46	10,6	0636.30	10
3,1	49	11,2	0636.31	10
3,2	49	11,2	0636.32	10
3,3	49	11,2	0636.33	10
3,4	52	13,5	0636.34	10
3,5	52	12,5	0636.35	10
4,0	55	14,0	0636.40	10
4,1	55	14,0	0636.41	10
4,2	55	14,0	0636.42	10
4,5	58	15,5	0636.45	10
5,0	62	17,0	0636.50	10
5,1	62	17,0	0636.51	10
5,2	62	17,0	0636.52	10
5,5	66	19,0	0636.55	10
5,8	66	19,0	0636.58	10
6,0	66	19,0	0636.60	10
6,2	70	21,2	0636.62	10
6,3	70	21,2	0636.63	10

WN тип RN

Сталь



- Очень короткая рабочая часть
Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
Самоцентрирование
Не требуется кернение

Область применения

Предназначено для сверления отверстий небольшой глубины, как правило, в листовом металле.

Наиболее эффективно применяется при монтажных работах, например для сверления отверстий под вытяжные заклепки.

Способ применения

Применяется в ручных электро- и пневмоинструментах (например, 0702.325.1) и в металлорежущих станках.

Внимание!

Использование во время работы смазочно-охлаждающей жидкости (например, 0893.050.008), повышает ресурс инструмента и улучшает качество отверстий.

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS



Технические характеристики

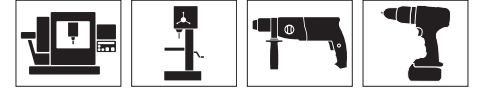
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

Применение

Смотри стр. 48–49

DIN 338 тип RN

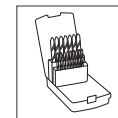
Сталь



●○○○ ●○○○ ●○○○ ●○○○

- Начиная с диаметра 13 мм, сверла имеют хвостовик 12,7 мм

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
1,0	34	12	0625.10	10
1,1	36	14	0625.11	10
1,2	38	16	0625.12	10
1,3	38	16	0625.13	10
1,4	40	18	0625.14	10
1,5	40	18	0625.15	10
1,8	46	22	0625.18	10
2,0	49	24	0625.20	10
2,1	49	24	0625.21	10
2,2	53	27	0625.22	10
2,3	53	27	0625.23	10
2,4	57	30	0625.24	10
2,5	57	30	0625.25	10
2,6	57	30	0625.26	10
2,7	61	33	0625.27	10
2,8	61	33	0625.28	10
2,9	61	33	0625.29	10
3,0	61	33	0625.30	10
3,1	65	36	0625.31	10
3,2	65	36	0625.32	10
3,3	65	36	0625.33	10
3,4	70	39	0625.34	10
3,5	70	39	0625.35	10
3,6	70	39	0625.36	10
3,7	70	39	0625.37	10
3,8	75	43	0625.38	10
3,9	75	43	0625.39	10
4,0	75	43	0625.40	10
4,1	75	43	0625.41	10
4,2	75	43	0625.42	10
4,3	80	47	0625.43	10
4,4	80	47	0625.44	10
4,5	80	47	0625.45	10
4,6	80	47	0625.46	10
4,7	80	47	0625.47	10
4,8	86	52	0625.48	10
4,9	86	52	0625.49	10
5,0	86	52	0625.50	10



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSS
в цилиндрическом футляре,
19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0625 . 01

Набор сверл HSS
в пластмассовом футляре,
19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0634 . 4

Набор сверл HSS
в пластмассовом футляре,
25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0634 . 6

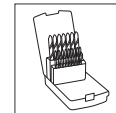
Набор сверл HSS
в кейсе SYSTEM,
155 шт.
Ø1.0–6.0×0.5 мм по 10 шт.
Ø6.5–10.5×0.5 мм по 5 шт.
Арт. 5964 . 062 . 500

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893 . 050 . 004
5л Арт. 0893 . 050 . 1
СОЖ
5 л Арт. 0893 . 050 . 030
20 л Арт. 0893 . 050 . 031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS
DIN 338 тип RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
5,1	86	52	0625.51	10
5,2	86	52	0625.52	10
5,3	86	52	0625.53	10
5,4	93	57	0625.54	10
5,5	93	57	0625.55	10
5,6	93	57	0625.56	10
5,7	93	57	0625.57	10
5,8	93	57	0625.58	10
6,0	93	57	0625.60	10
6,1	101	63	0625.61	10
6,2	101	63	0625.62	10
6,3	101	63	0625.63	10
6,4	101	63	0625.64	10
6,5	101	63	0625.65	10
6,6	101	63	0625.66	10
6,7	101	63	0625.67	10
6,8	109	69	0625.68	10
7,0	109	69	0625.70	10
7,1	109	69	0625.71	10
7,2	109	69	0625.72	10
7,4	109	69	0625.74	10
7,5	109	69	0625.75	10
7,1	117	75	0625.78	10
8,0	117	75	0625.80	10
8,1	117	75	0625.81	5
8,2	117	75	0625.82	5
8,4	117	75	0625.84	5
8,5	117	75	0625.85	5
8,6	125	81	0625.86	5
8,7	125	81	0625.87	5
9,0	125	81	0625.90	5
9,1	125	81	0625.91	5
9,2	125	81	0625.92	5
9,5	125	81	0625.95	5
9,6	133	87	0625.96	5
9,8	133	87	0625.98	5
9,9	133	87	0625.99	5
10,0	133	87	0625.100	5
10,1	133	87	0625.101	5
10,2	133	87	0625.102	5
10,5	133	87	0625.105	1
11,0	142	94	0625.110	1
11,2	142	94	0625.112	1
11,5	142	94	0625.115	1
12,0	151	101	0625.120	1
12,2	151	101	0625.122	1
12,5	151	101	0625.125	1
13,0	151	101	0625.130	1
13,5	160	108	0625.135	1
14,0	160	108	0625.140	1
14,5	169	114	0625.145	1



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор сверл HSS
в цилиндрическом футляре,
19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0625 . 01

Набор сверл HSS
в пластмассовом футляре,
19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0634 . 4

Набор сверл HSS
в пластмассовом футляре,
25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0634 . 6

Набор сверл HSS
в кейсе SYSTEM,
155 шт.
Ø1.0–6.0×0.5 мм по 10 шт.
Ø6.5–10.5×0.5 мм по 5 шт.
Арт. 5964 . 062 . 500

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS

DIN 338 тип RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
15,0	169	114	0625.150	1
15,5	178	120	0625.155	1
16,0	178	120	0625.160	1
16,5	184	125	0625.165	1
17,0	184	125	0625.170	1
17,5	191	130	0625.175	1
18,0	191	130	0625.180	1
20,0	205	140	0625.200	1

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO REDLINE

DIN 338 тип RN

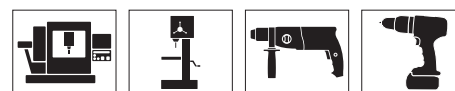


RED LINE

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул
1,0	34	12	0617.400.100
1,5	40	18	0617.400.150
2,0	49	24	0617.400.200
2,5	57	30	0617.400.250
3,0	61	33	0617.400.300
3,1	65	36	0617.400.310
3,2	65	36	0617.400.320
3,3	65	36	0617.400.330
3,5	70	39	0617.400.350
4,0	75	43	0617.400.400
4,1	75	43	0617.400.410
4,2	75	43	0617.400.420
4,5	80	47	0617.400.450
4,9	86	52	0617.400.490
5,0	86	52	0617.400.500
5,1	86	52	0617.400.510
5,3	86	52	0617.400.530
5,5	93	57	0617.400.550
6,0	93	57	0617.400.600
6,1	101	63	0617.400.610
6,5	101	63	0617.400.650
6,8	109	69	0617.400.680
7,0	109	69	0617.400.700
7,5	109	69	0617.400.750
8,0	117	75	0617.400.800
8,5	117	75	0617.400.850
9,0	125	81	0617.400.900
9,5	125	81	0617.400.950
10,0	133	87	0617.401.000
10,2	133	87	0617.401.020
10,5	133	87	0617.401.050
11,0	142	94	0617.401.100
11,5	142	94	0617.401.150
12,0	151	101	0617.401.200
12,5	151	101	0617.401.250
13,0	151	101	0617.401.300

Нержавеющая сталь

Сталь

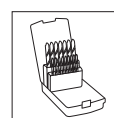


●○○○ ●○○○ ●●○○ ●●○○

Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

- Специальная подточка режущих кромок (подточка перемычки и задней поверхности, тип C)
Самоцентрирование
Не требуется кернение
- Угол при вершине сверла: 118°
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
- Начиная с диаметра 13 мм, сверла имеют хвостовик 12,7 мм
- Материал сверла: быстрорежущая сталь с 5% кобальта (M35)



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:
19 шт.
Ø1.0–10.0×0.5 мм
Арт. 0617.400.001

25 шт.
Ø1.0–13.0×0.5 мм
Арт. 0617.400.004

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS, УДЛИНЕННОЕ



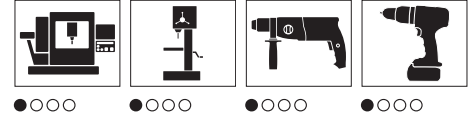
Технические характеристики	
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

Применение

Смотри стр. 48–49

DIN 340 тип RN

Сталь



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
2,5	95	62	0629.25	10
2,8	100	66	0629.28	10
3,0	100	66	0629.30	10
3,2	106	69	0629.32	10
3,3	106	69	0629.33	10
3,5	112	73	0629.35	10
3,8	119	78	0629.38	10
3,9	119	78	0629.39	10
4,0	119	78	0629.40	10
4,1	119	78	0629.41	10
4,2	119	78	0629.42	10
4,5	126	82	0629.45	10
4,8	132	87	0629.48	10
5,0	132	87	0629.50	10
5,1	132	87	0629.51	10
5,2	132	87	0629.52	10
5,3	132	87	0629.53	10
5,5	139	91	0629.55	10
5,8	139	91	0629.58	10
6,0	139	91	0629.60	10
6,2	148	97	0629.62	10
6,5	148	97	0629.65	10
6,8	156	102	0629.68	10
7,0	156	102	0629.70	10
7,5	156	102	0629.75	10
8,0	165	109	0629.80	10
8,3	165	109	0629.83	1
8,5	165	109	0629.85	1
9,0	175	115	0629.90	1
10,0	184	121	0629.100	1
10,5	184	121	0629.105	1
12,0	205	134	0629.120	1
12,5	205	134	0629.125	1
13,0	205	134	0629.130	1

Принадлежности:

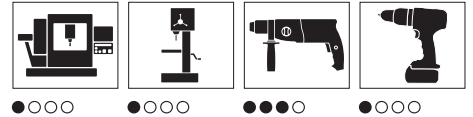
Масло для резки и сверления
 400 мл Арт. 0893 . 050 . 004
 5л Арт. 0893 . 050 . 1
СОЖ
 5 л Арт. 0893 . 050 . 030
 20 л Арт. 0893 . 050 . 031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS DIN 1869 R1 ТИП RN



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,0	175	120	0625.400.400	3
5,0	195	135	0625.400.500	3
6,0	205	140	0625.400.600	3
7,0	225	155	0625.400.700	3
8,0	240	165	0625.400.800	3
9,0	240	175	0625.400.900	3
10,0	265	185	0625.401.000	3
11,0	280	195	0625.401.100	1
12,0	295	205	0625.401.200	1
13,0	295	205	0625.401.300	1

Сталь



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления, R1	20 диаметров сверла
Глубина сверления, R2	25 диаметров сверла
Глубина сверления, R3	30 диаметров сверла

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS DIN 1869 R2 ТИП RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,0	220	150	0625.500.400	3
5,0	245	170	0625.500.500	3
6,0	260	180	0625.500.600	3
7,0	290	200	0625.500.700	3
8,0	305	210	0625.500.800	3
9,0	320	220	0625.500.900	3
10,0	340	235	0625.501.000	3
11,0	365	250	0625.501.100	1
12,0	375	260	0625.501.200	1
13,0	375	260	0625.501.300	1

Применение

Смотри стр. 48-49

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS DIN 1869 R3 ТИП RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,0	280	190	0625.600.400	3
5,0	315	210	0625.600.500	3
6,0	330	225	0625.600.600	3
7,0	370	250	0625.600.700	3
8,0	390	265	0625.600.800	3
9,0	410	280	0625.600.900	3
10,0	430	295	0625.601.000	3
11,0	430	310	0625.601.100	1
12,0	480	330	0625.601.200	1
13,0	480	330	0625.601.300	1

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
 400 мл Арт. 0893.050.004
 5л Арт. 0893.050.1
 СОЖ
 5 л Арт. 0893.050.030
 20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS (КОНУС МОРЗЕ)



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла

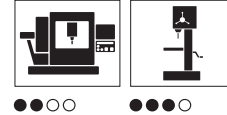
Применение

Смотри стр. 48–49

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Конус Морзе, №	Артикул	Упак.
10,0	168	87	1	0625.301.000	1
10,5	168	87	1	0625.301.050	1
10,75	175	94	1	0625.301.075	1
11,0	175	94	1	0625.301.100	1
11,25	175	94	1	0625.301.125	1
11,5	175	94	1	0625.301.150	1
11,75	175	94	1	0625.301.175	1
12,0	182	101	1	0625.301.200	1
12,25	182	101	1	0625.301.225	1
12,5	182	101	1	0625.301.250	1
12,75	182	101	1	0625.301.275	1
13,0	182	101	1	0625.301.300	1
13,5	189	108	1	0625.301.350	1
14,0	189	108	1	0625.301.400	1
14,25	212	114	2	0625.301.425	1
14,5	212	114	2	0625.301.450	1
14,75	212	114	2	0625.301.475	1
15,0	212	114	2	0625.301.500	1
15,25	218	120	2	0625.301.525	1
15,5	218	120	2	0625.301.550	1
15,75	218	120	2	0625.301.575	1
16,0	218	120	2	0625.301.600	1
16,25	223	125	2	0625.301.625	1
16,5	223	125	2	0625.301.650	1
16,75	223	125	2	0625.301.675	1
17,0	223	125	2	0625.301.700	1
17,25	228	130	2	0625.301.725	1
17,5	228	130	2	0625.301.750	1
17,75	228	130	2	0625.301.775	1
18,0	228	130	2	0625.301.800	1
18,25	233	135	2	0625.301.825	1
18,5	233	135	2	0625.301.850	1
18,75	233	135	2	0625.301.875	1
19,0	233	135	2	0625.301.900	1
19,25	238	140	2	0625.301.925	1
19,5	238	140	2	0625.301.950	1
19,75	238	140	2	0625.301.975	1

DIN 345 тип RN

Сталь



Область применения

Предназначено для точного сверления отверстий в заготовках из стали, чугуна и цветных сплавов. Применяется в сверлильных станках.

Способ применения

Для изменения конуса Морзе на хвостовик сверла устанавливается переходная втулка (например, 0628.500.055). Для демонтажа втулки используется клин-выколотка (например, 0691.700.047).

Внимание!

Использование во время работы смазочно-охлаждающей жидкости (например, 0893.050.030), повышает ресурс инструмента и улучшает качество отверстий.

Принадлежности:

Масло для резки и сверления

400 мл Арт. 0893.050.004

5л Арт. 0893.050.1

СОЖ

5 л Арт. 0893.050.030

20 л Арт. 0893.050.031

Втулка переходная

с конусом Морзе

Арт. 0628.500.0...

Выколотка клинов...

Арт. 0691.700.0...

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS (КОНУС МОРЗЕ)
DIN 345 тип RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Конус Морзе, №	Артикул	Упак.
20,0	238	140	2	0625.302.000	1
20,25	243	145	2	0625.302.025	1
20,5	243	145	2	0625.302.050	1
20,75	243	145	2	0625.302.075	1
21,0	243	145	2	0625.302.100	1
21,25	248	150	2	0625.302.125	1
21,5	248	150	2	0625.302.150	1
21,75	248	150	2	0625.302.175	1
22,0	248	150	2	0625.302.200	1
22,25	248	150	2	0625.302.225	1
22,5	253	155	2	0625.302.250	1
23,0	253	155	2	0625.302.300	1
23,5	276	155	3	0625.302.350	1
23,75	281	160	3	0625.302.375	1
24,0	281	160	3	0625.302.400	1
24,5	281	160	3	0625.302.450	1
24,75	281	160	3	0625.302.475	1
25,0	281	160	3	0625.302.500	1
25,25	286	165	3	0625.302.525	1
25,5	286	165	3	0625.302.550	1
25,75	286	165	3	0625.302.575	1
26,0	286	165	3	0625.302.600	1
26,5	286	165	3	0625.302.650	1
27,0	291	170	3	0625.302.700	1
27,5	291	170	3	0625.302.750	1
27,75	291	170	3	0625.302.775	1
28,0	291	170	3	0625.302.800	1
28,25	296	175	3	0625.302.825	1
28,5	296	175	3	0625.302.850	1
28,75	296	175	3	0625.302.875	1
29,0	296	175	3	0625.302.900	1
29,5	296	175	3	0625.302.950	1
30,0	296	175	3	0625.303.000	1
30,25	301	180	3	0625.303.025	1
30,5	301	180	3	0625.303.050	1
31,0	301	180	3	0625.303.100	1
31,5	301	180	3	0625.303.150	1
31,75	306	185	4	0625.303.175	1
32,0	334	185	4	0625.303.200	1
32,5	334	185	4	0625.303.250	1
33,0	334	185	4	0625.303.300	1
33,5	334	185	4	0625.303.350	1
34,0	339	190	4	0625.303.400	1
34,5	339	190	4	0625.303.450	1
35,0	339	190	4	0625.303.500	1
35,5	339	190	4	0625.303.550	1
36,0	344	195	4	0625.303.600	1
36,5	344	195	4	0625.303.650	1
37,0	344	195	4	0625.303.700	1
37,5	344	195	4	0625.303.750	1

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS (КОНУС МОРЗЕ)
DIN 345 тип RN

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Конус Морзе, №	Артикул	Упак.
38,0	349	200	4	0625.303.800	1
38,5	349	200	4	0625.303.850	1
39,0	349	200	4	0625.303.900	1
39,5	349	200	4	0625.303.950	1
40,0	349	200	4	0625.304.000	1
40,5	354	205	4	0625.304.050	1
41,0	354	205	4	0625.304.100	1
41,5	354	205	4	0625.304.150	1
42,0	354	205	4	0625.304.200	1
42,5	354	205	4	0625.304.250	1
43,0	359	210	4	0625.304.300	1
44,0	359	210	4	0625.304.400	1
45,0	359	210	4	0625.304.500	1
46,0	364	215	4	0625.304.600	1
47,0	364	215	4	0625.304.700	1
48,0	369	220	4	0625.304.800	1
49,0	369	220	4	0625.304.900	1
50,0	369	220	4	0625.305.000	1
51,0	412	225	5	0625.305.100	1
52,0	412	225	5	0625.305.200	1
53,0	412	225	5	0625.305.300	1
54,0	417	230	5	0625.305.400	1
55,0	417	230	5	0625.305.500	1
56,0	417	230	5	0625.305.600	1
57,0	422	235	5	0625.305.700	1
58,0	422	235	5	0625.305.800	1
59,0	422	235	5	0625.305.900	1
60,0	422	235	5	0625.306.000	1

СВЕРЛО ФАСАДНОЕ HSS

WN тип RN

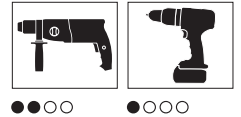
Сталь



Технические характеристики	
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆

Применение

Смотри стр. 48-49



Область применения

Предназначено, главным образом, для сверления отверстий в сэндвич-панелях, пенополистироле, дереве, тонколистовом металле.

Способ применения

Применяется в ручных аккумуляторных, электро- и пневмоинструментах.

Внимание!

Использование во время работы смазочно-охлаждающей жидкости (например, 0893.050.008), повышает ресурс инструмента и улучшает качество отверстий.

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,5	150	30	0627.45.150	10
5,0	98	30	0627.50.98	10
5,0	127	30	0627.50.127	10
5,0	150	30	0627.50.150	10
5,3	98	30	0627.53.98	10
5,3	127	30	0627.53.127	10
5,3	150	30	0627.53.150	10
5,3	180	30	0627.53.180	10
5,5	98	30	0627.55.98	10
5,5	127	30	0627.55.127	10
5,5	150	30	0627.55.150	10
5,5	180	30	0627.55.180	10
5,5	200	30	0627.55.200	10
5,7	98	30	0627.57.98	10
5,7	127	30	0627.57.127	10
5,7	152	30	0627.57.152	10
5,7	180	30	0627.57.180	10
5,7	200	30	0627.57.200	10
5,8	98	30	0627.58.98	10
5,8	127	30	0627.58.127	10
5,8	180	30	0627.58.180	10
5,8	200	30	0627.58.200	10
5,9	150	30	0627.59.150	10
5,9	180	30	0627.59.180	10
5,9	200	30	0627.59.200	10

СВЕРЛО HSCO TiAlN, ЦЕНТРОВОЧНОЕ



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	30 диаметров сверла

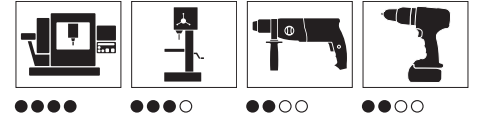


Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
5,0	62	26,5	0636.440.500	1
6,0	66	30	0636.440.600	1
8,0	79	33	0636.440.800	1
10,0	89	35	0636.441.000	1
12,0	102	40	0636.441.200	1
16,0	115	40	0636.441.600	1

WN тип RN

Нержавеющая сталь

Сталь



- Высокая точность шлифовки режущих кромок и подточки наконечника
Высокая точность размеров и расположения центровочного отверстия
- Малая длина рабочей части сверла
Высокая стабильность работы
- Покрытие TiAlN
Износостойкое покрытие с поверхностной твердостью 3600 HV
Термостойкость до 900 °C
- Шлифованный профиль сверла
Долгий срок службы
Высокое качество отверстия

СВЕРЛО HSS, ЦЕНТРОВОЧНОЕ

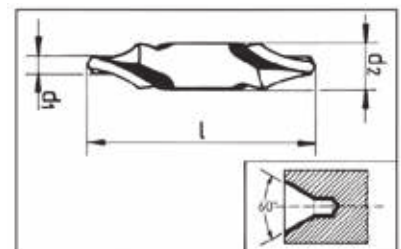


d ₁ , мм	d ₂ , мм	l, мм	Артикул	Упак.
1,0	3,15	31,5	0636.110	3
1,6	4,0	35,5	0636.116	3
2,0	5,0	40,0	0636.120	3
2,5	6,3	45,0	0636.125	3
3,15	8,0	50,0	0636.131.5	3
4,0	10,0	56,0	0636.140	1
5,0	12,5	63,0	0636.150	1
6,3	16,0	71,0	0636.163	1

DIN 333, тип A, правое вращение

Сталь

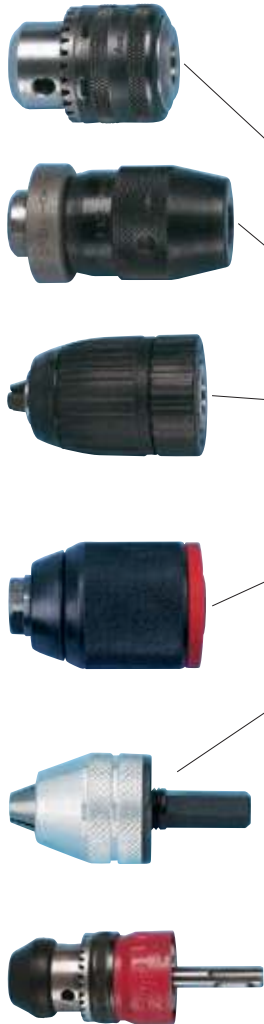
- Без предохранительного конуса
- Угол зенкующей части: 60°
- Изготовлено с допуском по h9, согласно DIN 7160



Принадлежности:

Масло для резки и сверления
 400 мл Арт. 0893.050.004
 5л Арт. 0893.050.1
 СОЖ
 5 л Арт. 0893.050.030
 20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ



Тип сверлильного патрона	Привод шпинделя ²⁾	Диапазон Ø устанавливаемых сверл, мм	Возможность реверсивного использования	Возможность использования с ударом	Исполнение	Область применения	Ключ	Артикул	Упак.
Патрон сверлильный трехкулачковый	1/2"-20 UNF	1-13 мм	да	да		универсальное	A	0692.212.132	1
	5/8"-16 UNF	3-16 мм	нет	да		универсальное	B	0692.158.162	
Патрон сверлильный с металлической втулкой	1/2"-20 UNF	1-13 мм	да	да		универсальное		0692.412.132	
		1-13 мм	нет	нет		универсальное		0692.312.130	
	B 16	3-16 мм	нет	нет		для станков		0692.316.160	
Патрон сверлильный с двумя втулками	1/2"-20 UNF	1.5-13 мм	да	да	стальная втулка и карбидные кулачки	сетевые дрели (до 1000 Вт)		0692.812.132	
	3/8"-24 UNF	1-10 мм	да	нет	пластиковая втулка	аккумуляторные дрели		0692.838.100	
Патрон сверлильный с одной втулкой	1/2"-20 UNF	1-10 мм	да	да	стальная втулка	машины с блокировкой шпинделя ¹⁾		0692.612.102	
		1.5-13 мм	да	да	стальная втулка	машины с блокировкой шпинделя ¹⁾		0692.612.132	
Патрон сверлильный Mini	1/4" шестигран.	0.4-6 мм	да	нет	алюминевая втулка	аккумуляторные инструменты		0713.920.04	

¹⁾ Дрели, шпиндель которых автоматически блокируется после выключения. Возможна смена сверла одной рукой. (например, ABS 96-M2, ABS 12-M2, BS 10-XE)

²⁾ Для правильного подбора, замеряйте посадочные элементы:
 1/2" = 12,7 мм
 3/8" = 9,5 мм
 5/8"-16 = 15,9 мм
 B16 = 15,7 мм

Патрон сверлильный для перфоратора SDS-Plus

- Ключ для патрона входит в комплект поставки

Привод шпинделя	Диапазон Ø устанавливаемых сверл, мм	Возможность реверсивного использования	Возможность использования с ударом	Ключ	Артикул	Упак.
SDS-Plus	2.5 - 13	да	нет	A	0692.210.133	1

Переходник SDS-Plus - 1/2"-20UNF для сверлильных патронов

- Винт: шлиц PH3
- Размер под ключ: SW17

Привод шпинделя	Привод патрона	Артикул	Упак.
SDS-Plus	1/2"-20 UNF	0692.210.120	1

Ключ для трехкулачкового патрона

Тип	Диаметр, мм	Длина, мм	Артикул	Упак.
A	6	110	0692.16 110	1
B	8	110	0692.18 110	

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ С КОНУСОМ МОРЗЕ



Наружный конус Морзе	Внутренний конус Морзе	Обозначение	Общая длина, мм	Артикул
2	1	2	92	0628.500.053
3	1	3	99	0628.500.055
3	2	3A	112	0628.500.057
4	1	4	124	0628.500.059
4	2	4A	124	0628.500.061
4	3	4B	104	0628.500.063
5	3	5A	156	0628.500.067
5	4	5B	171	0628.500.069

DIN 2185

- Высокопрочная втулка
- Наружный конус втулки должен совпадать с внутренним конусом шпинделя станка

Область применения

Предназначена для установки режущих инструментов (сверл, зенкеров, разверток и др.), имеющих конический хвостовик, в станки с соответствующим патроном.

КОНУС ПЕРЕХОДНОЙ НАРУЖНЫЙ



Конус сверлильного патрона	Конус Морзе шпинделя станка	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
B16	1	99	0628.500.109	1
B16	2	112	0628.500.117	1
B 16	3	134	0628.500.125	1

DIN 228

Область применения

Предназначен для соединения сверлильного патрона с внутренним конусом B16, например, арт. 0692.316.160 со шпинделем сверлильного станка, имеющим конус Морзе 1, 2 или 3.

ВЫКОЛОТКА КЛИНОВАЯ



Конус Морзе	Длина, мм	Артикул	Упак.
1+2	140	0691.700.046	1
3	190	0691.700.047	1
4	225	0691.700.048	1

DIN 317

Область применения

Предназначена для извлечения сверл, зенкеров, разверток, фрез и пр. инструментов из шпинделей с конусами Морзе.



2. КОНУСНЫЕ И СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА

СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ HSS



HSS (без покрытия)

HSS TiAlN



- Самоцентрирующий наконечник
Высокая точность засверливания
- Усовершенствованная геометрия режущих кромок
На 30% выше скорость резания
В два раза больше срок службы
- Три шлифованные лыски на цилиндрической поверхности хвостовика
Надежное крепление в кулачковом патроне дрели
- Лазерная маркировка диаметров ступеней
Облегчает визуальный контроль размера отверстия
- Износостойкое покрытие TiAlN
Повышенный ресурс сверла
Термостойкость до 800 °С
Возможность работы на более высоких режимах обработки
Идеально для сверления нержавеющей стали

Диаметр ступеней сверла, мм	Шаг ступеней, мм	Высота ступеней, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина хвостовика, мм	Полная длина сверла, мм	Артикул, HSS	Артикул, HSS TiN	Упак.
4-12	1	4,0	6	23	65	0694.422.412	0694.423.412	1
4-20	2	4,0	8	23	69	0694.422.420	0694.423.420	1
4-20	2	4,0	шестигран. 1/4"	24	70	0694.422.421	-	1
6-30	2	4,0	10	23	92	0694.422.630	0694.423.630	1
6-39	3	4,0	10	23	92	0694.422.639	0694.423.639	1
6-37	*	*	10	23	92	0694.422.637	-	1
6-40,5	**	**	10	23	125	0694.422.640	0694.423.640	1

* – специальное ступенчатое сверло для сверления отверстий под кабельные вводы с резьбой PG (DIN 40430). Диаметр наконечника: 6 мм.

** – специальное ступенчатое сверло для сверления отверстий под кабельные вводы с метрической резьбой (DIN 60423). Диаметр наконечника: 6 мм.

Резьба	Диаметр ступени (проходной диаметр под ввод), мм
PG 7	12,5
PG 9	15,2
PG 11	18,6
PG 13,5	20,4
PG 16	22,5
PG 21	28,3
PG 29	37

Прочие диаметры ступеней сверла: 6, 9, 26, 30,5 мм

Резьба	Высота ступени 6 мм/ Ø под резьбу, мм	Высота ступени 4 мм/ Проходной Ø под ввод, мм
M10x1,5	8,5	10,5
M12x1,5	10,5	12,5
M16x1,5	14,5	16,5
M20x1,5	18,5	20,5
M25x1,5	23,5	25,5
M32x1,5	30,5	32,5
M40x1,5	38,5	40,5

Область применения

Предназначено для центровки, разметки, сверления, рассверливания и зенковки отверстий в листовом металле, трубах и металлопрофиле.

Подходит для конструкционных и нержавеющей сталей, цветных металлов и различных пластиков.

Способ применения

Применяется в ручных электро- и пневмоинструментах, например 0702.322.0, и на металлорежущих станках.

Внимание!

1. Рекомендуется использовать смазочно-охлаждающую жидкость, например 0893.050.004.

2. Необходимо соблюдать режимы резания.
3. При сверлении отверстий диаметром более 15 мм рекомендуется использовать дрели с потребляемой мощностью не менее 700 Вт.

НАБОРЫ СТУПЕНЧАТЫХ СВЕРЛ HSS

Рекомендуемые режимы сверления, мин ⁻¹								
	Конструкционная сталь		Нержавеющая сталь		Цветные металлы		Пластики	
Толщина материала	0.1-4.0 мм		0.1-2.0 мм		0.1-4.0 мм		до 4 мм	
Ø сверла	HSS	HSS TiAlN	HSS	HSS TiAlN	HSS	HSS TiAlN	HSS	HSS TiAlN
4-12	800-500	1.000-750	400-250	600-400	3.000-1.500	3.000-1.500	2.000-1.200	3.000-2.300
4-20	800-300	1.000-450	400-150	600-250	3.000-600	3.000-600	2.000-800	3.000-1.400
6-30	500-200	800-300	250-100	400-150	2.500-400	2.500-400	1.800-500	2.400-750
6-39	500-150	800-200	250-100	400-150	2.500-300	2.500-300	1.800-400	2.400-600
6-37	500-200	-	250-100	-	2.500-300	-	1.800-400	-
6-40,5	500-150	-	250-100	-	2.500-300	-	1.800-400	-



HSS (без покрытия)



HSS TiAlN



Набор ступенчатых сверл HSS TiAlN в пластиковом футляре, 3 шт.

Арт. 0694.423.01

Сверла диаметром: 4-12, 4-20, 6-30 мм x 1 шт.

Набор ступенчатых сверл HSS в пластиковом футляре, 3 шт.

Арт. 0694.422.01

Сверла диаметром: 4-12, 4-20, 6-30 мм x 1 шт.

СВЕРЛО КОНУСНОЕ HSS С ШЕСТИГРАННЫМ ХВОСТОВИКОМ



Область применения

Конусное сверло из быстрорежущей стали HSS с шестигранным хвостовиком. Предназначено для сверления отверстий в листах из конструкционных сталей, нержавеющей сталей, цветных металлов, различных пластиков.

Внимание!

При сверлении строго соблюдать режимы резания.

Диаметр 5–20 мм

- Центровка, разметка и сверление отверстий диаметром до 20 мм
- Шестигранный хвостовик с проточкой
Возможность быстрой смены инструмента
- Специальная заточка режущих кромок CBN-шлифованием
Возможность сверления отверстий в тонкостенных деталях без деформации
- Универсально в использовании (сверлит материалы толщиной от 0,1 до 4 мм)
- Лазерная маркировка диаметров на рабочей части сверла
Размер отверстия можно легко контролировать визуально
- Не требует предварительной центровки или кернения

Диаметры отверстий, мм	Цена деления шкалы, мм	Общая длина сверла, мм	Артикул	Упак.
5-20	2	71	0694.029.20	1

Рекомендуемые режимы сверления	Цветные металлы	Нержавеющая сталь	Пластики	Сталь
Толщина материала, мм	0,1-6	0,1-2	до 10	0,1-4
Частота вращения, мин ⁻¹	2230-400	1270-320	1270-240	1590-320

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004
5л Арт. 0893.050.1
СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

СВЕРЛА КОНУСНЫЕ HSS



HSS (без покрытия)



HSS TiN



- Универсальное применение
Бесступенчатое сверление и рассверливание отверстий диаметром в диапазоне от 3 до 61 мм
- Подходит для сверления отверстий в очень тонких листах металла
- Не требует предварительного сверления и зенкования
- Сверление листовых металлов без заусенцев и деформации
- Специальная заточка CBN-шлифованием
Отличная теплопроводность лезвия
Улучшение режущих свойств сверла
- Лазерная маркировка диаметров на рабочей части сверла
Размер отверстия можно легко контролировать визуально
- Износостойкое покрытие TiN
Увеличение срока службы сверла до 2-х раз по сравнению со сверлами без покрытия

Диаметр сверла, мм	Общая длина сверла, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул, HSS	Артикул, HSS TiN	Упак.
3-14	58	6	0694.024.14	0694.025.14	1
5-20	71	8	0694.024.20	0694.025.20	1
16-30,5	76	9	0694.024.30	0694.025.30	1
24-40	89	10	0694.024.40	0694.025.40	1
36-50	97	12	0694.024.50	0694.025.50	1
40-61	103	13	0694.024.61	0694.025.61	1
4-31	103	9	0694.024.31	0694.025.31	1

Принадлежности:

Масло для резки и сверления
400 мл Арт. 0893.050.004

Паста для режущего инструмента
500 г Арт. 0893.050.010

Набор конусных сверл HSS в футляре, 3 шт.

Арт. 0694.024.01

Сверла: 3-14, 5-20, 16-30,5 мм x 1 шт.

Набор конусных сверл HSS TiN, 3 шт.

Арт. 0694.025.01

Сверла: 3-14, 5-20, 16-30,5 мм x 1 шт.



HSS (без покрытия)



HSS TiN



Рекомендуемые режимы сверления				
	Цветные металлы	Нержавеющая сталь	Пластики	Сталь
Толщина материала, мм	0,1-6 мм	0,1-2 мм	до 10 мм	0,1-4 мм
Ø сверла, мм	Частота вращения, мин ⁻¹			
3-14	2.000-1.500	600-400	3.000-2.000	800-500
4-20	1.500-800	400-200	2.000-1.500	600-300
16-30,5	1.000-500	200-100	1.500-1.000	400-200
24-40	500-300	100-80	1.000-500	300-150
36-50	300-200	50-80	500-200	200-100
40-61	200-100	50-25	300-150	100-50
4-31	1.000-500	200-100	1.500-1.000	400-200



3. КОРОНКИ И КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА

КОРОНКА HSS BIMETAL



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество/точность отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆

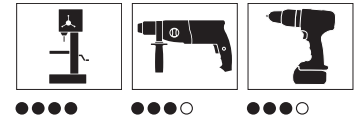


Ø, мм	Ø, дюймов	N для стали, мин ⁻¹	N для нерж. стали, мин ⁻¹	N для чугуна, мин ⁻¹	N для латуни, мин ⁻¹	N для алюминия, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
14	9/16	580	300	400	790	900	0632.900.014	1
16	5/8	550	275	365	730	825	0632.900.016	1
17	11/16	500	250	330	665	750	0632.900.017	1
19	3/4	460	230	300	600	690	0632.900.019	1
20	25/32	445	220	290	580	660	0632.900.020	1
21	13/16	425	210	280	560	630	0632.900.021	1
22	7/8	390	195	260	520	585	0632.900.022	1
24	15/16	370	185	245	495	555	0632.900.024	1
25	1	350	175	235	470	525	0632.900.025	1
27	1 1/16	325	160	215	435	480	0632.900.027	1
29	1 1/8	300	150	200	400	450	0632.900.029	1
30	1 3/16	285	145	190	380	425	0632.900.030	1
32	1 1/4	275	140	180	360	410	0632.900.032	1
33	1 5/16	260	135	175	345	390	0632.900.033	1
35	1 3/8	250	125	165	330	375	0632.900.035	1
37	1 7/16	240	120	160	315	360	0632.900.037	1
38	1 1/2	230	115	150	300	345	0632.900.038	1
40	1 9/16	220	110	145	290	330	0632.900.040	1
41	1 5/8	210	105	140	280	315	0632.900.041	1
43	1 11/16	205	100	135	270	305	0632.900.043	1
44	1 3/4	195	95	130	260	295	0632.900.044	1
46	1 13/16	190	95	125	250	285	0632.900.046	1
48	1 7/8	180	90	120	240	270	0632.900.048	1
51	2	170	85	115	230	255	0632.900.051	1
52	2 1/16	165	80	110	220	245	0632.900.052	1
54	2 1/8	160	80	105	210	240	0632.900.054	1
57	2 1/4	150	75	100	200	225	0632.900.057	1
59	2 5/16	145	75	100	195	225	0632.900.059	1
60	2 3/8	140	70	95	190	220	0632.900.060	1
64	2 1/2	135	65	90	180	205	0632.900.064	1
65	2 9/16	130	65	85	170	195	0632.900.065	1
67	2 5/8	130	65	85	170	195	0632.900.067	1
68	2 11/16	130	65	80	165	190	0632.900.068	1
70	2 3/4	125	60	80	160	185	0632.900.070	1
73	2 7/8	120	60	75	160	180	0632.900.073	1
76	3	115	55	70	150	170	0632.900.076	1
79	3 1/8	110	55	70	140	165	0632.900.079	1
83	3 1/4	105	50	70	140	155	0632.900.083	1
86	3 3/8	100	50	65	130	150	0632.900.086	1
89	3 1/2	95	45	65	130	145	0632.900.089	1
92	3 5/8	95	45	60	120	140	0632.900.092	1

LONG LIFE & SPEED

Нержавеющая сталь

Сталь



- Очень высокая скорость сверления и длительный срок службы даже в прочной нержавеющей стали
- Инновационная геометрия зубьев
Высокая производительность резания без особых усилий
- Надежный крепежный фланец с резьбой:
1/2" – 20UNF–2B – для коронок диаметром до 30 мм
5/8" – 18UNF–2B – для коронок диаметром более 30 мм
Высокая точность позиционирования коронки на оправке
- Зубья из быстрорежущей стали M42 (8% кобальта) с переменным шагом
Плавный ход сверления
Низкий уровень шума и вибрации
- Максимальная глубина сверления: 38 мм

Область применения

Применяется для вырезки сквозных отверстий в изделиях из конструкционной и нержавеющей стали, чугуна, меди, бронзы, алюминия. Возможно применение для выпиливания отверстий в древесных материалах, пластике, гипсокартоне.

Способ применения

Коронки диаметром до 30 мм наворачиваются на патрон 0632.041. Для удобства отворачивания коронки ступица выполнена в форме шестигранника, что позволяет использовать гаечный ключ.

Коронки диаметром свыше 32 мм наворачиваются на патрон 0632.02 и фиксируются двумя штифтами, расположенными на подвижной втулке патрона.

Центрирующее сверло диаметром 6,35 мм (1/4") 0632.014 или 0632.014.1 позволяет точно позиционировать коронку.

На сверло надевается выталкивающая пружина, которая препятствует застреванию высверленных частей внутри коронки.

КОРОНКА HSS BIMETAL

Ø, мм	Ø, дюймов	N для стали, мин ⁻¹	N для нерж. стали, мин ⁻¹	N для чугуна, мин ⁻¹	N для латуни, мин ⁻¹	N для алюминия, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
95	3 3/4	90	45	60	120	135	0632.900.095	1
98	3 7/8	90	45	60	120	135	0632.900.098	1
102	4	85	40	55	110	130	0632.900.102	1
105	4 1/8	80	40	55	110	120	0632.900.105	1
108	4 1/4	80	40	55	110	120	0632.900.108	1
111	4 3/8	80	40	50	100	120	0632.900.111	1
114	4 1/2	75	35	50	100	105	0632.900.114	1
121	4 3/4	70	35	45	90	95	0632.900.121	1
127	5	65	30	40	85	90	0632.900.127	1
140	5 1/2	60	30	35	80	85	0632.900.140	1
152	6	55	25	35	75	85	0632.900.152	1

LONGLIFE&SPEED



Набор коронок HSS BIMETAL LONGLIFE & SPEED в кейсе SYSTEM, 16 предметов
Арт. 5964.063.291

ОПРАВКА А4 ДЛЯ КОРОНОК СО СВЕРЛОМ



Для коронок диаметром, мм	Артикул	Упак.
14-30	0632.04.1	1

С шестигранным хвостовиком 1/4"

- Сверло в патроне фиксируется установочным винтом

Область применения

Оправка в сборе с центрирующим сверлом 0632.014 предназначена для закрепления коронок диаметром от 14 мм до 30 мм, например 0632.900.019.

ОПРАВКА А2 ДЛЯ КОРОНОК СО СВЕРЛОМ



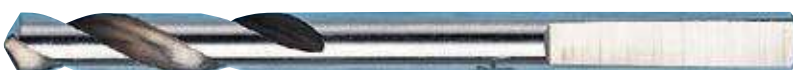
Для коронок диаметром, мм	Размер шестигранного хвостовика, мм	Артикул
32-152	11	0632.02

- Сверло в патроне фиксируется установочным винтом
- Подвижная втулка, перемещающаяся в осевом направлении, имеет два штифта для фиксации коронки после навинчивания на резьбу

Область применения

Оправка в сборе с центрирующим сверлом 0632.014 предназначена для закрепления коронок диаметром от 32 мм до 152 мм, например 0632.900.048.

ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ СВЕРЛО ДЛЯ ОПРАВОК А2 И А4



Для коронок диаметром, мм	Диаметр сверла, мм	Длина сверла, мм	Артикул
14-152	6,35	60	0632.014

- С лыской на конце для фиксации в патроне при помощи установочного винта

Область применения

Предназначено для обеспечения правильной формы отверстия при сверлении коронками, например, 0632.40.

АДАПТЕР КОМБИНИРОВАННЫЙ А4/А2 К БЫСТРОСМЕННОЙ ОПРАВКЕ



Описание	Артикул	Упак.
Адаптер комбинированный А4/А2 к быстросменной оправке для коронок HSS BIMETAL диаметром 14–152 мм	0632.900.003	1

Для коронок HSS BIMETAL диаметром 14–152 мм

Область применения

Позволяет как отдельно, так и совместно устанавливать коронки HSS BIMETAL диаметром от 14 до 152 мм (например, 0632.900.021) в быстросменную оправку 0632.900.000.

ОПРАВКА БЫСТРОСМЕННАЯ С АДАПТЕРАМИ А4 И А2



Описание	Артикул	Упак.
Оправка быстросменная с адаптерами А4 и А2 для коронок HSS BIMETAL	0632.900.000	1

Для коронок HSS BIMETAL

- Адаптеры позволяют без лишних усилий устанавливать коронки разного диаметра на одну оправку
 - Сокращение расходов на оправки для коронок разных диаметров
 - Сокращение времени на смену оправки в сверлильном патроне
- Для того, чтобы поменять коронку не требуется извлекать оправку из сверлильного патрона
 - Сокращение вспомогательного времени на операцию
 - Повышение производительности труда
- Жесткие производственные допуски, трехгранный хвостовик
 - Значительное снижение вибрации в процессе работы
 - Надежное крепление оправки в патроне
 - Долгий срок службы коронки
 - Меньше износ подшипников редуктора дрели

Состав набора

Компонент	Артикул	Кол-во
Сверло центрирующее HSCO 110 мм	0632.900.001	1
Адаптер А2 для коронок диаметром 32–152 мм	0632.900.002	1
Адаптер А4 для коронок диаметром 14–30 мм	0632.900.004	1
Оправка быстросменная А4/А2		1

СВЕРЛО ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ HSCO



Диаметр, мм	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
6	110	0632.900.001	1

Для быстросменной оправки

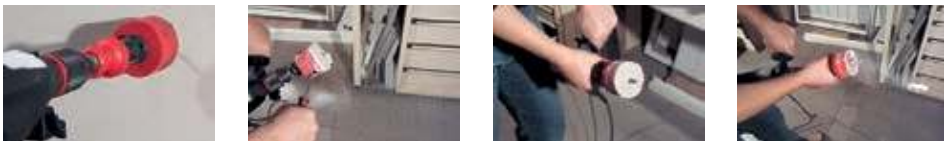
Область применения

Устанавливается в быстросменную оправку 0632.900.000 для коронок HSS BIMETAL (например, 0632.900.032).

ОПРАВКА А2 С ВЫТАЛКИВАТЕЛЕМ



Общая длина, мм	Для коронок диаметром, мм	Хвостовик	Артикул	Упак.
146	32-152	шестигранник 9 мм	0632.02.3	1
146	32-152	SDS-plus	0632.02.4	1



Для коронок HSS BIMETAL

- Запатентованная функция выталкивателя EPO994759
- Простое и быстрое сверление отверстий в полых стенах, например под монтажные коробки
- Очень простое и легкое извлечение сердцевины одним движением руки
Не требуется применять дополнительные инструменты
Экономия денег и времени
- Отсутствие риска получения травмы при извлечении сердцевины из коронки
- В комплект поставки входит центрирующее сверло 0632.014

ОПРАВКА А2 ДЛЯ КОРОНОК HSS BIMETAL



Описание	Артикул	Упак.
Оправка А2 для коронок HSS BIMETAL, с хвостовиком SDS-plus	0632.06	1

С хвостовиком SDS-plus

- Хвостовик SDS-plus
Возможность устанавливать в перфоратор без сверлильного патрона
- Центрирующее сверло 0632.014 входит в комплект поставки

Область применения

Предназначена для крепления коронок (например, 0632.900.032) диаметром от 32 до 152 мм.

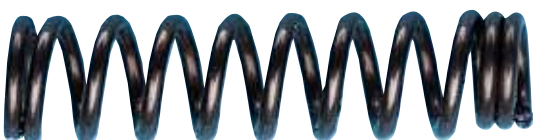
УДЛИНИТЕЛЬ



Длина, мм	Артикул	Упак.
300	0632.05	1

Для патрона А2

ПРУЖИНА ДЛЯ КОРОНКИ



Внутренний диаметр, мм	Длина, мм	Артикул
6,4	30	0632.07

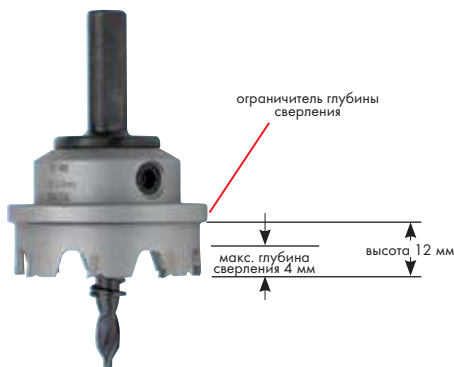
Область применения

Используется для выталкивания высверленного материала из коронки, например, 0632.35.

Способ применения

Пружина надевается при установленной коронке на центрирующее сверло патрона 0632.02 или 0632.04.1 стороной с меньшим диаметром витков.

КОРОНКА ПО МЕТАЛЛУ HW



Область применения

Предназначена для сверления инструментальной, нержавеющей, конструкционной стали, цветных металлов, пластика, древесины различных пород, ламината, пористого бетона, гипсокартона. Подходит для сверления отверстий в профнастилах, трубах, а также на изогнутых поверхностях.

Способ применения

Используется в ручных дрелях и стационарных сверлильных станках.

Максимальная глубина сверления для конструкционной стали – до 4 мм, для нержавеющей стали – до 2 мм.

При работе ручным инструментом не допускайте перекоса, т.к. это приведет к неравномерной нагрузке на твердосплавные зубья и может привести к их поломке.

При ручном сверлении допускается сверлить отверстия диаметром не более 30 мм.

Сверление производить с маслом или охлаждающей жидкостью.

Ø, мм	Артикул	Упак.
15,2	0630.130.152	1
16,0	0630.130.16	1
18,0	0630.130.18	1
18,6	0630.130.186	1
20,0	0630.130.20	1
20,4	0630.130.204	1
22,0	0630.130.22	1
22,5	0630.130.225	1
23,0	0630.130.23	1
25,0	0630.130.25	1
27,0	0630.130.27	1
28,0	0630.130.28	1
28,3	0630.130.283	1
29,0	0630.130.29	1
30,0	0630.130.30	1

Ø, мм	Артикул	Упак.
32,0	0630.130.32	1
35,0	0630.130.35	1
37,0	0630.130.37	1
40,0	0630.130.40	1
45,0	0630.130.45	1
47,0	0630.130.47	1
50,0	0630.130.50	1
54,0	0630.130.54	1
60,0	0630.130.60	1
68,0	0630.130.68	1
70,0	0630.130.70	1
75,0	0630.130.75	1
80,0	0630.130.80	1
90,0	0630.130.90	1

- Усовершенствованная форма режущих пластин
Получение точного отверстия с малыми допусками
- Точно расположенные и припаянные специальной пайкой карбидные зубья
Высокая режущая способность
Долгий срок службы
- Пружина для выталкивания отработанного материала
Гасит вибрацию при засверливании
Не позволяет высверленной части детали оставаться внутри коронки
- Разъемный хвостовик для коронок диаметром свыше 32 мм
- Комплект поставки: коронка, центрирующее сверло, хвостовик с тремя лысками для крепления в патроне и шестигранный ключ
- Запасные центрирующие сверла: арт. 0630.130.1, арт. 0630.120.2

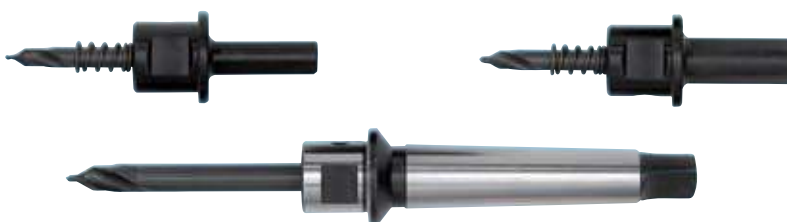
Внимание!

Необходимо обеспечивать гарантированное крепление коронки в патроне.

Избегайте сверления под углом к основной поверхности.

При работе используйте защитные очки и перчатки.

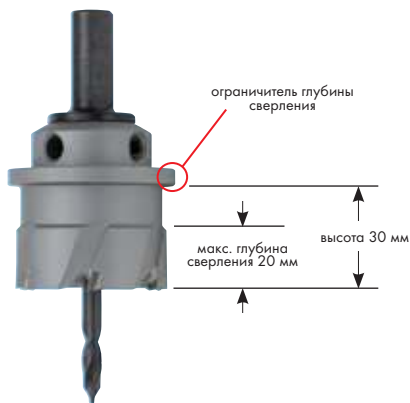
ОПРАВКА ДЛЯ КОРОНОК HW



- Оправка изготовлена из специальной закаленной стали
- В комплекте поставки: центрирующее сверло и шестигранный ключ 2,5 мм для замены сверла

Тип хвостовика	Ø хвостовика, мм	Сверло	Для коронки Ø, мм	Артикул	Упак.
три грани	10	арт. 0630.130.1	32...50	0630.130.3	1
три грани	13	арт. 0630.130.1	51...90	0630.130.4	1
конус Морзе 2	-	арт. 0630.120.2	32...90	0630.120.5	1

КОРОНКА ПО МЕТАЛЛУ MBS HW



Область применения

Используется в ручных дрелях и стационарных сверлильных станках при сверлении инструментальной, нержавеющей, конструкционной стали, цветных металлов, пластика, древесины различных пород, ламината, пористого бетона, гипсокартона.

Подходит для сверления отверстий в профнастилах, трубах, а также на изогнутых поверхностях.

Способ применения

Толщина материала при ручном сверлении не должна превышать 6 мм, а диаметр отверстия – 30 мм. При машинном сверлении допускается сверлить отверстия диаметром более 30 мм при толщине материала до 20 мм.

При сверлении отверстий диаметром от 32 мм рекомендуется применять конус Морзе 2.

При сверлении соблюдать режимы резания, указанные в инструкции.

Сверление производить с маслом или охлаждающей жидкостью.

Ø, мм	Артикул	Упак.
18	0630.120.18	1
19	0630.120.19	1
20	0630.120.20	1
21	0630.120.21	1
22	0630.120.22	1
23	0630.120.23	1
24	0630.120.24	1
25	0630.120.25	1
28	0630.120.28	1
29	0630.120.29	1
30	0630.120.30	1
32	0630.120.32	1
33	0630.120.33	1
34	0630.120.34	1
35	0630.120.35	1

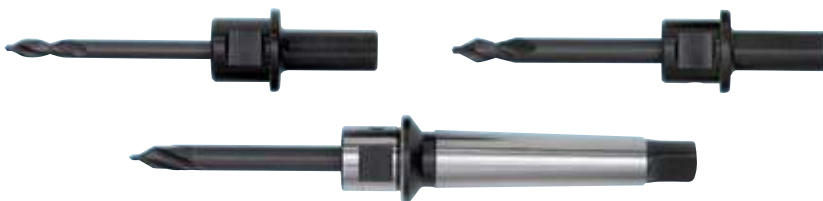
Ø, мм	Артикул	Упак.
36	0630.120.36	1
37	0630.120.37	1
38	0630.120.38	1
40	0630.120.40	1
42	0630.120.42	1
43	0630.120.43	1
44	0630.120.44	1
45	0630.120.45	1
48	0630.120.48	1
49	0630.120.49	1
50	0630.120.50	1
51	0630.120.51	1
55	0630.120.55	1
60	0630.120.60	1
64	0630.120.64	1

- Усовершенствованная форма режущих пластин
Получение точного отверстия с малыми допусками
- Ступенчатое центрирующее сверло
Возможность сверления без предварительного кернения
Снижение усилия при сверлении
Меньший расход электрической энергии
- Точно расположенные и припаянные специальной пайкой карбидные зубья
Высокая режущая способность
Долгий срок службы
- Пружина для выталкивания отработанного материала
Гасит вибрацию при засверливании
Не позволяет высверленной части детали оставаться внутри коронки
- Наклонные канавки для отвода стружки
Оптимальный отвод стружки даже при сверлении материалов большой толщины
- Разъемный хвостовик для коронок диаметром свыше 32 мм
- Комплект поставки: коронка, центрирующее сверло, хвостовик с тремя лысками для крепления в патроне и шестигранный ключ
- Запасные центрирующие сверла: арт. 0630.120.1, арт. 0630.120.2

Внимание!

Надежно закреплять хвостовик в патроне. Пружину устанавливать при сверлении материалов толщиной не более 8 мм. При сверлении рекомендуется периодически вынимать коронку из отверстия, не допуская перегрева, и удалять стружку. Избегать сверления под углом к основной поверхности. Работать в защитных очках и перчатках.

ОПРАВКА ДЛЯ КОРОНОК MBS HW



- Оправка изготовлена из специальной закаленной стали
- В комплекте поставки: центрирующее сверло и шестигранный ключ 2,5 мм для замены сверла

Тип хвостовика	Ø хвостовика, мм	Сверло	Для коронки Ø, мм	Артикул	Упак.
три грани	13	арт. 0630.120.1	32...60	0630.120.3	1
три грани	13	арт. 0630.120.2	64	0630.120.4	1
конус Морзе 2	-	арт. 0630.120.2	32...64	0630.120.5	1

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ КОРОНОК ПО МЕТАЛЛУ HW И MBS HW

Расчет скорости

n = скорость (об/мин)
 v_c = скорость реза (м/мин)
 d = диаметр коронки (в мм)

$$n = \frac{v_c \cdot 1,000}{d \cdot \pi}$$

Пример расчета:

$d = 20$ мм
 $v_c = 50$ м/мин

$$n = \frac{50,000}{20 \cdot \pi} = 795.77 \text{ об./мин}$$



Диаметр коронки	Скорость резания, м/мин												
	Труднообрабатываемые мат.					Конструкционные стали							
	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
16	398	498	597	697	796	896	995	1095	1194	1294	1393	1493	1592
18	354	442	531	619	708	796	885	973	1062	1150	1238	1327	1415
20	318	398	478	557	637	717	796	876	955	1035	1115	1194	1274
22	290	362	434	507	579	651	724	796	869	941	1013	1086	1158
24	265	332	398	464	531	597	663	730	796	863	929	995	1062
26	245	306	367	429	490	551	612	674	735	796	857	919	980
28	227	284	341	398	455	512	569	626	682	739	796	853	910
30	212	265	318	372	425	478	531	584	637	690	743	796	849
32	199	249	299	348	398	448	498	547	597	647	697	746	796
34	187	234	281	328	375	422	468	515	562	609	656	703	749
36	177	221	265	310	354	398	442	487	531	575	619	663	708
38	168	210	251	293	335	377	419	461	503	545	587	629	670
40	159	199	239	279	318	358	398	438	478	518	557	597	637
42	152	190	227	265	303	341	379	417	455	483	531	569	607
44	145	181	217	253	290	326	362	398	434	470	507	543	579
46	138	173	208	242	277	312	346	381	415	450	485	519	554
48	133	166	199	232	265	299	332	365	398	431	464	498	531
50	127	159	191	223	255	287	318	350	382	414	446	478	510
52	122	153	184	214	245	276	306	337	367	398	429	459	490
54	118	147	177	206	236	265	295	324	354	383	413	442	472
56	114	142	171	199	227	256	284	313	341	370	398	427	455
58	110	137	165	192	220	247	275	302	329	357	384	412	439
60	106	133	159	186	212	239	265	292	318	345	372	398	425
62	103	128	154	180	205	231	257	283	308	334	360	385	411
64	100	124	149	174	199	224	249	274	299	323	348	373	398
68	97	121	145	169	193	217	241	265	290	314	338	362	386
68	94	117	141	164	187	211	234	258	281	304	328	351	375
70	91	114	136	159	182	205	227	250	273	296	318	341	364
72	88	111	133	155	177	199	221	243	265	288	310	332	354
74	86	108	129	151	172	194	215	237	258	280	301	323	344
76	84	105	126	147	168	189	210	230	251	272	293	314	335
78	82	102	122	143	163	184	204	225	245	265	286	306	327
80	80	100	119	139	159	179	199	219	239	259	279	299	318
82	78	97	117	136	155	175	194	214	233	252	272	291	311
84	76	95	114	133	152	171	190	209	227	246	265	284	303
86	74	93	111	130	148	167	185	204	222	241	259	278	296
88	72	90	109	127	145	163	181	199	217	235	253	271	290
90	71	88	106	124	142	159	177	195	212	230	248	265	283
92	69	87	104	121	138	156	173	190	208	225	242	260	277
94	68	85	102	119	136	152	169	186	203	220	237	254	271
96	66	83	100	116	133	149	166	182	199	216	232	249	265
98	65	81	97	114	130	146	162	179	195	211	227	244	260
100	64	80	96	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

ШТАМП ДЛЯ ПРОСЕЧКИ ОТВЕРСТИЙ (ПУАНСОН-МАТРИЦА-ВИНТ)



Ø просекаемого отверстия, мм	Под резьбу	Размеры болта, мм	Ø отверстия под болт, мм	Наличие болта в комплекте	Артикул	Упак.
12,5	M12	6×40	6,2	да	0619.701.125	1
16,2	M16	9,5×50	10,0	да	0619.701.162	1
20,4	M20 (PG 13,5)	9,5×50	10,0	нет	0619.701.204	1
25,4	M25	9,5×50	10,0	да	0619.701.254	1
30,5	*	9,5×50	10,0	да	0619.701.305	1
32,5	M32	19,0×75	19,5	да	0619.701.325	1
40,5	M40	19,0×75	19,5	да	0619.701.405	1
50,5	M50	19,0×75	19,5	да	0619.701.505	1
63,5	M63	19,0×75	19,5	да	0619.701.635	1
12,5	M12	6×40	6,2	нет	0619.702.125	1
16,2	M16	9,5×50	10,0	нет	0619.702.162	1
20,4	M20 (PG 13,5)	9,5×50	10,0	нет	0619.702.204	1
25,4	M25	9,5×50	10,0	нет	0619.702.254	1
32,5	M32	19,0×75	19,5	нет	0619.702.325	1
40,5	M40	19,0×75	19,5	нет	0619.702.405	1
50,5	M50	19,0×75	19,5	нет	0619.702.505	1
63,5	M63	19,0×75	19,5	нет	0619.702.635	1
15,2	PG9	9,5×50	10,0	нет	0619.152	1
18,6	PG11	9,5×50	10,0	нет	0619.186	1
22,5	PG16	9,5×50	10,0	нет	0619.225	1
28,3	PG21	9,5×50	10,0	нет	0619.283	1
37,0	PG29	19,0×75	19,5	нет	0619.370	1
47,0	PG36	19,0×75	19,5	нет	0619.470	1
60,0	PG48	19,0×75	19,5	нет	0619.600	1

- Тяговый болт с шарикоподшипником, защищенным пластиковым кольцом
Защита от пыли
Необходимо меньшее тяговое усилие
- Специально разработанные режущие кромки с новой геометрией
Продолжительный срок службы
- Тройное разделение материала в матрице
Материал не «налипает» на тяговый болт
Инструмент работает равномерно
- Толщина продавливаемого металла:
2 мм – с болтом диаметром 6 или 9,5 мм
3,5 мм – с болтом диаметром 19 мм
- Тяговый болт 6,0×40 – 0619.760.040
- Тяговый болт 9,5×50 – 0619.795.050
- Тяговый болт 19,0×75 – 0619.719.075
- * – штамп для просечки отверстий под кнопки, выключатели, сигнальные лампы, контрольные элементы
- Также доступны в наборах 0619.701.001, 0619.701.002

Область применения

Предназначен для изготовления точных и ровных отверстий без заусенцев в тонколистовых материалах методом просечки. Особенно хорошо подходит для отверстий в электрических шкафах, в нержавеющей мойках и пр.

Способ применения

В листовом материале сверлится отверстие под болт. Болт с матрицей вставляется в отверстие, с другой стороны листа на болт наворачивается пуансон. При помощи гаечного ключа болт вращают до полного продавливания листа. По окончании просечки болт отвинчивается, конструкция разбирается, и извлекается выдавленный кусок металла. Отверстие готово.

Внимание!

Для просверливания отверстий под тяговый болт рекомендуется использовать спиральные HSS сверла 0624.000.620, ...
Для смазки тягового болта используйте смазку AL1100 0893.110.1.
Под тяговый болт диаметром 19 мм возможна предварительная просечка отверстия диаметром 20,4 мм при помощи 0619.701.204.

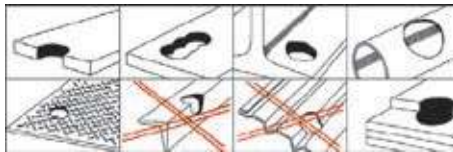
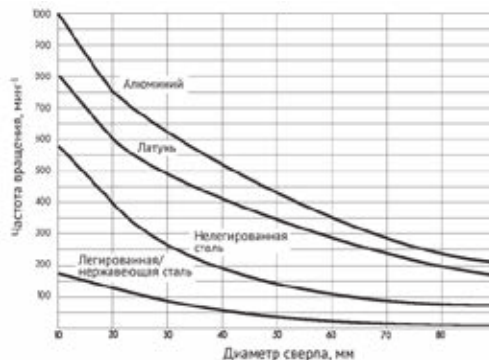
НАБОРЫ ШТАМПОВ



Описание	Артикул	Упак.
Набор штампов для просечки отверстий под резьбу M16-M40, 8 предметов (1)	0619.701.001	1

Описание	Артикул	Упак.
Набор штампов с гидравлическим пробойником, M16-M40, 12 предм. (2)	0619.701.002	1

СВЕРЛО КОРОНЧАТОЕ HSS



Хвостовик Weldon диаметром 19 мм

- Меньше площадь удаляемого материала
- Удаление сердцевинки специальным выталкивателем 0630.930.001
- Высокая работоспособность и долгий срок службы
- Быстрый процесс сверления
- Не требуется предварительное засверливание
- Оптимизированная геометрия режущей части
- Увеличенный по сравнению с аналогами срок службы
- Улучшенное качество обрабатываемой поверхности, отсутствие заусенцев
- Высокая точность отверстий
- Оптимальный отвод стружки из зоны резания
- Возможность сверления труб и сверления отверстий внахлест
- Точное начало сверления без проскальзывания



Набор корончатых сверл HSS в футляре, 7 предметов

Арт. 0630.930

Сверла диаметром: 12, 14, 16, 18, 20, 22 мм x 1 шт.
Выталкиватель на 30 мм x 1 шт.

Диаметр сверла, мм	Макс. глубина сверления, мм	Общая длина сверла, мм	Артикул	Упак.
12	30	63	0630.930.120	1
13	30	63	0630.930.130	1
14	30	63	0630.930.140	1
15	30	63	0630.930.150	1
16	30	63	0630.930.160	1
17	30	63	0630.930.170	1
18	30	63	0630.930.180	1
19	30	63	0630.930.190	1
20	30	63	0630.930.200	1
21	30	63	0630.930.210	1
22	30	63	0630.930.220	1
23	30	63	0630.930.230	1
24	30	63	0630.930.240	1
25	30	63	0630.930.250	1
26	30	63	0630.930.260	1
27	30	63	0630.930.270	1
28	30	63	0630.930.280	1
29	30	63	0630.930.290	1
30	30	63	0630.930.300	1
31	30	63	0630.930.310	1
32	30	63	0630.930.320	1
35	30	63	0630.930.350	1
40	30	63	0630.930.400	1
50	30	63	0630.930.500	1
14	50	84	0630.940.140	1
16	50	84	0630.940.160	1
18	50	84	0630.940.180	1
20	50	84	0630.940.200	1
22	50	84	0630.940.220	1
26	50	84	0630.940.260	1

Принадлежности:

Патрон
Арт. 0630.930.00...

Выталкиватель для сверл с глубиной сверления 30 мм
Арт. 0630.930.001

Выталкиватель для сверл с глубиной сверления 50 мм
Арт. 0630.940.001

СОЖ
5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

ПАТРОН С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА С ХВОСТОВИКОМ WELDON 19 ММ



Конус Морзе	Способ смазки	Артикул	Упак.
МК2	вручную	0630.930.002	1
МК2	автоматически	0630.930.003	1
МК3	вручную	0630.930.004	1
МК3	автоматически	0630.930.005	1

Область применения

Предназначен для установки режущего инструмента с хвостовиком типа Weldon, например 0630.930.200, в металлорежущие станки с конусом Морзе.

СВЕРЛО КОРОНЧАТОЕ HW



Технические характеристики

Макс. глубина сверления	20 мм
Длина сверла	55 мм

Диаметр, мм	Артикул	Упак.
14	0630.950.140	1
15	0630.950.150	1
16	0630.950.160	1
17	0630.950.170	1
18	0630.950.180	1
19	0630.950.190	1
20	0630.950.200	1
21	0630.950.210	1
22	0630.950.220	1
23	0630.950.230	1
24	0630.950.240	1
25	0630.950.250	1
26	0630.950.260	1
27	0630.950.270	1
28	0630.950.280	1
29	0630.950.290	1
30	0630.950.300	1

С хвостовиком QuickIN Plus

Область применения

Высококачественное сверло с напайными зубьями из твердого сплава. Предназначено для сверления отверстий в конструкционной и нержавеющей стали, чугуна, цветных сплавах.

Способ применения

Применяется с дрелью 0702.326.1 и центрирующим сверлом 0630.950.001.

Внимание!

Не подходит для сверления в легированных сталях и прессованных материалах.

Сверло центрирующее
Арт. 0630.950.001





4. БОРФРЕЗЫ

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МХ

Способ применения

Устанавливаются в осевые (прямые) пневматические и электрические шлифовальные машины, гибкие валы.

Подходят для использования в роботизированных комплексах.

Для установки борфрезы с хвостовиком диаметром 3 мм в зажимное устройство инструмента используется переходная цапга 0709.230.124.

Область применения

Твердосплавная борфреза с зубьями МХ предназначена для обработки нержавеющей и конструкционных сталей с твердостью до 60 HRC, серого чугуна, сплавов на основе никеля и титана, а также для обработки бронзы, латуни и меди. Применяется для зачистки сварных швов и подготовки кромок под сварку, удаления заусенцев и притупления острых кромок после механической обработки и литья, для обработки контуров и внутренних поверхностей детали.

Внимание!

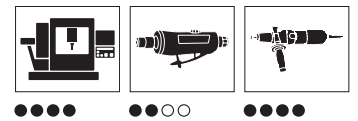
Для наиболее эффективной работы борфрез:

1. Соблюдайте рекомендованные скорости обработки.
2. Устанавливайте фрезу с минимальным вылетом, т.е. длина захвата цапгой не менее 2/3 длины хвостовика.
3. При небольших нагрузках (например, обработка фасок) увеличивайте скорость вращения.
4. Для труднообрабатываемых материалов число оборотов рекомендуется снижать.
5. Не утапливайте борфрезу в металл на глубину более 1/3 от ее диаметра, иначе возможно появление биения и выкрашивания зубьев.
6. Не прикладывайте чрезмерное усилие к машинке. Это может вызвать перегрев борфрезы, размягчение припоя и отделение головки от хвостовика.

Сталь

Нержавеющая сталь

Алюминий



Область применения и скорости резания для борфрез с зубьями МХ

Сталь, стальное литье	Обычные сорта стали до 1200Н/мм ² , (< 38 HRC)	Стальное литье, конструкционная, углеродистая, инструментальная сталь, нелегированная сталь, цементируемая сталь	450–600 м/мин
	Закаленные, улучшенные сорта стали выше 1200Н/мм ² , (> 38 HRC)	Стальное литье, инструментальная, улучшенная, легированная сталь	250–350 м/мин
Нержавеющая сталь (INOX)	Коррозионно- и кислотостойкая сталь	Аустенитная и ферритовая нержавеющая сталь	250–350 м/мин
Цветные металлы	Твердые цветные металлы	Бронза, титан и титановые сплавы, твердые алюминиевые сплавы (высокое содержание кремния, Si>10%)	350–450 м/мин
	Жаропрочные материалы	Сплавы на основе никеля и кобальта (для производства двигателей и турбин)	300–450 м/мин
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с чашуйчатым графитом EN-GJL (GG), чугун с шаровидным графитом EN-GJS (GGG), белый ковкий чугун EN-GJMW (GTW), черносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	450–600 м/мин

Пример:

Борфреза D8.0 мм,

обработка нержавеющей стали.

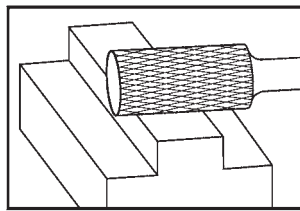
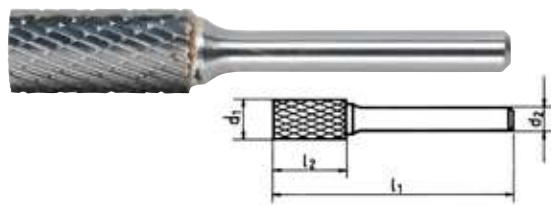
Скорость резания: 250–350 м/мин

Диапазон частоты вращения:

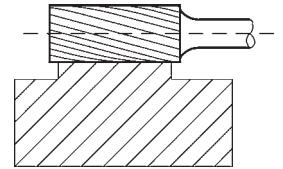
10 000–14 000 мин⁻¹

Диаметр, мм	250	300	350	400	450	500	600
	Частота вращения борфрезы (мин ⁻¹)						
3	27 000	32 000	37 000	42 000	48 000	53 000	64 000
6	13 000	16 000	19 000	21 000	24 000	27 000	32 000
8	10 000	12 000	14 000	16 000	18 000	20 000	24 000
10 (9.6)	8 000	10 000	11 000	13 000	14 000	16 000	19 000
12	7 000	8 000	9 000	11 000	12 000	13 000	16 000

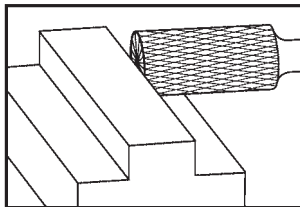
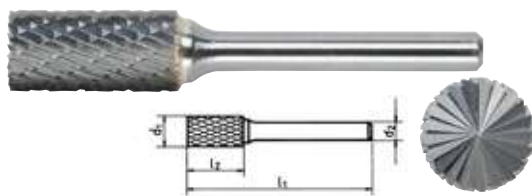
БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МХ



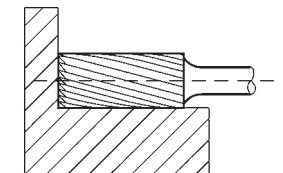
Цилиндрическая без насечек на торце
Тип ZYA (A)



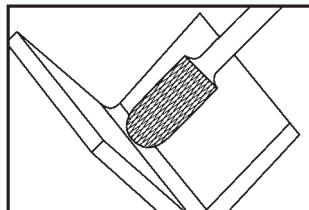
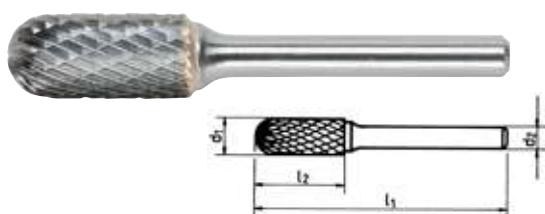
d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм	Артикул
3	3	38	14	0616.000.000
6	6	50	18	0616.000.011
12	6	70	25	0616.000.041



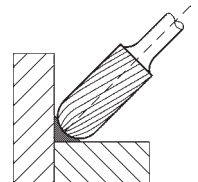
Цилиндрическая с насечкой на торце
Тип ZYAS (A)



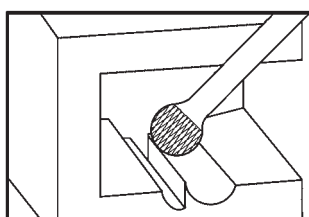
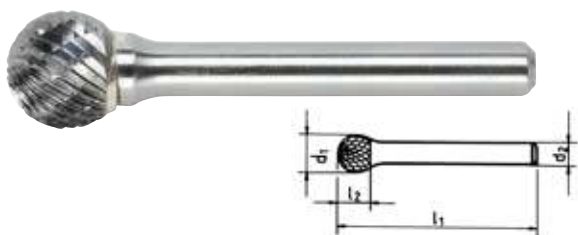
d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм	Артикул
3	3	38	14	0616.001.000
6	6	50	18	0616.001.011
8	6	64	19	0616.001.021
9,6	6	64	19	0616.001.031
12	6	70	25	0616.001.041



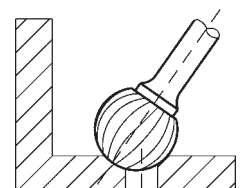
Сфероцилиндрическая
Тип WRC (C)



d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм	Артикул
3	3	38	14	0616.002.000
6	6	50	18	0616.002.011
8	6	64	19	0616.002.021
9,6	6	64	19	0616.002.031
12	6	70	25	0616.002.041



Сферическая
Тип KUD (D)

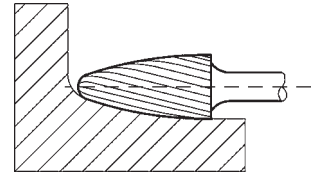


d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм	Артикул
3	3	38	2,5	0616.003.000
6	6	50	4,7	0616.003.010
9,6	6	54	8	0616.003.031
12	6	56	11	0616.003.041

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МХ



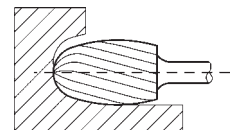
**Параболическая
Тип RBF (F)**



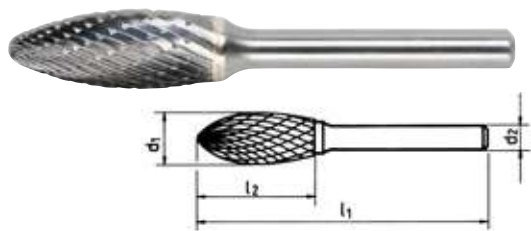
d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм	Артикул
3	3	38	14	0616.004.000
6	6	50	18	0616.004.011
8	6	50	20	0616.004.021
12	6	70	25	0616.004.041



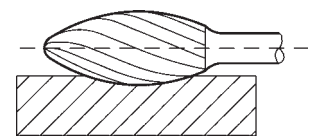
**Овальная
Тип TRE (E)**



d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм	Артикул
3	3	38	6	0616.005.000
6	6	50	10	0616.005.011
8	6	60	15	0616.005.021
12	6	66	21	0616.005.041



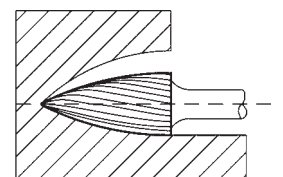
**Пламевидная
Тип B (H)**



d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм	Артикул
8	6	64	19	0616.006.021
12	6	70	30	0616.006.041

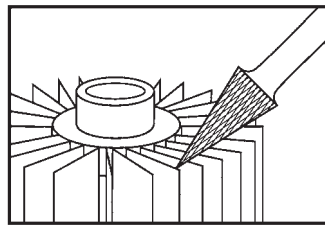


**Гиперболическая
Тип SPG (G)**

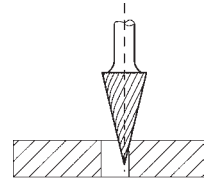


d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм	Артикул
3	3	38	14	0616.007.000
6	6	50	18	0616.007.011
8	6	64	19	0616.007.021
9,6	6	64	19	0616.007.031
12	6	70	25	0616.007.041

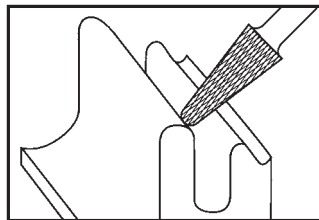
БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МХ



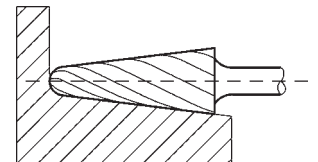
Коническая с заостренным концом
Тип SKM (M)



d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Угол	Артикул
3	3	11	38	14°	0616.008.000
6	6	20	50	14°	0616.008.011
12	6	22	70	28°	0616.008.041



Коническая с закругленным концом
Тип KEL (L)



d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Угол	Артикул
10	6	20	65	14°	0616.009.031
12	6	25	70	14°	0616.009.041

ЦАНГА ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ БОРФРЕЗ

6/3 мм



Область применения

Предназначена для зажима борфрез с хвостовиком 3 мм, например, 0616.000.000 в зажимном патроне осевой пневматической машины 0703.230.0 или 0703.231.0.

- Наружный диаметр: 6 мм
- Внутренний диаметр: 3 мм
- Длина: 17 мм

Описание	Артикул
цанга переходная для борфрез	0709.230.124

НАБОР БОРФРЕЗ MX



DIN 8032/8033

Сталь

Нержавеющая сталь

Область применения

Предназначены для использования в ручных прямых и угловых шлифовальных машинах с электрическим или пневматическим приводом, имеющих частоту вращения до 30 000 об/мин, например, 0703.230.0. Сетчатая насечка на рабочей поверхности позволяет успешно обрабатывать нержавеющие и высокопрочные стали, чугун, твердые пластмассы, наплывы сварных швов.

Набор борфрез MX
в пластмассовом футляре, 5 шт.
Арт. 0616.500.000

Состав набора

Компонент	Артикул	Кол-во
Борфреза MX ZYAS (A) 9,6×19 мм.	0616.001.031	1
Борфреза MX WRC (C) 9,6×19 мм.	0616.002.031	1
Борфреза MX KUD (D) 9,6×8 мм.	0616.003.031	1
Борфреза MX SPG (G) 9,6×19 мм.	0616.007.031	1
Борфреза MX KEL (L) 10×20 мм.	0616.009.031	1

НАБОР БОРФРЕЗ MX



DIN 8032/8033

Сталь

Нержавеющая сталь

Область применения

Предназначены для использования в ручных прямых и угловых шлифовальных машинах с электрическим или пневматическим приводом, имеющих частоту вращения до 30 000 об/мин, например, 0703.230.0. Сетчатая насечка на рабочей поверхности позволяет успешно обрабатывать нержавеющие и высокопрочные стали, чугун, твердые пластмассы, наплывы сварных швов.

Набор борфрез MX
в пластмассовом футляре, 10 шт.
Арт. 0616.100

Состав набора

Компонент	Артикул	Кол-во
Борфреза MX ZYAS (A) 6×18 мм	0616.001.011	1
Борфреза MX ZYAS (A) 9,6×19 мм	0616.001.031	1
Борфреза MX WRC (C) 6×18 мм	0616.002.011	1
Борфреза MX WRC (C) 9,6×19 мм	0616.002.031	1
Борфреза MX KUD (D) 6×4,7 мм	0616.003.010	1
Борфреза MX KUD (D) 9,6×8 мм	0616.003.031	1
Борфреза MX TRE (E) 12×21 мм	0616.005.041	1
Борфреза MX B (H) 12×30 мм	0616.006.041	1
Борфреза MX SPG (G) 6×18 мм	0616.007.011	1
Борфреза MX SPG (G) 9,6×19 мм	0616.007.031	1

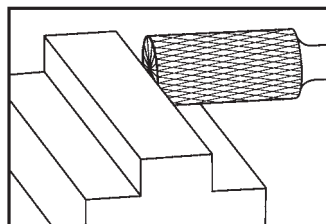
БОРФРЕЗЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА ПО АЛЮМИНИЮ

- Изготовление аналогично DIN 8032/8033
Производительная обработка с очень большой скоростью удаления материала, но при этом с высоким качеством поверхности
- Иновационное покрытие ZENIT из нитрида циркония (ZrN) с очень низким коэффициентом трения, высокой температурой окисления (800 °C) и высокой твердостью (3000HV) значительно снижает вероятность образования нароста на режущих кромках
Долгий срок службы
- Оптимизированная под применение геометрия режущих кромок
Высокая производительность за счет большого количества удаляемого материала
Плавный ход работы даже при высокой скорости резания

Технические характеристики	
Срок службы	
Без покрытия	◆◆◆◆
С покрытием	◆◆◆◆
Износостойкость	
Без покрытия	◆◆◆◆
С покрытием	◆◆◆◆

Внимание!

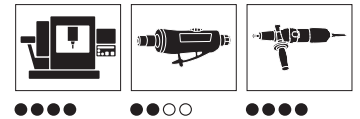
Для получения наилучшего качества поверхности, рекомендуется не превышать скорость вращения борфрезы 1100 м/мин (например, для борфрезы диаметром 12 мм это 30000 мин⁻¹).



Алюминий

Цветные сплавы

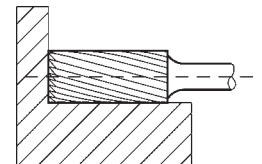
Пластик



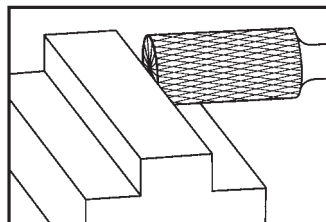
Область применения

Предназначена для обработки контуров деталей, удаления заусенцев, притупления кромок перед сваркой и обработки сварных швов. Применяется для алюминия, цветных сплавов, пластиков, например, при изготовлении пресс-форм и выплавляемых моделей.

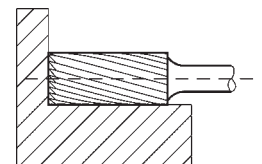
Цилиндрическая, с насечкой на торце



Обозначение по DIN	Ø раб. части, мм	Длина раб. части, мм	Ø хвостовика, мм	Общая длина, мм	Покрытие	Артикул	Упак.
ZYAS	12	25	6	65	ZENIT	0616.501.441	1

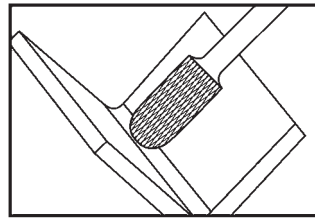


Цилиндрическая, с насечкой на торце

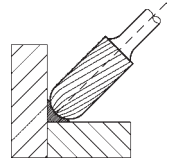


Обозначение по DIN	Ø раб. части, мм	Длина раб. части, мм	Ø хвостовика, мм	Общая длина, мм	Покрытие	Артикул	Упак.
ZYAS	3	13	3	40	без покрытия	0616.001.400	1
ZYAS	6	16	6	50	без покрытия	0616.001.411	1
ZYAS	12	25	6	65	без покрытия	0616.001.441	1

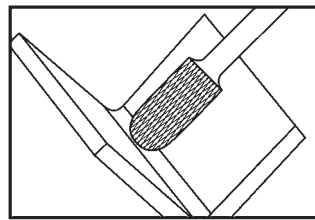
БОРФРЕЗЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА ПО АЛЮМИНИЮ



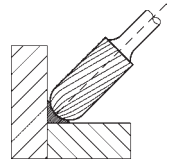
Цилиндрическая, с закругленным наконечником



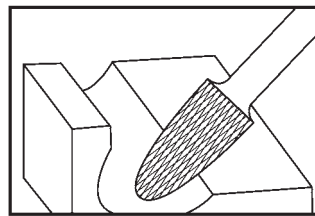
Обозначение по DIN	Ø раб. части, мм	Длина раб. части, мм	Ø хвостовика, мм	Общая длина, мм	Покрытие	Артикул	Упак.
WRC	12	25	6	65	ZENIT	0616.502.441	1



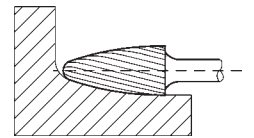
Цилиндрическая, с закругленным наконечником



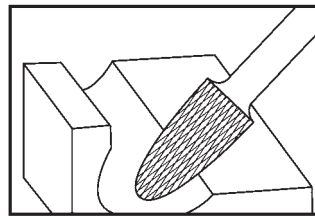
Обозначение по DIN	Ø раб. части, мм	Длина раб. части, мм	Ø хвостовика, мм	Общая длина, мм	Покрытие	Артикул	Упак.
WRC	3	13	3	40	без покрытия	0616.002.400	1
WRC	6	16	6	50	без покрытия	0616.002.411	1
WRC	12	25	6	65	без покрытия	0616.002.441	1



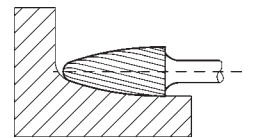
Коническая, с закругленным наконечником



Обозначение по DIN	Ø раб. части, мм	Длина раб. части, мм	Ø хвостовика, мм	Общая длина, мм	Покрытие	Артикул	Упак.
RBF	12	25	6	65	ZENIT	0616.504.441	1



Коническая, с закругленным наконечником



Обозначение по DIN	Ø раб. части, мм	Длина раб. части, мм	Ø хвостовика, мм	Общая длина, мм	Покрытие	Артикул	Упак.
RBF	3	13	3	40	без покрытия	0616.004.400	1
RBF	6	16	6	50	без покрытия	0616.004.411	1
RBF	12	25	6	65	без покрытия	0616.004.441	1

НАБОР БОРФРЕЗ ПО АЛЮМИНИЮ

Аналог DIN 8032/8033

Алюминий

Цветные сплавы

Пластик

Набор борфрез для алюминия
в пластмассовом футляре, 5 шт.
Арт. **0616 . 800 . 000**



Состав набора

Компонент	Артикул	Кол-во
Борфреза 6 мм, цилиндрическая ZYAS	0616.001.411	1
Борфреза 12 мм, цилиндрическая ZYAS	0616.001.441	1
Борфреза 6 мм, параболическая RBF	0616.004.411	1
Борфреза 12 мм, параболическая RBF	0616.001.441	1
Борфреза 12 мм, сфероцилиндрическая WRC	0616.002.411	1



5. НАСАДКИ (ГОЛОВКИ) ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

НАСАДКИ КОРУНДОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Область применения

Предназначены для шлифования металлических поверхностей.



- Абразивный материал: белый электрокорунд
- Связка: керамическая
- Цвет: розовый
- Диаметр хвостовика: 6 мм

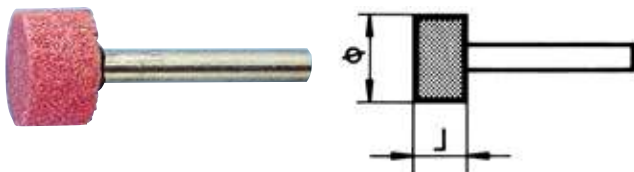
Способ применения

Устанавливаются в осевые шлифовальные машины, например, арт. 0703.230.0.

Ø × L, мм	Зерно, по FEPA	Обозначение по DIN 69170	Артикул	Упак.
13 × 20	30	SP 1320	0680.41	10



Ø × L, мм	Зерно, по FEPA	Обозначение по DIN 69170	Артикул	Упак.
10 × 13	46	ZY 1013	0680.71	10
13 × 20	30	ZY 1320	0680.72	10
20 × 30	30	ZY 2030	0680.75	10
25 × 25	30	ZY 2525	0680.76	10



Ø × L, мм	Зерно, по FEPA	Обозначение по DIN 69170	Артикул	Упак.
20 × 6	46	ZY 2006	0680.73	10
20 × 12	30	ZY 2012	0680.74	10
32 × 16	24	ZY 3216	0680.77	10
40 × 20	24	ZY 4020	0680.78	10



Состав набора

Компонент	Артикул	Кол-во
Насадка, цилиндр, зерно 46	0680.71	1
Насадка, цилиндр, зерно 30	0680.72	1
Насадка, диск, зерно 46	0680.73	1
Насадка, диск, зерно 30	0680.74	1
Насадка, цилиндр, зерно 30	0680.75	1
Насадка, конус-овал, зерно 30	0680.21	1
Насадка, сфера, зерно 30	0680.31	1
Насадка, конус, зерно 30	0680.41	1
Насадка, конус-цилиндр, зерно 30	0680.51	1
Насадка, цилиндр-овал, зерно 30	0680.61	1

Описание	Артикул
Набор насадок корундовых, 10 штук	0680.10

ГОЛОВКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛЕПЕСТКОВАЯ



Диаметр * Ширина * Диаметр хвостовика, мм	Размер зерна	Рекомендуемая частота вращения, мин ⁻¹ ;	Максимальная частота вращения, мин ⁻¹ ;	Артикул	Упак.
10×10×3	80	38000	75000	0672.000.108	5
10×10×3	120	38000	75000	0672.000.101	5
10×10×3	150	38000	75000	0672.000.105	5
20×10×3	80	19000	38100	0672.000.208	5
20×10×3	120	19000	38100	0672.000.201	5
20×10×3	150	19000	38100	0672.000.205	5
20×15×6	40	19000	38100	0672.010.214	5
20×15×6	60	19000	38100	0672.010.216	5
20×15×6	80	19000	38100	0672.010.218	5
20×15×6	120	19000	38100	0672.010.211	5
20×15×6	150	19000	38100	0672.010.215	5
20×15×6	240	19000	38100	0672.010.217	5
20×15×6	320	19000	38100	0672.010.219	5
30×10×3	40	12000	25400	0672.000.304	5
30×10×3	60	12000	25400	0672.000.306	5
30×10×3	80	12000	25400	0672.000.308	5
30×10×3	120	12000	25400	0672.000.301	5
30×10×3	150	12000	25400	0672.000.305	5
30×10×3	240	12000	25400	0672.000.307	5
30×10×3	320	12000	25400	0672.000.309	5
30×10×6	40	12000	25400	0672.010.304	5
30×10×6	60	12000	25400	0672.010.306	5
30×10×6	80	12000	25400	0672.010.308	5
30×10×6	120	12000	25400	0672.010.301	5
30×10×6	150	12000	25400	0672.010.305	5
30×10×6	240	12000	25400	0672.010.307	5
30×10×6	320	12000	25400	0672.010.309	5
30×15×6	40	12000	25400	0672.010.314	5
30×15×6	60	12000	25400	0672.010.316	5
30×15×6	80	12000	25400	0672.010.318	5
30×15×6	120	12000	25400	0672.010.311	5
30×15×6	150	12000	25400	0672.010.315	5
30×15×6	240	12000	25400	0672.010.317	5
30×15×6	320	12000	25400	0672.010.319	5
40×15×6	40	9600	19100	0672.010.414	5
40×15×6	60	9600	19100	0672.010.416	5
40×15×6	80	9600	19100	0672.010.418	5
40×15×6	120	9600	19100	0672.010.411	5
40×15×6	150	9600	19100	0672.010.415	5
40×15×6	240	9600	19100	0672.010.417	5
40×15×6	320	9600	19100	0672.010.419	5
40×20×6	40	9600	19100	0672.010.424	5

- Эластичные, мягкие абразивные лепестки
Комфортная работа при высокой производительности съема металла.
- Слегка утопленный сердечник из синтетической смолы
Оптимально подходит для работ в ограниченном пространстве без повреждения обрабатываемой детали.

Область применения

Особенно подходит для обработки легированной и нелегированной стали, ковкого чугуна, конструкционной стали, инструментальной стали, мягких цветных металлов, пластмасс и древесины.

Применяется для:

- прецизионной шлифовки радиусов в инструментальном производстве и при изготовлении пресс-форм,
- механической обработки труднодоступных поверхностей при производстве контейнеров и трубопроводной арматуры,
- механической обработки фитингов из цветных и легких металлов,
- шлифовки лопаток турбины при изготовлении и ремонте двигателей,
- шлифования кромок и поверхностей, понижения риски и сглаживания, удаления заусенцев и для обработки сварных швов.

Способ применения

В качестве инструментальных приводов можно использовать гибкие валы, электрические и пневматические прямые шлифовальные машины.

Внимание!

Шлифовальные головки достигают оптимальной производительности при рекомендуемой скорости резания 15–20 м/с. При ней достигается компромисс между скоростью удаления, качеством поверхности, температурной нагрузкой на заготовку и сроком службы головки.

Максимально допустимая скорость вращения никогда не должна превышать по соображениям безопасности.

Низкое контактное давление и круговая скорость увеличивают срок службы головки и минимизируют температурную нагрузку на заготовку. При этом увеличение съема металла может быть достигнуто благодаря применению более крупного зерна.

Высокие скорости резания с низким контактным давлением создают небольшую шероховатость. Увеличение контактного давления и снижение скорости резания увеличивают глубину риски (шероховатости).

Чем мягче обрабатываемый материал, тем

ГОЛОВКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛЕПЕСТКОВАЯ

40×20×6	60	9600	19100	0672.010.426	5
40×20×6	80	9600	19100	0672.010.428	5
40×20×6	120	9600	19100	0672.010.421	5
40×20×6	150	9600	19100	0672.010.425	5
40×20×6	240	9600	19100	0672.010.427	5
40×20×6	320	9600	19100	0672.010.429	5
50×20×6	40	7000	15200	0672.010.524	5
50×20×6	60	7000	15200	0672.010.526	5
50×20×6	80	7000	15200	0672.010.528	5
50×20×6	120	7000	15200	0672.010.521	5
50×20×6	150	7000	15200	0672.010.525	5
50×20×6	240	7000	15200	0672.010.527	5
50×20×6	320	7000	15200	0672.010.529	5
50×30×6	40	7000	15200	0672.010.534	5
50×30×6	60	7000	15200	0672.010.536	5
50×30×6	80	7000	15200	0672.010.538	5
50×30×6	120	7000	15200	0672.010.531	5
60×15×6	40	6300	12700	0672.010.614	5
60×15×6	60	6300	12700	0672.010.616	5
60×15×6	80	6300	12700	0672.010.618	5
60×15×6	120	6300	12700	0672.010.611	5
60×20×6	40	6300	12700	0672.010.624	5
60×20×6	60	6300	12700	0672.010.626	5
60×20×6	80	6300	12700	0672.010.628	5
60×20×6	120	6300	12700	0672.010.621	5
60×20×6	150	6300	12700	0672.010.625	5
60×20×6	240	6300	12700	0672.010.627	5
60×20×6	320	6300	12700	0672.010.629	5
60×30×6	40	6300	12700	0672.010.634	5
60×30×6	60	6300	12700	0672.010.636	5
60×30×6	80	6300	12700	0672.010.638	5
60×30×6	120	6300	12700	0672.010.631	5
60×30×6	240	6300	12700	0672.010.637	5
60×30×6	320	6300	12700	0672.010.639	5
60×40×6	40	6300	12700	0672.010.644	5
60×40×6	60	6300	12700	0672.010.646	5
60×40×6	80	6300	12700	0672.010.648	5
60×40×6	120	6300	12700	0672.010.641	5
60×50×6	40	6300	12700	0672.010.654	5
60×50×6	60	6300	12700	0672.010.656	5
60×50×6	80	6300	12700	0672.010.658	5
60×50×6	120	6300	12700	0672.010.651	5
60×50×6	240	6300	12700	0672.010.657	5
80×30×6	40	4800	9500	0672.010.834	5
80×30×6	60	4800	9500	0672.010.836	5
80×30×6	80	4800	9500	0672.010.838	5
80×30×6	120	4800	9500	0672.010.831	5
80×30×6	240	4800	9500	0672.010.837	5
80×30×6	320	4800	9500	0672.010.839	5
80×50×6	40	4800	9500	0672.010.854	5
80×50×6	60	4800	9500	0672.010.856	5
80×50×6	80	4800	9500	0672.010.858	5
80×50×6	120	4800	9500	0672.010.851	5
80×50×6	150	4800	9500	0672.010.855	5
80×50×6	240	4800	9500	0672.010.857	5
80×50×6	320	4800	9500	0672.010.859	5

больше глубина риски (при использовании зерна того же размера).

Безопасность работы гарантируется только в том случае, если длина зажима хвостовика составляет не менее 15 мм, а максимальная скорость вращения не превышена.

Соблюдайте общие меры предосторожности.

ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ФЛИСОВЫЕ

- При работе на больших оборотах достигается очень высокое качество поверхности
- Обрабатываемый материал:
 - * - сталь, чугун, высокопрочный чугун, цветные металлы, хромо-никелевые стали
 - ** - дерево



Область применения

Применяется с дрелями, осевыми шлифовальными машинами и гибкими валами для очистки сварочных швов, металлических поверхностей, древесины, пластика, нержавеющей стали, удаления цветов побежалости, окалины, ржавчины, загрязнений и окислов, лаков, старого слоя краски, синтетических

смол, клеев, остатков герметика, остатков цемента и бетона, легких заусенцев. Также подходит для подготовки и черновой правки поверхностей.

Внимание!

Не прижимать насадки к обрабатываемой поверхности с большим усилием.

Насадки использовать только при правом вращении.

Ø × ширина × Ø хвостовика, мм	Зернистость, Флис/ Лепесток	Обраба- тываемый материал	Окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
40×20×6	180/150	*	около 15–20	0672.964.218	5
40×30×6	180/150	*	около 15–20	0672.964.318	5
50×30×6	180/150	*	около 15–20	0672.965.318	5
60×40×6	180/150	**	около 10–15	0672.966.418	5

Ø × ширина × Ø хвостовика, мм	Зернистость	Обраба- тываемый материал	Окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
40×20×6	100	*	15–20	0672.954.210	5
40×30×6	100	*	15–20	0672.954.310	5
50×30×6	100	*	15–20	0672.955.310	5
60×40×6	100	**	10–15	0672.956.410	5

ГИЛЬЗА ШЛИФОВАЛЬНАЯ



D _{внеш.} , мм	D _{внутр.} , мм	Ширина, мм	Зернистость	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
35	22	20	40	19100	5500-18500	0589.502.024	10
35	22	20	60	19100	5500-18500	0589.502.026	10
35	22	20	80	19100	5500-18500	0589.502.028	10
35	22	20	120	19100	5500-18500	0589.502.021	10
45	30	20	40	13000	5500-8700	0589.503.024	10
45	30	20	60	13000	5500-8700	0589.503.026	10
45	30	20	80	13000	5500-8700	0589.503.028	10
45	30	20	120	13000	5500-8700	0589.503.021	10
45	30	30	36	13000	5500-8700	0589.503.033	10
45	30	30	40	13000	5500-8700	0589.503.034	10
45	30	30	60	13000	5500-8700	0589.503.036	10
45	30	30	80	13000	5500-8700	0589.503.038	10
45	30	30	120	13000	5500-8700	0589.503.031	10
60	45	30	36	9500	4000-8700	0589.504.533	10
60	45	30	40	9500	4000-8700	0589.504.534	10
60	45	30	60	9500	4000-8700	0589.504.536	10
60	45	30	80	9500	4000-8700	0589.504.538	10
60	45	30	120	9500	4000-8700	0589.504.531	10
75	60	30	36	7900	4000-7000	0589.506.033	10
75	60	30	40	7900	4000-7000	0589.506.034	10
75	60	30	60	7900	4000-7000	0589.506.036	10
75	60	30	80	7900	4000-7000	0589.506.038	10
75	60	30	120	7900	4000-7000	0589.506.031	10

Лепестковая

- Легкость в применении
Очень мягкая работа в сочетании с производительным удалением материала
Очень долгий срок службы и минимальная шероховатость в сочетании с высоким качеством поверхности
- Низкий уровень вибрации и шума по сравнению с абразивными карандашами и бор-фрезами
- Решение проблем
Лепестковые гильзы обеспечивают производительный сьем металла в очень ограниченном пространстве
- Зерно: циркониевый корунд

Область применения

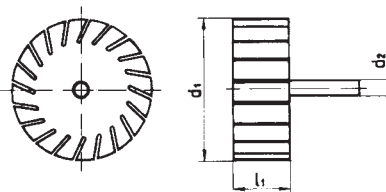
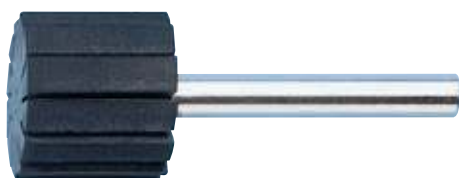
Достойная замена для простых шлифовальных гильз, лепестковых и корундовых насадок, абразивных карандашей и даже бор-фрез. Идеально подходит для шлифования в труднодоступных местах, например, при работе с пресс-формами, при изготовлении и ремонте емкостей, трубопроводов, запорной арматуры.

Особенно хорошо подходит для работ по сталям: нержавеющей, легированной и не легированной, инструментальной, обычным конструкционным сталям, а также для мягких цветных сплавов, пластика и древесины. В основном служат для притупления острых кромок, удаления заусенцев, зачистки сварных швов.

Способ применения

Устанавливается на оправку (например, 0589.222.200) и используется с ручными шлифмашинами (например, 0702.522.0).

ОПРАВКА ДЛЯ ГИЛЬЗЫ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕПЕСТКОВОЙ



d ₁ , мм	l ₁ , мм	d ₂ , мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
22	20	6	26000	0589.222.200	1
30	20	6	26000	0589.230.200	1
30	30	6	19100	0589.230.300	1
45	30	6	19100	0589.245.300	1
60	30	6	19100	0589.260.300	1

- Центробежное разжатие оправки
Гильза не соскальзывает во время работы
- Высокая прочность и упругость материала оправки
Допустима значительная рабочая нагрузка

Область применения

Предназначена для работы с шлифовальными лепестковыми гильзами (например, 0589.502.024).

ГИЛЬЗА ШЛИФОВАЛЬНАЯ



- Абразивный материал: оксид алюминия
- Основа: льняная ткань
- Связка: синтетическая смола
- Центробежное разжатие оправки
Гильза не соскальзывает во время работы
- Высокая прочность и упругость материала оправки
Допустима значительная рабочая нагрузка
- «Холодное» шлифование
Низкая вероятность потускнения материала заготовки

Область применения

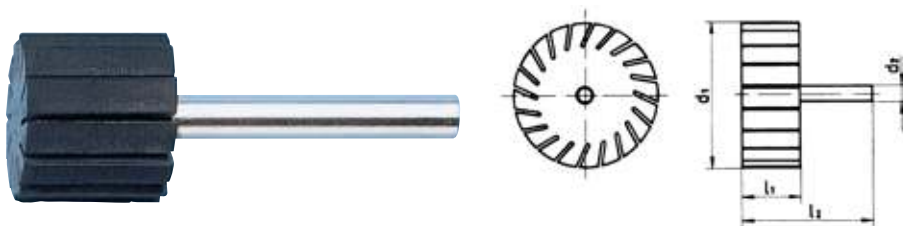
Предназначена для шлифовки кованной стали, ковкого и высокопрочного чугуна, углеродистой стали, сталей для глубокой вытяжки, стальных полос, хромо-никелевых и прочих нержавеющей сталей, цветных металлов, древесины, смол, шпатлевок.

Способ применения

Устанавливается на оправку (например, 0589.130.300) и используется с ручными шлифмашинами (например, 0703.230.0).

d_1 , мм	l_1 , мм	Зернистость	Артикул	Упак.
12	10	P80	0589.112.102	50
12	10	P150	0589.112.103	50
12	10	P240	0589.112.104	50
22	20	P80	0589.122.202	50
22	20	P150	0589.122.203	50
22	20	P240	0589.122.204	50
30	30	P50	0589.130.301	50
30	30	P80	0589.130.302	50
30	30	P150	0589.130.303	50
45	30	P50	0589.145.301	20
45	30	P80	0589.145.302	20
45	30	P150	0589.145.303	20
60	30	P50	0589.160.301	15
60	30	P80	0589.160.302	15
60	30	P150	0589.160.303	15

ОПРАВКА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ



- Центробежное разжатие оправки
Гильза не соскальзывает во время работы
- Высокая прочность и упругость материала оправки
Допустима значительная рабочая нагрузка

Область применения

Предназначена для работы с шлифовальными гильзами (например, 0589.130.301).

d_1 , мм	d_2 , мм	l_1 , мм	l_2 , мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
12	6	10	50	48000	0589.112.100	1
22	6	20	60	23000	0589.122.200	1
30	6	30	70	19000	0589.130.300	1
45	6	30	70	13000	0589.145.300	1
60	6	30	70	9500	0589.160.300	1

6. ЗЕНКОВКИ И РАЗВЕРТКИ



ЗЕНКОВКИ



Зенковка с синим кольцом, HSS

- Для конструкционных сталей общего назначения

Зенковка с желтым кольцом, HSS

- Специально для алюминия
- Для всех видов алюминия и алюминиевых сплавов, также для дюралюминов и термoplastов

Зенковка с зеленым кольцом, HSS-E

- Специально для нержавеющей стали
- Для легированных и нелегированных сталей, кислото- и коррозионноустойчивых сталей

90°, с тремя режущими кромками

- DIN 335, тип C
- Удаление заусенцев и зенкование за одну операцию
- Шлифованная рабочая часть
- Высокое качество обработанной поверхности
- Высокая производительность
- Долгий срок службы

Аксессуары:

Смазка для режущего инструмента
0893 . 050 . 004

Паста для режущего инструмента
0893 . 050 . 010

Зенковка с износостойким покрытием TiN, HSS

- Возможность увеличения скорости обработки до 2-х раз
- Увеличение срока службы зенковки до 4-х раз

Ø зенковки, мм	Для винтов	Общая длина, мм	Ø хвостовика, мм	Синее кольцо Артикул	Желтое кольцо Артикул	Зеленое кольцо Артикул	TiN (нитрид титана) Артикул	Упак., шт
6,3	M 3	45	5	0694.017.06	0694.018.06	0694.019.06	0694.020.06	1
8,3	M 4	50	6	0694.017.08	0694.018.08	0694.019.08	0694.020.08	1
10,4	M 5	50	6	0694.017.10	0694.018.10	0694.019.10	0694.020.10	1
12,4	M 6	56	8	0694.017.12	0694.018.12	0694.019.12	0694.020.12	1
16,5	M 8	60	10	0694.017.16	0694.018.16	0694.019.16	0694.020.16	1
20,5	M 10	63	10	0694.017.20	0694.018.20	0694.019.20	0694.020.20	1
25,0	M 12	67	10	0694.017.25	0694.018.25	0694.019.25	0694.020.25	1
31,0	M 16	71	12	0694.017.31	0694.018.31	0694.019.31	0694.020.31	1



Набор зенковок с синим кольцом, HSS Арт. 0694.017.01

Состав: зенковки Ø 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 мм по 1шт.



Набор зенковок с желтым кольцом, HSS Арт. 0694.018.01

Состав: зенковки Ø 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 мм по 1шт.



Набор зенковок с зеленым кольцом, HSS-E Арт. 0694.019.01

Состав: зенковки Ø 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 мм по 1шт.



Набор зенковок с износостойким покрытием TiN, HSS Арт. 0694.020.01

Состав: зенковки Ø 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 мм по 1шт.

Рекомендуемые скорости для зенкования				
Материал зенковки	HSS с синим кольцом	HSS с желтым кольцом	HSS-E зеленым кольцом	HSS нитрид титана
Обрабатываемый материал	конструкционные стали с пределом прочности 900 Н/мм ² (Ст0-Ст6), чугунные отливки, цветные металлы	Алюминий, мягкие цветные сплавы, пластики	Легированные стали с пределом прочности до 1200 Н/мм ² , нержавеющей стали (A2 (08X18H10), A4 (10X17H13M2))	Конструкционные стали общего назначения, низколегированные стали
скорость резания, м/мин	10-15	5-10	15-25	5-15
Ø мм	n = мин ⁻¹	n = мин ⁻¹	n = мин ⁻¹	n = мин ⁻¹
6,3	500-800	800-1.200	250-350	250-800
8,3	400-600	600-1.000	200-250	200-600
10,4	300-500	500-700	150-200	150-500
12,4	250-400	400-600	100-150	100-400
16,5	200-300	300-500	100-120	100-300
20,5	150-250	200-400	80-100	80-250
25,0	100-200	200-300	50-80	50-200
31,0	100-150	150-250	50-60	50-150

ЗЕНКОВКА КОНИЧЕСКАЯ HSS-E



Диаметр зенкования, мм	Наружный диаметр, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
2-5	10	45	6	0694.021.02	1
5-10	14	48	8	0694.021.05	1
10-15	21	65	10	0694.021.10	1
15-20	28	85	12	0694.021.15	1
20-25	35	102	12	0694.021.20	1



Набор зенковок конических HSS-E с диагональным отверстием в пластмассовом футляре, 4 шт.
Арт. 0694.021.01

90°, с диагональным отверстием

- Наклонное отверстие
- Высокое качество обработанной поверхности
- Плавный ход работы
- Хороший отвод стружки из зоны резания
- Подходит практически для всех материалов

Область применения

Предназначена для снятия заусенцев и притупления острых кромок в высверленных отверстиях, конического зенкования под головки винтов в тонких заготовках из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, цветных металлов, дерева, пластика.

Способ применения

Используется с ручными электрическими дрелями (например, 0702.322.1).

Состав набора

Компонент	Артикул	Кол-во
Зенковка коническая HSS-E 2-5 мм	0694.021.02	1
Зенковка коническая HSS-E 5-10 мм	0694.021.05	1
Зенковка коническая HSS-E 10-15 мм	0694.021.10	1
Зенковка коническая HSS-E 15-20 мм	0694.021.20	1

ЗЕНКОВКА-БИТА HSS



Диаметр зенкования, мм	Для винтов с потайной головкой, мм	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
6,3	M3	31	0694.026.06	1
8,3	M4	31	0694.026.08	1
10,4	M5	34	0694.026.10	1
12,4	M6	35	0694.026.12	1
16,5	M8	40	0694.026.16	1
20,5	M10	41	0694.026.20	1



Набор зенковок-бит HSS в пластмассовом футляре, 6 шт.
Арт. 0694.026.01

90°, с тремя режущими кромками

- Изготовлена согласно DIN 335
- Шестигранный хвостовик 1/4" по DIN 3126
- Не проворачивается в трехлапчатом патроне
- Быстрая смена инструмента (зенковка/бита) в патроне шуруповерта

Область применения

Предназначена для снятия заусенцев и притупления острых кромок в высверленных отверстиях, конического зенкования под головки винтов в тонких заготовках из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, цветных металлов, дерева, пластика.

Способ применения

Используется с электрическими дрелями или шуруповертами (например, 0700.662.1) или ручными зенковками.

Состав набора

Компонент	Артикул	Кол-во
Зенковка-бита HSS 6,3 мм	0694.026.06	1
Зенковка-бита HSS 8,3 мм	0694.026.08	1
Зенковка-бита HSS 10,4 мм	0694.026.10	1
Зенковка-бита HSS 12,4 мм	0694.026.12	1
Зенковка-бита HSS 16,5 мм	0694.026.16	1
Зенковка-бита HSS 20,5 мм	0694.026.20	1

ЗЕНКОВКА РУЧНАЯ



Диаметр стержня, мм	Диаметр зенковки, мм	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
10	12,4	121	0713.421.510	1
10	20,5	136	0713.421.58	1

DIN 355

Область применения

Предназначена для снятия заусенцев и острых кромок в отверстиях.

НАБОР ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ



- Универсальное применение за счет сменных лезвий
- Благодаря вращающемуся лезвию отверстия и кромки могут быть зачищены изнутри или снаружи

Область применения

Предназначен для удаления заусенцев и притупления острых кромок на деталях из стали, алюминия, латуни, чугуна и пластика.

Состав набора

Компонент	Артикул	Кол-во
Пластиковая рукоятка с режущим диском HSS	0714.42.06	1
Пластиковая рукоятка с двумя режущими дисками HSS	0714.42.05	1
Универсальная пластиковая рукоятка	0714.42.01	1
Державка для зенковок	0714.42.03	1
Державка для лезвий	0714.42.02	1
Лезвие HSS для стали и алюминия, 2,6 мм	0714.42.021	2
Лезвие HSS для латуни и чугуна, 2,6 мм	0714.42.022	2
Лезвие HSS для одновременного снятия заусенцев внутри и снаружи, 2,6 мм	0714.42.023	2
Лезвие HSS для стали и алюминия, 3,2 мм	0714.42.024	2
Лезвие HSS для латуни и чугуна, 3,2 мм	0714.42.025	2
Лезвие HSS для одновременного снятия заусенцев внутри и снаружи, 3,2 мм	0714.42.026	2
Лезвие HSS для прямых кромок, 3,2 мм	0714.42.027	2
Лезвие HSS с очень тонким наконечником для стали и алюминия, 3,2 мм	0714.42.028	2
Лезвие HSS с очень тонким наконечником для латуни и чугуна, 3,2 мм	0714.42.029	2
Зенковка HSS, 12 мм	0714.42.031	1
Зенковка HSS, 20 мм	0714.42.032	1
Зенковка HSS, 30 мм	0714.42.033	1
Треугольное лезвие	0714.42.04	1
Круглое лезвие	0714.42.051	2
Круглое лезвие с прямым углом	0714.42.061	2
Ключ шестигранный		1

Набор для снятия заусенцев в кейсе SYSTEM, 31 предмет
Арт. 5964.042.101

РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ HSCO



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость резания	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Плавность хода	◆◆◆◆



Диаметр, мм	Общая длина, мм	Длина рабочей части, мм	Артикул	Упак.
1,50	40	8	0620.100.150	1
1,60	43	9	0620.100.160	1
1,70	43	9	0620.100.170	1
1,80	46	10	0620.100.180	1
1,90	46	10	0620.100.190	1
2,00	49	11	0620.100.200	1
2,10	49	11	0620.100.210	1
2,20	53	12	0620.100.220	1
2,30	53	12	0620.100.230	1
2,40	57	14	0620.100.240	1
2,50	57	14	0620.100.250	1
2,60	57	14	0620.100.260	1
2,70	61	15	0620.100.270	1
2,80	61	15	0620.100.280	1
2,90	61	15	0620.100.290	1
3,00	61	15	0620.100.300	1
3,10	65	16	0620.100.310	1
3,20	65	16	0620.100.320	1
3,30	65	16	0620.100.330	1
3,40	70	18	0620.100.340	1
3,50	70	18	0620.100.350	1
3,60	70	18	0620.100.360	1
3,70	70	18	0620.100.370	1
3,80	75	19	0620.100.380	1
3,90	75	19	0620.100.390	1
4,00	75	19	0620.100.400	1
4,10	75	19	0620.100.410	1
4,20	75	19	0620.100.420	1
4,30	80	21	0620.100.430	1
4,40	80	21	0620.100.440	1
4,50	80	21	0620.100.450	1
4,60	80	21	0620.100.460	1
4,70	80	21	0620.100.470	1
4,80	86	23	0620.100.480	1
4,90	86	23	0620.100.490	1
5,00	86	23	0620.100.500	1
5,10	86	23	0620.100.510	1
5,20	86	23	0620.100.520	1
5,30	86	23	0620.100.530	1
5,40	92	26	0620.100.540	1
5,50	92	26	0620.100.550	1

Аналогично DIN 212 форма D.
Для изготовления отверстий по H7

Нержавеющая сталь

Сталь

Цветные сплавы



- Хвостовик развертки подходит для закрепления в гидравлических и высокоточных патронах
Не требуется применять специальные державки
- Винтовые канавки левого вращения
Высокая концентричность отверстий
Технологическая безопасность процесса

Область применения

Предназначена для окончательной обработки отверстий машинным способом в деталях из конструкционной и нержавеющей стали, цветных сплавов.

Способ применения

Используется преимущественно на сверлильных станках, в том числе с ЧПУ.

Внимание!

Использование во время работы смазочно-охлаждающей жидкости (например, 0893.050.035), повышает ресурс инструмента и улучшает качество отверстий.

Принадлежности:

Сверло спиральное HSCO
MFD Vario
Арт. 0626.05...

Сверло центровочное HSCO
TiAlN, 90°
Арт. 0636.44...

Набор зенковок HSS-E
Арт. 0694.019.01

СОЖ

5 л Арт. 0893.050.030
20 л Арт. 0893.050.031

РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ HSCO

Аналогично DIN 212 форма D.
Для изготовления отверстий по H7

Диаметр, мм	Общая длина, мм	Длина рабочей части, мм	Артикул	Упак.
5,60	92	26	0620.100.560	1
5,70	92	26	0620.100.570	1
5,80	92	26	0620.100.580	1
5,90	92	26	0620.100.590	1
6,00	92	26	0620.100.600	1
6,10	101	28	0620.100.610	1
6,20	101	28	0620.100.620	1
6,30	101	28	0620.100.630	1
6,40	101	28	0620.100.640	1
6,50	101	28	0620.100.650	1
6,60	101	28	0620.100.660	1
6,70	101	28	0620.100.670	1
6,80	109	31	0620.100.680	1
6,90	109	31	0620.100.690	1
7,00	109	31	0620.100.700	1
7,10	109	31	0620.100.710	1
7,20	109	31	0620.100.720	1
7,30	109	31	0620.100.730	1
7,40	109	31	0620.100.740	1
7,50	109	31	0620.100.750	1
7,60	117	33	0620.100.760	1
7,70	117	33	0620.100.770	1
7,80	117	33	0620.100.780	1
7,90	117	33	0620.100.790	1
8,00	117	33	0620.100.800	1
8,10	117	33	0620.100.810	1
8,20	117	33	0620.100.820	1
8,30	117	33	0620.100.830	1
8,40	117	33	0620.100.840	1
8,50	117	33	0620.100.850	1
8,60	125	36	0620.100.860	1
8,70	125	36	0620.100.870	1
8,80	125	36	0620.100.880	1
8,90	125	36	0620.100.890	1
9,00	125	36	0620.100.900	1
9,10	125	36	0620.100.910	1
9,20	125	36	0620.100.920	1
9,30	125	36	0620.100.930	1
9,40	125	36	0620.100.940	1
9,50	125	36	0620.100.950	1
9,60	133	38	0620.100.960	1
9,70	133	38	0620.100.970	1
9,80	133	38	0620.100.980	1
9,90	133	38	0620.100.990	1
10,00	133	38	0620.101.000	1
11,00	142	41	0620.101.100	1
12,00	151	44	0620.101.200	1
13,00	151	44	0620.101.300	1
14,00	160	47	0620.101.400	1
15,00	162	50	0620.101.500	1
16,00	170	52	0620.101.600	1

РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ HSCO

Аналогично DIN 212 форма D.
Для изготовления отверстий по H7

Диаметр, мм	Общая длина, мм	Длина рабочей части, мм	Артикул	Упак.
17,00	175	54	0620.101.700	1
18,00	182	56	0620.101.800	1
19,00	189	58	0620.101.900	1
20,00	195	60	0620.102.000	1

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ HSS



Область применения

Предназначена для окончательной обработки отверстий в деталях из конструкционной стали с пределом прочности до 1000 Н/мм² и цветных сплавов.

Развертки изготовлены по DIN 206 с допуском H7, с прямыми канавками (тип А) применя-

ются для глухих отверстий, с винтовыми (тип В) - для сквозных.

Способ применения

Рекомендуемый припуск под развертку 0,2–0,3 мм на диаметр. При разворачивании отверстий необходимо применять смазку для режущего инструмента арт. 0893.050.004 или пасту арт. 0893.050.010.

Диаметр развертки, мм	Общая длина, мм	Длина рабочей части, мм	Количество зубьев, шт.	Сечение квадрата хвостовика, мм	Артикул, Винтовые канавки	Артикул, Прямые канавки	Упак.
1,5	41	20	4	1,12	1011.604.015	-	1
2	50	25	4	1,6	1011.604.020	1011.603.020	1
2,5	58	29	4	2	1011.604.025	-	1
3	62	31	6	2,24	1011.604.030	1011.603.030	1
3,5	71	35	6	2,8	1011.604.035	-	1
4	76	38	6	3,15	1011.604.040	1011.603.040	1
4,5	81	41	6	3,55	1011.604.045	-	1
5	87	44	6	4	1011.604.050	1011.603.050	1
6	93	47	6	4,5	1011.604.060	1011.603.060	1
7	107	54	6	5,6	1011.604.070	1011.603.080	1
8	115	58	6	6,3	1011.604.080	-	1
9	124	62	6	7,1	1011.604.090	1011.603.090	1
10	133	66	6	8	1011.604.100	1011.603.100	1
11	142	71	8	9	1011.604.110	-	1
12	152	76	8	10	1011.604.120	1011.603.120	1
13	152	76	8	10	1011.604.130	-	1
14	163	81	8	11,2	1011.604.140	1011.603.140	1
15	163	81	8	11,2	1011.604.150	-	1
16	175	87	8	12,5	1011.604.160	1011.603.160	1
17	175	87	8	12,5	1011.604.170	-	1
18	188	93	8	14	1011.604.180	1011.603.180	1
19	188	93	8	14	1011.604.190	-	1
20	201	100	10	16	1011.604.200	1011.603.200	1
22	215	107	10	18	1011.604.220	-	1
24	231	115	10	20	1011.604.240	-	1
25	231	115	10	20	1011.604.250	-	1
26	231	115	10	20	1011.604.260	-	1
28	247	124	10	22,4	1011.604.280	-	1
30	247	124	10	22,4	1011.604.300	-	1
32	265	133	12	25	1011.604.320	-	1
35	284	142	12	28	1011.604.350	-	1
40	305	152	12	31,5	1011.604.400	-	1



7. ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ И ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ

ПРОГРАММА МАШИНЫХ МЕТЧИКОВ HSS-E

<p>Для нарезания стандартной метрической резьбы согласно DIN 13 с полем допуска по 6H</p> <p>Форма В для сквозных отверстий Форма С для глухих отверстий</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ● Лучший выбор ● Подходит 		
---	--	--

Основные технические характеристики/Арт.	0653.100..	0653.010..	0653..	0653.0..	0653.93..	0653.093..	0653.96..	0653.09..	0653.94..
Тип резьбы (М - крупный шаг, MF - мелким шагом)	М						MF		М
Размеры согласно DIN	371/ 376, начиная с М12 (проходной хвостовик)						374		357
Материал метчика	HSS-E								
Наличие покрытия, особенности/преимущества перед метчиками без покрытия	TiN (нитрид титана) -> больше скорость и до 2-х раз дольше срок службы			без покрытия					
Форма режущей части	В	С	В	С	В	С	В	С	-
	4-5 витков	2-3 витка	4-5 витков	2-3 витка	4-5 витков	2-3 витка	4-5 витков	2-3 витка	2/3 от раб. длины
Форма канавок	Прямые	40°, правые	Прямые	40°, правые	Прямые	40°, правые	Прямые	40°, правые	Прямые

Группа материала	Пример марки материала	Скорость резания V _c , м/мин		Синее кольцо													
		с покрытием	без покрытия	Нелегированные и улучшаемые углеродистые стали с пределом прочности около 1000Н/мм ² , автоматные стали, деформируемые латуни, стальное литье, алюминиевые сплавы с содержанием кремния более 10%, цинковые сплавы, пластики, медные сплавы, бронза.													
Углеродистые обыкновенного качества с п.п. до 1000 Н/мм ²	C10, C35, CK10, CK35, 9S20, 9SMn28, 9SMnPb36, St33, St60-2	15-25	10-15	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Углеродистые качественные, с п.п. до 1000 Н/мм ²	C45, C60, CK45, CK60, 16MnCr5, 45S20, 60S20, 41Cr4, 36Mn5, 42CrMo4, C60W3/C135W2	10-15	4-10	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Углеродистые качественные, с п.п. 1000-1200 Н/мм ²	100Cr 6, 50CrV4, 40CrMnMo 7, 45WCr V 7, 55NiCrMo V 6, X60WCr V 9 3	8-12	4-8														
Углеродистые качественные, с п.п. более 1200 Н/мм ²	35CrNiMo 6, NiCr19 CoMo, X5NiCrTi26 15, 50CrV 4, X155CrVMo 12 1	4-8	2-5														
Легированные инструментальные стали, коррозионно- и кислотостойкие стали	14NiCr18, 54NiCrMoS6, X10Cr13, X100CrMoV5 1	5-10	4-8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Термостойкие стали	X10CrSi6, X10CrAl13, X15CrNiSi2012, X20CrNiSi254	4-6	2-4														
Высоколегированные и специальные стали	A2: 1.4301, 1.4305 A4: 1.4401, 1.4571	4-8	3-6														
Стальное литье, чугун	GS-38, GS-45, GS-70, GTW35, GTW60, GTS35, GTS70, GGG38, GGG45, GGG70	12-20	6-12	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	
Медь	F-Cu, SF-Cu	15-20	10-12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Электролитическая медь	KE-Cu, E-Cu	15-20	8-15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Деформируемые латуни	CuZn37 (Ms63), CuZn10, CuZn30	25-30	15-20	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	
Оловянные бронзы	G-CuSn10Zn, CuSn8 (SnBz8), G-CuSn5ZnPb, (Rg5); (Rg10)	15-25	5-12	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	
Безоловянные бронзы	CuAl8(AlBz8), CuAl10(AlBz10Ni), Äternabronze, Beryllium-Bronze	15-25	5-10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Алюминиевые сплавы со сливной стружкой	AlCuMg1, AlMg3Si, AlMg7	30-35	20-25														
Алюминиевые литейные сплавы ≤10% Si	G-AlSi6Cu4, G-AlSi10Mg, G-AlSi5Cu1	30-40	18-20	●●	●●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Алюминиевые литейные сплавы >10% Si	G-AlSi12, GD-AlSi12, AlSi12CuNi	30-35	14-16														
Цинковые сплавы	GD-ZnAl4, GD-ZnAl4Cu1, GK-ZnAl4Cu3, GK-ZnAl6Cu1	20-30	20-25														
Никелевые сплавы	Nimonic 70, Nimonic 80A, Inconel 700, Inconel 718, HastelloyC/B, Hastelloy X	4-6	2-4														
Титановые сплавы, Ferro-Tic, Ampco-Metall	TiAl6V4, TiAl5Sn2, TiAlMoV811, Ampco 8-22, Zollernbronze NBI/YB/EB	4-6	2-4														
Пластмассы, термопласты	PVC, Polyamid, Luran, Polystyrol, Aeternamid, Delrin, Ultramid, Plexiglas	20-30	10-15	●	●												
Реактопласты, углепластики, композитные материалы	Bakelit, Pertinax, Ferrozell, Epoxyd, Melamin-Phenolharz mit Gesteinsmehl, Asbest oder Glasfaser	8-12	6-10														

Прочие технические характеристики	
Хвостовик	Изготовлен по h9
Глубина резьбы	Примерно 2 диаметра резьбы
Форма наконечника	До М6 - цельный наконечник, М8-М10 - смещенный наконечник, более М12 - внутренний наконечник
Охлаждение	Эмульсия 6-8%
Диапазон размеров	М3 - М20
Рекомендуемое сверло для подготовки отверстия	0624

МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ HSS-E PREMIUM

Область применения

Черное и синее кольца
 Стали общего назначения с пределом прочности до 1000 Н/мм², конструкционные стали, упрочненные стали, стальное литье, чугун
 Покрытие TiN (нитрид титана)
 Увеличение срока службы метчика до двух раз по сравнению с аналогичным без покрытия

Черное и красное кольца
 Высокопрочные стали с пределом прочности до 1200 Н/мм², азотированные и термостойкие стали, титановые сплавы
 Покрытие TiCN (карбонитрид титана)
 Увеличение срока службы метчика до двух раз по сравнению с аналогичным без покрытия

Черное и зеленое кольца
 Нержавеющие, коррозионно-кислотостойкие стали, легированные инструментальные стали.
 Покрытие TiN (нитрид титана)
 Увеличение срока службы метчика до трех раз по сравнению с аналогичным без покрытия

Черное и желтое кольца
 Алюминиевые и медные сплавы
 Покрытие CrN (нитрид хрома)
 Увеличение срока службы метчика до трех раз по сравнению с аналогичным без покрытия

- Описанные покрытия нанесены в соответствии с областью применения. Предназначены для увеличения срока службы и скорости резания. Это достигается путем уменьшения крутящего момента благодаря "разглаживанию" поверхности.
- Оптимизированная, уникальная канавка и геометрия режущих кромок с увеличенным расстоянием между зубьями улучшает отвод стружки
- Расширение диапазона применения.
- Черное кольцо помогает сделать безошибочный выбор метчика с высокими показателями.



Метчики для сквозных отверстий.
 Форма В, до M10 - DIN 371 (не проходной), с M12 - DIN 376 (проходной)



Ø резьбы, мм	Ø сверла, мм	Шаг, мм	Раб. длина, мм	Общая длина, мм	Ø, хвост., мм	Квадрат, мм					Упак.
							Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	
M3	2,5	0,5	10	56	3,5	2,7	0653.100.03	0654.100.03	0655.100.03	0656.100.03	1/5
M4	3,3	0,7	12	63	4,5	3,4	0653.100.04	0654.100.04	0655.100.04	0656.100.04	1/5
M5	4,2	0,8	14	70	6,0	4,9	0653.100.05	0654.100.05	0655.100.05	0656.100.05	1/5
M6	5,0	1,0	16	80	6,0	4,9	0653.100.06	0654.100.06	0655.100.06	0656.100.06	1/5
M8	6,8	1,25	18	90	8,0	6,2	0653.100.08	0654.100.08	0655.100.08	0656.100.08	1/5
M10	8,5	1,5	20	100	10,0	8,0	0653.100.10	0654.100.10	0655.100.10	0656.100.10	1/3
M12	10,2	1,75	22	110	9,0	7,0	0653.100.12	0654.100.12	0655.100.12	0656.100.12	1
M14	12,0	2,0	24	110	11,0	9,0	0653.100.14	-	0655.100.14	-	1
M16	14,0	2,0	26	110	12,0	9,0	0653.100.16	-	0655.100.16	-	1
M20	17,5	2,5	30	140	16,0	12,0	0653.100.20	-	0655.100.20	-	1

Метчики для глухих отверстий.
 Форма С, до M10 - DIN 371 (не проходной), с M12 - DIN 376 (проходной)



Ø резьбы, мм	Ø сверла, мм	Шаг, мм	Раб. длина, мм	Общая длина, мм	Ø, хвост., мм	Квадрат, мм					Упак.
							Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	
M3	2,5	0,5	7	56	3,5	2,7	0653.010.003	0654.010.003	0655.010.003	0656.010.003	1/5
M4	3,3	0,7	8	63	4,5	3,4	0653.010.004	0654.010.004	0655.010.004	0656.010.004	1/5
M5	4,2	0,8	10	70	6,0	4,9	0653.010.005	0654.010.005	0655.010.005	0656.010.005	1/5
M6	5,0	1,0	12	80	6,0	4,9	0653.010.006	0654.010.006	0655.010.006	0656.010.006	1/5
M8	6,8	1,25	15	90	8,0	6,2	0653.010.008	0654.010.008	0655.010.008	0656.010.008	1/5
M10	8,5	1,5	18	100	10,0	8,0	0653.010.010	0654.010.010	0655.010.010	0656.010.010	1/3
M12	10,2	1,75	18	110	9,0	7,0	0653.010.012	0654.010.012	0655.010.012	0656.010.012	1
M14	12,0	2,0	20	110	11,0	9,0	0653.010.014	-	0655.010.014	-	1
M16	14,0	2,0	20	110	12,0	9,0	0653.010.016	-	0655.010.016	-	1
M20	17,5	2,5	25	140	16,0	12,0	0653.010.020	-	0655.010.020	-	1

Наборы машинных метчиков HSS-E *

<p>Черно-синее кольцо Для сквозных отверстий Артикул 0653.100.001</p> <p>Для глухих отверстий Артикул 0653.010.001</p>	<p>Черно-красное кольцо Для сквозных отверстий Артикул 0654.100.001</p> <p>Для глухих отверстий Артикул 0654.010.001</p>	<p>Черно-зеленое кольцо Для сквозных отверстий Артикул 0655.100.002</p> <p>Для глухих отверстий Артикул 0655.010.002</p>

* Каждый набор включает метчики: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12 x 1 шт. и соответствующие сверла

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ HSS-E

Область применения

Синее кольцо
 Стали общего назначения с пределом прочности до 1000 Н/мм², конструкционные стали, упрочненные стали, стальное литье, чугун

Метчики для сквозных отверстий.
 Форма В, до М10 - DIN 371 (не проходной), с М12 - DIN 376 (проходной)

Красное кольцо
 Высокопрочные стали с пределом прочности до 1200 Н/мм², азотированные и термостойкие стали, титановые сплавы

Зеленое кольцо
 Нержавеющие, коррозионно- и кислотостойкие стали, легированные инструментальные стали

Желтое кольцо
 Алюминиевые и медные сплавы



Ø резьбы, мм	Ø сверла, мм	Шаг, мм	Раб. длина, мм	Общая длина, мм	Ø, хвост., мм	Квадрат, мм	Артикул	Артикул	Артикул	VE St.	Артикул	Упак.
M2,5	2,05	0,45	9	50	2,8	2,1	0653.25	-	-	1/10	-	1
M3	2,5	0,5	10	56	3,5	2,7	0653.3	0654.3	0655.3	1/10	0656.3	1
M3,5	2,9	0,6	10	56	4,0	3,0	0653.35	-	-	1/10	-	1
M4	3,3	0,7	12	63	4,5	3,4	0653.4	0654.4	0655.4	1/10	0656.4	1
M5	4,2	0,8	14	70	6,0	4,9	0653.5	0654.5	0655.5	1/10	0656.5	1
M6	5,0	1,0	16	80	6,0	4,9	0653.6	0654.6	0655.6	1/10	0656.6	1
M8	6,8	1,25	18	90	8,0	6,2	0653.8	0654.8	0655.8	1/10	0656.8	1
M10	8,5	1,5	20	100	10,0	8,0	0653.10	0654.10	0655.10	1/5	0656.10	1
M12	10,2	1,75	22	110	9,0	7,0	0653.12	0654.12	0655.12	1	-	-
M14	12,0	2,0	24	110	11,0	9,0	0653.14	0654.14	0655.14	1	-	-
M16	14,0	2,0	26	110	12,0	9,0	0653.16	0654.16	0655.16	1	-	-
M18	15,5	2,5	30	125	14,0	11,0	0653.18	-	-	1	-	-
M20	17,5	2,5	30	140	16,0	12,0	0653.20	0654.20	-	1	-	-
M22	19,5	2,5	30	140	18,0	14,5	0653.22	-	-	1	-	-
M24	21,0	3,0	36	160	18,0	14,5	0653.24	-	-	1	-	-
M27	24,0	3,0	36	160	20,0	16,0	0653.27	-	-	1	-	-
M30	26,5	3,5	40	180	22,0	18,0	0653.30	-	-	1	-	-

Метчики для глухих отверстий.
 Форма С, до М10 - DIN 371 (не проходной), с М12 - DIN 376 (проходной)



Ø резьбы, мм	Ø сверла, мм	Шаг, мм	Раб. длина, мм	Общая длина, мм	Ø, хвост., мм	Квадрат, мм	Артикул	Артикул	Артикул	VE St.	Артикул	Упак.
M2,5	2,05	0,45	6	50	2,8	2,1	0653.025	-	-	1/10	-	1
M3	2,5	0,5	7	56	3,5	2,7	0653.03	0654.03	0655.03	1/10	0656.03	1
M4	3,3	0,7	8	63	4,5	3,4	0653.04	0654.04	0655.04	1/10	0656.04	1
M5	4,2	0,8	10	70	6,0	4,9	0653.05	0654.05	0655.05	1/10	0656.05	1
M6	5,0	1,0	12	80	6,0	4,9	0653.06	0654.06	0655.06	1/10	0656.06	1
M8	6,8	1,25	15	90	8,0	6,2	0653.08	0654.08	0655.08	1/10	0656.08	1
M10	8,5	1,5	18	100	10,0	8,0	0653.010	0654.010	0655.010	1/5	0656.010	1
M12	10,2	1,75	18	110	9,0	7,0	0653.012	0654.012	0655.012	1	-	-
M14	12,0	2,0	20	110	11,0	9,0	0653.014	0654.014	0655.014	1	-	-
M16	14,0	2,0	20	110	12,0	9,0	0653.016	0654.016	0655.016	1	-	-
M18	15,5	2,5	25	125	14,0	11,0	0653.018	-	-	1	-	-
M20	17,5	2,5	25	140	16,0	12,0	0653.020	0654.020	-	1	-	-
M22	19,5	2,5	25	140	18,0	14,5	0653.022	-	-	1	-	-
M24	21,0	3,0	30	160	18,0	14,5	0653.024	-	-	1	-	-
M27	24,0	3,0	30	160	20,0	16,0	0653.027	-	-	1	-	-

Наборы машинных метчиков HSS-E *



Синее кольцо
 Для сквозных отверстий
 Артикул 0653.1
 Для глухих отверстий
 Артикул 0653.01



Зеленое кольцо
 Для сквозных отверстий
 Артикул 0655.1
 Для глухих отверстий
 Артикул 0655.01

* Каждый набор включает метчики: М3, М4, М5, М6, М8, М10, М12 x 1 шт. и соответствующие сверла

ПРОХОДНЫЕ МЕТЧИКИ С КРУПНЫМ ШАГОМ

DIN 376



Для сквозных отверстий



Для глухих отверстий



Ø резьбы, мм	Ø сверла, мм	Шаг, мм	Общая длина, мм	Ø хвост., мм	Квадрат, мм	Для сквозных отверстий, форма В		Для глухих отверстий, форма С		Упак.
						Длина рабочей части, мм	Артикул	Длина рабочей части, мм	Артикул	
M4	3,3	0,7	63	2,8	2,1	12	0653.934	8	0653.093.4	1/10
M5	4,2	0,8	70	3,5	2,7	14	0653.935	10	0653.093.5	1/10
M6	5,0	1,0	80	4,5	3,4	16	0653.936	12	0653.093.6	1/10
M8	6,8	1,25	90	6,0	4,9	18	0653.938	15	0653.093.8	1/10
M10	8,5	1,5	100	7,0	5,5	22,5	0653.931.0	18	0653.093.10	1/5

ПРОХОДНЫЕ МЕТЧИКИ С МЕЛКИМ ШАГОМ

DIN 374



Для сквозных отверстий



Для глухих отверстий



Ø резьбы, мм	Ø сверла, мм	Шаг, мм	Общая длина, мм	Ø хвост., мм	Квадрат, мм	Для сквозных отверстий, форма В		Для глухих отверстий, форма С		Упак.
						Длина рабочей части, мм	Артикул	Длина рабочей части, мм	Артикул	
MF 8	7,0	1,0	90	6,0	4,9	15	0653.968.1	11	0653.098.1	1/5
MF 10	9,0	1,0	90	7,0	5,5	18	0653.961.01	14	0653.091.01	1/5
MF 12	10,5	1,5	100	9,0	7,0	18	0653.961.215	15	0653.091.215	1
MF 14	12,5	1,5	100	11,0	9,0	18	0653.961.415	15	0653.091.415	1
MF 16	14,5	1,5	100	12,0	9,0	18	0653.961.615	15	0653.091.615	1
MF 18	16,5	1,5	110	14,0	11,0	20	0653.961.815	15	0653.091.815	1
MF 20	18,5	1,5	125	16,0	12,0	24	0653.962.015	18	0653.092.015	1

ГАЕЧНЫЙ МЕТЧИК

DIN 357



Для сквозных отверстий



Ø резьбы, мм	Ø сверла, мм	Шаг, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм	Ø хвост., мм	Квадрат, мм	Артикул	Упак.
M3	2,5	0,5	22	70	2,2	-	0653.943	1
M4	3,3	0,7	25	90	2,8	2,1	0653.944	1/10
M5	4,2	0,8	28	100	3,5	2,7	0653.945	1/10
M6	5,0	1,0	32	110	4,5	3,4	0653.946	1/10
M8	6,8	1,25	40	125	6,0	4,9	0653.948	1/5
M10	8,5	1,5	45	140	7,0	5,5	0653.941.0	1
M12	10,2	1,75	50	180	9,0	7,0	0653.941.2	1

МЕТЧИК HSS РУЧНОЙ



Способ применения

Например, для того, чтобы нарезать резьбу М6 в стальной детали рекомендуется использовать спиральное сверло 5,0 мм арт. 0624.000.500, первый метчик М6 арт. 0640.1.6, второй метчик арт. 0640.2.6, финишный метчик арт. 0640.3.6, либо набор метчиков М6 арт. 0639.6. Метчики по очереди устанавливаются в вороток (метчикодержатель) № 3 арт. 0657.3 или в трещоточный метчикодержатель арт. 0715.42.01.

DIN 352

- Правый
- Для внутренней метрической резьбы по ISO DIN 13

Область применения

Предназначен для нарезания резьбы в отверстиях деталей из стали и цветных сплавов.

Внимание

При нарезании резьбы необходимо применять смазку для режущего инструмента арт. 0893.050.004 или пасту арт. 0893.050.010

Резьба	Шаг, мм	Общая длина, мм	Длина нарезки, мм	Привод хвостовика, мм	Рекомендуемый Ø сверла для стали, мм	Первый (одна канавка) Артикул	Второй (две канавки) Артикул	Финишный (без канавок) Артикул	Комплект из 3-х метчиков Артикул
M2	0,4	36	8	2,1	1,5	0640.1.2	0640.2.2	0640.3.2	9987.003.752
M3	0,5	40	11	2,7	2,5	0640.1.3	0640.2.3	0640.3.3	0639.3
M4	0,7	45	13	3,4	3,5	0640.1.4	0640.2.4	0640.3.4	0639.4
M5	0,8	50	16	4,9	4,2	0640.1.5	0640.2.5	0640.3.5	0639.5
M6	1,0	50	19	4,9	5,0	0640.1.6	0640.2.6	0640.3.6	0639.6
M8	1,25	56	22	4,9	6,7	0640.1.8	0640.2.8	0640.3.8	0639.8
M10	1,5	70	24	5,5	8,4	0640.1.10	0640.2.10	0640.3.10	0639.10
M12	1,75	75	29	7,0	10,1	0640.1.12	0640.2.12	0640.3.12	0639.12
M14	2,0	80	30	9,0	11,9	0640.1.14	0640.2.14	0640.3.14	0639.14
M16	2,0	80	32	9,0	13,9	0640.1.16	0640.2.16	0640.3.16	0639.16
M18	2,5	95	40	11,0	15,4	0640.1.18	0640.2.18	0640.3.18	0639.18
M20	2,5	95	40	12,0	17,4	0640.1.20	0640.2.20	0640.3.20	0639.20

МЕТЧИК РУЧНОЙ HSS С МЕЛКОЙ РЕЗЬБОЙ



DIN 2181

- Правый
- Для внутренней мелкой метрической резьбы
- Первый метчик помечен прорезью на хвостовике у квадрата

Область применения

Предназначен для предварительного нарезания мелкой резьбы в отверстиях деталей из стали и цветных сплавов.

Способ применения

Например, для того, чтобы нарезать резьбу М8×1 в стальной детали рекомендуется использовать спиральное сверло 7 мм арт. 0624.000.700, первый метчик М8 арт. 0642.18.1, второй метчик арт. 0642.38.1. Метчики по очереди устанавливаются в один из воротков №1 арт. 0657.1, №2 арт. 0657.2, №3 арт. 0657.3 или в трещоточный метчикодержатель арт. 0715.42.01. При нарезании резьбы необходимо применять смазку для режущего инструмента арт. 0893.050.004 или пасту арт. 0893.050.010.

Резьба	Шаг, мм	Общая длина, мм	Длина нарезки, мм	Привод хвостовика, мм	Первый (одна канавка) Артикул	Финишный (без канавок) Артикул
M8	1	56	22	4,9	0642.18.1	0642.38.1
M10	1	63	20	5,5	0642.110.1	0642.310.1
M10	1,25	70	24	5,5	0642.110.125	0642.310.125
M12	1	70	22	7	0642.112.1	0642.312.1
M12	1,25	70	22	7	0642.112.125	0642.312.125
M12	1,5	70	22	7	0642.112.15	0642.312.15
M14	1,25	70	22	9	0642.114.125	0642.314.125
M14	1,5	70	22	9	0642.114.15	0642.314.15
M16	1,5	70	22	9	0642.116.15	0642.316.15
M18	1,5	80	22	11	0642.118.15	0642.318.15
M20	1,5	80	22	12	0642.120.15	0642.320.15
M22	1,5	80	22	14,5	0642.122.15	0642.322.15
M24	1,5	90	22	14,5	0642.124.15	0642.324.15

КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ HSS РУЧНЫХ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ



Область применения

Предназначен для нарезания трубной цилиндрической (дюймовой) резьбы в отверстиях деталей из стали и цветных сплавов. Каждый комплект состоит из двух метчиков: первый с одной кольцевой канавкой (черновой), второй (финишный).

DIN 352

- Угол профиля при вершине резьбы: 55°
- Теоретическая высота профиля:
H=0,960491P, где P – шаг резьбы

Способ применения

При нарезании резьбы необходимо применять смазку для режущего инструмента арт. 0893.050.004 или пасту арт. 0893.050.010.

Резьба	Шаг, мм	Общая длина, мм	Метрический Ø резьбы, мм	Ø хвостовика, мм	Сечение квадрата хвостовика, мм	Рекомендуемый Ø сверла для стали, мм	Артикул	Упак.
G1/8"	28	63	9,73	7	5,5	8,8	1013.046.010	1
G1/4"	19	70	13,16	11	9	11,8	1013.046.020	1
G3/8"	19	70	16,66	12	9	15,25	1013.046.030	1
G1/2"	14	80	20,96	16	12	19	1013.046.040	1
G5/8"	14	80	22,91	18	14,5	21	1013.046.050	1
G3/4"	14	90	26,44	20	16	24,5	1013.046.060	1
G7/8"	14	90	30,2	22	18	28,25	1013.046.070	1
G1"	11	100	33,25	22	20	30,75	1013.046.080	1
G1 1/4"	11	125	41,91	32	24	39,25	1013.046.100	1
G1 1/2"	11	140	47,8	36	29	45,25	1013.046.120	1
G2	11	160	59,61	45	35	57	1013.046.140	1

ПЛАШКА HSS ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ



Область применения

Предназначена для нарезания наружной, трубной цилиндрической (дюймовой) резьбы.

Способ применения

При нарезании резьбы необходимо применять смазку для режущего инструмента арт. 0893.050.004 или пасту арт. 0893.050.010.

DIN EN 24231

- Угол профиля при вершине резьбы: 55°
- Теоретическая высота профиля:
H=0,960491P, где P – шаг резьбы

Резьба	Шаг, ниток/дюйм	Метрический Ø резьбы, мм	Наружный Ø плашки, мм	Высота плашки, мм	Артикул	Упак.
G1/8"	28	9,73	30	11	1013.487.010	1
G1/4"	19	13,16	38	10	1013.487.020	1
G3/8"	19	16,66	45	14	1013.487.030	1
G1/2"	14	20,96	45	14	1013.487.040	1
G5/8"	14	22,91	55	16	1013.487.050	1
G3/4"	14	26,44	55	16	1013.487.060	1
G7/8"	14	30,20	65	18	1013.487.070	1
G1"	11	33,25	65	18	1013.487.080	1
G1 1/4"	11	41,91	77	20	1013.487.100	1

ПЛАШКА HSS ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ



Резьба	Шаг, мм	Наружный Ø, мм	Высота, мм	Артикул	Упак.
M3	0,5	20	5	0652.3	1
M4	0,7	20	5	0652.4	1
M5	0,8	20	7	0652.5	1
M6	1,0	20	7	0652.6	1
M7	1,0	25	9	0652.7	1
M8	1,25	25	9	0652.8	1
M10	1,5	30	11	0652.10	1
M12	1,75	38	14	0652.12	1
M14	2,0	38	14	0652.14	1
M16	2,0	45	18	0652.16	1
M18	2,5	45	18	0652.18	1
M20	2,5	45	18	0652.20	1
M22	2,5	55	22	0652.22	1
M24	3,0	55	22	0652.24	1

Тип В

- Для правой резьбы
- DIN 223 (DIN EN 22568) допуск 6g
- Для метрической резьбы по DIN 13

Область применения

Для нарезания наружной метрической резьбы со стандартным шагом.

Способ применения

Например, плашка M8 арт. 0652.8 устанавливается в плашкодержатель (клубп) арт. 0659.3. При нарезании резьбы необходимо применять смазку для режущего инструмента арт. 0893.050.004 или пасту арт. 0893.050.010.

ПЛАШКА HSS ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ



Резьба	Шаг, мм	Наружный Ø, мм	Высота, мм	Артикул	Упак.
M8	1,0	25	9	0652.8.1	1
M10	1,0	30	11	0652.10.1	1
M10	1,25	30	11	0652.10.125	1
M12	1,25	38	10	0652.12.125	1
M12	1,5	38	10	0652.12.15	1
M14	1,25	38	10	0652.14.125	1
M14	1,5	38	10	0652.14.15	1
M16	1,5	45	14	0652.16.15	1
M18	1,5	45	14	0652.18.15	1
M20	1,5	45	14	0652.20.15	1
M22	1,5	55	16	0652.22.15	1
M24	1,5	55	16	0652.24.15	1

Тип В

- Для правой резьбы
- DIN 223 (DIN EN 22568) допуск 6g
- Для метрической резьбы по DIN 13

Область применения

Для нарезания наружной метрической резьбы с мелким шагом.

Способ применения

Например, плашка M8 арт. 0652.8.1 устанавливается в плашкодержатель (клубп) арт. 0659.3. При нарезании резьбы необходимо применять смазку для режущего инструмента арт. 0893.050.004 или пасту арт. 0893.050.010.

ВОРОТОК (МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛЬ)



Номер воротка	Общая длина, мм	Для квадратных хвостовиков, мм	Для метчиков	Артикул
1	180	2,1-5,5	M1-M10	0657.1
2	280	3,4-7,0	M4-M12	0657.2
3	390	4,9-12,0	M5-M20	0657.3
4	500	5,5-16,0	M9-M27	0657.4
5	780	7,0-20,0	M12-M33	0657.5
6	980	12,0-24,0	M20-M42	0657.6

DIN 1814

- Регулируемый
- Для метчиков с хвостовиком квадратного сечения по DIN 10 или ISO/R 237
- Начиная с № 4 губки имеют двойную регулировку для предотвращения случайного раскрытия
- Рукоятки с накаткой

Область применения

Предназначен для закрепления метчика при нарезании внутренней резьбы.

МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛЬ С ТРЕЩОТКОЙ



- Для правого и левого вращения
 - Съёмный стержень-вороток
 - Надежный реверсивный механизм
- Удобно применять при работе в труднодоступных местах

Область применения

Предназначен для закрепления метчика при нарезании внутренней резьбы.

Для метчиков	Размер квадрата, мм	Длина, мм	Артикул	Длина, мм	Артикул
M3-M8	2,4-5,5	85	0715.42.01	250	0715.42.03
M5-M12	4,5-8,0	100	0715.42.02	300	0715.42.04

УДЛИНИТЕЛЬ ДЛЯ МЕТЧИКОВ



Сечение квадрата хвостовика, мм	Общая длина, мм	Под метчик	Артикул	Упак.
3,4	95	M4	0658.34	1
4,9	110	M5-M8	0658.49	1
5,5	115	M9-M10	0658.55	1
7,0	125	M12	0658.7	1
9,0	135	M14-M16	0658.9	1

DIN 377

Область применения

Предназначен для крепления метчиков и нарезания внутренней резьбы в труднодоступных местах. Возможно применение для ручных разверток.

МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛЬ 1/4" УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



С приводом 1/4" и шестигранником

- Один из самых маленьких метчиководержателей
 - Не увеличивает длину метчика при использовании с трещоточным ключом
 - Идеален при работе в труднодоступных местах
 - Применяется в различных комбинациях со многими инструментами
- Многофункциональный и эффективный

Для метчиков	Размер квадрата метчика, мм	Общая длина, мм	Размер внутреннего четырехгранника, дюйм	Размер внешнего шестигранника, мм	Артикул
M3-M8	2,4-5,5	36	1/4"	13	0715.42.001
M5-M12	4,5-8,0	40	1/4"	13	0715.42.002

ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛЬ (КЛУПП)



Номер держателя	Размер плашки, мм	Для плашек	Артикул
1	20×5	M3-M4	0659.1
2	20×7	M5-M6	0659.2
3	25×9	M7-M9	0659.3
4	30×11	M10-M11	0659.4
5b	38×14	M12-M14	0659.5
6b	45×18	M16-M20	0659.6
7b	55×22	M22-M24	0659.7

DIN 225

- Рукоятки отворачиваются
- С установочными винтами для фиксации плашки

Область применения

Предназначен для закрепления плашки (лерки) при нарезании наружной резьбы.

Способ применения

Например, плашку M6 арт. 0652.6 устанавливают в плашкодержатель №2 арт. 0659.2, а плашку M12x1,25 арт. 0652.12.125 – в №5b арт. 0659.4.

НАБОР ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛЕЙ M3-M24



Описание	Артикул	Упак.
Набор плашкодержателей M3-M24, 7 предметов	0714.42.18	1

Область применения

Предназначен для крепления плашек. Используется при нарезании наружной резьбы в труднодоступных местах.

МЕТЧИК HSS КОМБИНИРОВАННЫЙ



Область применения

Применяется для сквозного сверления, нарезания резьбы и зенкования в деталях из стали, цветных металлов, пластика.

Подходит для мастерских, монтажно-сборочных работ, установки сантехники, систем вентиляции и кондиционирования, металлоконструкций.

Резьба	Шаг, мм	Частота вращения. Сталь, мин ⁻¹	Частота вращения. Пластик/ Цвет. мет, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
M3	0,5	1600	1900	0653.973	1
M4	0,7	1200	1500	0653.974	1
M5	0,8	950	1200	0653.975	1
M6	1,0	800	950	0653.976	1
M8	1,25	600	700	0653.978	1
M10	1,5	450	550	0653.971.0	1

Инструмент для сверления, нарезания резьбы и зенкования за одну операцию

- Для материалов с пределом прочности до 600 Н/мм²
- Шестигранный хвостовик 1/4"
- Держатель универсальный арт. 0614.176.711

Внимание!

Толщина материала должна быть не более 1 диаметра резьбы. Например, при нарезании резьбы M6, толщина материала должна быть не более 6 мм.



Набор комбинированных метчиков HSS для конструкционных сталей в металлическом футляре, M3-M10, 6 предметов
Арт. 0653.971

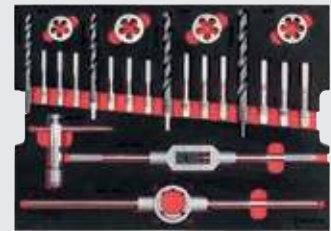
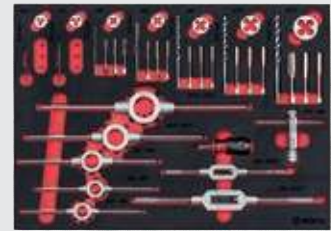
НАБОРЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

1 Набор для нарезания резьбы М3–М20 в кейсе SYSTEM, 67 предмета
Арт. 5964 . 065 . 201

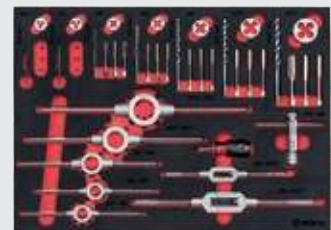
2 Набор для нарезания резьбы М3–М12 в кейсе SYSTEM, 44 предмета
Арт. 5964 . 065 . 200

3 Набор метчиков HSS М3–М12 в пластиковом футляре, 21 предмет
Арт. 0639 . 01

1



2



3



НАБОРЫ ДЛЯ ВОССТАНОВ- ЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ TIME-SERT

1 Набор TIME-SERT
M6/M8/M10 в металлическом
футляре, 42 предмета
Арт. 0964 . 961 . 6

2 Набор для восстановления
резьбы M5-M12 TIME-SERT в кейсе
SYSTEM, 70 предметов
Арт. 5964 . 096 . 171

3 Набор для восстановле-
ния свечной резьбы TIME-SERT
M14x1,25 с длинными втулками
в футляре ORSY 100, 30 предметов
Арт. 0964 . 961 . 50

4 Набор для восстановле-
ния свечной резьбы TIME-SERT
M14x1,25, в футляре ORSY 100,
26 предметов
Арт. 0964 . 961 . 51

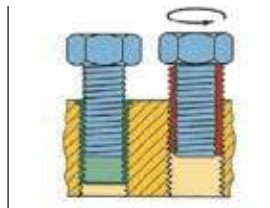
5 Набор для восстановле-
ния свечной резьбы TIME-SERT
M14x1,25 с короткими втулками
в кейсе SYSTEM, 75 предметов
Арт. 5964 . 096 . 111



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ TIME-SERT



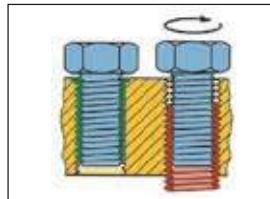
- В основу системы TIME-SERT заложена тонкая стальная втулка, изготовленная из сплошного материала путем обработки резанием. Тонкостенная втулка запрессовывается в заготовку, за счет чего TIME-SERT способна выдерживать высокие постоянные нагрузки, а также частое ввинчивание и вывинчивание. Поставляемые втулки могут использоваться для метрической, стандартной ISO, мелкой и дюймовой резьбы.



- TIME-SERT отличается самостопорением благодаря тому, что витки резьбы окончательно формируются автоматически



- TIME-SERT отличается очень тонкими стенками, которые обеспечиваются за счет синхронно проходящих витков резьбы



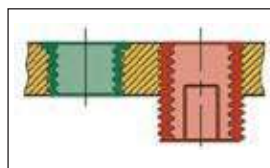
- TIME-SERT имеет буртик, который обеспечивает точное позиционирование в заготовке



- TIME-SERT обладает герметичностью по отношению к рабочим средам благодаря запрессовке в заготовку



- TIME-SERT предлагается с определенными размерами и в исполнении из высококачественной стали



- TIME-SERT может использоваться и в тонкостенных материалах

Сферы применения

Автомобили

- **Двигатель**
Резьба для свечей зажигания, шпилек
- **Агрегаты**
Насосы высокого давления, генераторы, компрессоры
- **Трансмиссия**
Коробка передач, кронштейны
- **Дифференциал**
Резьба для шпилек
- **Вал**
Крепления и кронштейны
- **Кузов**

Механические системы / Точная механика

- **Ремонтные работы**
Наилучшее восстановление поврежденной или сорванной резьбы
- **Конструкции из легких материалов**
Наборы TIME-SERT используются для установки резьбы в легковых конструкциях в тех случаях, когда наиболее важным является собственный вес конструкций
- **Пищевая промышленность**
В пищевых технологических процессах, когда возможен контакт частей оборудования с продуктами питания, резьба может быть восстановлена только при помощи втулки из нержавеющей стали

Авторизовано ведущими изготовителями автомобилей

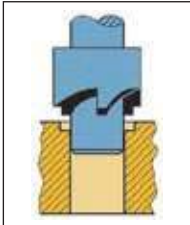


Инструкции по применению

Метрическая резьба / резьба UNC

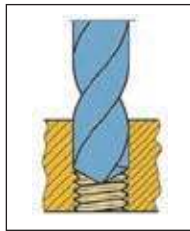
Этап 1

Рассверлить поврежденную резьбу сверлом **A** из быстрорежущей стали повышенной стойкости. При этом следить за направлением отверстия.



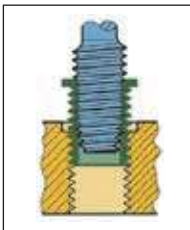
Этап 2

Отверстие зенкуется фрезой для посадок **B** до такой глубины, чтобы упор, ограничивающий глубину обработки, прилегал к заготовке.



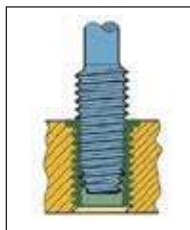
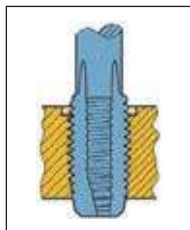
Этап 3

Нарезать метчиком **C** резьбу TIME-SERT по всей глубине отверстия. При этом следить за направлением отверстия.



Этап 4

Обдуть резьбу для того, чтобы удалить с нее стружки. Смазать маслом прорезной инструмент **D** и навинтить втулку вручную. Ввинтить втулку инструментом в резьбу TIME-SERT.



Этап 5

Если втулка находится заподлицо с поверхностью, последние витки резьбы формируются окончательно прорезным инструментом **D**. Сопrotивление прорезыванию заметно увеличивается.



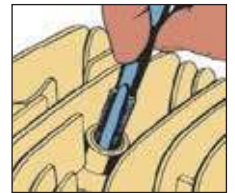
Этап 6

На данном этапе витки резьбы втулки, нарезанные предварительно лишь частично, отжимаются наружу. Прорезной инструмент **D** вдавливает избыточный материал в заготовку. Ремонт завершен, когда ее можно будет вращать заметно легче.

Резьба для свечей зажигания

Этап 1

Завинтить ступенчатый метчик **A** в поврежденную резьбу.



Этап 2

Закрепить Т-образную рукоятку **D** на метчике **A** и поворачивать рукоятку до тех пор, пока внешний конец метчика не выйдет из резьбы приблизительно на 5 мм. Таким образом, старая резьба будет удалена, а новая будет нарезана всего лишь за одну операцию.

Этап 3

Оставить метчик **A** в резьбе. Надеть фрезу для снятия фасок **B** на метчик. Поворачивать фрезу до полной зачистки краев. Зачищенная поверхность должна блестеть.

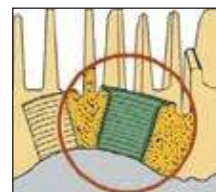
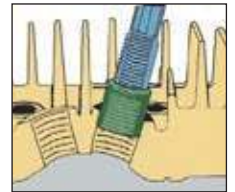


Этап 4

Удалить стружку. Завинтить втулку TIME-SERT вручную несколькими поворотами или использовать инструмент для вставки **C**. Предварительно удостоверьтесь, что инструмент для вставки смазан маслом.

Этап 5

Завинтить втулку так, чтобы она надежно сидела в резьбе, используя смазанный маслом инструмент для вставки **C** и Т-образную рукоятку **D**. Сопrotивление ввинчиванию будет заметно увеличиваться. Закручивать до того момента, пока сопротивление значительно уменьшится.



Этап 6

Ремонт закончен. Теперь резьбовая втулка непроницаема и защищена от развинчивания.



A Сверло HSS
B Фреза

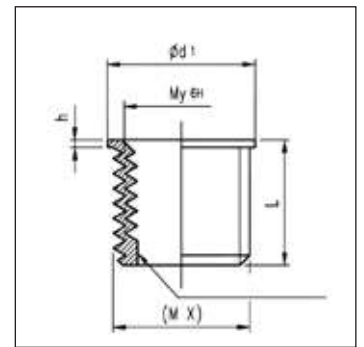
C Метчик
D Прорезной инструмент



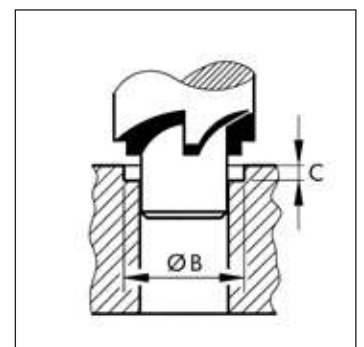
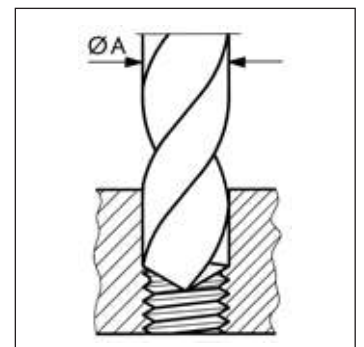
A Ступенчатый метчик
B Фреза

C Инструмент для завинчивания
D Т-образная рукоятка

ВТУЛКА РЕЗЬБОВАЯ TIME-SERT



My	L, мм	Mx	Ø d1, мм	h, мм	Ø A, мм	Ø B, мм	C, мм	Артикул	Упак.
M4	6,0	M4,8×0,7	5,5	0,75	4,2	5,8	1,7	0663.4.60	25
M4	8,0	M4,8×0,7	5,5	0,75	4,2	5,8	1,7	0663.4.80	25
M5	7,6	M5,9×0,8	7,0	0,75	5,05	7,1	1,8	0663.5.76	25
M5	10,0	M5,9×0,8	7,0	0,75	5,05	7,1	1,8	0663.5.100	25
M6	9,4	M7,2×1	8,0	0,75	6,25	8,1	1,8	0663.6.94	25
M6	12,0	M7,2×1	8,0	0,75	6,25	8,1	1,8	0663.6.120	25
M7×1	10,0	M8,25×1	8,8	0,75	7,35	8,9	1,9	0663.7.100	25
M7×1	14,0	M8,25×1	8,8	0,75	7,35	8,9	1,9	0663.7.140	25
M8×1	11,7	M9,2×1	10,0	0,75	8,2	10,7	2,1	0663.8.117	25
M8	11,7	M9,2×1,25	10,6	0,75	8,2	10,7	2,1	0663.812.511	25
M8	16,2	M9,2×1,25	10,6	0,75	8,2	10,7	2,1	0663.812.516	25
M9×1,25	13,0	M10,5×1,25	11,0	0,75	9,3	11,2	2,1	0663.912.513	25
M9×1,25	18,0	M10,5×1,25	11,0	0,75	9,3	11,2	2,1	0663.912.518	25
M10×1	6,2	M11,2×1	11,6	0,75	10,3	12,9	2,0	0663.101	25
M10×1	9,0	M11,2×1	11,6	0,75	10,3	12,9	2,0	0663.101.90	25
M10×1	15,0	M11,2×1	11,6	0,75	10,3	12,9	2,0	0663.101.150	25
M10×1,25	9,0	M11,5×1,25	12,6	0,75	10,3	12,9	2,2	0663.101.250	25
M10×1,25	15,0	M11,5×1,25	12,6	0,75	10,3	12,9	2,2	0663.101.251	25
M10×1,25	20,0	M11,5×1,25	12,6	0,75	10,3	12,9	2,2	0663.101.252	25
M10	14,0	M11,8×1,5	12,6	0,75	10,3	12,9	2,2	0663.101.514	25
M10	20,0	M11,8×1,5	12,6	0,75	10,3	12,9	2,2	0663.101.520	25
M11×1,25	22,0	M12,4×1,25	13,5	0,75	11,5	14,1	2,6	0663.111.122	25
M11×1,5	16,1	M12,9×1,5	13,5	0,75	11,5	14,1	2,1	0663.111.516	25
M11×1,5	22,2	M12,9×1,5	13,5	0,75	11,5	14,1	2,1	0663.111.522	25
M12×1,5	6,7	M13,9×1,5	15,0	0,75	12,3	15,1	2,1	0663.121.567	25
M12×1,5	9,2	M13,9×1,5	15,0	0,75	12,3	15,1	2,1	0663.121.593	25
M12×1,5	16,3	M13,9×1,5	15,0	0,75	12,3	15,1	2,1	0663.121.516	25
M12×1,5	24,0	M13,9×1,5	15,0	0,75	12,3	15,1	2,1	0663.121.524	25
M12	16,2	M14,2×1,75	15,0	0,75	12,7	15,4	2,8	0663.121.751	25
M12	24,0	M14,2×1,75	15,0	0,75	12,7	15,4	2,8	0663.121.752	25
M14×1,5	6,5	M15,9×1,5	17,0	0,75	14,7	17,1	2,8	0663.141.565	25
M14×1,5	9,3	M15,9×1,5	17,0	0,75	14,7	17,1	2,8	0663.141.593	25
M14×1,5	12,8	M15,9×1,5	17,0	0,75	14,7	17,1	2,8	0663.141.512	25
M14×1,5	16,0	M15,9×1,5	17,0	0,75	14,7	17,1	2,8	0663.141.516	25
M14×1,5	26,0	M15,9×1,5	17,0	0,75	14,7	17,1	2,8	0663.141.526	25
M16×1,5	7,0	M17,8×1,5	18,5	0,75	16,7	19,0	2,9	0663.161.570	25
M16×1,5	12,7	M17,8×1,5	18,5	0,75	16,7	19,0	2,9	0663.161.512	25
M16×1,5	24,0	M17,8×1,5	18,5	0,75	16,7	19,0	2,9	0663.161.524	25
M16	24,0	M18,8×2	19,8	0,75	16,7	20,0	2,9	0663.16.240	25
M16	32,0	M18,8×2	19,8	0,75	16,7	20,0	2,9	0663.16.320	25
M18×1,5	10,0	M19,9×1,5	20,5	0,75	18,3	21,3	3,5	0663.181.610	25
M18×1,5	18,3	M19,9×1,5	20,5	0,75	18,3	21,3	3,5	0663.181.518	25
M18×1,5	27,0	M19,9×1,5	20,5	0,75	18,3	21,3	3,5	0663.181.527	25
M6 V2A	9,4	M7,2×1	8,0	0,75	6,25	8,1	1,8	0663.06.94	25
M6 V2A	12,0	M7,2×1	8,0	0,75	6,25	8,1	1,8	0663.06.120	25
M8 V2A	11,7	M9,5×1,25	10,6	0,75	8,2	10,7	2,1	0663.081.211	25
M8 V2A	16,2	M9,5×1,25	10,6	0,75	8,2	10,7	2,1	0663.081.216	25
M10 V2A	14,0	M11×1,5	12,6	0,75	10,3	12,9	2,2	0663.011.514	25
M10 V2A	20,0	M11×1,5	12,6	0,75	10,3	12,9	2,2	0663.011.520	25



Сопротивление отрыву

В зависимости от условий применения (близость к краю, толщина материала) и используемых материалов (сталь, бронза, цветные металлы, ...) величина сопротивления отрыва может варьироваться. В связи с этим невозможно говорить с абсолютной точностью о величине сопротивления отрыва, хотя проведенные исследования показали, что в большинстве случаев величина экспериментально измеренного сопротивления отрыва наборов TIME-SERT эквивалентна величинам для оригинальной резьбы.

Стальные втулки

Материал: 9SMn/Pb28K
DIN 1651/668

Втулки изготовлены из нержавеющей стали 1,4301 (V2A) DIN 17440/1654

НАБОРЫ TIME-SERT

в пластмассовом футляре



Область применения

Для восстановления метрической резьбы со стандартным шагом, используя прогрессивную технологию TIME-SERT.

Способ применения

Процесс восстановления поврежденной резьбы подробно описан на странице 107.

Состав набора

Диаметр/Шаг резьбы/Длина, мм	Копья	Артикул 0661 ...				
		Набор	A Сверло HSS	B Фреза	C Метчик	D Инструмент
M 4/0,7/6,0 M 4/0,7/8,0	5 5	.4	.408.0	.408.2	.408.1	.408.3
M 5/0,8/7,6 M 5/0,8/10,0	5 5	.5	.508.0	.508.2	.508.1	.508.3
M 6/1/9,4 M 6/1/12,0	5 5	.6	.610	.612	.611	.613
M 7/1/10,0 M 7/1/14,0	5 5	.7	.710	.712	.711	.713
M 8/1/11,7	10	.8	.810	.812	.811	.813
M 8/1,25/11,7 M 8/1,25/16,2	5 5	.812.5	.812.50	.812	.812.51	.812.53
M 9/1,25/13,0 M 9/1,25/18,0	5 5	.912.5	.912.50	.912	.912.51	.912.53
M 10/1/15,0	10	.10	.101.0	.102	.101	.103
M 10/1,25/15,0 M 10/1,25/20,0	5 5	.101.25	.101.250	.102	.101.251	.102.53
M 10/1,5/14,0 M 10/1,5/20,0	5 5	.101.5	.101.50	.102	.101.51	.101.53
M 11/1,25/22,0	10	.111.25	.111.250	.111.252	.111.251	.111.253
M 11/1,5/16,0 M 11/1,5/22,0	5 5	.111.5	.111.50	.111	.111.51	.111.57
M 12/1,5/16,3 M 12/1,5/24,0	5 5	.121.5	.121.50	.121.52	.121.51	.121.53
M 12/1,75/16,2 M 12/1,75/24,0	5 5	.121.75	.121.750	.121.752	.121.751	.121.753
M 14/1,5/16,0 M 14/1,5/26,0	5 5	.141.59	.141.51	.141.52	.141.53	.141.54
M 16/1,5/12,7 M 16/1,5/24,0	5 5	.161.5	.161.50	.161.52	.161.51	.161.53
M 16/2/24,0 M 16/2/32,0	5 5	.162	.162.0	.162.2	.162.1	.162.3
M 18/1,5/18,3 M 18/1,5/27,0	5 5	.181.5	.181.50	.181.52	.181.51	.181.53



РЕЗЬБОВЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ РЕМОНТА СВЕЧНОЙ РЕЗЬБЫ



Резьба	Длина втулки, мм	Наружная резьба втулки	d1, мм	h, мм	Ø сверла, мм	Ø подрезки, мм	Высота подрезки, мм	Артикул	Упак.	Плоское	Коническое	Тип
M12×1,25	9,0	M13,6×1,25	14,0	0,75	12,1	14,1	2,1	0662.121.250	25	x		Стальные, омедненные
M12×1,25	15,0	M13,6×1,25						0662.121.251				
M14×1,25	7,0	M15,6×1,25	16,0	0,75	14,0	16,2	2,8	0662.141.250				
M14×1,25	8,0	M15,6×1,25						0662.141.251				
M14×1,25	9,4	M15,6×1,25						0662.141.252				
M14×1,25	11,0	M15,6×1,25						0662.141.253				
M14×1,25	15,0	M15,6×1,25						0662.141.254				
M14×1,25	16,8	M15,6×1,25						0662.141.255				
M14×1,25	15,8	M15,6×1,25						0662.914.125				
M14×1,25	16,4	M15,6×1,25						0662.914.129				
									x	x	Стальные, посеребренные	

Втулки для свечной резьбы M12×1,25 и M14×1,25 имеют медное покрытие

ВТУЛКА РАЗРЕЗНАЯ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ



Область применения

Предназначена для создания прочных резьбовых соединений в материалах с низкими прочностными характеристиками, такими как чугун, алюминиевые сплавы, пластики, дерево, а так же для восстановления поврежденной резьбы.

Способ применения

Например, втулку с внутренней резьбой М10 можно монтировать двумя способами.

1. Ввернуть во втулку до середины винт с внутренним шестигранником арт. 0084.10.35, предварительно накрутив гайку арт. 0317.10. Законтрить гайкой винт во втулке ключом арт. 0713.301.17. Ввернуть втулку в заранее подготовленное отверстие при помощи шестигранного Т-образного ключа арт. 0613.132.08. Затем ослабить гайку и вывернуть винт.
2. Ввернуть втулку в ранее подготовленное отверстие при помощи специального ключа арт. 0660.300.013.

Внутренняя резьба, мм	Наружная резьба, мм	Длина, мм	Ø сверла, мм	Артикул	Упак.
M3	5×0,5	6	4,6...4,8	0660.302.030	10
M4	6,5×0,75	8	5,9...6,2	0660.302.040	10
M5	8×1	10	7,2...7,6	0660.302.050	10
M6	10×1,5	14	8,7...9,4	0660.302.060	10
M6	9×1	12	8,2...8,6	0660.302.061	10
M8	12×1,5	15	10,7...11,4	0660.302.080	10
M10	14×1,5	18	12,7...13,4	0660.302.100	10
M12	16×1,5	22	14,7...15,4	0660.302.120	10
M14	18×1,5	24	16,7...17,4	0660.302.140	10
M16	20×1,5	22	18,7...19,4	0660.302.160	10
M20	26×1,5	27	24,7...25,4	0660.302.200	1/10

Самонарезающая резьбу

- Покрытие: цинковое, желтое с хроматированием, А2С
- Острые режущие кромки прерывистой внешней резьбы
- Оптимальный угол скоса передней части
Более легкое врезание втулки
- Также доступны в наборе SYSTEM арт. 5964.066.001



Набор самонарезающих резьбовых втулок М3-М16 в кейсе SYSTEM, 220 шт.
Арт. 5964.066.001

КЛЮЧ ДЛЯ УСТАНОВКИ РЕЗЬБОВЫХ ВТУЛОК



Внутренняя резьба втулки, мм	Артикул	Упак.
M3	0660.300.006	1
M4	0660.300.008	1
M5	0660.300.010	1
M6	0660.300.011	1
M8	0660.300.012	1
M10	0660.300.013	1
M12	0660.300.014	1
M14	0660.300.015	1
M16	0660.300.016	1

Область применения

Предназначен для установки резьбовых втулок.

Например, для установки втулки арт. 0660.302.080 необходимо воспользоваться ключом арт. 0660.300.012.

НАБОР ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ



С проволочными вставками

Область применения

Проволочные резьбовые вставки применяют для восстановления и упрочнения резьбы в деталях, изготовленных из стали, алюминия, латуни, пластика, что позволяет прикладывать большее усилие без разрушения резьбы. Восстановленная таким способом деталь способна выдерживать даже большие нагрузки, чем новая деталь.

Способ применения

Используя спиральное сверло просверлите отверстие или рассверлите отверстие с повреждённой резьбой. Сделайте фаску зенковкой (желательно).

Используйте метчик, поставляемый в комплекте, для нарезки резьбы.

Установите вставку в специальный инструмент – оправку. Упорное кольцо оправки выставьте так, чтобы поводок вставки располагался посередине выреза.

Вкрутите вставку в отверстие, прилагая лёгкое усилие при необходимости. Закручивайте вставку до тех пор, пока она не встанет заподлицо с поверхностью детали и поверните инструмент ещё на четверть или пол-оборота. Отломайте поводок с помощью специального инструмента лёгкими ударами в зоне надреза. Извлеките отломанный поводок из отверстия.

Внимание!

Используются специальные метчики, предназначенные для установки проволочных резьбовых вставок.

НЕ ВРАЩАЙТЕ инструмент против часовой стрелки, есть риск облома поводка.

Для ремонта резьбы	Количество, шт.	Артикул
M3	20	4627.990.3
M4	20	4627.990.4
M5	20	4627.990.5
M6	20	4627.990.6
M8	20	4627.990.8
M10	20	4627.990.10
M12	15	4627.990.12
M16	10	4627.990.16

Технические характеристики

Материал вставок	нержавеющая сталь A2
Покрытие	без покрытия
Тип резьбы	метрическая



8. СВЕРЛА ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА

СВЕРЛО HSCO ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
6	65	28	1100	0710.006	1
8	78	38	850	0710.008	1

- Специальная геометрия режущей части с центрирующим наконечником и плоско расположенными режущими кромками
Не требуется предварительное кернение сварочной точки
Возможность отделения дефектной детали практически без повреждения материала основания.
- Материал сверла: быстрорежущая сталь с кобальтом (5%) HSCO
- Продолжительный срок службы даже при работе с высокопрочными сталями.

СВЕРЛО HSCO TiN ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



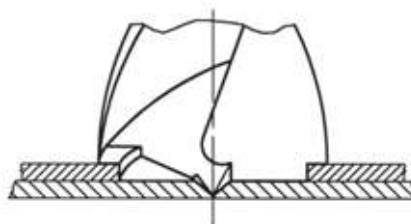
Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
6	65	28	1200	0710.006.6	1
8	78	38	950	0710.008.8	1
10	88	44	730	0710.010.10	1

- Специальная геометрия режущей части с центрирующим наконечником и плоско расположенными режущими кромками
Не требуется предварительное кернение сварочной точки
Возможность отделения дефектной детали практически без повреждения материала основания.
- Материал сверла: быстрорежущая сталь с кобальтом (5%) HSCO
Продолжительный срок службы даже при работе с высокопрочными сталями.
- Износостойкое покрытие: нитрид титана (TiN)
Увеличение срока службы сверла до 2-х раз по сравнению с аналогичным, но без покрытия

СВЕРЛО HSCO СО СТУПЕНЬКОЙ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

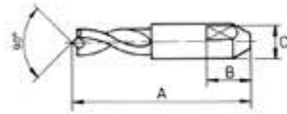


Диаметр сверла, мм	Диаметр ступени, мм	Высота ступени, мм	Общая длина сверла, мм	Артикул	Упак.
7,5	10	1	88	0710.001.0	1



- Специальное сверло для удаления сварного шва, полученного при точечной сварке
Специальная заточка не требует предварительного кернения
- Продолжительный срок службы сверла благодаря материалу HSCO
- Ступенька на режущей части сверла служит ограничителем и показателем глубины сверления
Предотвращение непреднамеренного просверливания второго листа металла
- Если при использовании ступенька сверла начинает касаться металла только одной стороной, значит имеет место наклон сверла
Наклон может быть легко скорректирован
Рекомендуемая частота вращения: 600-700 мин⁻¹

СВЕРЛО HSCO ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ, УКОРОЧЕННОЕ



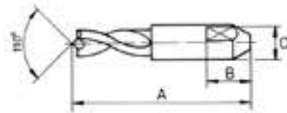
Диаметр, мм	A, мм	B, мм	C, мм	Артикул	Упак.
6	44	16	7,5	0710.60	1
8	44	16	7,5	0710.80	1
9	44	16	7,5	0710.90	1

- Не требуется предварительное кернение

Область применения

Сверло предназначено для использования с дрелью VD 90 0703.090.

СВЕРЛО HSCO TiN ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ, УКОРОЧЕННОЕ



Диаметр, мм	A, мм	B, мм	C, мм	Артикул	Упак.
6	44,7	17	7,5	0710.60.6	1
8	44,7	17	7,5	0710.80.8	1
9	44,7	17	7,5	0710.90.9	1

- Не требуется предварительное кернение
- Износостойкое покрытие из нитрида титана

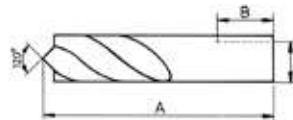
Срок службы в 2 раза выше по сравнению со сверлами без покрытия

- Возможность сверления с более высокой скоростью

Область применения

Сверло предназначено для использования с дрелью VD 90 0703.090.

СВЕРЛО УНМ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



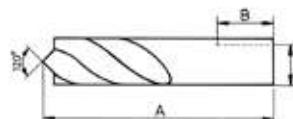
Диаметр, мм	A, мм	B, мм	C, мм	Артикул	Упак.
8	44	22	7,5	0710.80.80	1

- Высверливание точек сварки на любых сталях: от обычной до высокопрочной (такой как USIBOR)
- Высокая прочность режущих кромок даже при боковых нагрузках
- Долгий срок службы и высокая производительность

Область применения

Сверло предназначено для использования с дрелью VD 90 0703.090.

СВЕРЛО УНМ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



Диаметр, мм	A, мм	B, мм	C, мм	Артикул	Упак.
8	44	22	7,5	0710.80.81	1

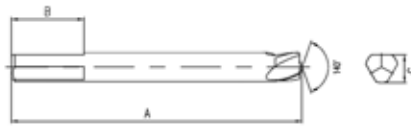
Без фаски на хвостовике

- Высверливание точек сварки на любых сталях: от обычной до высокопрочной (например, USIBOR)
- Высокая прочность режущих кромок даже при боковых нагрузках
- Долгий срок службы и высокая производительность

Область применения

Применяется со специальными электрическими и пневматическими дрелями.

СВЕРЛО VHM ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



Диаметр, мм	A, мм	B, мм	C, мм	Артикул	Упак.
6	80	20	6	0710.811.600	1
8	80	20	8	0710.811.800	1

Область применения

Высококачественное сверло из монолитного твердого сплава (VHM), специально разработанное для удаления сварочных точек на высокопрочных, труднообрабатываемых сталях при кузовном ремонте автомобилей. Идеальный выбор при работе с передними и боковыми стойками, порогами.

Способ применения

Устанавливается в пневматические или электрические дрели (например, 0702.327.1), оснащенные треххвостковыми патронами.

Внимание!

Цельный твердосплавный материал имеет

очень высокую износостойкость благодаря высокой твердости, но из-за высокой хрупкости может быть легко поврежден при неправильном использовании.

Поэтому необходимо соблюдать следующие рекомендации:

1. При работе, сверло и дрель необходимо держать строго перпендикулярно поверхности с точкой.
2. Сцентрировать сверло на точке и сверлить с постоянным нажимом.
3. Мы рекомендуем сверлить с постоянной скоростью, не превышающей 1800 мин⁻¹.
4. Следует избегать: прерывистого резания, ударных и боковых нагрузок, падения сверла на пол.

С тремя режущими кромками

- Специальная геометрия режущей кромки
Точное центрирование сверла на месте сварки
- На рабочую часть сверла нанесено инновационное, износостойкое покрытие Magma
Очень долгий срок службы
- Трехгранный хвостовик
Надежное крепление в патроне дрели

СВЕРЛО VHM ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



Диаметр, мм	A, мм	B, мм	C, мм	Артикул	Упак.
6	45	20	7,5	0710.810.600	1
8	45	20	7,5	0710.810.800	1

Область применения

Высококачественное сверло из монолитного твердого сплава (VHM), специально разработанное для удаления сварочных точек на высокопрочных, труднообрабатываемых сталях при кузовном ремонте автомобилей.

Способ применения

Устанавливается в пневматическую Vario дрель (например, 0703.090).

Внимание!

Цельный твердосплавный материал имеет очень высокую износостойкость благодаря высокой твердости, но из-за высокой хрупкости

может быть легко поврежден при неправильном использовании.

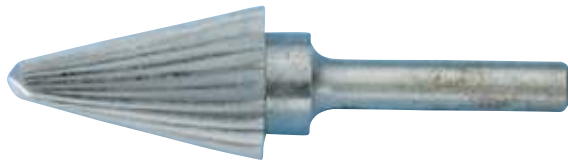
Поэтому необходимо соблюдать следующие рекомендации:

1. При работе сверло и дрель необходимо держать строго перпендикулярно поверхности с точкой.
2. Сцентрировать сверло на точке и сверлить с постоянным нажимом.
3. Мы рекомендуем сверлить с постоянной скоростью, не превышающей 1800 мин⁻¹.
4. Следует избегать: прерывистого резания, ударных и боковых нагрузок, падения сверла на пол.

С тремя режущими кромками, укороченное

- Специальная геометрия режущей кромки
Точное центрирование сверла на месте сварки
- На рабочую часть сверла нанесено инновационное, износостойкое покрытие Magma
Очень долгий срок службы

ФРЕЗА КОНИЧЕСКАЯ МНОГОЗУБЬЯ



Для сверления отверстий, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина хвостовика, мм	Артикул	Упак.
до 25	8	38	0698.0.25	1

Область применения

Предназначена для рассверливания отверстий в тонких листах из конструкционных сталей, цветных металлов, различных пластиков.

Способ применения

Применяется в ручных электро- и пневмоинструментах.

КОРОНКА С ОПРАВКОЙ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



Диаметр коронки, мм	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
10	75	0698.1	1

- Глубина сверления регулируется при помощи установочного винта, расположенного в торцевой части хвостовика
- Острый подпружиненный наконечник
Четкое засверливание
- Хвостовик шестигранного сечения
Надежный зажим в патроне дрели
- Коронка имеет режущие кромки с двух сторон
Не создает задигов на стальных листах
Не деформирует изделие

КОРОНКА ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



Диаметр рабочей части, мм	Длина, мм	Внутренний диаметр резьбы	Артикул	Упак.
10	25	M6	0698.01	1

- Фреза имеет режущие кромки с двух сторон
- Не создает задигов на стальных листах
- Не деформирует изделие


СВЕРЛО-БОРФРЕЗА HSS



Диаметр сверла, мм	Артикул	Упак.
6,35	0698.14	1

Область применения

Предназначено для формирования отверстий произвольной формы в относительно тонком материале. Используется для конструкционной стали, цветных металлов, дерева, пластика. Применяется только в ручных электро- и пневмоинструментах.

A close-up photograph of a male worker in a blue jacket and safety glasses, wearing red gloves. He is using a hand-held angle grinder to grind a metal rod. A large spray of bright orange sparks is being generated from the point of contact. The background is a blurred industrial setting.

9. ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

Основные положения по применению

- Храните диски в упаковках в сухих помещениях при температуре около 20°C
- Работайте только в защитных перчатках, специальной обуви, защитных очках и респираторах.
- Используйте только специально разработанные затяжные гайки и фланцы для крепления отрезных и шлифовальных дисков. Не применяйте поврежденные крепежные фланцы и гайки.
- Все виды работ с дисками должны производиться при установленном защитном кожухе.
- Использование поврежденного диска увеличивает риск возникновения несчастного случая.
- Соблюдайте допускаемые скорости вращения дисков.
- Не применяйте изношенные диски на машинах с меньшим диаметром диска.

Области применения

Материалы	Описание материалов
 Сталь	Конструкционные стали, инструментальные стали, упрочненные стали
 Металлы, не содержащие углерода	Алюминий, алюминиевые сплавы, медь, бронза, латунь, другие металлы
 Нержавеющие стали	Листы из нержавеющей стали, нержавеющие и кислотоустойчивые стали, хромо-никелевые стали
 Камень, бетон	Камень натуральный и искусственный, кирпич, бетон, железобетон

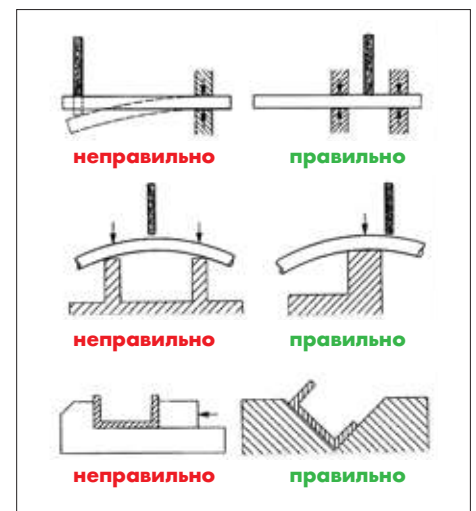
Требования по безопасности

Отрезные работы:

- Отрезной диск не применять для шлифовальных работ.
- Не наклонять и не поворачивать инструмент в процессе работы.
Вероятен риск раскалывания диска!
- Незначительное перемещение диска вперед-назад позволяет легче производить резание.
- Прикладывайте правильное усилие к инструменту.
Обычно достаточно веса самой машины.
- Правильно закрепляйте заготовку на рабочем месте.
- Обратите внимание: при использовании диска толщиной 1 мм убедитесь в том, что фланец плотно прижимает диск. При необходимости компенсируйте зазор между диском и фланцем с помощью колец, прилагаемых к диску.

Шлифовальные работы:

- Для ручного шлифования.
- Шлифование производить под рекомендуемым углом.
Если угол будет слишком малым, диск начнет выкрашиваться вокруг кромки.



ДИСК ОТРЕЗНОЙ LONGLIFE&SPEED



Сталь

Нержавеющая сталь



Ø×толщина, мм	Ø отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×0,8	22,23	плоская	13300	0664.631.148	25
115×1,0	22,23	плоская	13300	0664.631.150	25
115×1,3	22,23	плоская	13300	0664.631.153	25
125×0,8	22,23	плоская	12200	0664.631.248	25
125×1,0	22,23	плоская	12200	0664.631.250	25
125×1,3	22,23	плоская	12200	0664.631.253	25

Область применения

Высокотехнологичный отрезной диск для работ, требующих высокой производительности, универсальности и максимального уровня безопасности. Предназначен для резки труб, профилей, арматуры, листов из конструкционной и нержавеющей стали.

Способ применения

Устанавливаются на пневматические и электрические угловые шлифовальные машины, например, 0702.472.2

Внимание!

При работе диском обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

Высокотехнологичный отрезной диск для работ, требующих высокой производительности, универсальности и максимального уровня безопасности

- При изготовлении дисков применяется уникальный технологический процесс
До 50% дольше срок службы по сравнению с другими высококачественными дисками
- Чистый и ровный рез
Почти не требуется дополнительная зачистка
- Применение специальной армирующей сетки с высокой прочностью на разрыв и инновационных компонентов в составе диска
Очень высокий запас прочности, превышающий требования существующих стандартов безопасности
Отсутствие эффекта отдачи или заклинивания диска даже в тяжелых условиях работы
- Значительно выше комфортность работы
Меньше шума, вибрации, искр
На 30% меньше запыленность рабочей зоны
- Не содержит: железо, хлор, серу (содержание не более 0,1%)
- Абразивный материал: белый электрокорунд

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ SPEED



Область применения

Предназначен для обработки кромок и зачистки сварных швов, в том числе высокопрочных, на изделиях из конструкционной и нержавеющей стали.

Способ применения

Применяется с электрическими и пневматическими угловыми шлифовальными машинами.



Диаметр×толщина, мм	Диаметр отверстия, мм	Форма	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
115×6.5	22.23	Вогнутая	13300	0664.191.157	10
125×7.0	22.23	Вогнутая	12200	0664.191.257	10

Альтернатива шлифовальному диску 3М Cubitron II

Нержавеющая сталь

Сталь

- Двухслойная структура
Мелкий слой: поглощение вибрации, сокращение износа по кромке
Крупный слой: максимальное производительное удаление материала
- Зерно: циркониевый корунд
- Синтетическая связка и трехслойное армирование сетками из стекловолокна
- Низкая вероятность поломки
- Высокая точность изготовления и минимальный дисбаланс
- Полностью отвечает требованиям безопасности европейского стандарта EN 12413 и OSA (Организация по Безопасности Абразивных инструментов)
- Не содержит железо, хлор, серу (≤0.1%)

ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ LONGLIFE

- Высококачественные, промышленные абразивные диски с продолжительным сроком службы
- Идеальный выбор для крупных производственных предприятий, где операции отрезки металла и зачистки сварных швов являются основными операциями технологического процесса изготовления деталей
- Подходят для стационарных

- электрических и пневматических отрезных машин
- Синтетическая связка и стекловолоконная армирующая сетка обеспечивают высокую производительность, долгий срок службы и безопасность работы даже при чрезмерных боковых нагрузках
- Минимальные технологические допуски на изготовление дисков минимизируют биение диска,

- снижая вероятность развития вибрационной болезни оператора и преждевременный выход из строя шлифовальной машины
- Максимально допустимая окружная скорость: 80 м/с
- Полностью отвечает требованиям безопасности европейского стандарта EN 12413 и OSA (Организация по Безопасности Абразивных инструментов)

Область применения

Предназначен для резки толстостенных труб, профилей, листов, проката и пр.



Сталь

Ø×толщина, мм	Ø отв., мм	Форма	N max, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115 x 2,5	22.23		13,300	0670.101.152	25
125 x 2,5	22.23		12,200	0670.101.252	25
180 x 2,5	22.23		8,500	0670.101.802	25
230 x 2,5	22.23		6,600	0670.102.302	25
300 x 3,5	20.00		5,100	0670.103.023	10
350 x 4,0*	20.00		5,400	0670.103.524	10
350 x 3,0	25.4		4300	0670.103.653	10

* Максимальная окружная скорость: 100 м/с (Для работы на бензорезах)

Область применения

Предназначен для резки толстостенных труб, профилей, листов, проката и пр.

Алюминий

Ø×толщина, мм	Ø отв., мм	Форма	N max, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115 x 2,5	22.23		13,300	0670.121.152	25
125 x 2,5	22.23		12,200	0670.121.252	25
180 x 2,5	22.23		8,500	0670.121.802	25
230 x 2,5	22.23		6,600	0670.122.302	25

Примеры применения



ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ LONGLIFE



Бетон/ Камень

Ø×толщина, мм	Ø отв., мм	Форма	N max, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×2,5	22,23		13.300	0670.151.152	25
125×2,5	22,23		12.200	0670.151.252	25
180×2,5	22,23		8.500	0670.151.802	25
230×2,5	22,23		6.600	0670.152.302	25

Область применения

Предназначен для резки камня, плит, панелей, кирпича, кафельной плитки, керамических материалов, черепицы и пр.



Сталь

Ø×толщина, мм	Ø отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×4,0	22,23	чашка	13300	0670.161.154	25
115×7,0	22,23	чашка	13300	0670.161.157	25
125×4,0	22,23	чашка	12200	0670.161.254	25
125×7,0	22,23	чашка	12200	0670.161.257	25
180×8,0	22,23	чашка	8500	0670.161.808	10
230×8,0	22,23	чашка	6600	0670.162.308	10

Область применения

Применяется для зачистки острых кромок, снятия заусенцев, обработки сварных швов



Алюминий

Ø×толщина, мм	Ø отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×7,0	22,23	чашка	13300	0670.171.157	25
125×7,0	22,23	чашка	12200	0670.171.257	25
180×7,0	22,23	чашка	8500	0670.171.807	10

Область применения

Применяется для зачистки острых кромок, снятия заусенцев, обработки сварных швов



Нержавеющая сталь

Ø×толщина, мм	Ø отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×7,0	22,23	чашка	13300	0670.181.157	25
125×7,0	22,23	чашка	12200	0670.181.257	25
230×7,0	22,23	чашка	6600	0670.182.307	25

Область применения

Применяется для зачистки острых кромок, снятия заусенцев, обработки сварных швов

ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ SPEED

- Профессиональные абразивные диски для скоростного резания.
- Хороший выбор для мастерских, автосервисов, небольших производств, где ведутся работы по резке и шлифовке тонкостенных деталей
- Очень высокая режущая способность: короткое время резания с долгим сроком службы.
- Малая толщина диска позволяет делать рез аккуратным, чистым, без перегрева поверхностей
- Минимальные технологические допуски на изготовление дисков минимизируют биение диска, снижая вероятность развития вибрационной болезни оператора и преждевременный выход из строя шлифовальной машины

- При работе образуется малое количество отходов и пыли
- Максимально допустимая окружная скорость: 80 м/с
- Полностью отвечает требованиям безопасности европейского стандарта EN 12413 и OSA (Организация по Безопасности Абразивных инструментов)

Область применения

Резка листов, труб, профилей и пр.

Сталь

Ø×толщина, мм	Отверстие, мм	Форма	Скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
50×2,0	6,0	плоская	30500	0664.100.502	25
60×2,0	6,0	плоская	25000	0664.100.602	25
115×1,0	22,23	плоская	13300	0664.101.150	25
115×1,6	22,23	плоская	13300	0664.101.151	25
125×1,0	22,23	плоская	12200	0664.101.250	25
125×1,6	22,23	плоская	12200	0664.101.251	25
180×2,0	22,23	плоская	8500	0664.101.802	25
230×2,0	22,23	плоская	6600	0664.102.302	25

Область применения

Резка листов, труб, профилей и пр.

Алюминий

Ø×толщина, мм	Ø отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
115×1,5	22,23	плоская	13300	0664.121.151	25
125×1,5	22,23	плоская	12200	0664.121.251	25
230×1,9	22,23	плоская	6600	0664.122.301	25

Область применения

Зачистка сварных швов, притупление кромок, зачистка заусенцев и пр.

Сталь

Ø×толщина, мм	Ø отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
60×6,0	6,0	плоский	25000	0664.160.606	25
115×4,0	22,23	чашка	13300	0664.161.154	25
115×7,0	22,23	чашка	13300	0664.161.157	25
125×4,0	22,23	чашка	13300	0664.161.254	25
125×7,0	22,23	чашка	13300	0664.161.257	25



ДИСК ОТРЕЗНОЙ SPEED PLUS



Область применения

Резка труб, вентиляционных каналов, листов (контейнеры, коробка, поддоны), трубопроводов, стержней, арматуры, профилей и направляющих при монтаже сантехники, коробов для кабелей, высоковольтных кабелей, стальных канатов, ламинированных материалов, пластика и пр.



- Не содержит железо, хлор, серу (содержание менее 0,1 %)
- Супертонкий
Супертонкий диск толщиной от 0,8 мм. Идеальный диск для резки тонколистовых материалов, например, кузова автомобиля, тонколистовых материалов, тонкостенных труб, тонкостенных изделий из нержавеющей стали.
- Высокоскоростной
Высокая производительность с низким уровнем шума и малым количеством пыли.
- Минимальный заусенец
Тонкий и точный аккуратный рез без перегрева кромок.
- Одобрено KWU класс II (например, для использования при строительстве атомных электростанций).

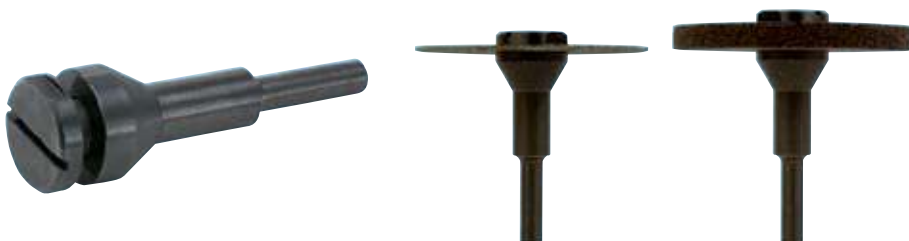
Нержавеющая сталь

Сталь



Наружный Ø×толщина, мм	Ø отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
50×1,0	6,0	плоская	30500	0664.130.501	50
60×1,0	6,0	плоская	25000	0664.130.601	50
76×1,0	10,0	плоская	20100	0664.130.761	50
115×0,8	22,23	чашка	13300	0664.131.148	25
115×1,0	22,23	плоская	13300	0664.131.150	25
115×1,6	22,23	плоская	13300	0664.131.151	25
125×0,8	22,23	чашка	12200	0664.131.248	25
125×1,0	22,23	плоская	12200	0664.131.250	25
125×1,6	22,23	плоская	12200	0664.131.251	25
150×1,6	22,23	плоская	10200	0664.131.501	25
180×1,6	22,23	плоская	8500	0664.131.801	25
180×2,0	22,23	плоская	8500	0664.131.802	25
230×1,9	22,23	плоская	6600	0664.132.301	25
230×2,5	22,23	плоская	6600	0664.132.302	25

ОПРАВКА ДЛЯ МАЛЫХ ДИСКОВ



Для дисков с отверстием, мм	Ø хвостовика, мм	Длина, мм	Артикул	Упак.
6	6	54	0664.976	1
10	6	58	0664.978	1

- Для дисков толщиной до 8 мм
Одна оправка для отрезных и шлифовальных дисков
- Зажимной винт полностью входит в тело оправки
Удобно работать в труднодоступных местах
- Отсутствуют выступающие резьбовые части
Безопасная работа
- Зажимной винт с правой резьбой и широкой головкой
Самозажим диска в процессе работы
Большая поверхность для зажима
- На головке винта имеются две лыски для рожкового ключа 17 мм и длинный шлиц для отвертки
Легко установить или снять диск

ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ STANDARD

- Надежные и безопасные абразивные диски с хорошими ходовыми качествами
- Предназначены для работы с угловыми электрическими и пневматическими

- шлифовальными машинами
- Максимально допустимая окружная скорость: 80 м/с
- Полностью отвечает требованиям

безопасности европейского стандарта EN 12413 и OSA (Организация по Безопасности Абразивных инструментов)



Сталь

Резка листов, труб, профилей и пр.

Диаметр × толщина, мм	Диаметр отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×2,5	22,23	чашка	13300	0669.101.152	25
125×2,5	22,23	чашка	12200	0669.101.252	25
125×2,0	22,23	плоская	12200	0669.101.262	25
180×3,0	22,23	плоская	8500	0669.101.803	25
230×3,0	22,23	плоская	6600	0669.102.303	25



Нержавеющая сталь

Резка листов, труб, профилей и пр.

Диаметр × толщина, мм	Диаметр отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×1,0	22,23	плоская	13300	0669.131.150	100
125×1,0	22,23	плоская	12200	0669.131.250	100
125×1,6	22,23	плоская	12200	0669.131.251	25



Сталь

Зачистка сварных швов, притупление кромок, зачистка заусенцев и пр.

Диаметр × толщина, мм	Диаметр отверстия, мм	Форма	Число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×6,0	22,23	чашка	13300	0669.161.156	25
125×6,0	22,23	чашка	12200	0669.161.256	25
180×6,0	22,23	чашка	8500	0669.161.806	10
180×8,0	22,23	чашка	8500	0669.161.808	10
230×6,0	22,23	чашка	6600	0669.162.306	10

ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ REDLINE

- Низкая вероятность поломки дисков
- Максимальная окружная скорость: 80 м/с
- Высокая производительность и устойчивость к засаливанию

- Полностью отвечает требованиям безопасности европейского стандарта EN12413
- Минимальное выделение искр и пыли



RED LINE

Сталь

Резка листов, труб, профилей и пр.

Диаметр × толщина, мм	Диаметр отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×2,5	22,23	плоская	13300	0669.201.155	25
125×2,5	22,23	плоская	12250	0669.201.255	25
180×2,5	22,23	плоская	8500	0669.201.825	25
230×2,5	22,23	плоская	6650	0669.202.325	25
350×2,5	25,4	плоская	4400	0669.203.502	25
400×3,0	32,0	плоская	3850	0669.204.050	25



RED LINE

Нержавеющая сталь

Резка листов, труб, профилей и пр.

Не содержит элементы, вызывающие коррозию в месте реза: железо, хлор, серу (≤0,1%)

Диаметр × толщина, мм	Диаметр отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×1,0	22,23	плоская	13300	0669.230.111	100
125×1,0	22,23	плоская	12250	0669.230.121	100
180×1,8	22,23	плоская	8500	0669.230.181	25
230×1,8	22,23	плоская	6650	0669.230.231	25
350×3,0	25,4	плоская	4400	0669.230.353	25



RED LINE

Сталь

Зачистка сварных швов, притупление кромок, зачистка заусенцев и пр.

Диаметр × толщина, мм	Диаметр отверстия, мм	Форма	Скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115×6,0	22,23	вогнутая	13300	0669.260.116	25
125×6,0	22,23	вогнутая	12250	0669.260.126	25
180×6,0	22,23	вогнутая	8500	0669.260.186	25
230×6,0	22,23	вогнутая	6650	0669.260.236	10

ДИСК ОТРЕЗНОЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



Область применения

Предназначен для быстрого и грубого резания мягкой и твердой древесины, в том числе с гвоздями и остатками бетона, фанеры, ДСП, ЛДСП, МДФ, ЦСП, гипсокартона, пластика, кровельных материалов, резины, тонколистового металла (срок службы будет снижен), стеклопластика.

Способ применения

Применяется с электрическими и пневматическими угловыми шлифовальными машинами.

- Лазерная напайка зерен из карбида вольфрама обеспечивает высокую прочность соединения со стальным корпусом
Надежность и безопасность работы
- Тонкий корпус и демпфирующие прорезы по контуру диска
Высокая скорость резания без деформации (коробления) диска
- Отборные высококачественные твердосплавные зерна определенного размера
Универсальность использования диска
Высокая скорость резания
Долгий срок службы



Наружный диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Толщина корпуса диска, мм	Толщина рабочей части, мм	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
76	10,0	1,0	1,8	20100	0667.410.076	1
125	22,23	1,0	2,0	12250	0667.410.122	1

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ SPEED



Сталь

Нержавеющая сталь

- Многослойная структура
- Черный мелкозернистый слой
Выполняет функцию опорной пластины для крупнозернистого слоя
Повышает безопасность в процессе шлифования
Обеспечивает равномерное стачивание и меньшее истирание диска
- Красный крупнозернистый слой
Активный шлифовальный слой с вкрапленным шлифзерном
Высокая зачистная способность при малых усилиях

Шлифовка без высоких температур (без появления цветов побежалости)

Очень чистый шлифовальный узор

Диск не забивается отходами шлифования

- Специальная тканевая армирующая сетка
Повышает безопасность при работе
Благодаря сочетанию крупных и мелких зерен можно получать разный шлифовальный узор, изменяя угол наклона диска или силу прижатия к заготовке
- Прекрасные виброгасящие свойства
Предотвращает вибрационную болезнь
Облегчает управление шлифовальной машинкой
- Длительный срок службы
- Не содержит железо, хлор, серу (содержание менее 0.1%)
- Одобрено KWU класс II

Ø×толщина, мм	Ø посад, мм	Форма	N max, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115 x 6,0	22,23		13.300	0664.181.156	25
125 x 6,0	22,23		12.200	0664.181.256	25
180 x 6,0	22,23		8.500	0664.181.806	10



Повышенная безопасность за счет оптимального сцепления зерен между собой и со связкой.



ДИСК ШЛИФОВАЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ SPEED COMBI



Сталь

Нержавеющая сталь

Область применения

Предназначен для резки, грубой и тонкой шлифовки изделий из конструкционных и нержавеющей сталей.

Способ применения

Устанавливается на пневматические и электрические угловые шлифовальные машины. Отрезка выполняется под углом 90° к обрабатываемой поверхности, грубая шлифовка под углом 30°, а тонкая при 15°.

Внимание!

При работе обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

- Отрезка, грубая и тонкая шлифовка при помощи одного диска
Не требуется менять инструмент и оснастку, выполняя разноплановые работы
Экономия рабочего времени
Сокращение номенклатуры закупок расходных материалов
- Малая зернистость (зерно 46)
Низкая шероховатость поверхности
Равномерный шлифовальный рисунок
- Три слоя армирующей сетки из стекловолокна
Безопасность работы
Долгий срок службы
- Повышенная точность изготовления
Малое биение дисков, малая вибрация
Комфортная работа
Точный рез
- Специальные наполнители в составе связки
Пониженная температура в зоне резания/шлифовки
Уменьшение количества прижогов и цветов побежалости
- Не содержит железо, хлор, серу (менее 0,1%).

Наружный диаметр x толщина, мм	Диаметр отверстия, мм	Форма	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
125x2,2	22,23	Вогнутая	12200	0665.131.252	25

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ SPEED ГИБКИЙ



Сталь

Нержавеющая сталь

Алюминий

Область применения

Предназначен для подготовки кромок под сварку, зачистки и шлифовки сварных швов, удаления брызг после сварки. Применяется для конструкционных и нержавеющей сталей, цветных металлов.

Способ применения

Используется с угловыми шлифовальными машинами (УШМ).

- Специальная «гибкая» связка и малый вес диска
Минимальная вибрация и низкий уровень шума при работе
Диск подходит для изогнутых поверхностей
Не требуется опорная подложка
- «Клетчатая» рабочая поверхность
Эффективное удаление стружки
Диск не оставляет прижогов и цветов побежалости
- Абразивный материал диска: электрокорунд
Высокая производительность шлифовки и высокое качество обработанной поверхности.
Долгий срок службы

Наружный диаметр×толщина, мм	Диаметр отверстия, мм	Форма	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул
125×3,0	22,23	Вогнутая	12200	0665.191.253

ЧАШКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ZEBRA



Область применения

Предназначена для шлифования бетонных поверхностей, удаления швов и наплывов после опалубки, очистки элементов опалубки от бетона. При отделочных работах для выравнивания бетонных полов, стен, лестниц. Подходит для снятия фасок и притупления кромок на изделиях из натурального камня.

Карбид кремния

- Долгий срок службы
- Полностью отвечает требованиям безопасности европейского стандарта EN 12413 и OSA (организация по безопасности шлифовальных инструментов)
- Максимальная окружная скорость: 50 м/с

Ø, мм	Высота, мм	Ø отверстия, мм	Макс. частота вращения, об/мин	Зернистость	Артикул	Упак.
110/90 конус	55	22,2	9550	16	0670.051.116	6
110/90 конус	55	22,2	9550	60	0670.051.160	6

Способ применения

Используется на УШМ с максимальным диаметром устанавливаемых дисков 180 и 230 мм, например, 0702.445.10 или 0702.446.10. Не подходит для машинок с быстрозажимными гайками.

ШАРОШКА ДЛЯ ПРАВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

Двухрядная



Область применения

Применяется для правки и очистки шлифовальных кругов. Позволяет восстановить геометрию и режущую способность круга.

- Деревянная рукоятка из лиственных пород дерева
Высокая прочность и надежность
Комфорт при работе
- Цельное режущее колесо с П-образными зубьями из высококачественной стали со специальной закалкой
Оптимальная твердость и прочность зубьев
Долгий срок службы и равномерность исправленной поверхности
- Два опорных фланца
Точное позиционирование шарошки относительно круга
Требуется прикладывать меньшее усилие для прижима
- Защитный козырек
Предотвращает попадание искр и абразивных частиц на лицо и руки рабочего
- Специальный ниппель (пресс-масленка) для подачи смазки через центральное отверстие в оси в зону контакта с дисками
Облегчает обслуживание инструмента
- Рекомендуемая смазка: 0893.870.1, шприц для смазки: 0986.00
- Металлическая петля для подвеса
Удобство и простота хранения

Макс. ширина круга, мм	Макс. диаметр круга, мм	Макс. радиальная скорость, м/с	Запасной блок дисков	Артикул	Упак.
38	200	30	0679.101	0679.100	1
63	500	50	0679.201	0679.200	1

ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ЗАТОЧНОГО ДИСКА



Область применения

Предназначена для крепления заточных шлифовальных дисков с различными диаметрами внутренних отверстий в шпинделе заточного станка (точиле).

Способ применения

Например, для закрепления диска 0679.215.080 с внутренним отверстием 32 мм на шпинделе диаметром 20 мм требуется комплект втулок 0679.032.20.

- Материал: пластик
- Комплект: 2 шт.

Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Артикул	Упак.
51	32	0679.032.30	2
32	25	0679.032.25	2
32	20	0679.032.20	2
32	18	0679.032.18	2
32	16	0679.032.16	2
32	15	0679.032.15	2
32	12	0679.032.12	2



10. АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ZEBRA ПО БЕТОНУ



Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
115	22,23	12	2,2	9	13300	80	5526.660.115	1
125	22,23	12	2,2	10	12200	80	5526.660.125	1
150	22,23	12	2,4	12	10200	80	5526.660.150	1
180	22,23	14	2,4	14	8500	80	5526.660.180	1
230	22,23	14	2,4	16	6600	80	5526.660.230	1
300	20,0	14	2,8	19	6400	100	5526.660.300	1
300	25,4*	14	2,8	19	6400	100	5526.660.305	1
350	20,0	14	3,2	23	5400	100	5526.660.350	1
350	25,4*	14	3,2	23	5400	100	5526.660.355	1
300	30/25,4**	14	2,8	19	4050	63	5526.660.303	1
350	30/25,4**	14	3,2	23	3450	63	5526.660.353	1

Область применения

Предназначен для сухой и влажной резки твердых материалов при строительстве и ремонтных работах. Применяется для обработки всех видов бетона, в том числе усиленного с арматурой диаметром до 25 мм, брусчатки, тротуарной плитки, силикатного и клинкерного кирпича, гранита и мрамора. Обладает чрезвычайно долгим сроком службы.

Способ применения

Диски диаметром до 230 мм применяются в УШМ, например, 0702.446.10 и штроборезах. Диски диаметром 300 и 350 мм применяются в бензорезах и стационарных камнерезных станках.

Внимание!

При работе диском обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Зпатентованная SD технология
До 70% выше производительность и срок службы по сравнению с аналогичными дисками, представленными на рынке
Специальное распределение алмазов внутри связки гарантирует, что их количество на поверхности сегмента всегда будет достаточным для обеспечения чистого и быстрого реза
Такое распределение позволяет эффективно использовать всю ширину сегмента
- Сегменты на 10% уже, чем у аналогичных дисков, представленных на рынке
Меньше сила трения, меньше энергозатраты
Меньше усилие резания (требуемое усилие подачи)
- Сегменты на 40% выше, чем у аналогичных дисков, представленных на рынке
Сегменты содержат на 40% больше алмазов
Более продолжительный срок службы диска
- Оптимизированное пылеудаление и охлаждение
Отверстия в теле диска в виде стрелки указывают направление вращения и служат для эффективного охлаждения диска
- Менее шумные и более приятные условия работы
Специальные длинные узкие прорезы в теле диска значительно уменьшают шум и вибрацию
- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
Возможность работы при высоких температурах резания без охлаждения
- * — диски имеют дополнительное отверстие для фиксации
- ** — диски для стационарных камнерезных пил имеют запрессованную втулку, которая уменьшает посадочный диаметр диска с 30 до 25,4 мм



ДИСК АЛМАЗНЫЙ ZEBRA УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
115	22,23	6	2,5	8	13300	80	5526.860.115	1
125	22,23	6	2,5	10	12200	80	5526.860.125	1
230	22,23	6	2,8	16	6600	80	5526.860.230	1
300	20,0	6	3,1	20	6400	100	5526.860.300	1
350	20,0	6	3,1	24	5400	100	5526.860.350	1
350	25,4*	6	3,1	24	5400	100	5526.860.355	1

Область применения

Универсальный алмазный диск для быстрого резания любых материалов:

- всех видов бетона, в том числе и мало усиленного арматурой;
- натурального камня, включая гранит;
- всех видов кирпича, тротуарной плитки и черепицы;
- чугунных труб и труб SML (для безраструбной канализации);
- листов, труб и профилей из цветных металлов, конструкционной и нержавеющей стали;
- пластика, древесины, резины.

Так же идеально подходит для использования

аварийно-спасательными (МЧС, службы технической помощи) и коммунальными службами.

Возможно резание как всухую, так и с применением охлаждающей жидкости.

Способ применения

Диски диаметром до 230 мм применяются в УШМ, например, 0702.446.10; диски диаметром 300 и 350 мм – в бензорезах.

Внимание!

При работе диском обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

С рабочими сегментами, покрытыми слоем агломерированных синтетических алмазов

- Гибкий и быстрый
Диск подойдет всем пользователям, для которых в работе важна скорость резания и универсальность применения
- Режет практически все материалы
Алмазы наносятся непосредственно на режущую часть специальным вакуумным способом (BSL), образуя крайне агрессивную абразивную поверхность, позволяющую резать даже труднообрабатываемые материалы
- Легкий в использовании
Дополнительный шлифовальный слой карбида кремния на полотне расширяет рез, делая процесс работы более комфортным
- Значительно меньше температура в зоне резания
В сочетании с отверстиями в виде стрелки, указывающей направление вращения, отверстия под лезвием обеспечивают его надежное охлаждение
- * – диски имеют дополнительное отверстие для фиксации



ДИСК АЛМАЗНЫЙ LONGLIFE ДЛЯ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ



Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115	22,23	2,4	9	13300	5526.700.115	1
125	22,23	2,4	10	12200	5526.700.125	1
130	22,23	2,4	10	11800	5526.700.130	1
150	22,23	2,6	12	10200	5526.700.150	1
180	22,23	2,6	14	8500	5526.700.180	1
230	22,23	2,6	16	6600	5526.700.230	1

Область применения

Предназначен для сухой и влажной резки твердых материалов при строительстве и ремонтных работах. Применяется для обработки разных видов гранита, усиленного бетона с арматурой диаметром до 25 мм, вымытого бетона, силикатного и клинкерного кирпича, глиняных кирпичей и черепицы. Обладает чрезвычайно долгим сроком службы.

Способ применения

Устанавливается на угловую шлифовальную машину, например 0702.446.10.

Внимание!

При работе с диском обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- X-образная форма рабочих поверхностей сегментов
Уменьшение площади контакта боковой поверхности сегмента и обрабатываемого материала
Уменьшение трения
Значительное снижение рабочей температуры и нагрузки на сегмент
Увеличение полезной режущей поверхности
Равномерное распределение нагрузки
Увеличение срока службы диска
Увеличение производительности резания
- Материал связки сегментов, специально разработанный для твердых материалов
Оптимальное удерживание и расходование алмазных частиц от первого до последнего реза
- «Бесшумные пазы»
Уменьшение уровня вибрации и неприятного шума
Комфорт при работе
- Вентиляционные отверстия выполнены в форме стрелки, указывающей направление вращения
Исключает ошибки установки диска
Не сотрется даже после долгого использования
- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
Возможность работы при высоких температурах резания без охлаждения
- Максимальная окружная скорость: 80 м/с
- Высота сегментов: 12 мм

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Область применения

Предназначен для быстрой резки бетона, железобетона (диаметр арматуры не более 12 мм), гранита (классы 1–3, до полутвердых), искусственного и природного камня, кирпича, разных видов строительных блоков.

Способ применения

Применяется с угловыми шлифовальными машинами и штроборезами.

- Специфическая форма отверстий и турбо сегмент
Быстрый и чистый рез
- При изготовлении диска применена технология спекания алмазного сегмента с телом диска
- Диск сертифицирован OSA
Гарантия высоких стандартов безопасности

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Количество сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
125	22,23	10,0	1,8	9	12200	0668.000.126	1
230	22,23	10,0	2,8	18	6650	0668.000.235	1

ДИСК АЛМАЗНЫЙ STANDARD TURBO



Область применения

Стандартный диск для сухой и влажной резки различных материалов при строительстве и ремонтных работах. Применяется для обработки бетона, тротуарной плитки, клинкерного кирпича.

С рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Замкнутая режущая кромка
Чистый рез
Плавный ход работы
- Охлаждающие отверстия
Улучшение теплоотвода из зоны резания
Снижение вероятности коробления диска во время работы
- Макс. окружная скорость: 80 м/с

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115	22,23	7,5	2,0	13300	0668.765.115	1
125	22,23	7,5	2,0	12200	0668.765.125	1
180	22,23	7,5	2,5	8500	0668.765.180	1
230	22,23	7,5	2,8	6600	0668.765.230	1

Способ применения

Используется с угловыми шлифовальными машинами (УШМ), например, 0702.476.2.

Внимание!

При работе обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ STANDARD



Область применения

Стандартный сегментированный диск для сухой и влажной резки различных материалов при строительстве и ремонтных работах. Применяется для обработки бетона, тротуарной плитки, кирпича.

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
- Макс. окружная скорость: 80 м/с

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
230	22,23	7	2,4	16	6600	0668.760.230	5

Способ применения

Используется в угловых шлифовальных машинах (УШМ), например, 0702.446.10.

Внимание!

При работе обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ REDLINE



RED LINE

Область применения

Предназначен для сухой и влажной резки различных материалов при строительстве и ремонтных работах. Применяется для обработки бетона, тротуарной плитки, кирпича.

Способ применения

Используется с угловыми шлифовальными машинами (УШМ).

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

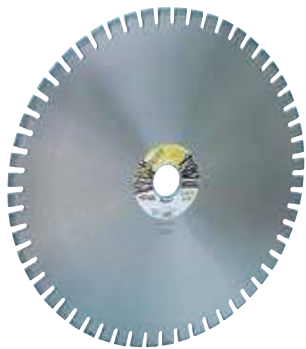
- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
- Макс. окружная скорость: 80 м/с

Внимание!

При работе обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

Наружный диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Количество сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
125	22,23	8,5	1,8	10	12250	0668.152.125	1
230	22,23	8,5	2,4	16	6650	0668.152.230	1
350	25,4*	12	3,0	24	5500**	0668.152.352	1

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ ПИЛ И СТЕНОРЕЗНЫХ МАШИН



Область применения

Предназначен для мокрой резки абразивных строительных материалов: свежий бетон (до 2 дней), газобетон, штукатурка, кирпичная кладка, песчаник и пр.

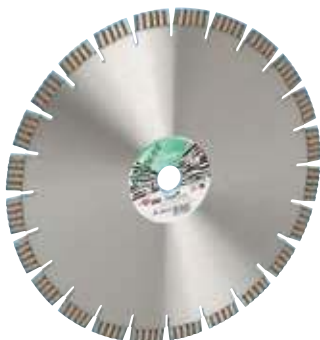
Способ применения

Устанавливается на стационарные пильные станки и стенорезные машины.

- Сегменты прикреплены к корпусу методом пайки
- Высота сегментов: 10 мм
- Максимальная окружная скорость: 100 м/с
- * – имеют запрессованную втулку, которая уменьшает посадочный диаметр диска с 60 до 55 мм
- ** – имеют дополнительное отверстие для фиксации

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
600	60/55*	4,5	56	3200	0666.790.600	1
625	60/55*	4,5	60	3100	0666.790.625	1
860	40,0**	4,5	64	2300	0666.790.860	1
900	60/55*	4,5	56	2100	0666.790.900	1

ДИСК АЛМАЗНЫЙ LONGLIFE ПО ГРАНИТУ



Область применения

Диск специально разработан для садово-парковых работ, ландшафтного строительства, благоустройства территорий.

Применяется для резки затвердевшего бетона (14 дней после укладки и более), в том числе усиленного с арматурой; гранита, натурального камня, вымытого бетона, брусчатки; тротуарной и керамической плитки; силикатного и клинкерного кирпича.

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Возможна резка как всухую, так и с подачей воды
- Специальная форма сегментов
Лучшее распределение тепла
Большее удаление пыли из зоны резания
- Высота сегментов: 15 мм
- Максимальная окружная скорость: 100 м/с
- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
- * – на диске имеется дополнительное отверстие для фиксации
- ** – диски для стационарных камнерезных пил имеют запрессованную медную втулку, которая уменьшает посадочный диаметр диска с 30 до 25,4 мм

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
300	20,0	3,0	20	6400	0666.723.300	1
300	25,4*	3,0	20	6400	0666.723.301	1
300	30/25,4	3,0	20	6400	0666.723.303	1
350	20,0	3,2	24	5400	0666.723.350	1
350	25,4*	3,2	24	5400	0666.723.351	1
350	30/25,4**	3,2	24	5400	0666.723.353	1

Способ применения

Используется с бензорезами и шворнарезчиками, в стационарных камнерезных станках.

Внимание!

При работе обязательно использование всех необходимых средств индивидуальной защиты.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ LONGLIFE ПО АСФАЛТУ



Область применения

Предназначен для сухой и влажной резки асфальта при строительстве и ремонте дорог, тротуаров и автомагистралей, укладке и снятии дорожного полотна, прокладке и ремонте подземных коммуникаций, отборе проб материалов дорожными лабораториями.

Может применяться для резки абразивных строительных материалов: свежего бетона

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
300	20,0	3,0	18	6400	0666.750.300	1
300	25,4*	3,0	18	6400	0666.750.301	1
350	20,0	3,2	21	5400	0666.750.350	1
350	25,4*	3,2	21	5400	0666.750.351	1
400	25,4*	3,4	24	4800	0666.750.401	1
450	25,4*	3,6	28	4200	0666.750.451	1
500	25,4*	4,0	30	3800	0666.750.501	1
600	25,4*	4,5	36	3200	0666.750.601	1

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Высота сегментов: 15 мм
- Максимальная окружная скорость: 100 м/с
- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
- * – на диске имеется дополнительное отверстие для фиксации

(менее 14 дней после укладки), штукатурки, цементной стяжки, мягкого известняка. Устанавливается в бензорезы и швонарезчики.

Внимание!

При работе обязательно использование всех необходимых средств индивидуальной защиты.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО АСФАЛТУ



Область применения

Предназначен для сухой и влажной резки асфальта при строительстве и ремонте дорог, тротуаров и автомагистралей, укладке и снятии дорожного полотна, прокладке и ремонте подземных коммуникаций, отборе проб материалов дорожными лабораториями.

Диск может применяться для резки абразивных строительных материалов: свежего бето-

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Высота сегментов: 10 мм
- Максимальная окружная скорость: 100 м/с
- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
- * – на диска имеется дополнительное отверстие для фиксации

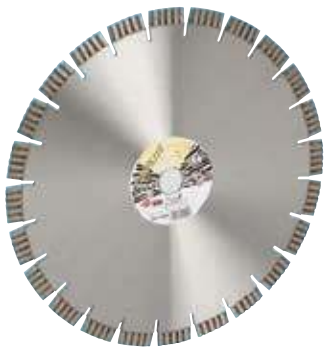
на (менее 14 дней после укладки), штукатурки, цементной стяжки, мягкого известняка. Устанавливается в бензорезы и швонарезчики.

Внимание!

При работе обязательно использование всех необходимых средств индивидуальной защиты.

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
300	20,0	3,0	18	6400	0668.751.300	1
300	25,4*	3,0	18	6400	0668.751.301	1
350	20,0	3,2	21	5400	0668.751.350	1
350	25,4*	3,2	21	5400	0668.751.351	1
400	25,4*	3,4	24	4800	0668.751.401	1
450	25,4*	3,6	28	4200	0668.751.451	1
500	25,4*	4,0	30	3800	0668.751.501	1
600	25,4*	4,5	36	3200	0668.751.601	1

ДИСК АЛМАЗНЫЙ LONGLIFE ПО БЕТОНУ



Область применения

Применяется для обработки затвердевшего бетона (14 дней после укладки и более), в том числе усиленного с арматурой; брусчатки; тротуарной плитки; силикатного и клинкерного кирпича.

Может использоваться в швонарезчиках при прорезании температурных швов в бетонных покрытиях, ремонте промышленных полов;

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
300	20,0	3,0	20	6400	0666.771.300	1
300	25,4*	3,0	20	6400	0666.771.301	1
350	20,0	3,2	24	5400	0666.771.350	1
350	25,4*	3,2	24	5400	0666.771.351	1
400	25,4*	3,5	28	4800	0666.771.401	1
450	25,4*	3,5	32	4200	0666.771.451	1

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

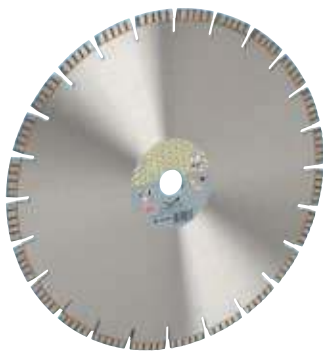
- Возможна резка как всухую, так и с подачей воды
- Специальная форма сегментов
Лучшее распределение тепла
Большее удаление пыли из зоны резания
- Высота сегментов: 15 мм
- Максимальная окружная скорость: 100 м/с
- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
- * — на диске имеется дополнительное отверстие для фиксации

в бензорезах при укладке бордюров и поребриков, демонтаже зданий, изготовлении ниш в кирпичных и бетонных стенах, при расчистке завалов службами спасения; в настольных камнерезных пилах при садовом и ландшафтном строительстве.

Внимание!

При работе обязательно использование всех необходимых средств индивидуальной защиты.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО БЕТОНУ



Область применения

Применяется для обработки затвердевшего бетона (14 дней после укладки и более), в том числе усиленного с арматурой; брусчатки; тротуарной плитки; силикатного и клинкерного кирпича.

Может использоваться в швонарезчиках при прорезании температурных швов в бетонных покрытиях, ремонте промышленных полов;

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
300	20,0	3,0	20	6400	0668.771.300	1
300	25,4*	3,0	20	6400	0668.771.301	1
350	20,0	3,2	24	5400	0668.771.350	1
350	25,4*	3,2	24	5400	0668.771.351	1
400	25,4*	3,5	28	4800	0668.771.401	1
450	25,4*	3,5	32	4200	0668.771.451	1
500	25,4*	4,0	36	3800	0668.771.501	1
600	25,4	4,5	42	3200	0668.771.601	1

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Возможна резка как всухую, так и с подачей воды
- Специальная форма сегментов
Лучшее распределение тепла
Удаление пыли из зоны резания
- Высота сегментов: 10 мм
- Максимальная окружная скорость: 100 м/с
- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
- * — на диске имеется дополнительное отверстие для фиксации

в стенорезных машинах при прокладке различных видов коммуникаций, устройстве дверных и оконных проемов, резке проемов в капитальных стенах и перекрытиях; в бензорезах при укладке бордюров и поребриков, демонтаже зданий, изготовлении ниш в кирпичных и бетонных стенах, при расчистке завалов службами спасения; в настольных камнерезных пилах при садовом и ландшафтном строительстве.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ZEBRA ПО ПЛИТКЕ



Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
115	22,23	10	1,2	13300	80	5526.830.116	1
125	22,23	10	1,2	12200	80	5526.830.126	1

Область применения

Высококачественный диск для сухой и влажной резки керамической и кафельной плитки, керамогранита, фаянса толщиной до 20 мм. Также подходит для черепицы, клинкера, гранита и мрамора различной твердости, прочих видов натурального камня. Используется предприятиями по отделке помещений, укладке черепицы и каменщиками.

Способ применения

Используется с угловыми шлифовальными машинами (УШМ), например, 0702.472.2.

С рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Рельеф на торцевой поверхности сегмента Обеспечивает надежное охлаждение Компенсирует температурные деформации диска во время работы Позволяет избежать коробления режущей кромки Обеспечивает оптимальное резание
- Дополнительный фланец Увеличивает жесткость диска Снижает вероятность торцевого биения
- Сегмент высотой 10 мм Обеспечивает увеличенный срок службы в сравнении с традиционными дисками для плитки
- Охлаждающие отверстия Улучшают теплоотвод из зоны резания Снижают вероятности коробления корпуса диска во время работы
- Макс. окружная скорость: 80 м/с

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО ПЛИТКЕ



Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
115	22,23	7,5	1,6	13300	80	5527.130.115	1
125	22,23	7,5	1,6	12200	80	5527.130.125	1

С рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Сегмент высотой 7,5 мм Увеличивает срок службы диска Позволяет достичь оптимального соотношения цена-качество
- Замкнутая режущая кромка
- Небольшая толщина сегмента Обеспечивают чистый рез

Область применения

Надежный, экономичный диск для сухой и влажной резки керамической плитки и керамогранита толщиной до 20 мм, а также клинкера. Используется предприятиями по отделке помещений, укладке черепицы, каменщиками.

Способ применения

Используется с угловыми шлифовальными машинами (УШМ), например, 0702.472.2.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ SPEED ДЛЯ МОКРОГО РЕЗАНИЯ



Область применения

Высококачественный отрезной алмазный диск, очень тонкий, замкнутый, для быстрого и чистого резания материалов толщиной до 20 мм. Специально разработан для мокрого резания керамической плитки, керамогранита и подобных материалов. Подходит для работ с твердым и мягким клинкером, гранитом, мрамором.

Способ применения

Применяется на плиткорезных станках с охлаждением

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
180	30/25,4	9	1,4	8500	80	5526.870.183	1
200	30/25,4	9	1,4	7650	80	5526.870.203	1
230	30/25,4	9	1,4	6600	80	5526.870.233	1
250	30/25,4	9	1,4	6150	80	5526.870.253	1
300	30/25,4	9,5	1,6	5100	80	5526.870.303	1
350	30/25,4	9,5	2,0	4400	80	5526.870.353	1

С рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Специальная связка и алмазное зерно мелкой фракции
Чистый и точный пропил
- По всей окружности выполнены прорезы для предотвращения коробления диска в процессе работы
Меньше биение диска, меньше сколов на плитке
- Очень малая толщина диска позволяет с меньшим усилием прорезать обрабатываемый материал
Меньше нагрузка на мотор, продление срока службы плиткорезного станка
- Для придания жесткости над фланцевой областью выполнено усиление
Снижение вибрации и биения диска в процессе работы
- Диск снабжен переходной втулкой 30/25,4 мм
Возможность использования на станках с разным посадочным диаметром
- Способ крепления алмазной кромки: спекание

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО ПЛИТКЕ ДЛЯ ПЛИТКОРЕЗНЫХ СТАНКОВ



Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
200	25,4	10	2,0	6100	63	0668.260.201	1
250	25,4	10	2,0	4950	63	0668.260.251	1

С рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

Область применения

Надежный экономичный диск для мокрой резки керамической плитки, керамогранита и мрамора.

Способ применения

Используется с плиткорезными машинами (например, 0701.407.2).

Внимание!

При работе обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

ЧАШКА АЛМАЗНАЯ LONGLIFE&SPEED



Технические характеристики

Универсальность	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость шлифования	◆◆◆◆
Качество поверхности	◆◆◆◆
Решение проблем	◆◆◆◆



Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Полезная площадь сегментов, мм ²	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
125	22,23	5,5	2300	12250	80	0666.501.125	1
180	22,23	5,5	2760	8500	80	0666.501.180	1

Для твердых материалов

- Специальная форма и связка сегментов «Duo-bond»
Более быстрая и эффективная работа
- Специальная конструкция корпуса с очень большими «окнами»
- Волнистая форма сегментов
Оптимальное удаление пыли
- Одна чашка для выполнения работ разного вида
Шлифование всех видов бетона и натурального камня

Область применения

Высококачественная универсальная алмазная чашка с очень высокой скоростью удаления материала, долгим сроком службы и хорошим качеством обработанной поверхности.

Способ применения

Рекомендуется применять на УШМ с потребляемой мощностью не менее 1400 Вт, например 0702.476.2 и с переходником 0668.590.001.

ЧАШКА АЛМАЗНАЯ



Технические характеристики

Универсальность	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость шлифования	◆◆◆◆
Качество поверхности	◆◆◆◆
Решение проблем	◆◆◆◆

Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Полезная площадь сегментов, мм ²	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
125	22,23	5,5	2100	12250	80	0668.501.125	1

Для твердых материалов

- Усовершенствованные Т-образные сегменты
Очень высокая скорость удаления материала
Высокое качество обработанной поверхности
- Специальная открытая конструкция корпуса и Т-образная форма сегментов
Оптимальное удаление пыли
- Одна чашка для выполнения работ разного вида
Шлифование всех видов бетона и натурального камня

Область применения

Экономичная алмазная чашка с очень высокой скоростью удаления материала, долгим сроком службы и хорошим качеством обработанной поверхности.

Способ применения

Рекомендуется применять на УШМ с потребляемой мощностью не менее 1400 Вт, например 0702.476.2 и с переходником 0668.590.001.

ЧАШКА АЛМАЗНАЯ LONGLIFE&SPEED



Технические характеристики

Универсальность	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость шлифования	◆◆◆◆
Качество поверхности	◆◆◆◆
Решение проблем	◆◆◆◆



Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Полезная площадь сегментов, мм ²	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
125	22,23	5,5	2300	12250	80	0666.511.125	1

Для абразивных материалов

- Специальная форма и связка сегментов
Оптимальный срок службы при работе с абразивными материалами
Высокая скорость обработки
Экономическая эффективность работы
- Специальная конструкция корпуса с очень большими «окнами»
- Волнистая форма сегментов
Оптимальное удаление пыли
- Шлифование всех видов абразивного бетона, песчаного известняка и прочих абразивных материалов

Область применения

Высококачественная алмазная чашка с очень высокой скоростью удаления материала, долгим сроком службы и хорошим качеством обработанной поверхности.

Способ применения

Рекомендуется применять на УШМ с потребляемой мощностью не менее 1400 Вт, например 0702.476.2 и с переходником 0668.590.001.

ЧАШКА АЛМАЗНАЯ



Технические характеристики

Универсальность	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость шлифования	◆◆◆◆
Качество поверхности	◆◆◆◆
Решение проблем	◆◆◆◆

Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Полезная площадь сегментов, мм ²	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
125	22,23	5,5	2100	12250	80	0668.511.125	1

Для абразивных материалов

- Усовершенствованные Т-образные сегменты
Очень высокая скорость удаления материала
Высокое качество обработанной поверхности
- Специальная открытая конструкция корпуса и Т-образная форма сегментов
Оптимальное удаление пыли
- Шлифование всех видов абразивного бетона, песчаного известняка и прочих абразивных материалов

Область применения

Экономичная алмазная чашка с хорошей скоростью удаления материала и долгим сроком службы.

Способ применения

Рекомендуется применять на УШМ с потребляемой мощностью не менее 1400 Вт, например 0702.476.2 и с переходником 0668.590.001.

ЧАШКА АЛМАЗНАЯ LONGLIFE&SPEED



Технические характеристики

Универсальность	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость шлифования	◆◆◆◆
Качество поверхности	◆◆◆◆
Решение проблем	◆◆◆◆



Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Полезная площадь сегментов, мм ²	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
125	22,23	6	3700	12250	80	0666.521.125	1

TURBO

- Очень большая рабочая поверхность чашки, благодаря специальной форме, количеству и расположению сегментов
Оптимальное качество поверхности
- Специальная конструкция корпуса с «окнами» между сегментами
Оптимальное удаление пыли в процессе работы
- Шлифование всех видов камня, бетона, песчано-цементных и известковых поверхностей

Область применения

Высококачественная универсальная алмазная чашка с очень долгим сроком службы предназначена для финишного шлифования.

Способ применения

Рекомендуется применять на УШМ с потребляемой мощностью не менее 1400 Вт, например 0702.476.2 и с переходником 0668.590.001.

ЧАШКА АЛМАЗНАЯ



Технические характеристики

Универсальность	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость шлифования	◆◆◆◆
Качество поверхности	◆◆◆◆
Решение проблем	◆◆◆◆

Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Полезная площадь сегментов, мм ²	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
125	22,23	5,5	3200	12250	80	0668.521.125	1

TURBO

- Усовершенствованная рабочая кромка классической замкнутой формы
Долгий срок службы с хорошим качеством поверхности
- Большие пылеотводные отверстия в корпусе
Хорошее удаление пыли в процессе работы
- Шлифование всех видов камня, бетона, песчано-цементных и известковых поверхностей

Область применения

Экономичная алмазная чашка с очень долгим сроком службы, предназначенная для финишного шлифования.

Способ применения

Рекомендуется применять на УШМ с потребляемой мощностью не менее 1400 Вт, например 0702.476.2 и с переходником 0668.590.001.

ЧАШКА АЛМАЗНАЯ LONGLIFE&SPEED



Технические характеристики

Универсальность	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость шлифования	◆◆◆◆
Качество поверхности	◆◆◆◆
Решение проблем	◆◆◆◆



Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
125	22,23	12250	80	0666.561.125	1

PCD

- PCD и дополнительные сегменты расположены в 2 ряда
- Низкий уровень вибрации
- Эффективное удаление клеевых материалов без размазывания
- Специальная конструкция корпуса с «окнами» между сегментами
- Оптимальное удаление пыли в процессе работы

Область применения

Высококачественная алмазная чашка для удаления эпоксидных смол, остатков клея, и прочих материалов, остающихся после удаления напольных покрытий, например, ковролина.

Способ применения

Рекомендуется применять на УШМ с потребляемой мощностью не менее 1400 Вт, например 0702.476.2 и с переходником 0668.590.001.

ЧАШКА АЛМАЗНАЯ ДЛЯ БЕТОНА



- Кованые сегменты - идеально подходят для ремонта полов
- Способ крепления сегмента: лазерная сварка
- Высокая безопасность
- Отсутствие биения
- Комфортная работа
- Предотвращение преждевременной поломки подшипников машины
- Форма сегмента: бабочка

- Большая полезная площадь сегментов
- Долгий ресурс
- Высокое качество обработанной поверхности
- Эффективное удаление пыли
- Современный сегментный сплав включающий особо прочную связку и специально отобранные алмазы.
- Высокая производительность и скорость обработки

Область применения

- * Бетон, стяжка, цемент, штукатурка, цементно-клеевые остатки.
- * Зачистка и выравнивание поверхностей для подготовки под новые напольные покрытия.
- * Сглаживание неровностей (например, опалубочные швы, штукатурка между элементами гипсокартона, шероховатость полов и стен).
- * Шлифовка пористых поверхностей (образованных в результате выветривания)

Способ применения

Рекомендуется применять на УШМ с потребляемой мощностью не менее 1400 Вт, например 5707.006.2 и с переходником 0668.590.001.

Внимание!

- 1) Во время горизонтальной шлифовки достаточно веса самой машинки. В этом случае достигаются оптимальные условия для самозатачивания сегментов.
- 2) В случае заметного падения скорости необходимо кратковременно уменьшить усилие прижима, чтобы чашка могла остыть. Затем можно продолжать работать в обычном режиме.

Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Высота сегмента, мм	Кол-во сегментов, шт	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул	Упак.
115	22,23	5,5	5	13300	80	0666.570.115	1
125	22,23	5,5	6	12250	80	0666.570.125	1
150	22,23	5,5	7	10200	80	0666.570.150	1
180	22,23	5,5	8	8500	80	0666.570.180	1

ЧАШКА АЛМАЗНАЯ WR ДЛЯ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ

Двухрядная



- Два ряда сегментов
Равномерное шлифование
Продолжительный срок службы
- Выгнутая форма
Зажимная гайка машинки не мешает во время работы
- Наличие отверстий на задней поверхности
Отвод пыли и охлаждение сегментов

Область применения

Предназначена для шлифовки всех видов бетона, гранита, природного камня. Широко применяется для устранения неровностей после опалубки на строительных площадках и заводах ЖБИ. Также может использоваться для выравнивания бетонных стен и потолков при ремонте и отделке помещений.

Внимание!

- 1) Во время горизонтальной шлифовки достаточно веса самой машинки. В этом случае достигаются оптимальные условия для самозатачивания сегментов.
- 2) В случае заметного падения скорости необходимо кратковременно уменьшить усилие прижима, чтобы чашка могла остыть. Затем можно продолжать работать в обычном режиме.

Технические характеристики

Универсальность	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆
Скорость шлифования	◆◆◆◆
Качество поверхности	◆◆◆◆

Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Высота сегмента, мм	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Макс. окружная скорость, м/с	Цвет	Артикул	Упак.
125	22,23	5,0	12250	80	Черный	5966.136.697	1
180	22,23	5,0	8500	80	Черный	9987.007.459	1
230	22,23	5,0	6600	80	Золотой	5997.525.084	1

ПЕРЕХОДНИК M14/22,23



Область применения

Переходник с внутренней резьбой M14 предназначен для прямого крепления алмазной чашки с посадочным отверстием 22,23 мм на шпindel шлифовальной машины (например, 0702.476.2).

Описание	Артикул	Упак.
Переходник M14/22,23	0668.590.001	1

ДИСК АЛМАЗНЫЙ LONGLIFE ПРОРЕЗНОЙ



- 4 варианта толщины сегмента (4,5–10 мм)
Позволяют подобрать оптимальный диск для эффективного решения поставленной задачи
Обеспечивают высокую эффективность работы
- Удаление большого количества материала за один проход
Значительное повышение производительности работы
- Высота сегментов на 20% больше, чем у аналогичных дисков

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Увеличенный срок службы
- Специальный приваренный сегмент из твердого сплава
Защищает зуб от подрезания
Предотвращает преждевременный выход из строя основного сегмента

Область применения

Специальный диск для удаления старого раствора из швов (например, клинкерных фасадов) во время реставрации или ремонта, удаления затирки при ремонте и восстановлении напольных и настенных покрытий из плитки. Также применяется при прорезке узких штроб под проводку. Подойдет специалистам по ремонту фасадов зданий, электрикам, компаниям, занимающимся сантехническому обслуживанием или обслуживанием помещений с большими площадями, облицованной плиткой.

Способ применения

Используется в угловых шлифовальных машинах (УШМ) (например, 0702.476.2).

Внимание!

При работе обязательно использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

Наружный Ø, мм	Посадочный Ø, мм	Толщина сегмента, мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115	22,23	4,5	9	13300	5526.960.114	1
115	22,23	6,0	9	13300	5526.960.116	1
115	22,23	8,0	9	13300	5526.960.118	1
115	22,23	10,0	9	13300	5526.960.110	1
125	22,23	4,5	10	12200	5526.960.124	1
125	22,23	6,0	10	12200	5526.960.126	1
125	22,23	8,0	10	12200	5526.960.128	1
125	22,23	10,0	10	12200	5526.960.120	1

Технические характеристики

Высота сегментов	9 мм
Макс. окружная скорость	80 м/с
Способ крепления сегментов	лазерная сварка

КОРОНКА АЛМАЗНАЯ ДЛЯ СУХОГО СВЕРЛЕНИЯ ПО ПЛИТКЕ



Диаметр, мм	Артикул
5	5457.235.005
6	5457.235.006
8	5457.235.008
10	5457.235.010
12	5457.235.012
14	5457.235.014
15	5457.235.015
16	5457.235.016
18	5457.235.018
20	5457.235.020
22	5457.235.022
25	5457.235.025
27	5457.235.027
28	5457.235.028
30	5457.235.030
32	5457.235.032
35	5457.235.035
38	5457.235.038

Диаметр, мм	Артикул
40	5457.235.040
42	5457.235.042
44	5457.235.044
45	5457.235.045
50	5457.235.050
55	5457.235.055
60	5457.235.060
65	5457.235.065
68	5457.235.068
70	5457.235.070
75	5457.235.075
82	5457.235.082
90	5457.235.090
100	5457.235.100
110	5457.235.110
120	5457.235.120
128	5457.235.128

Область применения

Предназначена для сверления отверстий в плитке и керамограните толщиной до 15 мм. Материалы большей толщины можно просверлить, но требуются более частые перерывы на охлаждение. Также коронка подходит для твердой керамики, тонких гранитных и мраморных плит и высокопрочного кирпича.

Способ применения

Устанавливается на угловые шлифовальные машины УШМ, либо в дрели (в режиме без удара) через переходник 0668.901.003.

Внимание!

- 1) Выполнять засверливание сначала под углом, а затем плавно перевести коронку в вертикальное положение.
- 2) Легкие круговые движения ускоряют процесс сверления.
- 3) Через каждые 30 секунд сверления необходимо охлаждать коронку на воздухе, вынимая ее из отверстия. Регулярные перерывы значительно продлевают срок ее службы.
- 4) Коронки работают только в режиме вращения (без удара).
- 5) При работе с коронками необходимо использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.

С креплением М14

- Ваккумное алмазное покрытие
Высокая производительность сверления
Не требуется применение воды для охлаждения
Не требуется применять инструмент с регулировкой скорости
- Наружный диаметр корпусу коронки выполнен на 0,5–1,0 мм меньше рабочего
Меньше повреждается поверхностный (лицевой) слой, например, плитки
- Боковые пазы на коронках диаметром от 15 до 45 мм. Боковые пазы и отверстия на фланце на коронках от 50 мм
Простое и быстрое удаление высверленной сердцевины
- Оптимальное охлаждение в процессе работы за счет использования специальных технологий
Специальный охлаждающий воск на коронках ∅14 мм
Пазы на боковой поверхности на коронках от ∅15 до 45 мм
Пазы на боковой поверхности и отверстия на фланце на коронках от ∅50 мм
- Крепежная резьба: М14
- Общая длина: 60 мм и 62 мм (для коронок диаметром 14 мм и меньше)
- Рабочая длина: 35 мм

Держатель для алмазной коронки с шестигранным хвостовиком
Арт. 0668.901.003



СВЕРЛО АЛМАЗНОЕ



Технические характеристики

Макс. глубина сверления	10 мм
Рекомендуемая частота вращения дрели	1000 мин ⁻¹

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
4	65	0651.910.400	2
5	65	0651.910.500	5
6	65	0651.910.600	5
8	65	0651.910.800	5
10	65	0651.911.000	5
12	65	0651.912.000	2
14	65	0651.914.000	2

Способ применения

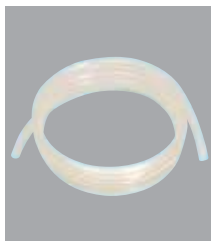
Рекомендуется использовать в аккумуляторных дрелях с напряжением от 12 В (например, 0700.665.4). Сверлить без удара, при сверлении не надавливать, достаточно веса самой дрели. Во время сверления держать дрель как можно ровнее.

Внимание!

Обеспечить достаточный и постоянный подвод воды. Никогда не сверлить всухую! Сверлильный шаблон необходимо размещать таким образом, чтобы просверливаемое отверстие размещалось в самой нижней точке. Высверленную сердцевину необходимо удалять из сверла после каждого отверстия. Использовать все необходимые средства индивидуальной защиты.



Кондуктор для алмазных трубчатых сверл
Арт. 0651.920.001



Шланг для подвода воды
Арт. 0651.900.002



Держатель универсальный с быстрозажимным патроном
Арт. 0614.176.711



Распылитель помповый, 1000 мл
Арт. 0891.503.001

С шестигранным хвостовиком 1/4"

- Высокая точность отверстия, чистота кромок и внутренней поверхности отверстия
Нет разрывов или растрескивания плитки
- Дополнительные отверстия на рабочей поверхности сверла
Постоянный равномерный подвод охлаждающей жидкости в зону резания
- Шестигранный хвостовик 1/4"
Удобная и быстрая смена сверла
Не требуется специальный патрон
- Сверло и хвостовик полые
Удобное удаление высверленной сердцевины
- Также доступны в составе набора 0651.900.001

Область применения

Предназначено для сверления отверстий в керамической плитке, керамограните, огнеупорной плитке и кирпиче, тонких плитах гранита и мрамора.

Набор алмазных трубчатых сверл,
10 предметов
Арт. 0651.900.001



КОРОНКА АЛМАЗНАЯ ДЛЯ ПЛИТКИ ДЛЯ NDS 68



С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

Область применения

Специально разработанная алмазная коронка для мокрого сверления точных отверстий в плитке любой твердости и натуральном камне. Может использоваться, например, для просверливания отверстий в санфаянсе, столешницах, подоконниках, для установки шкафов, галогенных ламп, радиаторов в ванных комнатах, для фасадных работ и при прокладывании кабеля.

Способ применения

Устанавливается на NDS 68 0702.419.1

Внимание!

Работайте с минимальным контактным давлением.
Не сверлите по-сухому! Обеспечьте непрерывную подачу воды в зону резания.
Во время сверления используйте все необходимые средства индивидуальной защиты.

- * - Внимание! Использовать только с направляющей 0702.419.002!

Ø мм	Высота сегмента, мм	Глубина сверления, мм	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
4*	6	25	10000	0651.687.040	1
5*	6	30	10000	0651.687.050	1
6	9	40	10000	0651.687.060	1
8	9	40	10000	0651.687.080	1
10	9	30	10000	0651.687.100	1
12	9	30	8600	0651.687.120	1
14	9	30	8600	0651.687.140	1
16	9	30	8600	0651.687.160	1
18	9	30	8600	0651.687.180	1
20	9	30	7200	0651.687.200	1
24	9	30	7200	0651.687.240	1
26	9	30	7200	0651.687.260	1
28	9	30	5800	0651.687.280	1
32	9	30	5800	0651.687.320	1
35	9	30	5800	0651.687.350	1
40	9	30	5800	0651.687.400	1
45	9	30	4400	0651.687.450	1
51	9	30	3000	0651.687.510	1
60	9	30	3000	0651.687.600	1
68	9	30	3000	0651.687.680	1

КОРОНКА АЛМАЗНАЯ ДЛЯ МОКРОГО СВЕРЛЕНИЯ, 1 1/4", ZEBRA



Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм	Толщина сегментов, мм	Количество сегментов, шт	Артикул	Упак.
41	400	476	2,5	4	5456.065.041	1
46	400	476	2,5	4	5456.065.046	1
51	400	477	3,0	4	5456.065.051	1
56	400	477	3,0	4	5456.065.056	1
61	400	477	3,0	5	5456.065.061	1
66	400	477	3,0	5	5456.065.066	1
71	400	477	3,0	6	5456.065.071	1
76	400	477	3,0	6	5456.065.076	1
81	400	477	3,0	7	5456.065.081	1
86	400	477	3,0	7	5656.065.086	1
91	400	477	3,0	8	5456.065.091	1
101	400	477	3,0	9	5456.065.101	1
106	400	477	3,0	9	5456.065.106	1
112	400	477	3,0	10	5456.065.112	1
122	400	477	3,0	10	5456.065.122	1
127	400	477	3,0	11	5456.065.127	1
132	400	477	3,0	11	5456.065.132	1
140	400	477	3,0	11	5456.065.140	1
151	400	477	3,0	12	5456.065.151	1
156	400	477	3,0	12	5456.065.156	1
160	400	477	3,0	12	5456.065.160	1
164	400	477	3,0	12	5456.065.164	1
171	400	477	3,0	14	5456.065.171	1
181	400	477	3,0	14	5456.065.181	1
200	400	477	3,0	17	5456.065.200	1
218	400	477	3,0	19	5456.065.218	1
230	400	477	3,0	19	5456.065.230	1
250	400	477	3,0	19	5456.065.250	1
270	400	482	4,0	19	5456.065.270	1
280	400	482	4,0	19	5456.065.280	1
300	400	482	4,0	19	5456.065.300	1
320	400	482	4,5	19	5456.065.320	1
350	400	482	4,5	19	5456.065.350	1
400	500	582	4,5	24	5456.065.400	1
500	500	582	5,0	30	5456.065.500	1

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Новая технология спекания сегментов CLEANTEC
В 3 раза выше скорость сверления по сравнению с коронками конкурентов
Долгий срок службы, особенно при сверлении армированного бетона
- Алмазные зерна равномерно распределены внутри каждого сегмента
Исключено их преждевременное вырывание
- Большая по сравнению с конкурентами высота сегментов
До двух раз выше срок службы
- Универсальное применение одной коронки практически для всех строительных материалов
- Сегменты на 10% уже, чем у конкурентов
Меньше сила трения, меньше энергозатраты
Меньше усилие резания (требуемое усилие подачи)
- Вязкопластичное и высокопрочное соединение сегмента с коронкой
Крепление высокочастотным индукционным методом (ТВЧ) значительно уменьшает вероятность отрыва сегмента даже в самых тяжелых условиях резания
- Высота сегментов 11 мм

Область применения

Предназначена для мокрого сверления твердых материалов в строительстве и при ремонтных работах. Применяется для обработки всех видов бетона, в том числе армированного с арматурой диаметром до 25 мм, брусчатки, силикатного и клинкерного кирпича, гранита, мрамора, асфальта. Обладает чрезвычайно долгим сроком службы.

Способ применения

Применяется в сверлильных установках, например 5709.114.0.

КОРОНКА АЛМАЗНАЯ ДЛЯ МОКРОГО СВЕРЛЕНИЯ, 1/2", ZEBRA



Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
8	150	205	5456.060.008	1
10	150	205	5456.060.010	1
12	150	205	5456.060.012	1
14	200	255	5456.060.014	1
15	200	255	5456.060.015	1
16	200	255	5456.060.016	1
18	200	255	5456.060.018	1
20	300	355	5456.060.020	1
22	300	355	5456.060.022	1
24	300	355	5456.060.024	1
25	300	355	5456.060.025	1
26	300	355	5456.060.026	1
28	300	355	5456.060.028	1
30	300	355	5456.060.030	1
32	300	355	5456.060.032	1
35	300	355	5456.060.035	1
38	300	355	5456.060.038	1
40	300	355	5456.060.040	1

Область применения

Предназначена для мокрого сверления твердых материалов в строительстве и при ремонтных работах. Применяется для обработки всех видов бетона в том числе армированного с арматурой диаметром до 25 мм, брусчатки, силикатного и клинкерного кирпича, гранита, мрамора, асфальта. Обладает чрезвычайно долгим сроком службы.

Способ применения

Применяется совместно со сверлильными установками, например 5709.111.1

С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

- Новая технология спекания сегментов CLEANTEC
В 3 раза выше скорость сверления по сравнению с коронками конкурентов
Долгий срок службы, особенно при сверлении армированного бетона
- Алмазные зерна равномерно распределены внутри каждого сегмента
Исключено их преждевременное вырывание
- Большая по сравнению с конкурентами высота сегментов
До двух раз выше срок службы
- Универсальное применение одной коронки практически для всех строительных материалов
- Сегменты на 10% уже, чем у конкурентов
Меньше сила трения, меньше энергозатраты
Меньше усилие резания (требуемое усилие подачи)
- Вязкопластичное и высокопрочное соединение сегмента с коронкой
Крепление высокочастотным индукционным методом (ТВЧ) значительно уменьшает вероятность отрыва сегмента даже в самых тяжелых условиях резания
- Высота сегмента 9 мм
- Толщина сегмента 2,2 мм

УДЛИНИТЕЛЬ ДЛЯ АЛМАЗНОЙ КОРОНКИ 1/2"



- Для коронок диаметром 32 мм и больше

Резьба шпинделя установки	Рабочая длина, мм	Артикул	Упак.
1/2"	200	5462.010.001	1
	500	5462.010.002	

УДЛИНИТЕЛЬ ДЛЯ АЛМАЗНОЙ КОРОНКИ 1 1/4"



- Для коронок диаметром 50 мм и больше

Резьба шпинделя установки	Рабочая длина, мм	Артикул	Упак.
1 1/4"	500	5462.010.030	
	1,000	5462.010.031	

ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ КОРОНОК



- Предназначены для крепления алмазных коронок в установках WDS и установках других производителей



Высококачественная лазерная маркировка

Рис.	Резьба шпинделя установки	Установочная резьба коронки	Артикул	Упак.
1	WDS	1 1/4"-1/2"	5462.000.001	1
2	1 1/4"	1/2"	5462.000.002	
3		WDS	5462.000.003	
4	1 1/2"	WDS	5462.000.004	
5	DDBI	1 1/4"-1/2"	5462.000.005	
6		WDS	5462.000.006	
7	DDBU	1 1/4"-1/2"	5462.000.007	
8		WDS	5462.000.008	
9	1/2"	1 1/4"	5462.000.009	
10	3-hole	1 1/4"	5462.000.010	

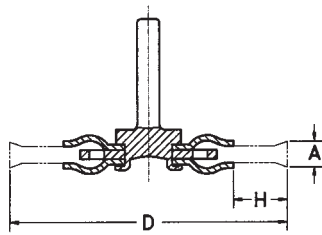
WDS -Wurth Diamond System (устаревшее)



11. ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ



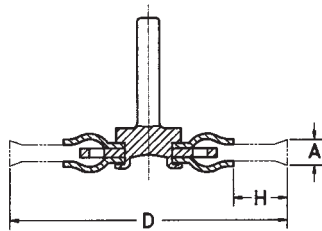
ЩЕТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



С хвостовиком

D, мм	H, мм	A, мм	Ø проволоки, мм	Ø хвостовика, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
40	9	10	0,2	6	18000	0714.692.300	1
60	17	14	0,3	6	15000	0714.692.301	1

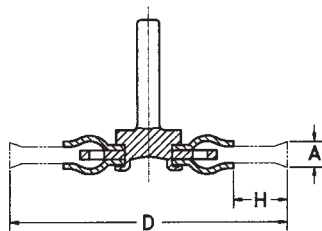
ЩЕТКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ ВИТОЙ ПРОВОЛОКИ



С хвостовиком

D, мм	H, мм	A, мм	Ø проволоки, мм	Ø хвостовика, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
75	15	12	0,5	6	25000	0714.692.600	1

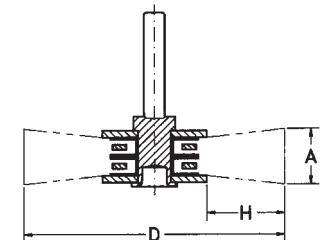
ЩЕТКА ИЗ СТАЛЬНОЙ ВИТОЙ ПРОВОЛОКИ



С хвостовиком

D, мм	H, мм	A, мм	Ø проволоки, мм	Ø хвостовика, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
75	15	12	0,5	6	20000	0714.69.06	1

ЩЕТКА КРУГЛАЯ ИЗ ПОЛИАМИДНЫХ АБРАЗИВНЫХ ВОЛОКОН



С хвостовиком

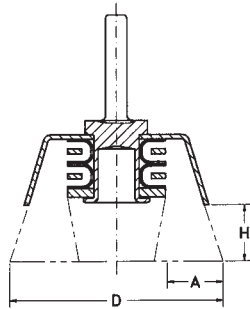
Уменьшение нагрева в зоне обработки

- Эластичные полиамидные волокна повторяют контур детали
- Возможность обрабатывать поверхности сложной формы
- Наилучшее качество поверхности достигается при работе щеткой на 8000-10000 мин⁻¹

- Абразивный материал: карбид кремния
- Абразивные волокна работают не только кончиками, но и периферией
- Высокая эффективность зачистной операции
- Для работы необходимо небольшое прижимное усилие

D, мм	H, мм	A, мм	Ø проволоки, мм	Зерно, мм	Ø хвостовика, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
50	12	10	1,1	120	6	15000	0714.692.603	1
50	12	10	0,6	320	6	15000	0714.692.605	1
70	20	12	1,1	120	6	15000	0714.692.610	1
70	20	12	0,6	320	6	15000	0714.692.615	1

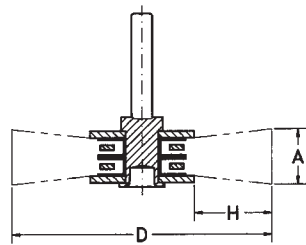
ЩЕТКА ЧАШЕЧНАЯ С ХВОСТОВИКОМ



- Надежное крепление проволок в корпусе
Продолжительный срок службы
- Форма проволок: волнистая

D, мм	H, мм	A, мм	Ø проволок, мм	Ø хвостовика, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
50	20	10	0,3	6	4500	0714.69.12	1
70	25	15	0,3	6	4500	0714.69.13	1

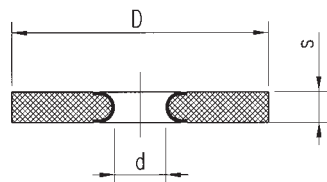
ЩЕТКА КРУГЛАЯ



- Надежное крепление проволок в корпусе
Продолжительный срок службы
- Форма проволок: волнистая

D, мм	H, мм	A, мм	Ø проволок, мм	Ø хвостовика, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул
40	9	10	0,2	6	18500	0714.69.10
60	17	16	0,3	6	15000	0714.69.11

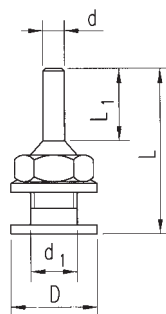
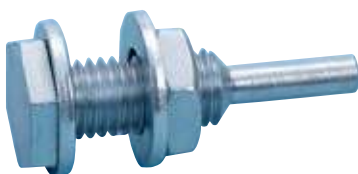
ЩЕТКА КРУГЛАЯ СТАЛЬНАЯ С ПЛАСТИКОМ



- Стальная витая проволока покрыта латунью
- Связующий материал: пластик
Не позволяет проволочным щетинкам «распушиться»
Высокий уровень безопасности
Долгий срок службы

D, мм	d, мм	s, мм	Ø проволок, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул
63	13	8	0,3	10500	0714.69.07

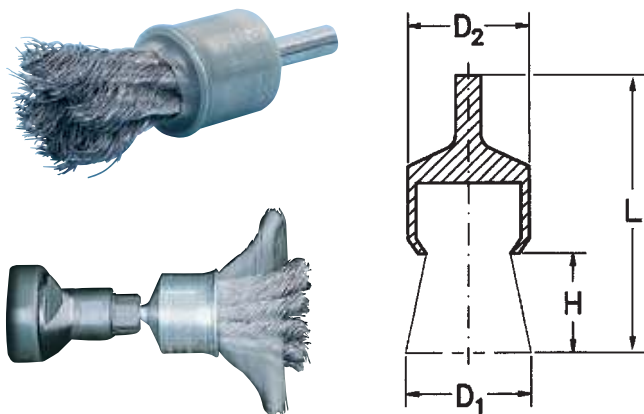
ОПРАВКА ДЛЯ СТАЛЬНОЙ ЩЕТКИ



- Левая резьба
- Состав комплекта: вал (оправка), гайка, две шайбы

D, мм	d, мм	d1, мм	L, мм	L1, мм	Артикул	Упак.
22	6	12,7	45	20	0714.69.08	1

ЩЕТКА КОНИЧЕСКАЯ

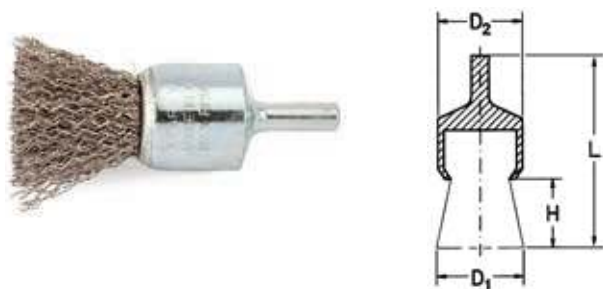


Центрбежная

- Диаметр хвостовика: 6 мм
- За счет центрбежной силы величина раскрытия лепестков меняется в зависимости от скорости вращения
Возможна работа в труднодоступных местах
Идеальна для обработки внутренних поверхностей цилиндрических отверстий и труб

D1, мм	D2, мм	H, мм	L, мм	Ø проволоки, мм	Материал проволоки	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул
20	19	30	72	0,35	сталь	20000	0714.69.04
30	29	30	72	0,5	сталь	20000	0714.69.05
19	19	30	72	0,25	нержавеющая сталь	20000	0714.692.119

ЩЕТКА КОНИЧЕСКАЯ ИЗ ВОЛНИСТОЙ ПРОВОЛОКИ

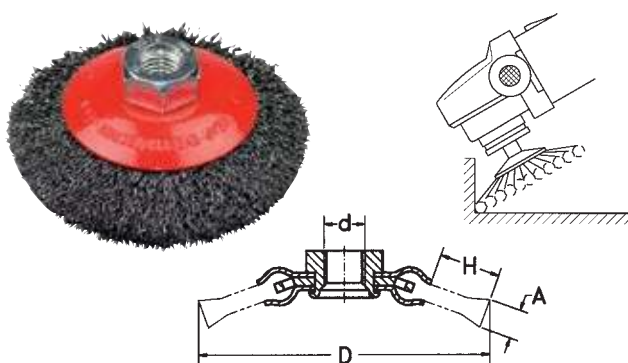


С хвостовиком

- * – щетки из нержавеющей проволоки

D ₁ , мм	D ₂ , мм	H, мм	L, мм	Ø проволоки, мм	Ø хвостовика, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
12	10	20	60	0,3	6	20000	0714.69.200	1
12*	10	20	60	0,2	6	20000	0714.692.204	1
12*	10	20	60	0,3	6	20000	0714.692.200	1
23	22	25	68	0,3	6	18000	0714.69.201	1
23*	22	25	68	0,3	6	18000	0714.692.205	1

ЩЕТКА КОНИЧЕСКАЯ ИЗ ВОЛНИСТОЙ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ



Для угловых шлифовальных машин

Область применения

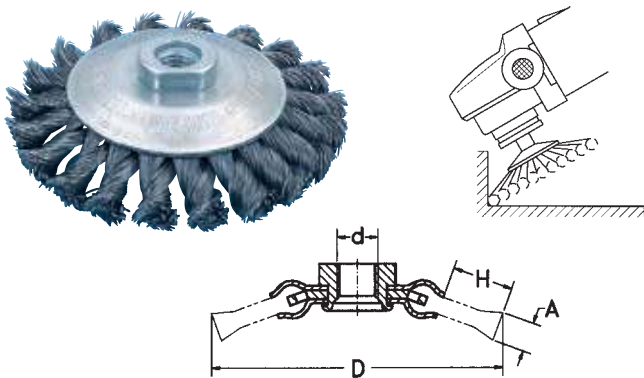
Применяется для легких зачистных работ, в том числе для удаления ржавчины, лаков, краски, загрязнений, небольших заусенцев. Благодаря гибкому ворсу позволяет обрабатывать криволинейные поверхности. Подходит для работы в труднодоступных местах.

Способ применения

Устанавливается на угловые электро- и пневмошлифовальные машины.

D, мм	H, мм	d, мм	A, мм	Ø проволоки, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
100	20	M14×2	20	0,3	12500	0714.691.412	1

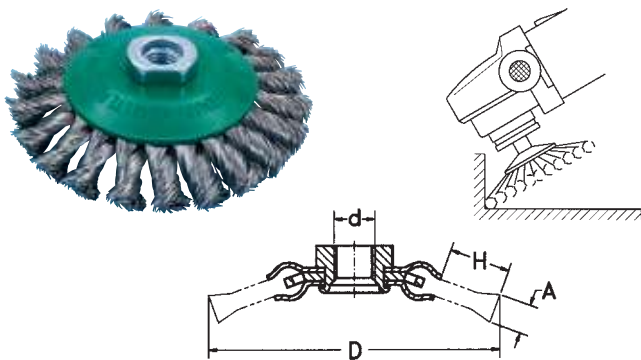
ЩЕТКА КОНИЧЕСКАЯ ИЗ СТАЛЬНОЙ ВИТОЙ ПРОВОЛОКИ



Для угловых шлифовальных машин

D, мм	H, мм	d, мм	A, мм	Ø проволоки, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115	20	M14×2	12	0,5	12500	0714.691.411	1

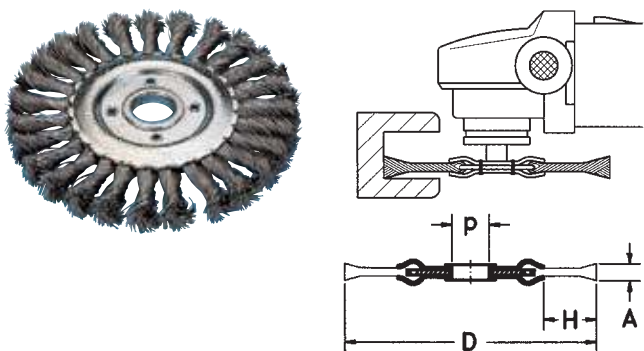
ЩЕТКА КОНИЧЕСКАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ ВИТОЙ ПРОВОЛОКИ



Для угловых шлифовальных машин

D, мм	H, мм	d, мм	A, мм	Ø проволоки, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115	20	M14×2	12	0,5	12500	0714.692.411	1

ЩЕТКА КРУГЛАЯ, СТАЛЬНАЯ

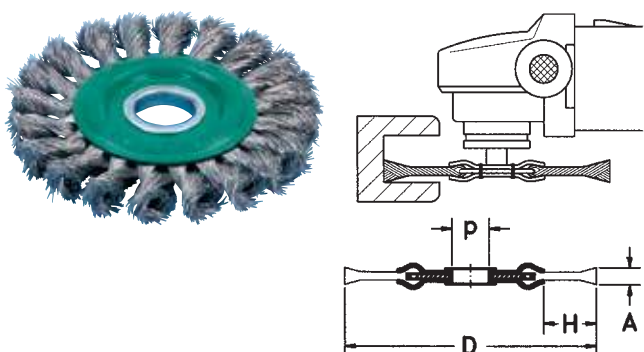


Для угловых шлифовальных машин

- Упрочненная стальная проволока, скрученная в левую сторону

D, мм	H, мм	d, мм	A, мм	Ø проволоки, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул
115	20	22,2	12	0,5	12500	0714.69.02
125	23	22,2	12	0,5	8500	0714.691.512
150	32	22,2	12	0,5	9000	0714.69.03

ЩЕТКА КРУГЛАЯ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

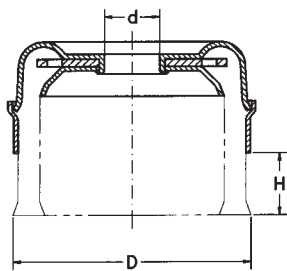


Для угловых шлифовальных машин

- Упрочненная стальная проволока, скрученная в левую сторону
- Цвет фланца: зеленый

D, мм	H, мм	d, мм	A, мм	Ø проволоки, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул
115	24	22,2	12	0,5	12500	0714.692.02
125	29	22,2	12	0,5	12500	0714.692.512

ЩЕТКА ЧАШЕЧНАЯ, СТАЛЬНАЯ



Для угловых шлифовальных машин

- Упрочненная стальная проволока, скрученная в правую сторону
- Со специальным поддерживающим кольцом

Кольцо снимается при износе щетинок

Дает дополнительные 20 мм проволоки для работы

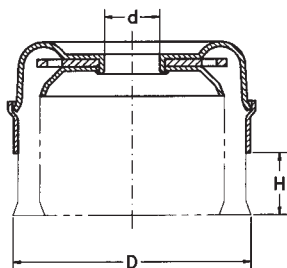
D, мм	H, мм	d, мм	Ø проволоки, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул
65	20	M14×2	0,5	12500	0714.69.01
80*	25	M14×2	0,5		0714.691.310
100*	30	M14×2	0,5		0714.691.311

* Со специальным поддерживающим кольцом

Кольцо снимается при износе щетинок

Дает дополнительные 20 мм проволоки для работы

ЩЕТКА ЧАШЕЧНАЯ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

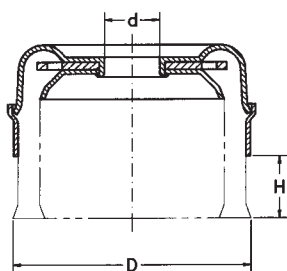


Для угловых шлифовальных машин

- Проволока из нержавеющей стали, скрученная в правую сторону

D, мм	H, мм	d, мм	Ø проволоки, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул
65	20	M14×2	0,35	12500	0714.692.01

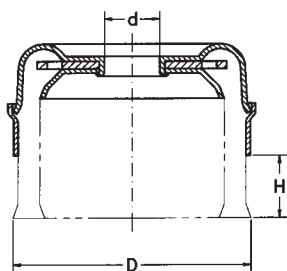
ЩЕТКА ЧАШЕЧНАЯ ИЗ ВОЛНИСТОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ ПРОВОЛОКИ



M14

D, мм	H, мм	d, мм	Ø проволоки, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
60	20	M14×2	0,3	12000	0714.692.015	1

ЩЕТКА ЧАШЕЧНАЯ ИЗ ВОЛНИСТОЙ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ



M14

D, мм	H, мм	d, мм	Ø проволоки, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
60	20	M14×2	0,35	12000	0714.691.340	1

ЩЕТКА РАДИАЛЬНАЯ



Ø, мм	Ширина, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
100	70	6000	0672.977.70	1

Из стальной проволоки

- Латунированная волнистая стальная проволока
- Толщина проволоки: 0,27 мм
- Посадочное отверстие 19 мм, ширина паза 6 мм

Область применения

Предназначена для удаления заусенцев, ржавчины, загрязнений с металлических поверхностей и придания шероховатости поверхностям из твердой древесины.

Способ применения

Щетка насаживается на оправку 0702.451.020 и устанавливается на специальную шлифовальную машину 0702.460.

ЩЕТКА РАДИАЛЬНАЯ



Ø, мм	Ширина, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
100	12	8000	0672.978.12	1
100	70	6000	0672.978.70	1

Из нержавеющей проволоки

- Волнистая проволока из нержавеющей стали
- Толщина проволоки: 0,2 мм
- Посадочное отверстие 19 мм, ширина паза 6 мм

Область применения

Предназначена для удаления заусенцев, очистки, удаления цветов побежалости и краски с поверхностей из нержавеющей стали.

Способ применения

Щетка насаживается на оправку 0702.451.020 и устанавливается на специальную шлифовальную машину 0702.460.

ЩЕТКА РАДИАЛЬНАЯ



Ø, мм	Ширина, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
100	12	8000	0672.979.12	1
100	70	6000	0672.979.70	1

Из полиамидных волокон

- Полиамидные волокна с карбидом кремния (зерно 80)
- Толщина проволоки: 1,27 мм
- Посадочное отверстие 19 мм, ширина паза 6 мм

Область применения

Предназначена для тонкой зачистки деталей из конструкционных и нержавеющей сталей, цветных металлов, дерева и пластика.

Способ применения

Щетка насаживается на оправку 0702.451.020 и устанавливается на специальную шлифовальную машину 0702.460.

ДИСК НЕЙЛОНОВЫЙ С КЕРАМИЧЕСКИМ ЗЕРНОМ, ПОД ОПРАВКУ



Область применения

Предназначен для универсального применения. Особенно для обработки конструкционных и нержавеющей сталей, цветных металлов, дерева и пластика.

Подходит для:

- зачистки сварных швов, металлических поверхностей, дерева и пластика;
- удаления окалины, цветов побежалости, накипи, ржавчины, коррозии, грязи и оксидных пленок, покрытий, краски, синтетических смол, клея, остатков прокладок, остатков цемента и бетона;
- выравнивания шероховатости и линейного матирования поверхности;
- удаления небольших заусенцев;

- зачистки днища автомобиля и прочих работ при кузовном ремонте автомобилей.

Способ применения

Предназначен для применения с электрическими и пневматическими дрелями

- Плотная, но эластичная структура
Долгий срок службы
Возможность обрабатывать неровные поверхности
- Керамическое абразивное зерно
Срок службы диска в 2 раза выше по сравнению с аналогами с карбид-кремниевым зерном (0585.115.0)

Диаметр × ширина, мм	Максимальная частота вращения, мин ⁻¹	Рекомендуемая частота вращения, мин ⁻¹	Оправка и фланцы	Артикул	Упак.
150×13	4000	2700-3500	0585.115.01	0585.333.150	5

ДИСК НЕЙЛОНОВЫЙ ДЛЯ УШМ С КЕРАМИЧЕСКИМ ЗЕРНОМ



Область применения

Предназначен для универсального применения. Особенно для обработки конструкционных и нержавеющей сталей, цветных металлов дерева и пластика.

Подходит для:

- зачистки сварных швов, металлических поверхностей, дерева и пластика;
- удаления окалины, цветов побежалости, накипи, ржавчины, коррозии, грязи и оксидных пленок, покрытий, краски, синтетических смол, клея, остатков прокладок, остатков цемента и бетона;
- выравнивания шероховатости и линейного матирования поверхности;
- удаления небольших заусенцев;

- зачистки днища автомобиля и прочих работ при кузовном ремонте автомобилей.

Способ применения

Предназначен для применения с угловыми шлифовальными машинами (УШМ).

- Плотная, но эластичная структура
Долгий срок службы
Возможность обрабатывать неровные поверхности
- Керамическое абразивное зерно
Срок службы диска в 2 раза выше по сравнению с аналогами с карбид-кремниевым зерном (0585.312.5/0585.332.115)

Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Рекомендуемая частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115	22,2	13300	5000-7000	0585.333.115	10
125	22,2	12000	5000-7000	0585.333.125	10

НЕЙЛОНОВЫЕ ДИСКИ PURPLE



Область применения

Применяются для:

- зачистки сварных швов, очистки металлических поверхностей, древесины, пластика, нержавеющей стали;
- удаления цветов побежалости, окалины, ржавчины, загрязнений и окислений, лаков, старого слоя краски, синтетических смол, остатков клея, герметика, цемента и бетона;
- удаления небольших заусенцев
- подготовки и черновой правки поверхностей;
- очистки днища и других работ при кузовном ремонте автомобилей

Ø x ширина, мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Оправка и фланцы	Артикул	Упак.
100x13	6000	4500-5500	арт. 0585.110.01	0585.330.100	10
150x13	4000	2700-3500	арт. 0585.115.01	0585.330.150	5

Способ применения

Диски устанавливаются в дрели, осевые шлифмашины и на гибкие валы. Применяются только с соответствующими стержнями (оправками) и опорными фланцами (шайбами). Диск арт. 0585.332.115 предназначен для УШМ, например арт. 0702.471.0

Внимание!

Диаметр фланца должен быть не менее половины диаметра диска!
Соблюдение рекомендуемой частоты вращения инструмента позволит продлить его срок службы и повысит эффективность обработки

- Макроструктурный эластичный абразивный текстильный материал, изготовленный из специальной комбинации синтетических волокон с равномерным распределением абразивного зерна (карбид кремния)
- Гибкая и открытая структура волокон
Круг идеально прилегает к поверхности обрабатываемой детали
Рабочая поверхность круга не засоряется
Не нагревается при работе
- Особое строение абразива обеспечивает постоянный выход новых абразивных зерен на рабочей поверхности
Равномерное шлифование с высоким качеством дает чистую обработанную поверхность
Минимальный риск повредить поверхность или снять лишний материал
- Круги не содержат материалов, вызывающих коррозию
Круги не способствуют коррозии на металлических поверхностях
- Оправка и опорные фланцы приобретаются отдельно



Ø, мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
100	8000	5500-7000	0585.331.100	5



Ø, мм	Ø отв., мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
115	22.2	11000	5000-7000	0585.332.115	10

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА



Ø×ширина, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Реком. скорость вращения, об/мин	Оправка и фланцы	Артикул	Упак.
100×13	6000	3500...4500	арт. 0585.110.01	0585.110.0	10
150×13	4000	2500...3000	арт. 0585.115.01	0585.115.0	5



Ø диска, мм	Толщина диска, мм	Ø хвостовика, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Реком. скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
100	26	6	6000	3500-4500	0585.210.0	5
150	26	8	4000	2500-3000	0585.215.0	3



Ø, мм	Ø отверстия, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Реком. скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
115	22,2	11000	5000-7000	0585.311.5	10
125	22,2	10000	5000-7000	0585.312.5	10
150	22,2	8500	4000-6000	0585.315.0	5

Область применения

Зачистка сварочных швов, очистка металлических поверхностей, древесины, пластика, нержавеющей стали.

Удаление цветов побежалости, окалины, ржавчины, загрязнений и окислений, лаков, старого слоя краски, синтетических смол, остатков клея, герметика, цемента и бетона. Удаление небольших заусенцев.

Подготовка и черновая правка поверхностей. Очистка днища и другие работы при кузовном ремонте автомобиля.

- Макроструктурный эластичный абразивный текстильный материал, изготовленный из специальной комбинации синтетических волокон с равномерным распределением абразивного зерна (карбид кремния)
- Гибкая и открытая структура волокон
 - Круг идеально прилегает к поверхности обрабатываемой детали
 - Рабочая поверхность круга не засоряется
 - Не нагревается при работе
- Особое строение абразива обеспечивает постоянный выход новых абразивных зерен на рабочей поверхности
 - Равномерное шлифование с высоким качеством дает чистую обработанную поверхность
 - Минимальный риск повреждения поверхности или снятия лишнего материала
- Круги не содержат материалов, вызывающих коррозию
 - Круги не способствуют коррозии на металлических поверхностях

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ КОЛЕСНЫХ СТУПИЦ



До (тип А/В)



После

Наименование/ Комплект поставки	Артикул	Упак.
Чашка шлифовальная, D160 мм + 3 нейлоновых диска	0585.190.1	1
Сменный нейлоновый диск, D160 мм	0585.190.10	3

Наименование/ Комплект поставки	Артикул	Упак.
Чашка шлифовальная, D160 мм + 1 нейлоновый диск	0585.190.4	1
Сменный нейлоновый диск, D160 мм	0585.190.40	3

Наименование/ Комплект поставки	Артикул	Упак.
Чашка шлифовальная, D200 мм + 3 нейлоновых диска	0585.190.2	1
Сменный нейлоновый диск, D200 мм	0585.190.20	2

Наименование/ Комплект поставки	Артикул	Упак.
2 Чашки шлифовальные D40 и D53 мм + по 6 нейлоновых дисков каждого диаметра	0585.190.3	1
Сменный нейлоновый диск, D40 мм	0585.190.30	5
Сменный нейлоновый диск, D53 мм	0585.190.31	



До (тип С)



После

- Быстрое и качественное удаление ржавчины и прочих загрязнений с колесной ступицы, тормозного диска и внутренней поверхности колесного диска
- Легкий последующий демонтаж колес
- Уменьшение коррозии посадочных мест легкосплавных дисков
- Возможность установки колеса с правильным моментом затяжки
- Зачистка без нарушения геометрии посадочных поверхностей ступицы
- Отсутствие искр минимум пыли при обработке

Тип А:
Предназначен для легковых автомобилей с установочной поверхностью тормозных дисков 160 мм.
Диаметр хвостовика: 10 мм

Макс. частота вращения 1500 мин⁻¹

Тип А:
С приводом 1/2"

Макс. частота вращения 1500 мин⁻¹

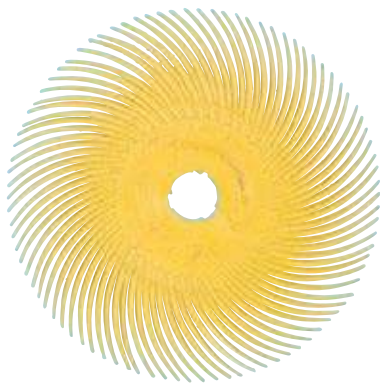
Тип В:
Предназначен для автомобилей с установочной поверхностью тормозных дисков 200 мм, например для BMW и легкого коммерческого транспорта (Mercedes Sprinter, Fiat Ducato, Renault Master и т.п.)
Диаметр хвостовика: 10 мм

Макс. частота вращения 1000 мин⁻¹

Тип С:
Предназначен для автомобилей с креплением колес на шпильки, например Ford, Porsche, японских автомобилей.
Диаметр хвостовика: 13 мм

Макс. частота вращения 1500 мин⁻¹

ЩЕТКА РАДИАЛЬНАЯ BRISTLE



- Щетка изготовлена из цельной заготовки
Щетинки не выпадают
Малая вероятность получения травмы
Низкий уровень шума
- Возможно применять щетки как по одной, так и совместно (до 10 шт)
Универсальность в использовании
- Новое прочное зерно CUBITRON
Высокая производительность, деликатная, но интенсивная работа даже при слабом нажатии, продолжительный срок службы
Отсутствие засорения
- Равномерное истирание щетинок вплоть до полного износа
Сокращение затрат
- Оправка для щеток Bristle 0673.976

Область применения

Предназначена для простого и быстрого удаления краски, следов ржавчины, известкового налета, клея, остатков уплотнений, покрытий или загрязнений в труднодоступных местах. Подходит для обработки как металлических, так и пластиковых поверхностей.

Способ применения

Применяется для ручных электро- и пневмоинструментов, например 0703.230.0.



Оправка для щетки Bristle
Арт. **0673.976**

Диаметр хвостовика 6 мм; Общая длина 65 мм

Ø, мм	Толщина, мм	Ø посадочного отверстия	Макс. частота вращения, об/мин	Цвет	Зерно, по FEPA	Артикул	Упак.
75	2	10	20000	желтый	80	0673.010.758	10
75	2	10	20000	белый	120	0673.010.751	10

ЩЕТКА КРУГЛАЯ С ПЛАСТИКОВОЙ ЩЕТИНОЙ



M14

- Позволяет удалять поверхностные загрязнения практически без повреждения материала основания
- Исполнение: цельное
Щетинки не выпадают
Безопасное применение
- Новое прочное зерно CUBITRON
Высокая абразивная способность
- Равномерное истирание щетинок
Сокращение затрат
- Крепление: резьба M14

Область применения

Предназначена для удаления стойких тонких и толстых лакокрасочных покрытий, ржавчины, извести, клея, остатков прокладок, покрытий или загрязнений на металлах всех типов, очистки бетона, природного камня, деревянных и пластиковых материалов.

Способ применения

Устанавливается на электрические или пневматические угловые шлифовальные машины.



Ø, мм	Цвет	Зерно	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
115	зеленый	50	12000	0673.001.155	5
115	желтый	80	12000	0673.001.158	5
115	белый	120	12000	0673.001.151	5

ДИСК ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАКЛЕЕК



Ø диска, мм	Толщина, мм	Шестигранный хвостовик, мм	Артикул	Упак.
88	15	D10.4	0585.90	2

- Цвет: желтый
- Имеет характерный запах ванили

Область применения

Для удаления остатков клея, наклеек и липких лент с металлических поверхностей.

Способ применения

Диск работает по принципу стирательной резинки. Установите диск с оправкой в патрон дрели. Удалите остатки клея, совершая движения противоположные вращению инструмента. Скорость вращения диска не должна превышать 2000 об/мин.

Внимание!

Не допускать длительного воздействия в одной точке обрабатываемой поверхности. Это может привести к подгоранию краски или к появлению цветов побежалости.

Подходит для сверлильных патронов с максимальным диаметром зажима 13 мм.

ДИСК ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАКЛЕЕК ДЛЯ DBS 3500



Описание	Артикул	Упак.
Диск для удаления наклеек	0585.91	1

- Материал: каучук
- Ширина: 30 мм

Область применения

Диск является принадлежностью для пневматической машины DBS 3500 арт. 0703.351.0. Прекрасно удаляет остатки клея, скотча, наклеек с окрашенных металлических поверхностей без нарушения лакокрасочного покрытия.



12. ЛЕПЕСТКОВЫЕ И ФЛИСОВЫЕ ДИСКИ

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ LONGLIFE УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



Улучшенная шлифовальная способность благодаря расположению сегментов

Более 70% абразива сосредоточено ближе к внешней части диска



До шести шлифовальных слоев один над другим

Опорный диск из стекловолокна

- Не содержит железо, хлор, сульфидов
- Основа лепестков: армированная полиэстеровая ткань
- Основа диска: стекловолокно
- Зерно: циркониевый корунд
- Диаметр отверстия: 22,23 мм
- Максимальная окружная скорость: 80 м/с
- Особая форма и расположение рабочих элементов

Срок службы в четыре раза превышает срок службы обычных лепестковых дисков
Серповидная форма сегмента обеспечивает равномерный сьем металла
Большая концентрация абразивных зерен

Более 70% абразива сосредоточено на внешней части сегмента

- Высокопроизводительный абразивный слой
- Очень долгий срок службы
- Сравнительно невысокая температура в зоне обработки
- Не оставляет цветов побежалости на материале
- Минимальная вибрация по сравнению с обычными твердыми шлифовальными дисками
- Предотвращение вибрационной болезни
- Легкость в использовании

Область применения

Высококачественный лепестковый диск с новой запатентованной формой и расположением рабочих элементов. Полностью отвечает требованиям безопасности европейских стандартов EN 12413 и OSA (Организация по безопасности шлифовальных инструментов).

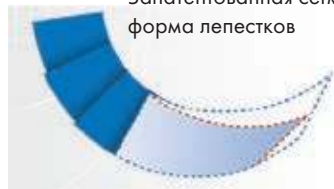
Предназначен для шлифовки, зачистки острых кромок, снятия заусенцев, зачистки сварных швов на деталях и изделиях из конструкционной стали, нержавеющей стали и алюминия.

Способ применения

Применяется для ручных электрических или пневматических угловых шлифовальных машин, например 0702.472.2.

Диаметр, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Зерно, FEPA	Форма	Артикул	Упак.
115	13300	40	прямой	0578.480.514	10
115	13300	60	прямой	0578.480.516	10
115	13300	80	прямой	0578.480.518	10
125	12200	40	прямой	0578.480.524	10
125	12200	60	прямой	0578.480.526	10
125	12200	80	прямой	0578.480.528	10

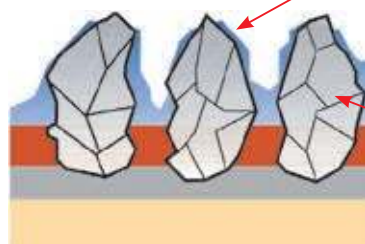
Запатентованная сегментная форма лепестков



Обычные лепестки



Высокопроизводительный абразивный слой



Абразивное зерно

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ LONGLIFE

Высококачественный лепестковый диск с керамическим абразивом и специальным пылеотталкивающим покрытием



- По сравнению с обычными лепестковыми дисками:
 - Срок службы до 4 раз больше
 - Выше производительность
 - Более равномерное качество обработанной поверхности
- Керамические абразивные зерна и специальное покрытие
 - Долгий срок службы
 - Высокая производительность
 - «Холодное» шлифование
 - Минимум прижогов и цветов побежалости на обработанной поверхности
 - Самозатачивание зерен в процессе обработки
- Лепестки из упрочненной полиэстеровой ткани
 - Высокая стойкость периферийных кромок лепестков, особенно при зачистке сварных швов в углах и стыках
- Основа диска из стекловолокна
 - Высокая надежность диска даже при чрезмерном усилии нажима
- Не содержит железо, хлор, серу (содержание не более 0,1%)

Область применения

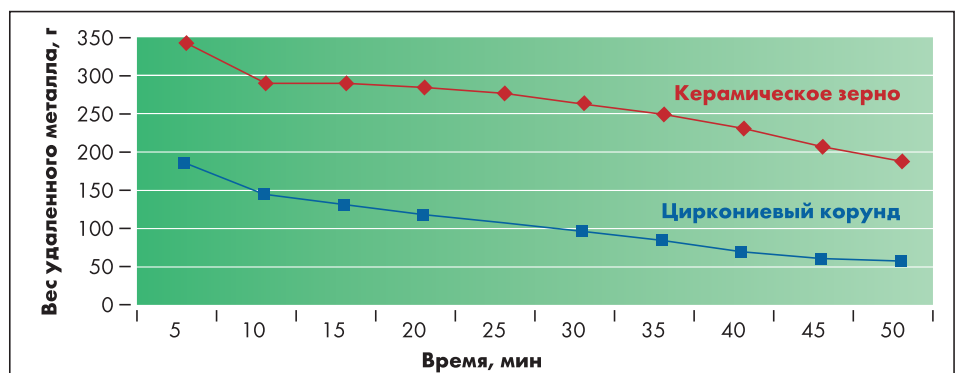
Предназначен для профессионального шлифования нержавеющей и высоколегированных сталей, никелесодержащих и титановых сплавов.

Применяется для обработки кромок, удаления заусенцев, зачистки сварных швов и шлифовки плоских поверхностей.

Способ применения

Устанавливается на угловые шлифовальные машины (например, 0702.476.2).

Диаметр, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Зерно, FEPA	Форма	Артикул	Упак.
115	13300	40	тарелка	0578.430.314	10
115	13300	60	тарелка	0578.430.316	10
115	13300	80	тарелка	0578.430.318	10
115	13300	120	тарелка	0578.430.311	10
120	12200	40	тарелка	0578.430.324	10
120	12200	60	тарелка	0578.430.326	10
120	12200	80	тарелка	0578.430.328	10
120	12200	120	тарелка	0578.430.321	10



ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ СЕГМЕНТНЫЙ



- Хороший обзор зоны шлифования сквозь диск во время работы
Исключает повреждение поверхностей, не подлежащих обработке
Требуется меньше времени при устранении дефектов
- Малый нагрев детали и самого диска
Снижение вероятности появления цветов побежалости на обработанной поверхности
- Лучшее качество поверхности за счет более локализованной работы
- Диаметр посадочного отверстия: 22,23 мм

Область применения

Применение для металлоконструкций из обычных сталей:

- обработка сварочных швов и подготовка к сварке;
- удаление ржавчины;
- удаление окалины (небольшого объема);
- шлифование кованых изделий (решетки, ограждения, перила);
- удаление избыточного цинка на сварных швах.

Для обработки нержавеющей сталей:

- прокладывание трубопроводов, изготовление и ремонт цистерн и контейнеров;
- изготовление аппаратуры для химической промышленности;
- при изготовлении деталей для пищевых и пивоваренных производств;
- в судостроении, при ремонте лодок, катеров.

Для обработки алюминия (и всех цветных металлов):

- при строительстве транспорта специального назначения: машин скорой помощи, пожарных машин и т.п.;
- в авиа- и судостроении.

В сельскохозяйственной технике:

- заточка лезвий (например, у косилок и комбайнов).

При кузовном ремонте автомобилей:

- местное удаление старой краски, зачистка сварных швов.

Для деревообработки и производства мебели:

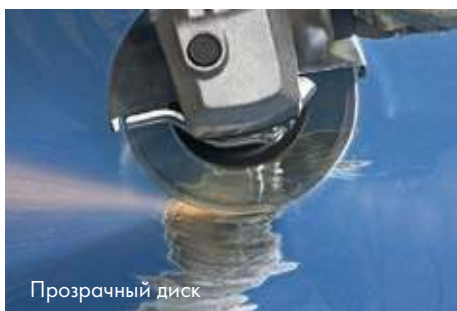
- для точных поверхностей или корректировки стыковых поверхностей.

Способ применения

Устанавливается на ручные электрические или пневматические угловые шлифовальные машины, например, 0702.472.2.

При обработке цветных металлов рекомендуется применять защитное средство 0893.102.1, это позволит увеличить срок службы сегментов.

При продолжительной обработке деревянных или пластиковых деталей рекомендуется периодически очищать диск от налипшей стружки, переходя на металлические детали с выступающими кромками, например, уголок или иной металлопрофиль.



Прозрачный диск



Обычный диск

Диаметр, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Зерно, FEPA	Форма	Артикул	Упак.
115	13300	40	тарелка	0578.811.540	10
115	13300	60	тарелка	0578.811.560	10
115	13300	80	тарелка	0578.811.580	10
125	12200	40	тарелка	0578.812.540	10
125	12200	60	тарелка	0578.812.560	10
125	12200	80	тарелка	0578.812.580	10

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ SPEED ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



- Не содержит железо, хлор, сульфидов
- Основа лепестков: армированная полиэстеровая ткань
- Основа диска: стекловолокно
- Зерно: циркониевый корунд с активным, износостойким покрытием
- Диаметр отверстия: 22.23 мм
- Максимальная окружная скорость: 80 м/с

Область применения

Высококачественный лепестковый диск с активным износостойким покрытием и multi-связкой абразивных зерен. Специально разработан для шлифовки плоских поверхностей, притупления острых кромок, удаления заусенцев, зачистки сварных швов на изделиях из нержавеющей, высоколегированных сталей.

Способ применения

Применяется для ручных электрических или пневматических угловых шлифовальных машин, например арт. 0702.472.2.

Диаметр, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Зерно, FEPA	Форма	Артикул	Упак.
115	13300	40	тарелка	0578.930.314	10
115	13300	60	тарелка	0578.930.316	10
115	13300	80	тарелка	0578.930.318	10
125	12200	40	тарелка	0578.930.324	10
125	12200	60	тарелка	0578.930.326	10
125	12200	80	тарелка	0578.930.328	10

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ВЕРНЫЙ FLEXI

Циркониевый корунд



- Основа диска: упрочненный пластик
- Основа наждачных лепестков: гибкая х/б ткань с высокой прочностью на разрыв
- Пластины приклеены к диску веерным способом
- Пространство между наждачными зернами не забивается отработанной пылью

Диаметр, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Зерно, FEPA	Форма	Артикул	Упак.
115	22,23	40	Прямой	0578.711.540	10
115	22,23	60	Прямой	0578.711.560	10
115	22,23	80	Прямой	0578.711.580	10
115	22,23	120	Прямой	0578.711.512	10

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ LONGLIFE

Для труднодоступных мест



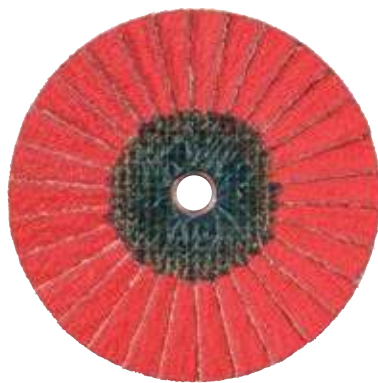
Область применения

Предназначен для зачистки сварных швов в труднодоступных местах, например, на угловых и радиальных поверхностях, притупления острых кромок и зачистки заусенцев. Подходит для конструкционных и нержавеющей сталей, термообработанных сталей, стального литья.

Способ применения

Устанавливается на угловые шлифовальные машины (УШМ) с регулировкой скорости вращения.

- Большой вылет лепестков из-под опорного диска обеспечивает более плотный контакт ламелей с обрабатываемой поверхностью. **Низкий уровень шума и низкий уровень вибрации, низкая вероятность получения травмы**
- **Высокий комфорт и безопасность работы**
- **Керамическое абразивное зерно со специальным износостойким покрытием**
- **Долгий срок службы. До 4-х раз выше по сравнению с обычным лепестковым диском**
- **Высокая производительность работы**
- **Низкая вероятность появления прижогов**
- Опорный диск изготовлен из стеклопластика и имеет резьбу M14
- **Быстрая установка и смена диска**
- Не содержит железо, хлор, серу ($\leq 0,1\%$)



Ø, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Реком. скорость вращения, мин ⁻¹	Зерно	Форма	Артикул	Упак.
125	12250	7500-10000	40	прямой	0578.881.524	10
125	12250	7500-10000	60	прямой	0578.881.526	10
125	12250	7500-10000	80	прямой	0578.881.528	10

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ REDLINE

Для труднодоступных мест



Область применения

Предназначен для шлифовки поверхностей, обработки кромок, удаления заусенцев, зачистки сварных швов на изделиях из конструкционной и нержавеющей стали.

Способ применения

Используется с электрическими и пневматическими угловыми шлифовальными машинами (УШМ).

- Изготовлен в соответствии с европейскими требованиями по безопасности EN 13743
- Основа лепестков: армированная полиэстеровая ткань
- Основа диска: стекловолокно
- Зерно: оксид алюминия
- Диаметр отверстия: 22,23 мм



Ø, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Зерно	Форма	Артикул	Упак.
125	12250	40	Изогнутый	0579.580.324	10
125	12250	60	Изогнутый	0579.580.326	10
125	12250	80	Изогнутый	0579.580.328	10
125	12250	120	Изогнутый	0579.580.321	10

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ STANDARD

Для нержавеющей стали



Область применения

Прекрасно подходит для шлифовки нержавеющей стали: зачистки острых кромок, снятия заусенцев, зачистки сварных швов.

- Не содержит железо, хлор, сульфидов
- Основа лепестков: армированная полиэстеровая ткань
- Основа диска: стекловолокно
- Зерно: циркониевый корунд
- Диаметр отверстия: 22,23 мм



Диаметр, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Зерно, FEPA	Форма	Артикул	Упак.
115	13300	40	тарелка	0579.430.314	10
115	13300	60	тарелка	0579.430.316	10
115	13300	80	тарелка	0579.430.318	10
115	13300	120	тарелка	0579.430.311	10
125	12200	40	тарелка	0579.430.324	10
125	12200	60	тарелка	0579.430.326	10
125	12200	80	тарелка	0579.430.328	10
125	12200	120	тарелка	0579.430.321	10
178	8600	40	тарелка	0579.430.374	10
178	8600	60	тарелка	0579.430.376	10
178	8600	80	тарелка	0579.430.378	10
115	13300	40	прямой	0579.430.514	10
115	13300	60	прямой	0579.430.516	10
115	13300	80	прямой	0579.430.518	10
125	12200	40	прямой	0579.430.524	10
125	12200	60	прямой	0579.430.526	10
125	12200	80	прямой	0579.430.528	10

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ STANDARD

Для стали



Область применения

Подходит для шлифовки углеродистых сталей, конструкционных и инструментальных сталей, латуни, бронзы и пр., зачистки острых кромок, снятия заусенцев, зачистки сварных швов, удаления старой краски, ржавчины и пр.

- Основа лепестков: армированная полиэстеровая ткань
- Основа диска: стекловолокно
- Зерно: нормальный корунд
- Диаметр отверстия: 22,23 мм



Диаметр, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Зерно, FEPA	Форма	Артикул	Упак.
115	13300	40	тарелка	0579.400.314	10
115	13300	60	тарелка	0579.400.316	10
115	13300	80	тарелка	0579.400.318	10
125	12200	40	тарелка	0579.400.324	10
125	12200	60	тарелка	0579.400.326	10
125	12200	80	тарелка	0579.400.328	10
115	13300	40	прямой	0579.400.514	10
115	13300	60	прямой	0579.400.516	10
115	13300	80	прямой	0579.400.518	10
125	12200	40	прямой	0579.400.524	10
125	12200	60	прямой	0579.400.526	10
125	12200	80	прямой	0579.400.528	10

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ



- Не содержит железо, хлор, серу ($\leq 0,1\%$)
- Комбинированные лепестки из нейлонового флиса и ткани с зёрнами из оксида алюминия
 - Экономия рабочего времени
 - Шлифование и полировка сварных швов за одну операцию
 - Постоянное, малое значение шероховатости Ra (высокое качество поверхности)
 - Форма детали не изменяется в процессе шлифования
 - Низкая температура в зоне обработки
 - Диск не засоряется
 - Не требуется применение дополнительных опорных дисков, как для флисовых кругов
- Тарельчатая форма
- Прочная основа из стекловолокна

Область применения

Высококачественный шлифовальный диск обеспечивает высокую производительность и безупречное качество поверхности за одну операцию.

Предназначен для зачистки сварных швов, полировки, доводки (по шаблону), удаления небольших заусенцев, удаления поверхностных дефектов (например, царапин) на деталях из нелегированных и легированных сталей, нержавеющей стали, алюминия, цветных металлов. Применяется для удаления цветов побежалости и оксидных плёнок после сварки, а также после плазменной резки на деталях из нержавеющей стали.

Способ применения

Используется для угловых шлифовальных машин с регулировкой частоты вращения, например 0702.478.0.

Внимание!

Для получения наилучшего результата, рекомендуется придерживаться следующих инструкций:

- 1) при работе с данным диском очень важно прикладываемое усилие, поэтому для большей эффективности используйте слабый нажим;
- 2) удерживайте УШМ таким образом, чтобы между диском и обрабатываемой поверхностью детали образовывался угол $10^\circ - 15^\circ$. Это позволит увеличить площадь контакта;
- 3) направление рисок после обработки соответствует направлению вращения диска.



До обработки



После обработки



До обработки

После обработки

Ø, мм	Ø посадочного отверстия, мм	Макс. частота вращения, об/мин	Реком. частота вращения, об/мин	Зернистость	Артикул	Упак.
115	22,23	13300	2700-3700	180	0585.580.318	10
125	22,23	12200	2500-3500	180	0585.580.328	10

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ФЛИСОВЫЙ



Сталь

Нержавеющая сталь

Область применения

Предназначен для шлифовки, чистки и полировки легированных и нелегированных сталей, алюминия и цветных металлов.

Используется для:

- шлифования прямых поверхностей и кромок, удаления заусенцев и зачистки сварных швов;
- удаления оксидных пленок, цветов побежалости после сварки и плазменной резки листов из нержавеющей стали;
- удаления поверхностных дефектов (царапин);
- подготовки поверхности под покраску, удаления старой краски, налета и ржавчины.

Способ применения

Применяется в угловых шлифовальных машинах, например арт. 0702.472.2.

- Не содержит железа, хлора, серы ($\leq 0.1\%$)
- Усиленная структура флиса
- Прочная основа диска из стекловолокна
- Долгий срок службы благодаря упорядоченному положению сегментов
- Компактный вариант для интенсивного шлифования
- Не деформируется и не засоряется во время работы
- Холодное шлифование
- **Обрабатываемая поверхность практически не нагревается при шлифовании**
- Не требуется опорный диск, в отличие от обычных флисовых кругов
- Диск имеет тарельчатую форму
- Вид абразива: карбид кремния



Ø, мм	Посадочное отверстие, мм	Макс. частота вращения мин-1	Зерно/ Версия (Цвет)				Упак.
			100/ coarse (коричневый) Артикул	180/ medium (бордовый) Артикул	280/ fine (синий) Артикул	400/ very fine (серый) Артикул	
115	22.23	13,300	0585.311.510	0585.311.518	0585.311.524	0585.311.540	10
125	22.23	12,200	0585.312.510	0585.312.518	0585.312.524	0585.312.540	10

Примеры применения



Полирование нержавеющей стали



Шлифование сварных швов и удаление цветов побежалости



Профессиональное удаление налета и ржавчины



Полирование латуни

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФЛИСОВЫЙ СПРЕССОВАННЫЙ



Область применения

В зависимости от твердости диска меняется его назначение.

Диски с более твердой структурой предназначены для:

- удаления заусенцев на алюминиевых деталях,
- удаления заусенцев и притупления острых кромок после штамповки,
- зачистки металлических контактов,
- удаления синтетических смол и остатков клея, например, во время монтажа,
- удаления ржавчины и коррозии

Диски с более мягкой структурой предназначены для:

- создания декоративной поверхности на изделиях из нержавеющей стали,
- финишной шлифовки поверхности после удаления усиления сварного шва,
- подготовки под полировку изделий из титана и нержавеющей сталей,
- выравнивания шероховатости поверхности и нанесения равномерного шлифовального рисунка

- Высокая производительность при малой шероховатости обработанной поверхности
- Быстрое получение высококачественной поверхности без изменения геометрии заготовки
- Получение минимальной шероховатости за одну операцию, например Ra 0,02 на стали 08X18H10
- Диск практически не засоряется
- Длительный срок службы и простота в эксплуатации
- * - посадочное отверстие выполнено в виде втулки для установки на угловую шлифовальную машину
- Абразивное зерно: оксид алюминия

Способ применения

Используется для угловых шлифовальных машин, например 0702.478.0, и зачистных машин 0702.515.0 с регулированием скорости вращения.

Ø, мм	Толщина, мм	Ø посадочного отверстия, мм	Твердость	Зернистость	Макс. частота вращения, об/мин	Реком. частота вращения, об/мин	Артикул	Упак.
125	3	22,23	средний	280	7000	5300	0585.012.163	6
125	3	22,23	твердый	180	7000	5300	0585.012.173	6
125	6	22,23	мягкий	400	6000	5300	0585.012.243	6
125	6	22,23	средний	280	7000	5300	0585.012.273	6
150	3	25,4	средний	280	6000	4000	0585.915.163	6
150	3	25,4	твердый	180	6000	4000	0585.915.172	6
150	6	25,4	мягкий	400	3300	2400	0585.915.243	6
150	6	25,4	средний	280	3300	2400	0585.915.263	6
115*	6	22,23	мягкий	400	10000	5300	0585.011.348	5
125*	6	22,23	мягкий	400	8000	4500	0585.012.348	5





13. ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО МЕТАЛЛУ НА «ЛИПУЧКЕ» И ФИБРОВЫЕ ДИСКИ

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФЛИСОВЫЙ VELCRO



Ø, мм	Зерно	Цвет	Артикул	Упак.
115	80/coarse	коричневый	0585.460.80	10
115	100/medium	коричневый	0585.460.100	10
115	180/fine	коричневый	0585.460.180	10
125	80/coarse	коричневый	0585.470.80	10
125	100/medium	коричневый	0585.470.100	10
125	180/fine	коричневый	0585.470.180	10



Ø, мм	Зерно	Цвет	Артикул	Упак.
115	80/coarse	коричневый	0585.461.80	10
115	100/medium	бордовый	0585.461.100	10
115	280/fine	синий	0585.461.280	10
115	400/very fine	серый	0585.461.400	10
125	80/coarse	коричневый	0585.471.80	10
125	100/medium	бордовый	0585.471.100	10
125	280/fine	синий	0585.471.280	10
125	400/very fine	серый	0585.471.400	10

- Мягкая тканевая основа, усиленное нетканое волокно (1)
- Прочная тканевая основа, усиленное нетканое волокно (2)
Высокая прочность на разрыв
Равномерный шлифовальный рисунок
Влагостойкость
Не изменяет форму обрабатываемой поверхности
Не забивается
«Холодное» шлифование
- Способ крепления диска: velcro («липучки»)

Область применения

Применяется на плоских поверхностях для матирования, сатинирования, понижения риски, удаления оксидных пленок и цветов побежалости, а также для удаления краски и ржавчины. Хорошо подходит для обработки нержавеющей и конструкционных сталей, латуни, меди.

Способ применения

Используется с электрическими угловыми шлифовальными и полировальными машинами (например, 0702.453.0) совместно с опорным диском 0586.585.125.

Рекомендуемая рабочая скорость: 1500 мин⁻¹.

Внимание!

1. На высоких скоростях грубое зерно работает как мелкое и, наоборот, на низких скоростях мелкое зерно работает как грубое.
2. Не следует сильно надавливать на инструмент во время работы, чрезмерное давление приведет к увеличению износа диска.
3. При нехватке агрессивности обработки, не следует увеличивать усилие нажима на инструмент. Вместо этого необходимо использовать диск с более грубым зерном.

Диск опорный для флисовых абразивных материалов M14, Velcro
Арт. 0586.585.115; Арт. 0586.585.125

Диаметр: 115, 125 мм



- Крепежная резьба M14
Универсальность применения
Простая и быстрая смена инструмента
- «Липучки» с двойными крючками
Долгий срок службы
Надежное крепление диска к подложке

Способ применения

Устанавливается на угловую шлифовальную или полировальную машину (например, 0702.473.2.)

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ VELCRO



Ø, мм	Зерно	Артикул	Упак.
125	60	0573.312.006	10
125	80	0573.312.008	10
125	120	0573.312.012	10

Область применения

Применяется для обработки сварных швов, удаления заусенцев, притупления острых кромок, зачистки поверхностей от ржавчины. Хорошо подходит для обработки коррозионностойких, кислотостойких и термостойких (высоколегированных) сталей, например Inconel, конструкционных сталей и цветных сплавов.

Способ применения

Используется с электрическими угловыми шлифовальными машинами (например, 0702.473.2) совместно с опорным диском 0586.643.125.

Рекомендуемая рабочая скорость: 2500–5300 мин⁻¹.

Керамическое зерно

- Специальная микрофрагментация зерен
Более острые режущие кромки
Более производительный съем металла с минимальным усилием прижима
Равномерный шлифовальный рисунок
Срок службы до 4 раз выше по сравнению с дисками из циркониевого корунда
- Специальное пылеотталкивающее покрытие
«Холодное» шлифование
Не оставляет цветов побежалости
- Абразивный материал: керамическое зерно
- Способ крепления диска: velcro («липучки»)
- Цвет: красный
- Связка: фенольная смола с высоким содержанием активного наполнителя
- Основа: У-полиэстер (P60–80), Х-полиэстер (P120)

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ TRIZACT



Зерно	Размер, мм	Артикул	Упак.
120 (A160)	125	0573.412.012	10
220 (A100)	125	0573.412.022	10
280 (A65)	125	0573.412.028	10
400 (A45)	125	0573.412.040	10
600 (A30)	125	0573.412.060	10
1200 (A16)	125	0573.412.120	10

Velcro

- Полугибкая Х-ткань
Высокая технологичность: постоянство качества поверхности на фасонных, изогнутых поверхностях
- Равномерное распределение зерен в виде трехмерной пирамидальной структуры
Агрессивное шлифование
Малая шероховатость
Долгий срок службы
Тонкий шлифовальный рисунок
Низкая температура шлифования
- Зерно: оксид алюминия
- Цвет: серый
- Связка: полностью синтетическая
- Основа: полугибкая Х-ткань
- Рассеивание: микрорепликация
- Тип крепления: Velcro («липучка»)

Область применения

Применяется для полустогового и чистового шлифования, полирования, удаления следов от вальцовки на деталях из нержавеющей сталей (коррозионно-, кислото-, термостойких), конструкционных сталей и цветных сплавов.

Способ применения

Устанавливается на шлифовальную или полировальную машину при помощи опорного диска (например, 0586.642.125).
Рекомендуемая рабочая скорость: 1000–2500 мин⁻¹.

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФЛИСОВЫЙ VELCRO



Ø, мм	Зерно	Цвет	Артикул	Упак.
125	180/medium	желтый	0585.472.180	10

Внимание!

1. На высоких скоростях грубое зерно работает как мелкое и, наоборот, на низких скоростях мелкое зерно работает как грубое.
2. Не следует сильно надавливать на инструмент во время работы, чрезмерное давление приведет к увеличению износа диска.
3. При нехватке агрессивности обработки, не следует увеличивать усилие нажима на инструмент. Вместо этого необходимо использовать диск с более грубым зерном.

- Двойная пропитка
Долгий срок службы по сравнению с обычными флисовыми дисками
- Материал диска: нетканое волокно (флис)
- Способ крепления диска: velcro («липучки»)

Область применения

Применяется для матирования, сатинирования, понижения риски, полирования, удаления оксидных пленок и цветов побежалости. Хорошо подходит для ковчаной стали, ковкого чугуна, обычных сталей и сталей глубокой вытяжки, стальных лент, цветных металлов, Cr-Ni и других нержавеющей сталей, дерева.

Способ применения

Используется с электрическими угловыми шлифовальными и полировальными машинами, например 0702.453.0, совместно с опорным диском 0586.643.125.

Рекомендуемая рабочая скорость: 1000–4000 мин⁻¹.

ДИСК ОПОРНЫЙ ДЛЯ АБРАЗИВОВ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ



Цвет	Степень твердости	Размер, мм	Артикул	Упак.
серый	мягкий	123	0586.641.125	1
красный	средний	123	0586.642.125	1
черный	твердый	123	0586.643.125	1

- Цветовая маркировка твердости
Возможность быстро и просто подобрать нужный опорный диск
- Клеевой слой и «липучки» устойчивы к высокой температуре
Высокая прочность
- Резиновый промежуточный слой
Очень долгий срок службы
Оптимальный результат шлифования
- Крепежная резьба M14
Универсальность применения
Простая и быстрая смена инструмента

Способ применения

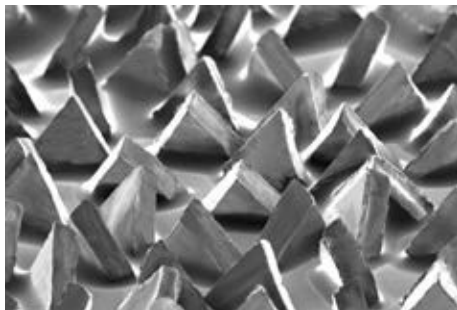
Применяется для крепления шлифовальных дисков на тканевой основе с креплением Velcro («липучки») (например, 0573.412.028 или 0573.312.008).

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФИБРОВЫЙ ZEBRA, КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО

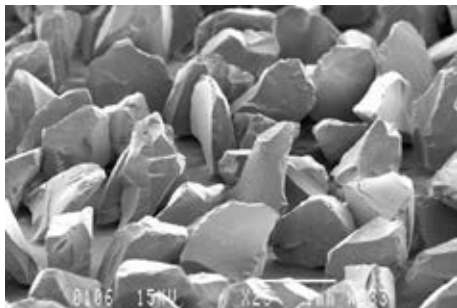
Longlife&Speed



Абразивные зерна 3M® Cubitron®



Обычные керамические абразивные зерна



- Материал основы: фибра
- Абразивный материал: 3M Cubitron II
- Связка: синтетическая смола
- Рассеивание: полуоткрытое
- Высокая точность изготовления и постоянство формы зерен
- **Высокое и равномерное качество обработанной поверхности**
- **Высокая производительность без перегрева поверхности**
- **Требуется минимальное усилие прижима**
- **Долгий срок службы**

- Не содержит железо, хлор, серу (менее 0,1%)

Область применения

Высококачественный фибровый диск, предназначен для обработки сварных швов на деталях из коррозионноустойчивых, кислотостойких и термостойких (высоколегированных) сталей, конструкционных сталей и цветных сплавов.

Способ применения

Диск устанавливается на угловую шлифовальную машину вместе с опорным диском (например, 0586.580.225) и прижимается гайкой.

Внимание!

Зерно Cubitron II не соответствует мировым стандартам, например FEPA, поэтому в обозначении зернистости добавлен символ «+». Примерное соответствие зернистости Cubitron II и FEPA:

36+: P24-P36

60+: P40-P60

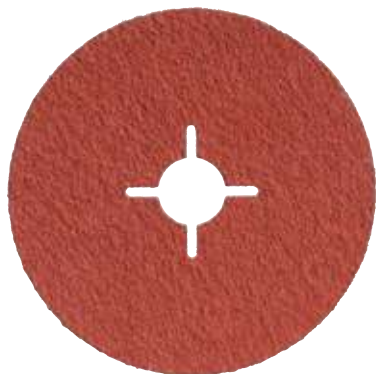
80+: P60-P80

Ø, мм	Отверстие, мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Зернистость	Артикул	Упак.
125	22,23	12000	7500	36+	0580.712.536	25
125	22,23	12000	7500	60+	0580.712.560	25
125	22,23	12000	7500	80+	0580.712.580	25
178	22,23	8500	-	36+	0580.717.836	25
178	22,23	8500	-	60+	0580.717.860	25
178	22,23	8500	-	80+	0580.717.880	25

Абразивные зерна 3M® Cubitron® распределены равномерно и имеют одинаковую ориентацию. Это обеспечивает максимальную производительность и высокое качество обработанной поверхности

Обычные керамические абразивные зерна распределены неравномерно и имеют различные форму и размер. Это приводит к низкому качеству обработки и нагреву поверхности

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФИБРОВЫЙ



Диаметр, мм	Отверстие, мм	Зерно	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Рекоменд. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул
115	22,23	24	13300	-	0580.911.524
115	22,23	36	13300	-	0580.911.536
115	22,23	40	13300	-	0580.911.540
115	22,23	60	13300	-	0580.911.560
115	22,23	80	13300	-	0580.911.580
115	22,23	120	13300	-	0580.911.512
125	22,23	24	12250	7500	0580.912.524
125	22,23	36	12250	7500	0580.912.536
125	22,23	40	12250	7500	0580.912.540
125	22,23	60	12250	7500	0580.912.560
125	22,23	80	12250	7500	0580.912.580
125	22,23	120	12250	7500	0580.912.512
178	22,23	36	8500	-	0580.917.836
178	22,23	60	8500	-	0580.917.860
178	22,23	80	8500	-	0580.917.880
178	22,23	120	8500	-	0580.917.812

Керамическое зерно

- Высокопроизводительное керамическое зерно и специальное покрытие
- Высокая скорость обработки при низкой температуре в зоне шлифовки
- Необходимо малое усилие прижима при шлифовке
- Долгий срок службы
- Не содержат железа, хлора и серы ($\leq 0,1\%$)
- Материал основы: вулканизированное фибровое волокно (фибра)
- Абразивный материал: керамическое зерно
- Связка: синтетическая смола
- Цвет: красно-коричневый

Область применения

Вулканизированный фибровый диск для удаления металла с высокой производительностью и низким контактным давлением.

Предназначен для шлифования кромок и поверхностей при подготовительных и окончательных работах со сварными швами, зачистке окалины и удаления усиления сварных швов. Подходят для нержавеющей коррозионно- и кислотостойких сталей и жаропрочных сплавов (высоколегированных), для конструкционной стали, алюминия и прочих цветных металлов.

Способ применения

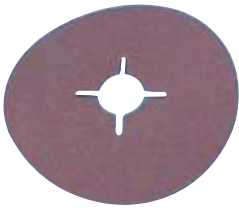
Для использования на ручных пневматических или электрических угловых шлифовальных машинах с окружной скоростью до 80 м/с в сочетании с опорным диском, например 0586.580.225.

Внимание!

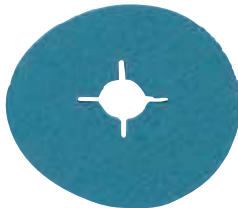
Используйте фибровые диски только с проверенными, неповрежденными подложками. Всегда надевайте соответствующее защитное оборудование, например, защитные очки, перчатки, средства защиты слуха и т. д. Берегите диски от прямых солнечных лучей и от источников тепла. Не храните во влажной среде или на полу.

Храните в оригинальной упаковке при температуре 18–22 °С и относительной влажности 45–60%.

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФИБРОВЫЙ



Нормальный корунд



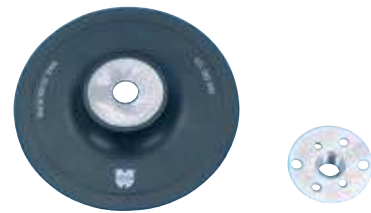
Циркониевый корунд



Зерно FEPA	Ø, мм	Нормальный корунд	Циркониевый корунд	Упак.
		Артикул	Артикул	
16	115	0580.115.16		50
24		0580.115.24		
30		0580.115.30		
36		0580.115.36	0580.511.536	
40		0580.115.40	0580.511.540	
50		0580.115.50		
60		0580.115.60	0580.511.560	
80		0580.115.80	0580.511.580	
100		0580.115.100		
120		0580.115.120	0580.511.512	
16	125	0580.125.16		50
24		0580.125.24		
30		0580.125.30		
36		0580.125.36	0580.512.536	
40		0580.125.40	0580.512.540	
50		0580.125.50		
60		0580.125.60	0580.512.560	
80		0580.125.80	0580.512.580	
100		0580.125.100		
120		0580.125.120	0580.512.512	
16	180	0580.180.16		50
24		0580.180.24		
30		0580.180.30		
36		0580.180.36		
40		0580.180.40		
50		0580.180.50		
60		0580.180.60		
80		0580.180.80		
100		0580.180.100		
120		0580.180.120		

- Материал основы: вулканизированная фибра
Высокая пластичность
Стойкость к разрыву
- Диаметр отверстия: 22,2 мм
- Толщина основы при зернистости 16–50 ед. по FEPA: 0,8 мм
- Толщина основы при зернистости 60–120 ед. по FEPA: 0,6 мм
- Материал зерна: нормальный электрокорунд
- Способ нанесения зерен: рассеивание в электростатическом поле
Высокая шлифующая способность
- Связующий материал: синтетический каучук
Продолжительный срок службы

Диск опорный для фибродисков



Диаметр, мм	Артикул	Упак.
115	0586.580.115	1
125	0586.580.125	1
150	0586.580.150	1
180	0586.580.180	1

Диск опорный для фибровых дисков с охлаждением



Диаметр, мм	Артикул	Упак.
125	0586.580.225	1
180	0586.580.280	1

14. ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ГИБКОЙ ОСНОВЕ



ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СЕТЧАТЫЙ NET PERFECT



- Сетчатая структура позволяет отводить пыль через всю площадь диска
Малая запыленность рабочей зоны
- Независим от количества отверстий на опорном диске
Подходит под любую шлифовальную подложку
- По сравнению с обычными перфорированными шлифовальными дисками, более высокая производительность, а также значительно более длительный срок службы
- Способ крепления абразивного материала: Velcro («липучки»)

Область применения

Сетчатый диск для высокопроизводительного шлифования шпатлевки, лаков, краски, твердой и мягкой древесины, пластмасс, искусственного камня и цветных металлов. Применяется при малярно-кузовном ремонте автомобилей, для внутренних и наружных отделочных работ, в дерево и металлообработке, при производстве изделий из пластика, в производствах катеров и лодок.

Способ применения

Применяется с эксцентриковыми шлифовальными машинами, например 0703.751.0. Диск крепится к подложке, например, 0586.662.150. Для увеличения срока службы крючков подложки, при использовании сетчатых дисков, рекомендуется использовать защитную проставку, 0586.393.001. Для деликатной работы применяется вместе с мягкой подложкой 0587.586.002.

Диаметр, мм	Зерно	Артикул	Упак.
150	80	5506.393.008	50
150	100	5506.393.010	50
150	120	5506.393.012	50
150	150	5506.393.015	50
150	180	5506.393.018	50
150	220	5506.393.022	50
150	240	5506.393.024	50
150	320	5506.393.032	50
150	400	5506.393.040	50
225	80	5506.395.008	25
225	100	5506.395.010	25
225	120	5506.395.012	25
225	150	5506.395.015	25
225	180	5506.395.018	25
225	220	5506.395.022	25
225	240	5506.395.024	25
225	320	5506.395.032	25
225	400	5506.395.040	25

НАЖДАЧНАЯ БУМАГА ARIZONA



- Отвечает требованиям стандарта FEPA
- Гибкая латексная бумажная основа
Зернистость P80-P100: С-бумага, 120 г/м²
Зернистость P120-P500: В-бумага, 100 г/м²
- Синтетическая связка со стearатовым покрытием
Минимальное забивание отработанной пылью
- Зерно: оксид алюминия (электрокорунд)
- Рассеивание электростатическое, полуоткрытое
- Цвет: желтый (песочный)
- Крепление к инструменту: Velcro (липучка)

Область применения

Наждачная бумага ARIZONA для сухой шлифовки рекомендована для применения в автомобильном секторе.

Бумага с зерном P40-P120 применяется для удаления грунта с новых изделий, удаления старых лаков, вышлифовывания повреждений от ударов щебенки и мест подверженных коррозии, зашкуривания поврежденных мест до основного металла, предварительного шлифования полиэфирных и тонких шпатлевок, выравнивания границы между нанесенными шпатлевками.

Бумага с зерном P100-P500 применяется для первичной шлифовки старого лака перед нанесением нового, матирования покрывных лаков, шлифования универсальных лаков, термопластичных, акриловых, прозрачных, водорастворимых лаков, уплотнителей, грунтовок, синтетических смол и нитронаполнителей, напыленных шпатлевок, 2К- и MS-праймеров, грунтовых реактивных красок.

Способ применения

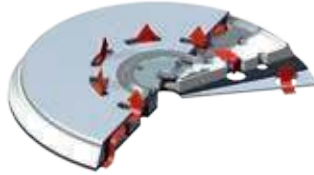
Применяется для ручных шлифков с пылеотводом, например 0586.300.004.



Размер зерна	Диск D150 мм	Лист 70x198 мм	Лист 70x420 мм	Рулон 115 мм x 50 м	Рулон на вспененной основе 115 мм x 25 м	Упак. (д/рулонов)
	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	
40	5506.353.004	5506.129.004	5506.157.004	5506.247.104	-	50 (1)
60	5506.353.006	5506.129.006	5506.157.006	5506.247.106	-	50 (1)
80	5506.353.008	5506.129.008	5506.157.008	5506.247.108	-	100 (1)
100	5506.353.010	5506.129.010	5506.157.010	5506.247.110	-	100 (1)
120	5506.353.012	5506.129.012	5506.157.012	5506.247.112	5506.442.112	100 (1)
150	5506.353.015	5506.129.015	5506.157.015	5506.247.115	5506.442.115	100 (1)
180	5506.353.018	5506.129.018	5506.157.018	5506.247.118	5506.442.118	100 (1)
220	5506.353.022	5506.129.022	5506.157.022	5506.247.122	5506.442.122	100 (1)
240	5506.353.024	5506.129.024	5506.157.024	5506.247.124	5506.442.124	100 (1)
320	5506.353.032	5506.129.032	5506.157.032	5506.247.132	5506.442.132	100 (1)
400	5506.353.040	5506.129.040	5506.157.040	5506.247.140	5506.442.140	100 (1)
500	5506.353.050	5506.129.050	5506.157.050	5506.247.150	5506.442.150	100 (1)
600	5506.353.060	-	-	-	5506.442.160	100 (1)
800*	0581.353.080	-	-	-	5506.442.180	100 (1)
1000*	0581.353.100	-	-	-		100
1200*	0581.353.120	-	-	-		100
1500*	0581.353.150	-	-	-		100
2000*	0581.353.200	-	-	-		100
2500*	0581.353.250	-	-	-		100

* - шлифовальная бумага Red Perfect на пленочной основе

ДИСК ОПОРНЫЙ С ЛИПУЧКАМИ



Принцип всасывания



Переходник для Bosch



Переходник для Festo



Набор переходников в комплекте

55 отверстий

- Эффективное удаление пыли из зоны шлифовки
- Подходит для шлифовальных дисков со всеми стандартными схемами расположения отверстий
- Цветовая маркировка жесткости
- Способ крепления абразивного материала: Velcro («липучки»)
- В комплект поставки входят: винт М8 – 1 шт., винт UNF5/16"–24 – 1 шт., переходник Bosch – 1 шт., переходник Festo – 1 шт.

Область применения

Устанавливается на эксцентриковые шлифовальные машины, например DTS 151C 0703.751.0.

Способ применения

Предназначен для крепления шлифовальных дисков с липучками. Подходит для абразивных материалов на бумажной, пленочной, тканевой и сетчатой основах, например, 5506.353.012 и 5506.393.012.

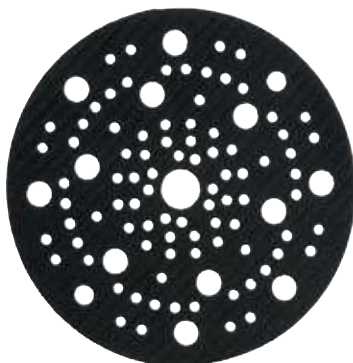
Степень жесткости	Диаметр, мм	Артикул
мягкий	125	0586.661.125
твердый	125	0586.663.125
мягкий	150	0586.661.150
средний	150	0586.662.150
твердый	150	0586.663.150

Подложка мягкая 21 отв.

Арт. 0587.586.001



ПРОСТАВКА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ СЕТЧАТЫХ ДИСКОВ NET PERFECT



55 отверстий

- Подходит к любому опорному диску. Продлевает срок службы крючков «липучки» на подложке. Обеспечивает улучшенную адгезию между опорным и шлифовальными дисками.
Защитная функция не зависит от количества отверстий
- Способ крепления абразивного материала: Velcro («липучки»)

Область применения

Увеличивает срок службы подложек при работе сетчатыми шлифовальными дисками.

Способ применения

Перед использованием сетчатых шлифовальных дисков, например 5506.393.024, установить защитную проставку на подложку 0586.662.150, совместив отверстия.

Диаметр, мм	Толщина, мм	Артикул
150	2,6	0586.393.001

ОПОРНЫЕ ДИСКИ

Для сухого шлифования



- Самоклеящиеся или на «липучке»
- Все диски изготовлены из стекловолокна для максимального срока службы
- Металлическая шайба предотвращает вращение от поломки (Рис. 1).
- В комплект поставки дисков входят два крепежных винта M8 и 5/16", две пластиковые шайбы и прижимной диск.
- Мягкий опорный диск (желтый) с твердостью по Шору 15-25А, особенно хорошо подходит для средней и тонкой шлифовки (более Р180)
- Твердый опорный диск (черный) с твердостью по Шору 30-40А предназначен для средней и грубой обработки (менее Р180)

Рис. 1



Рис. 2



Размеры	Твердость	Артикул, Липучка	Артикул, Самоклеящиеся	Упак.
	Мягкий	0586.600.01	0586.601.01	1
	Твердый	0586.600.11	0586.601.11	
	Мягкий	0586.600.02	0586.601.02	
	Твердый	0586.600.12	0586.601.12	
	Мягкий	0586.600.03	-	
	Твердый	0586.600.13	-	
	Мягкий	0586.600.04	0586.601.04	
	Твердый	0586.600.14	0586.601.14	
	Мягкий	0586.600.05*	-	
	Твердый	0586.600.15*	-	
	Твердый	0586.703.860	-	

* Внутренняя резьба M14

ШЛИФОК-РУБАНОК



1

- Укороченная форма рабочей площадки



2

- Средняя форма рабочей площадки



3

- Увеличенная форма рабочей площадки



4

- Узкая форма рабочей площадки



С системой пылеотвода

- Удаление пыли при помощи пылесоса
 - Работа без пыли
 - Ровное шлифование
 - Не забивается шлифовальный материал
 - Продолжительный срок службы материала
- Эргономичная форма
 - Работа без чувства усталости
 - Прекрасно удерживается в руке
- В комплект входит адаптер для подключения к шлангу пылесосов Würth, Rupes, Festool и пр.

Область применения

Ручной инструмент предназначен для шлифования «по сухому» или «по мокрому» различных поверхностей с применением таких абразивных материалов, как шлифовальные полоски или листы.

Способ применения

В подошве шлифка-рубанка с пылеотводом имеются отверстия, количество которых должно совпадать с количеством отверстий в используемом абразивном материале. Для удаления пыли в шлифке имеется специальное отверстие для соединения с пылесосом. Для крепления абразивных материалов используется система Velcro («липучка»).

Рис.	Длина, мм	Ширина, мм	Кол-во отверстий в подошве	Артикул	Упак.
1	125	70	8	0586.300.001	1
2	198	70	8	0586.300.002	1
3	230	115	10	0586.300.003	1
4	400	70	14	0586.300.004	1

ШЛАНГ ДЛЯ ШЛИФКА-РУБАНКА



- Материал: пластик
- С коническим адаптером
- Длина: 4 м
- Диаметр: 20 мм

Область применения

Применяется в комплекте с инструментами для ручного шлифования деталей кузова автомобилей, например, со шлифком-рубанком 0586.300.004.

Описание	Артикул	Упак.
Шланг для шлифка-рубанка	0586.300.000	1

ГУБКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЧЕТЫРЕХСТОРОННЯЯ



Размер, мм	Зерно	Артикул	Упак.
100x68x25	60	0587.01.60	10
	80	0587.01.80	10
	100	0587.01.100	10
	120	0587.01.120	10
	180	0587.01.180	10
	220	0587.01.220	10

ГУБКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУСТОРОННЯЯ



Размер, мм	Зерно	Артикул	Упак.
125x100x10	60	0587.02.60	10
	80	0587.02.80	10
	100	0587.02.100	10
	120	0587.02.120	10
	220	0587.02.220	10

ГУБКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ОДНОСТОРОННЯЯ



Размер, мм	Зерно	Артикул	Упак.
140x115	280	0587.001	20
	500	0587.002	20
	1000	0587.003	20
	1500	0587.004	20

БРУСОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДОВОДОЧНЫЙ



Размер, мм	Зерно	Артикул	Упак.
80x60x20	60	0587.03.60	3
	120	0587.03.120	3
	240	0587.03.240	3
	набор P60+P120+P240	0587.03.1	1

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДИСК FINE-SANDING



Диаметр, мм	Зерно	Артикул	Упак.
150	500	0587.843.050	20
150	1000	0587.843.100	20
150	2000	0587.843.200	1
150	3000	0587.843.300	1

БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ПО МЕТАЛЛУ



Зернистость по FEPA	Артикул	Упак.
P40	0674.000.40	50
P60	0674.000.60	50
P80	0674.000.80	50
P100	0674.000.100	50
P120	0674.000.120	50
P180	0674.000.180	50
P240	0674.000.240	50
P320	0674.000.320	50
P400	0674.000.400	50

Лист 230×280 мм

- Гибкая тканевая основа
Возможность легко и ровно отрывать необходимые элементы с чистыми краями в любом направлении
- В состав связки входят только синтетические смолы
Долгий срок службы
Отличная адгезия при экстремальных нагрузках даже на кромках

Область применения

Очень гибкая тканевая шлифовальная шкурка для ручной обработки металлических изделий. Предназначена для очистки, удаления заусенцев, притупления острых кромок, удаления ржавчины на деталях из обычной и нержавеющей стали, алюминия, пластика.

БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ПО МЕТАЛЛУ



Зернистость по FEPA	Ширина рулона, мм	Артикул	Упак.
P40	40	0674.010.40	1
P60	40	0674.010.60	1
P80	40	0674.010.80	1
P100	40	0674.010.100	1
P120	40	0674.010.120	1
P180	40	0674.010.180	1
P240	40	0674.010.240	1
P320	40	0674.010.320	1
P400	40	0674.010.400	1
P40	50	0674.011.40	1
P60	50	0674.011.60	1
P80	50	0674.011.80	1
P100	50	0674.011.100	1
P120	50	0674.011.120	1
P180	50	0674.011.180	1
P240	50	0674.011.240	1
P320	50	0674.011.320	1
P400	50	0674.011.400	1
P40	100	0674.012.40	1

Рулон 50 м

- Гибкая тканевая основа
Возможность легко и ровно отрывать необходимые элементы с чистыми краями в любом направлении
- В состав связки входят только синтетические смолы
Долгий срок службы
Отличная адгезия при экстремальных нагрузках даже на кромках

Область применения

Очень гибкая тканевая шлифовальная шкурка для ручной обработки металлических изделий. Предназначена для очистки, удаления заусенцев, притупления острых кромок, удаления ржавчины на деталях из обычной и нержавеющей стали, алюминия, пластика.

P60	100	0674.012.60	1
P80	100	0674.012.80	1
P100	100	0674.012.100	1
P120	100	0674.012.120	1
P180	100	0674.012.180	1
P240	100	0674.012.240	1
P320	100	0674.012.320	1
P400	100	0674.012.400	1
P40	120	0674.013.40	1
P60	120	0674.013.60	1
P80	120	0674.013.80	1
P100	120	0674.013.100	1
P120	120	0674.013.120	1
P180	120	0674.013.180	1
P240	120	0674.013.240	1
P320	120	0674.013.320	1
P400	120	0674.013.400	1

ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА ДЛЯ ВЛАЖНОЙ ОБРАБОТКИ, ЭЛЕКТРОКОРУНД



Зернистость по FEPA	Артикул	Упак.
P180	0584.01.180	50
P220	0584.01.220	50
P240	0584.01.240	50
P280	0584.01.280	50
P320	0584.01.320	50
P360	0584.01.360	50
P400	0584.01.400	50
P500	0584.01.500	50
P600	0584.01.600	50
P800	0584.01.800	50
P1000	0584.011.000	50
P1200	0584.011.200	50

Оксид алюминия

- Плотное рассеивание зерна
- Тип бумаги: В (тонкая для зерна P180-P1200)
- Размер: 280×230 мм
- Очень мягкая основа

Можно обрабатывать места с малыми радиусами переходов

- Прекрасно подходит для финишной шлифовки
- Хороший контакт с обрабатываемой поверхностью
- Долгое время сохраняет абразивные свойства

Область применения

Применяется для шлифования 2К-акриловых лаков, в особенности на завершающем этапе; шлифовки тонкой шпатлевки, толстослойных грунтовок (P180 - P240), грунтовок, 2К-праймеров (P360-P800), MS-праймеров; коррекции поверхностного слоя (P1000-P1200), удаления прилипшей пыли и частиц грязи (P1200).

ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА ДЛЯ ВЛАЖНОЙ ОБРАБОТКИ



Зернистость по FEPA	Артикул	Упак.
P60	0584.11.60	50
P80	0584.11.80	50
P100	0584.11.100	50
P120	0584.11.120	50
P150	0584.11.150	50
P180	0584.11.180	50
P220	0584.11.220	50
P240	0584.11.240	50
P280	0584.11.280	50
P320	0584.11.320	50
P360	0584.11.360	50
P400	0584.11.400	50
P500	0584.11.500	50
P600	0584.11.600	50
P800	0584.11.800	50
P1000	0584.111.000	50
P1200	0584.111.200	50
P2000	0584.112.000	50

Карбид кремния

- Плотное рассеивание зерна
- Тип бумаги: С (средняя для зерна 60-150), В (тонкая для зерна 180-1200)
- Размер: 280×230 мм
- Очень мягкая основа

Можно обрабатывать места с малыми радиусами переходов

- Прекрасно подходит для финишной шлифовки
- Хороший контакт с обрабатываемой поверхностью
- Долгое время сохраняет абразивные свойства

Область применения

Применяется для шлифовки покрытий из синтетической смолы, нитропокрытий, термопластических лаковых покрытий, шлифования обычных шпатлевок (P400-P800), коррекции поверхностного слоя (P1000-P1200), удаления прилипшей пыли и частиц грязи (P1200).

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФЛИСОВЫЙ



Зерно	Артикул	Упак.
100	0585.42.100	10
180	0585.42.180	10
280	0585.42.280	10
1000	0585.42.600	10

Диаметр 150 мм

- Способ крепления: «липучка» Velcro (кроме 0585.42.600)

Область применения

Применяется в различных областях при выполнении шлифовки поверхностей ручным или механизированным способом.

Способ применения

Зерно 180: предварительная обработка перед нанесением лакокрасочного покрытия на оцинкованную сталь; зачистка алюминиевых кузовов грузовиков (борта, отсеки и топливный бак); обезжиривание замасленных поверхностей.

Зерно 280: зачистка, обезжиривание и выравнивание; матирование поверхностей нержавеющей стали и цветных металлов; полирование меди и латунных соединений.

Зерно 1000, карбид кремния: шлифование слоев грунтовок, сглаживание соседних слоев покрытий для безупречного перехода (особенно при двухслойном покрытии «металлик»); удаление наплывов краски; выравнивание термопластиков.

ЛИСТ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФЛИСОВЫЙ



Зернистость по FEPA	Артикул	Упак.
100	0585.44.100	10
180	0585.44.180	10
280	0585.44.280	10
1000	0585.44.600	10

81×153 мм

- Способ крепления: «липучка» Velcro (кроме 0585.44.600)

Область применения

Применяется при выполнении шлифовки поверхностей ручным или механизированным способом.

Способ применения

Зерно 180: предварительная обработка перед нанесением лакокрасочного покрытия на оцинкованную сталь; зачистка алюминиевых кузовов грузовиков (борта, отсеки и топливный бак); обезжиривание замасленных поверхностей.

Зерно 280: зачистка, обезжиривание и выравнивание; матирование поверхностей нержавеющей стали и цветных металлов; полирование меди и латунных соединений.

Зерно 1000, карбид кремния: шлифование слоев грунтовок, сглаживание соседних слоев покрытий для безупречного перехода (особенно при двухслойном покрытии «металлик»); удаление наплывов краски; выравнивание термопластиков.

ЛИСТ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФЛИСОВЫЙ



Зерно	Артикул	Упак.
100	0585.45.100	10
180	0585.45.180	20
280	0585.45.280	20
1000	0585.45.600	20

152×230 мм

- Без крепления «липучки» Velcro

ЛЕНТА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ФЛИСОВАЯ



Зерно	Ширина ленты, мм	Цвет	Артикул	Упак.
100	35	коричневый	0585.835.100	1
180	35	коричневый	0585.835.180	1
1000	35	серый	0585.835.600	1
100	70	коричневый	0585.870.100	1
180	70	коричневый	0585.870.180	1
1000	70	серый	0585.870.600	1
100	115	коричневый	0585.805.100	1
180	115	коричневый	0585.805.180	1
280	115	бордовый	0585.805.280	1
1000	115	серый	0585.805.600	1
набор из трех рулонов P180+P280+P1000 на разматывающей системе ORSY 10	115	коричневый+ бордовый+ серый	0585.805	1

Рулон 5 м

Область применения

Применяется в различных областях при выполнении шлифовки поверхностей ручным или механизированным способом.

Способ применения

Зерно 180: предварительная обработка перед нанесением лакокрасочного покрытия на оцинкованную сталь; зачистка алюминиевых кузовов грузовиков (борта, отсеки и топливный бак); обезжиривание замасленных поверхностей.

Зерно 280: зачистка, обезжиривание и выравнивание; матирование поверхностей нержавеющей сталей и цветных металлов; полирование меди и латунных соединений.

Зерно 1000, карбид кремния: шлифование слоев грунтовок, сглаживание соседних слоев покрытий для безупречного перехода (особенно при двухслойном покрытии «металлик»); удаление наплывов краски; выравнивание термопластиков.

ЛЕНТА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ФЛИСОВАЯ



Область применения

Прекрасно подходит для очистки поверхностей от ржавчины, матирования новых деталей, старой краски, алюминия. Высокая гибкость материала позволяет работать на сгибах, в углах, труднодоступных местах кузова автомобиля.

Ширина, мм	Длина, м	Зерно	Цвет	Артикул	Упак.
115	10	оксид алюминия (280)	красный	0585.804.280	1
115	10	карбид кремния (1200)	серый	0585.804.600	1

Рулон 10 м

- Не содержит металлических компонентов
Не подвергается засорению и коррозии
- Без перфорации



СЕТКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ

115×280 мм



Зернистость	Артикул	Упак.
60	0585.600.60	25
80	0585.600.80	25
100	0585.600.100	25
120	0585.600.120	25
150	0585.600.150	25
180	0585.600.180	25
240	0585.600.240	25

Область применения

Предназначена для:

P80-P180 – шлифования штукатурки и ДВП

P60-P120 – шлифования натурального камня,

гранита, мрамора, бетона

P60-P100 – удаления старой краски

P60-P120 – шлифования древесины

P60-P120 – промежуточного шлифования при

последнем окрашивании

P120-P180 – шлифования грунта и шпатлевки

P60-P120 – удаления ржавчины с металла

КОЛОДКА С ЗАЖИМАМИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ БУМАГИ



Длина, мм	Ширина, мм	Артикул	Упак.
212	105	0899.700.321	1

Область применения

Используется для работы с листовыми или рулонными шлифовальными материалами шириной 115 мм.

Способ применения

Подготовить листовой шлифовальный материал, например, 0575.71.60 или кусок рулонной наждачной бумаги длиной

не менее 250 мм 0574.86.100. Поставить рычажки на зажимах в вертикальное положение. Нажать на левый рычажок и приподнять зажим. Завести один край бумаги под зажим и опустить рычажок. Зажать второй край бумаги таким же способом. Можно приступить к шлифовке поверхности.

КОЛОДКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ

Velcro



Размеры (Д×Ш×В), мм	Артикул	Упак.
120×70×45	0587.70.120	1

- Литая задняя поверхность
Колодка удобно лежит в ладони
- Канавки по бокам блока
Надежная фиксация в ладони
- Блок оптимально подстраивается под обрабатываемую поверхность

Особенно хорошо подходит для шлифования кромок

- Слой Velcro («липучки») Надежная фиксация Быстрая замена шлифовальных материалов

КОЛОДКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ

Резиновая



Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Артикул	Упак.
130	70	30	0899.700.320	1

- Удобная, эргономичная форма

Область применения

Предназначена для крепления шлифовальной бумаги.

Способ применения

Для крепления шлифовальной бумаги необходимо разъединить колодку и наколоть края листа бумаги на специальные шипы внутри колодки.



15. ПОЛИРОВКА МЕТАЛЛА

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ



Область применения

Предназначен для полировки изделий из нержавеющей и конструкционной стали, цветных металлов, а также пластиков и покрытий. Подходит для удаления потускнений и легких загрязнений при чистке.

Способ применения

Устанавливается на угловые шлифовальные и полировальные машины с регулировкой скорости вращения.

- Материал диска: высококачественный войлок (100% овечья шерсть)
Быстрый и простой процесс полировки
- Вертикально расположенные ламели и охлаждающие каналы в опорном пластиковом диске
Высокое качество обработанной поверхности

Внимание!

- Полировальную пасту наносить на вращающийся диск!
- Если операции предварительной обработки проводились недостаточно тщательно, то в результате полировки поверхностные дефекты станут более заметными.
- Качественная предварительная шлифовка упрощает и ускоряет процесс полирования.
- Для паст разной зернистости должны применяться отдельные диски. Это предотвратит смешивание паст, которое может негативно сказаться на качестве обработанной поверхности и увеличить время полировки.
- Загрязненный диск необходимо аккуратно очищать при помощи проволочной щетки из тонкой проволоки.
- Перед использованием на ответственной детали рекомендуется провести тест на образце.

Ø, мм	Ø посадочного отверстия, мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Форма	Артикул	Упак.
125	M14	4000	2500-3000	прямой	0673.881.520	1

ДИСК ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ВОЙЛОЧНЫЙ



Область применения

Предназначен для полировки изделий из нержавеющей и конструкционной стали, цветных металлов, а также пластиков и покрытий. Подходит для удаления потускнений и легких загрязнений при чистке. Идеальный инструмент для полировки валиков сварных швов в угловых и тавровых соединениях.

Способ применения

Разработан для специальной шлифовальной машины 0702.515.0.

- Материал диска: высококачественный войлок (100% овечья шерсть)
Быстрый и простой процесс полировки
- Малая толщина и гибкая структура диска
Тонкая и точная работа
- При помощи наждачной бумаги диск можно легко профилировать под обрабатываемую поверхность
Возможность работы в узких, труднодоступных местах.

Внимание!

- Полировальную пасту наносить на вращающийся диск!
- Если операции предварительной обработки проводились недостаточно тщательно, то в результате полировки поверхностные дефекты станут более заметными.
- Качественная предварительная шлифовка упрощает и ускоряет процесс полирования.
- Для паст разной зернистости должны применяться отдельные диски. Это предотвратит смешивание паст, которое может негативно сказаться на качестве обработанной поверхности и увеличить время полировки.
- Загрязненный диск необходимо аккуратно очищать при помощи проволочной щетки из тонкой проволоки.
- Перед использованием на ответственной детали рекомендуется провести тест на образце.



Ø × Толщина, мм	Ø посадочного отверстия, мм	Форма	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Реком. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
150×6	25,4	прямой	4000	1300	0673.040.150	1

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Легкие шлифовальные работы



Шлифовальный круг из волокнистого материала

Применение:

Легкие шлифовальные работы, очистка, легкое удаление грата, сатинирование

Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, высоколегированная сталь, пластик, древесина, керамика, стекло

- Волнистый, многослойный материал с открытой структурой

Очень хорошо подходит к профилю обрабатываемой поверхности;

Высокая эластичность позволяет обрабатывать большие поверхности

Зернистость 100 (крупное):

оксид алюминия для обработки неровностей на глубину Rt 3,3–3,9 мкм

Зернистость 180 (мелкое):

оксид алюминия для обработки неровностей на глубину Rt 2,9–3,6 мкм

Зернистость 280 (очень мелкое):

карбид кремния для обработки неровностей на глубину Rt 1,1–1,8 мкм

Поз.	Наименование	Артикул Ø150 мм	Артикул Ø200 мм	Уп., ед.	Нержав. сталь	Сталь	Цветные металлы
1	Шлифкруг, 2 слоя, зернистость 100	0673 . 011 . 510*	0673 . 012 . 010	2	+	+	+
2	Шлифкруг, 4 слоя, зернистость 180	0673 . 011 . 518	0673 . 012 . 018		+	+	+
3	Шлифкруг, 2 слоя, зернистость 280	0673 . 011 . 528	0673 . 012 . 028		+	+	+

* Уп., ед.

Предварительное полирование



Sisal/полировальный круг из ткани

Применение:

Предварительное полирование стали и нержавеющей стали, с применением полировальной пасты

Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь, а также твердые сплавы из легких металлов (необходима предварительная проверка)

- Скрепляющие и замыкающие нити расположены под углом ок. 45° к касательной (окружной линии)

Значительно прочнее структура;

Срок службы дольше, чем у полировальных кругов из переработанной ткани



Поз.	Наименование	Артикул Ø150 мм	Артикул Ø200 мм	Уп., ед.	Нержав. сталь	Сталь	Цветные металлы
4	Sisal/тканевый полировальный круг, 4 слоя	0673 . 02 . 150	0673 . 02 . 200	3	+	+	-
5	Полировальный круг, твердый, 10 слоев	0673 . 03 . 150	0673 . 03 . 200		-	-	+
7	Полировальная паста белая, 160x70x70 мм	0673 . 05 . 1		1	+	+	-
8	Полировальная паста корич., 160x70x70 мм	0673 . 05 . 2			-	-	+

Полирование



Твердый полировальный круг

Применение:

Предварительное полирование цветных металлов, особенно мягких сплавов из легких металлов; полирование стали и нержавеющей стали, с применением соответствующей полировальной или матирующей пасты

Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы

- Полировальные круги с неориентированным расположением гибких волокон нового типа с чисто механической связью, специально разработанные для полирования с высоким глянец

Почти 3х-кратное увеличение производительности при сокращении времени обработки;
 Меньший вес для облегчения работы;
 Требуется меньшая сила прижатия;
 Экономия затрат за счет снижения расхода пасты, по сравнению с прежними кругами из ткани;
 Равномерная обработка за счет постоянно меняющейся открытой структуры поверхности круга

Поз.	Наименование	Артикул Ø 150 мм	Артикул Ø 200 мм	Уп., ед.	Нержав. сталь	Сталь	Цветные металлы
5	Полировальный круг, твердый 10 слоев	0673 . 03 . 150	0673 . 03 . 200	3	+	+	+
7	Полировальная паста белая, 160x70x70 мм	0673 . 05 . 1		1	+	+	-
9	Матирующая паста синяя, 160x70x70 мм	0673 . 05 . 3			-	-	+

Матирование, окончательная полировка



Поз.	Наименование	Артикул Ø 150 мм	Уп., ед.
10	Защита для рук	0702 . 489 . 906	1
11	Держатель для боковой рукоятки	0702 . 451 . 015	
12	Зажимн. оправка M14, обл. зажима 15x50 мм	0702 . 451 . 010	
13	Рожковый ключ для принадлежностей	0702 . 489 . 904	
14	Гаечный ключ (SW 19) для принадлежностей	0713 . 304 . 189	

Поз.	Наименование	Артикул Ø 150 мм	Артикул Ø 200 мм	Уп., ед.	Нержав. сталь	Сталь	Цветные металлы
6	Полировальный круг, мягкий, 10 слоев	0673 . 04 . 150	0673 . 04 . 200	4	+	+	+
9	Матирующая паста синяя, 160x70x70 мм	0673 . 05 . 3		1	+	+	+

Общие указания по работе

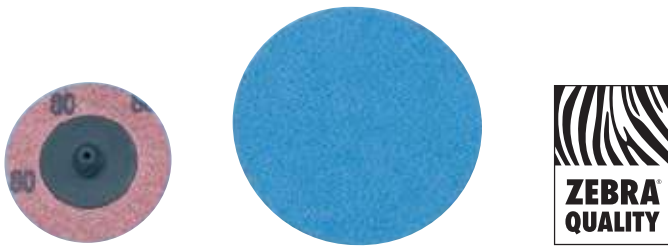
- Чем качественнее предварительное шлифование, тем проще и быстрее будет полирование. Предварительное шлифование металлов необходимо производить шлифматериалом с зернением 280 или 320
- Каждое движение производится перпендикулярно или под углом к предыдущему
- **Важно:** если некоторые операции проведены небрежно, то появившиеся дефекты станут еще очевиднее при полировании
- Для каждой пасты необходимо использовать отдельный набор кругов. Это предотвратит смешивание различных паст и негативный результат
- Засорившиеся полировальные круги очищаются легким нажатием проволочной щетки
- Остатки пасты удаляются с поверхности средством для очистки тормозов арт **0890 . 108 . 7**
- Рекомендации по применению носят общий характер, в зависимости от качества исходной поверхности или требований к результату обработки
- Рекомендуемая рабочая скорость ок. 25 м/сек (соответствует 4–6 ступени машины PM200–E)
- Верную технологию и число оборотов следует самостоятельно определять в различных случаях
- Необходимо производить собственную проверку!

Соответствующая паста наносится при вращающемся круге!



16. МИНИ ДИСКИ С КРЕПЛЕНИЕМ ROLOC

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФИБРОВЫЙ MINI



Ø, мм	Зерно	Макс. скорость, об/мин	Артикул	Упак., шт.
50	36	30000	0580.005.036	50
50	40	30000	0580.005.040	50
50	60	30000	0580.005.060	50
50	80	30000	0580.005.080	50
50	120	30000	0580.005.012	50
75	36	20000	0580.007.536	50
75	40	20000	0580.007.540	50
75	60	20000	0580.007.560	50
75	80	20000	0580.007.580	50
75	120	20000	0580.007.512	50

С быстрозажимной системой

- Способ крепления: быстросъемное соединение на оправке, совместимое с системой 3M Roloc
- Прочная полиэфирная ткань
Высокая прочность на разрыв
- Производство осуществляется по специальному производственному процессу. Нанесение дополнительного слоя специального шлифовального материала осуществляется под давлением и при высокой температуре на обратную сторону диска (ламинирование)
Увеличенная прочность диска
Более продолжительный срок службы и лучшее качество шлифовки по сравнению со стандартными фибродисками Mini

Область применения

Для использования в пневматических осевых машинах, например, 0703.230.0.

Предназначен для шлифования сварных швов, наплывов, удаления лакокрасочного покрытия, заточки инструмента, снятия заусенцев и фасок, удаления ржавчины.

Подходит для шлифования нержавеющей стали, хромоникелиевых сплавов, цветных металлов, конструкционных сталей, инструментальных сталей, чугунов, твердых пластиков и деревянных деталей.

Может использоваться в труднодоступных местах.

Способ применения

Диски диаметром 76 мм можно использовать с пневматическими и электрическими угловыми шлифмашинами на 115 мм с применением опорной оправки M14 0586.578.03.

ФЛИСОВЫЙ ДИСК MINI



Ø, мм	Макс. скорость, мин ⁻¹	Цвет	Зерно	Артикул	Упак.
50	23000	коричневый	100	0673.205.010	25
50	23000	красно-коричневый	180	0673.205.018	25
50	23000	синий	280	0673.205.028	25
50	23000	серый	400	0673.205.040	25
75	18000	коричневый	100	0673.207.510	25
75	18000	красно-коричневый	180	0673.207.518	25
75	18000	синий	280	0673.207.528	25
75	18000	серый	400	0673.207.540	25

- Быстрозъемное соединение на оправке, совместимое с системой 3M Roloc
- Крупное, среднее и мелкое зерно (100–280): оксид алюминия
- Очень мелкое зерно (400): карбид кремния
- Открытая, гибкая основа диска
Минимальное выделение тепла (холодное шлифование)
Не засоряется рабочая поверхность
Диск оптимально прилегает к поверхности заготовки
- Не содержит коррозионных металлов
Не загрязняет обрабатываемый материал

Область применения

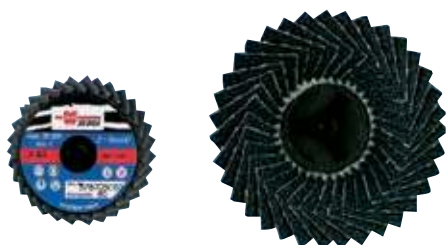
Используется в пневматических осевых машинах (например, 0703.230.0) для очистки и шлифовки поверхностей, удаления цветов побежалости, ржавчины, грязи и окисных пленок, снятия легких заусенцев, создания декоративных поверхностей, заглаживания сварных швов с минимальным съемом материала основы, удаления следов шлифования, царапин, покрытий и старой краски. Может использоваться практически на любых материалах, особо рекомендован для использования по нержавеющей стали, стали, цветным металлам, древесине и пластикам.

Способ применения

Диски диаметром 76 мм можно использовать с пневматическими и электрическими угловыми шлифмашинами на 115 мм с применением опорной оправки M14 0586.578.03.

ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ FLEXI

Roloc



Ø, мм	Зерно	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
50	40	30000	0578.705.040	10
50	60	30000	0578.705.060	10
50	80	30000	0578.705.080	10
50	120	30000	0578.705.012	10
76	40	20000	0578.707.640	10
76	60	20000	0578.707.660	10
76	80	20000	0578.707.680	10
76	120	20000	0578.707.612	10

- Материал зерна: циркониевый корунд
- Способ крепления: быстросъемное соединение на оправке, совместимое с системой 3M Roloc
- Основа диска: упрочненный пластик
- Основа наждачных лепестков: гибкая х/б ткань с высокой прочностью на разрыв
- Пластины приклеены к диску веерным способом
Пространство между наждачными зернами не забивается отработанной пылью
- Срок службы диска Flexi до 20 раз больше срока службы обычных фибродисков

Область применения

Предназначен для шлифования сварных швов и поверхностей, для удаления краски, заточки инструмента, снятия заусенцев, шлифования острых кромок, удаления ржавчины.

Применим для следующих материалов: нержавеющая сталь, хромоникелиевые сплавы, конструкционная сталь, инструментальная сталь, цветные металлы и их сплавы, чугун, твердые пластики, древесина. Особенно удобен при работах в труднодоступных местах и при обработке вогнутых поверхностей с малым радиусом изгиба.

Способ применения

Устанавливается на пневматические шлифовальные машины, например, 0703.231.0 вместе с опорным диском, например, 0586.578.01. Диски диаметром 75 мм могут быть установлены на электрические или пневматические угловые шлифовальные машины при помощи опорного диска 0586.578.03.

Стандартные фибровые диски



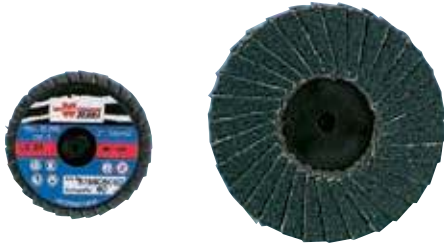
20 : 1

Диск Flexi



ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ MINI

Roloc



- Материал зерна: циркониевый корунд
- Способ крепления: быстросъемное соединение на оправке, совместимое с системой 3M Roloc
- Основа диска: упрочненный пластик
- Основа наждачных лепестков: гибкая х/б ткань с высокой прочностью на разрыв
- Срок службы диска до 20 раз больше срока службы обычных фибродисков

Область применения

Предназначен для шлифования сварных швов и поверхностей, для удаления краски, заточки инструмента, снятия заусенцев, шлифования острых кромок, удаления ржавчины.

Применим для следующих материалов: нержавеющая сталь, хромоникелевые сплавы, конструкционная сталь, инструментальная сталь, цветные металлы и их сплавы, чугун, твердые пластики, древесина. Идеально подходит для работы в труднодоступных местах.

Способ применения

Устанавливается на пневматические шлифовальные машины, например, 0703.231.0 вместе с опорным диском, например, 0586.578.01. Диски диаметром 75 мм могут быть установлены на электрические или пневматические угловые шлифовальные машины при помощи опорного диска 0586.578.03.

Ø, мм	Зерно	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
50	36	30000	0578.605.036	10
50	40	30000	0578.605.040	10
50	60	30000	0578.605.060	10
50	80	30000	0578.605.080	10
50	120	30000	0578.605.012	10
76	36	20000	0578.607.636	10
76	40	20000	0578.607.640	10
76	60	20000	0578.607.660	10
76	80	20000	0578.607.680	10
76	120	20000	0578.607.612	10

Стандартные фибровые диски

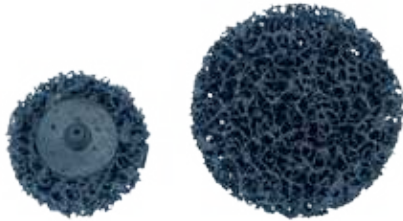


20 : 1

Диск Mini



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА, MINI



Область применения

Применяется для предварительной очистки металла, для удаления окалины, ржавчины, коррозии, грязи и оксидных пленок, лака, старой краски, синтетических смол, клеев, остатков герметика, остатков цемента и бетона, а также для очистки и обработки поверхностей до и после сварки. Может использоваться для шлифовки практически любых материалов, в особенности нержавеющей стали, стали, цветных металлов, древесины и пластика.

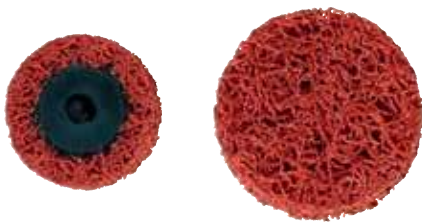
Способ применения

Диск диаметром 50 мм с хвостовиком для быстрого зажима устанавливается на пневматической шлифовальной машине, например, 0703.231.0 при помощи оправки 0586.578.01.

- Зерно: карбид кремния
- Гибкая и открытая рунная структура
Идеально прилегает к любой форме поверхности обрабатываемой детали
Не удаляет основной слой металла

Диаметр, мм	Зерно, по FEPA	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
50	60	13000	0673.22.50	10
75	60	11000	0673.22.75	10

ДИСК НЕЙЛОНОВЫЙ ROLOC С КЕРАМИЧЕСКИМ ЗЕРНОМ



Область применения

Предназначен для универсального применения. Особенно для обработки конструкционных и нержавеющей сталей, цветных металлов дерева и пластика.

Подходит для:

- зачистки сварных швов, металлических поверхностей, дерева и пластика;
- удаления окалины, цветов побежалости, накипи, ржавчины, коррозии, грязи и оксидных пленок, покрытий, краски, синтетических смол, клея, остатков прокладок, остатков цемента и бетона;
- выравнивания шероховатости и линейного матирования поверхности;
- удаления небольших заусенцев;
- зачистки днища автомобиля и прочих работ при кузовном ремонте автомобилей.

Способ применения

Диск диаметром 50 мм устанавливается на пневматическую шлифовальную машину, например, 0703.231.0 при помощи оправки 0586.578.01, а диск диаметром 75 мм – на 0586.578.02.

- Плотная, но эластичная структура
Долгий срок службы
Возможность обрабатывать неровные поверхности
- Керамическое абразивное зерно
Срок службы диска в 2 раза выше по сравнению с аналогами с карбид-кремниевым зерном(0673.22.50/0673.22.75).

Ø, мм	Крепление, мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Рекомендуемая частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
50	3M Roloc	13000	12000	0673.222.50	10
75	3M Roloc	11000	10000	0673.222.75	10

ЩЕТКА КРУГЛАЯ С ПЛАСТИКОВОЙ ЩЕТИНОЙ



Ø, мм	Цвет	Зерно	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
50	лиловый	36	25000	0673.000.503	10
50	зеленый	50	25000	0673.000.505	10
50	желтый	80	25000	0673.000.508	10
50	белый	120	25000	0673.000.501	10
75	зеленый	50	18000	0673.000.755	10
75	желтый	80	18000	0673.000.758	10
75	белый	120	18000	0673.000.751	10

Roloc

Область применения

Предназначена для удаления стойких тонких и толстых лакокрасочных покрытий, ржавчины, извести, клея, остатков прокладок, покрытий или загрязнений на металлах всех типов, очистки бетона, природного камня, деревянных и пластиковых материалов.

Способ применения

Устанавливается на пневматические шлифовальные машины, например, 0703.231.0 вместе с опорным диском, например, 0586.578.01. Диски диаметром 75 мм могут быть установлены на электрические или пневматические угловые шлифовальные машины при помощи опорного диска 0586.578.03.

- Позволяет удалять поверхностные загрязнения практически без повреждения материала основания
- Способ крепления: быстрозъемное соединение на оправке, совместимое с системой 3M Roloc
- Исполнение: цельное
Щетинки не выпадают
Безопасное применение
- Тип зерна: керамическое CUBITRON
Высокая абразивная способность
- Равномерное истирание щетинок вплоть до полного износа
Сокращение затрат

ОПРАВКА ДЛЯ ДИСКОВ MINI



Ø диска, мм	Крепление	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
50	хвостовик 6 мм	65	0586.578.01	1
76	хвостовик 6 мм	65	0586.578.02	1
76	резьба M14	30	0586.578.03	1

Область применения

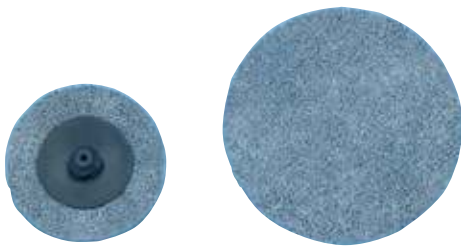
Используется для крепления шлифовальных дисков в патроне шлифовальной машины.

Способ применения

На оправку устанавливаются быстрозъемные диски, например, 0578.705.080, и оправка с диском закрепляется в патроне шлифовальной машины, например, 0703.230.0.

- Резиновый эластичный диск с металлическим хвостовиком

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК ФЛИСОВЫЙ, MINI



Ø, мм	Зерно	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
50	400-600	22000	0673.215.040	10
75	400-600	15000	0673.217.540	10

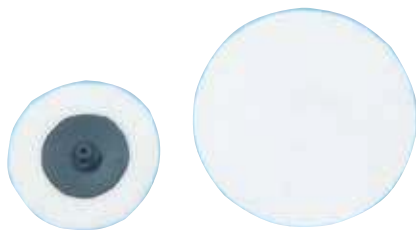
- Зерно: карбид кремния
- Увеличенный срок службы в сравнении с обычными флисовыми дисками
Высокая экономичность
- Открытая, гибкая и деформируемая основа
Отсутствие «размазывания», легкая и безопасная работа, уменьшение засорения обрабатываемой поверхности отработанными частицами, ровная отделка поверхностей
- Не содержит коррозионных металлов
Не загрязняет обрабатываемую поверхность
- Универсальность в применении
Диск диаметром 75 мм можно использовать с малой оправкой для дисков диаметром 50 мм
- Способ крепления: быстросъемное соединение на оправке, совместимое с системой 3M Roloc

Область применения

Предназначен для тонкой полировки, снятия легких заусенцев с литых и прецизионных деталей, скругления кромок, создания декоративных поверхностей, подготовки поверхностей, очистки и осветления, например, оксидированных латунных деталей, очистки ламинатов, удаления эпоксидных смол.

Может использоваться практически с любыми материалами, особо рекомендован для нержавеющей и конструкционных сталей, цветных металлов, древесины и пластика.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДИСК MINI



Ø, мм	Макс. скорость вращения, об/мин	Артикул	Упак.
50	13000	0673.23.50	10
75	11000	0673.23.75	10

- Материал: мягкий войлок
- Способ крепления: быстросъемное соединение на оправке, совместимое с системой 3M Roloc

Область применения

Используется для высокоглянцевого полирования и повторной полировки поверхностей с использованием полировальной пасты. Подходит для следующих материалов: нержавеющая сталь, стали и цветные металлы.

Способ применения

Диск диаметром 50 мм с хвостовиком для быстрого зажима устанавливается на пневматической шлифовальной машине, например, 0703.231.0 при помощи оправки 0586.578.01.

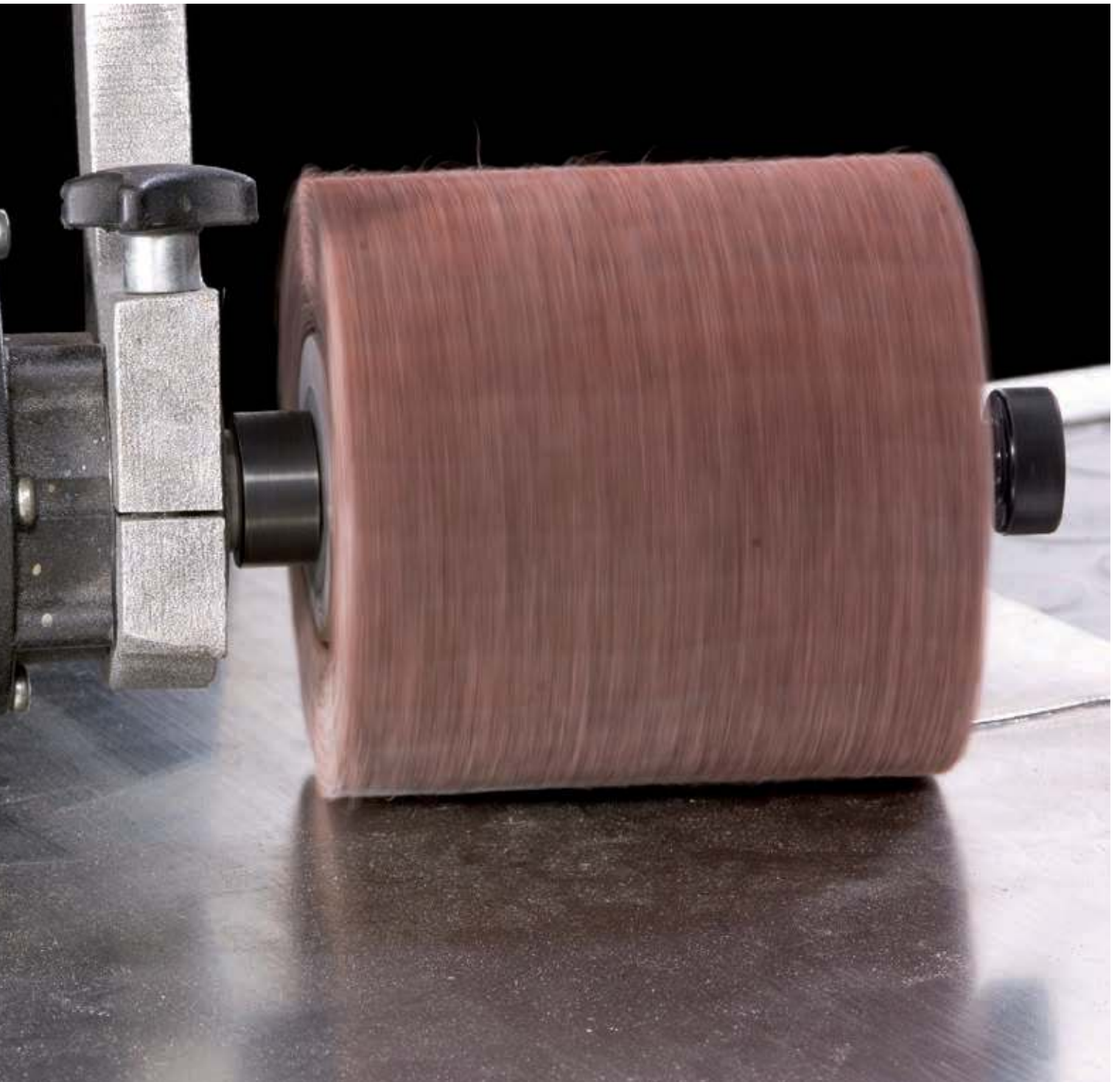
Полировальную пасту, 0673.24.1 или 0673.24.2 нанести на вращающийся диск на холостом ходу.

Во избежание плохих результатов не следует смешивать различные полировальные пасты.

Удалить остатки пасты с поверхности, используя очиститель тормозов, 0890.108.7.

Внимание!

Необходимо проводить предварительные испытания на образцах!



17. ВАЛИКИ И ЛЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ВАЛИК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ

Рис.	Диаметр, мм	Ширина, мм	Зерно	Артикул	Упак.
1	100	50	40	0672.901.40	1
	100	50	60	0672.901.60	1
	100	50	80	0672.901.80	1
	100	50	120	0672.901.120	1
	100	100	40	0672.900.40	1
	100	100	60	0672.900.60	1
	100	100	80	0672.900.80	1
	100	100	120	0672.900.120	1
	100	100	150	0672.900.150	1
	100	100	240	0672.900.240	1
100	100	320	0672.900.320	1	

Рис.	Диаметр, мм	Ширина, мм	Зерно	Артикул	Упак.
2	100	50	100/80	0672.810.80	1
	100	50	180/150	0672.818.150	1
	100	50	280/240	0672.828.240	1
	100	100	100/80	0672.910.80	1
	100	100	180/150	0672.918.150	1

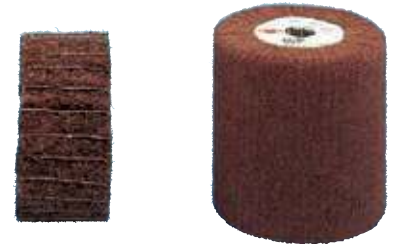
Рис.	Диаметр, мм	Ширина, мм	Зерно	Артикул	Упак.
3	100	50	100	0672.902.100	1
	100	50	180	0672.902.180	1
	100	50	280	0672.902.280	1
	100	100	100	0672.910.0	1
	100	100	180	0672.918.0	1

Область применения

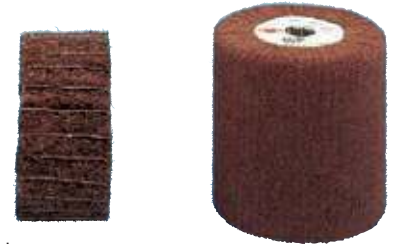
Предназначен для грубой шлифовки плоских поверхностей, удаления царапин, ржавчины, старой краски, окалины, заусенцев. Подходит для обработки изделий из конструкционных и нержавеющей сталей, Cr-Ni сплавов, чугуна, цветных металлов, древесины.



Лепестковый,
Рис. 1



Комбинированный,
Рис. 2



Флисовый,
Рис. 3

- Твердость: средняя
- Зерно: нормальный корунд
- Связка: синтетическая смола
- Посадочное отверстие 19 мм, ширина паза 6 мм

ВАЛИК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ



- Макроструктурный эластичный абразивный материал, изготовленный из специальной комбинации синтетических волокон с равномерным распределением абразивного зерна (карбид кремния)
- Гибкая и открытая структура волокон
Круг идеально прилегает к поверхности

Ø, мм	Ширина, мм	Макс. частота вращения, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
100	100	4000	0585.310.100	1

Нейлоновый

- обрабатываемой детали
- Рабочая поверхность круга не засоряется
- Не нагревается при работе
- Особое строение абразива обеспечивает постоянный выход новых абразивных зерен на рабочей поверхности
- Равномерное шлифование с высоким качеством дает чистую обработанную поверхность
- Минимальный риск повреждения поверхности или снятия лишнего материала
- Валик не содержит материалов, вызывающих коррозию

ВАЛИК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ



Размеры, мм	Зернистость	Цвет	Макс. частота вращения, об/мин	Артикул	Упак.
100×100×19	80	оранжевый	3700	0672.919.080	1
100×100×19	100	красный	3700	0672.919.100	1
100×100×19	180	желтый	3700	0672.919.180	1
100×100×19	280	зеленый	3700	0672.919.280	1
100×100×19	400	фиолетовый	3700	0672.919.400	1
125×50×M14	80	оранжевый	3200	0672.911.080	1
125×50×M14	100	красный	3200	0672.911.100	1
125×50×M14	180	желтый	3200	0672.911.180	1



скоростях более грубые зерна ведут себя как мелкие, а при низких скоростях более мелкие зерна ведут себя как грубые.

2) Не нажимайте сильно на инструмент во время работы, излишнее давление приведет к быстрому износу валика.

3) При недостаточном удалении стружки не усиливайте нажим, а используйте валик с более грубым зерном.

Из сложенного флиса

- Складчатый шлифовальный флис
Практически полное отсутствие переходов и стыковок после полировки на всех обрабатываемых материалах
- Двойная пропитка
Очень долгий срок службы по сравнению с обычными полировальными валиками
- Цветовая маркировка
Простое определение структуры валика

Область применения

Предназначен для матирования, финишного шлифования, полирования и сглаживания переходов после предварительной шлифовки, а так же для удаления оксидных пленок и цветов побежалости.

Подходит для кованных сталей, ковкого и серого чугунов, углеродистой стали, сталей для глубокой вытяжки, стальных лент, отлитых под давлением цинксодержащих заготовок, цветных металлов, Cr-Ni сплавов и других нержавеющей сталей, а так же древесины.

Способ применения

Используется для полировальных машин и угловых шлифовальных машин с регулировкой частоты вращения, например 0702.478.0.

Внимание!

Для получения наилучшего результата работы, рекомендуется придерживаться следующих инструкций:

- 1) Необходимо учитывать, что на высоких

ВАЛИК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ



Область применения

Предназначен для создания светлых продольных текстур, удаления мелких царапин, следов побежалости и окисления на деталях из конструкционных и нержавеющей сталей, пластиков.

Ø, мм	Ширина, мм	Тип	Артикул	Упак.
100	100	coarse (грубый)	0672.976.24	1
100	100	medium (средний)	0672.976.80	1
100	100	fine (финишный)	0672.976.150	1

Полиуретановый

- Зерно: карбид кремния
- Связка: полиуретан
- Посадочное отверстие 19 мм, ширина паза 6 мм

Способ применения

Валик насаживается на оправку 0702.451.020 и устанавливается на специальную шлифовальную машину 0702.460. Рекомендуемая скорость работы валика: 16 м/с (2000 мин⁻¹). Превышение данной скорости приведет к уменьшению его ресурса.

АДАПТЕР ДЛЯ ВАЛИКА



- Материал: сталь
- Длина: 120 мм
- Диаметр: 19 мм

Область применения

Предназначен для использования на полировальной машине 0702.453.0 с установкой полировального валика 0587.753.600, насадки 0702.460.005 или надувного барабана 0702.460.006.

Описание	Артикул	Упак.
Адаптер для валика	0702.451.020	1

БАРАБАН НАДУВНОЙ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ



Область применения

Является дополнительной принадлежностью для полировальной машины РМ 200-Е 0702.451.0 и используется для крепления шлифовальных гильз.

Способ применения

Установить при помощи адаптера 0702.451.020 на шпиндель полировальной машины, надеть на барабан шлифовальную гильзу, например, 0587.752.150 и накачать воздух в барабан велосипедным насосом до момента плотного закрепления гильзы.

Описание	Артикул	Упак.
Барабан надувной для шлифовальных гильз	0702.460.006	1

ОПРАВКА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ



Область применения

Является дополнительной принадлежностью для полировальной машины РМ 200-Е 0702.453.0 и используется для крепления шлифовальных гильз.

Способ применения

Установить при помощи адаптера 0702.451.020 на шпиндель полировальной машины и надеть на оправку шлифовальную гильзу, например, 0587.751.150.

Описание	Артикул	Упак.
Оправка для шлифовальных гильз	0702.460.005	1

ЛЕНТА ФЛИСОВАЯ



Длина, мм	Ширина, мм	Зернистость	Цвет	Артикул	Упак.
600	40	180	желтый	0585.40.180	5

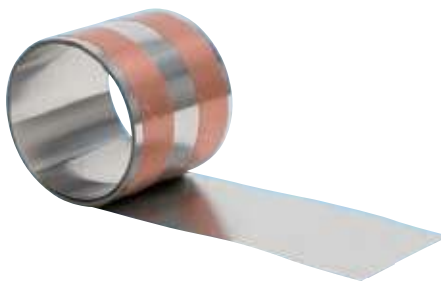
Область применения

Флисовая лента с велюровой задней поверхностью и «застежкой-липучкой» Velcro.

Предназначена для матирования, шлифования, полирования, сглаживания переходов, очистки, удаления оксидных пленок и цветов побежалости.

Подходит для кованных сталей, ковкого и серого чугунов, углеродистой стали, сталей для глубокой вытяжки, стальных лент, отлитых под давлением цинксодержащих заготовок, цветных металлов, Cr-Ni сплавов и других нержавеющей сталей, а так же древесины.

ЛЕНТА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Ширина, мм	Длина, м	Толщина, мм	Артикул	Упак.
100	3	0,15	0672.101.003	1

Самоклеющаяся

- Равномерный рисунок на обеих сваренных деталях
- Быстрое простое и точное приклеивание ленты
- Лента легко режется обычными ножницами
- Универсальность применения
- Материал ленты: коррозионностойкая сталь 1,4404 (аналог 03X17H13M2)

Область применения

Используется при шлифовании и полировании сварных швов в угловых стыках на профилях и листах из нержавеющей стали.

Способ применения

Шаг 1. Предварительно зачистить сварной шов вулканизированным фибровым диском, например 0580.512.580 или лепестковым диском, например 0580.580.328.

Шаги 2 и 3. Наклеить ленту на шов. Отшлифовать участок профиля прилегающего к месту стыка, выравнявая поверхность и направление рисок при помощи шлифовальной гильзы, например 0672.906.120.

Шаг 4. Окончательно зашлифовать место стыка, используя флисовую гильзу, например 0585.552.280.

Шаг 5. Заполировать место стыка, используя флисовый валик, например 0672.919.400.



18. ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА



НАБОРЫ БУРОВ SDS-PLUS

1 Набор буров SDS-plus QUADRO-L VARIO MULTIPACK, 12 шт.

Арт. 0648 . 050 . 002

2 Набор буров SDS-plus QUADRO-L VARIO в пластиковом футляре, 7 шт.

Арт. 0648 . 050 . 001

3 Набор буров DUO-S VARIO в пластиковом футляре, 12 шт.
Буры размерами:

6.0×160/100 мм × 3 шт.

8.0×160/100 мм × 4 шт.

10.0×160/100 мм × 3 шт.

12.0×160/100 мм × 2 шт.

Арт. 0648 . 550 . 002

4 Набор буров DUO-S VARIO в пластиковом футляре, 7 шт.

Буры размерами:

5.0×110/50 мм × 1 шт.

6.0×110/50 мм × 1 шт.

8.0×110/50 мм × 1 шт.

6.0×160/100 мм × 1 шт.

8.0×160/100 мм × 1 шт.

10.0×160/100 мм × 1 шт.

12.0×160/100 мм × 1 шт.

Арт. 0648 . 550 . 001

5 Набор буров SDS-plus REDLINE в пластиковом блистере, 7 шт.

Арт. 0648 . 770 . 001



БУР QUADRO-L VARIO



Усиленные фаски



POWER BREAKERS



Самоцентрирующий
наконечник



≤ 10 мм



> 10 мм



> 18 мм



Vario-спирали



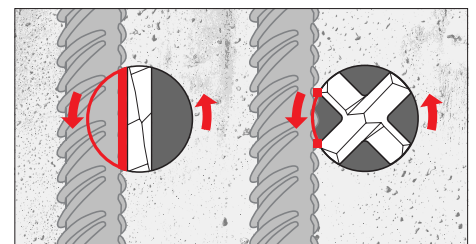
Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Устойчивость к арматуре	◆◆◆◆

Диаметр бура, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
5,0	115	50	0648.055.011	2
5,0	165	100	0648.055.016	2
5,5	115	50	0648.055.511	2
5,5	165	100	0648.055.516	2
6,0	115	50	0648.056.011	2
6,0	165	100	0648.056.016	2
6,0	215	150	0648.056.021	2
6,0	265	200	0648.056.026	2
6,0	315	250	0648.056.031	1
6,5	165	100	0648.056.516	2
6,5	215	150	0648.056.521	2
6,5	265	200	0648.056.526	2
6,5	315	250	0648.056.531	2
7,0	115	50	0648.057.011	2
7,0	165	100	0648.057.016	2
7,0	215	150	0648.057.021	2
7,0	255	200	0648.057.025	2
8,0	115	50	0648.058.011	2
8,0	165	100	0648.058.016	2
8,0	215	150	0648.058.021	2
8,0	265	200	0648.058.026	2
8,0	315	250	0648.058.031	2

С хвостовиком SDS-plus

- Симметричная 4×90° геометрия режущих кромок и усиливающие фаски предотвращают бур от заклинивания или увода в сторону при прохождении арматуры или камня в бетоне.
Увеличение производительности особенно при работе с армированным бетоном
- Оптимизированная геометрия наконечника POWER BREAKER ускоряет заглубление бура в обрабатываемый материал.
Увеличение скорости бурения
Визуальное отличие (запатентованная технология)



Две режущие кромки:

Наконечник с двумя режущими кромками, расположенными под углом 180°, имеет большую контактную поверхность с арматурой

Четыре режущие кромки:

Quadro головка с расположенными под углом 90° режущими кромками имеет значительно меньшую площадь контакта, тем самым бур не застревает при прохождении арматуры.

- Наконечник в зависимости от диаметра бура изготовлен в виде: Ø 5–16 мм: цельного элемента из карбида вольфрама, обеспечивающего стабильную работу благодаря большой присоединительной поверхности со стальным корпусом; Ø 18–32 мм: многокомпонентного элемента из карбида вольфрама для более производительного бурения и лучшего отвода пыли
Высокая надежность и отличные эксплуатационные характеристики на протяжении всего срока службы бура
- Vario-спирали: увеличение ширины спинки спирали от наконечника к хвостовику (примерно 2/3 длины спинка узкая, 1/3 широкая)
Уменьшение трения, а следовательно увеличение скорости бурения и улучшение отвода пыли
Высокая надежность и стабильность работы, малая вероятность поломки
Улучшенная передача ударного усилия
- Благодаря четырем режущим кромкам и четырехспиральной геометрии рабочей части, бур не разбивает отверстие
Обеспечивается более надежная фиксация анкеров и дюбелей
- Специальный самоцентрирующий наконечник обеспечивает точное позиционирование при засверливании

БУР QUADRO-L VARIO
С хвостовиком SDS-plus

Диаметр бура, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
8,0	405	340	0648.058.040	1
8,0	465	400	0648.058.046	1
10,0	115	50	0648.051.011	2
10,0	165	100	0648.051.016	2
10,0	215	150	0648.051.021	2
10,0	265	200	0648.051.026	2
10,0	315	250	0648.051.031	2
10,0	355	290	0648.051.035	1
10,0	455	390	0648.051.045	1
10,0	600	540	0648.051.060	1
10,0	1000	940	0648.051.010	1
12,0	160	100	0648.051.216	2
12,0	210	160	0648.051.221	2
12,0	260	210	0648.051.226	2
12,0	310	260	0648.051.231	1
12,0	360	300	0648.051.236	1
12,0	450	400	0648.051.245	1
12,0	600	550	0648.051.260	1
12,0	1000	950	0648.051.210	1
14,0	160	110	0648.051.416	2
14,0	210	160	0648.051.421	2
14,0	260	210	0648.051.426	1
14,0	310	260	0648.051.431	1
14,0	450	400	0648.051.445	1
14,0	600	550	0648.051.460	1
14,0	1000	950	0648.051.410	1
15,0	160	110	0648.051.516	1
15,0	210	160	0648.051.521	1
15,0	260	210	0648.051.526	1
15,0	450	400	0648.051.545	1
16,0	160	110	0648.051.616	1
16,0	210	160	0648.051.621	1
16,0	260	210	0648.051.626	1
16,0	310	260	0648.051.631	1
16,0	450	400	0648.051.645	1
16,0	600	550	0648.051.660	1
16,0	800	750	0648.051.680	1
16,0	1000	950	0648.051.610	1
18,0	250	200	0648.051.825	1
18,0	450	400	0648.051.845	1
20,0	200	150	0648.052.020	1
20,0	250	200	0648.052.025	1
20,0	300	250	0648.052.030	1
20,0	450	400	0648.052.045	1
20,0	600	550	0648.052.060	1
22,0	250	200	0648.052.225	1
22,0	450	400	0648.052.245	1
24,0	250	200	0648.052.425	1
24,0	450	400	0648.052.445	1
25,0	250	200	0648.052.525	1

Область применения

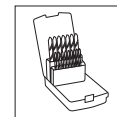
Надежный четырехспиральный бур с усиленной рабочей частью, цельной твердосплавной головкой и центрирующим наконечником. Идеальный выбор при работе с армированным бетоном и бетоном высокой твердости.

Способ применения

Закрепить бур в патроне перфоратора, например 5708.200.1. Для снижения потерь мощности и увеличения ресурса бура и патрона рекомендуется перед фиксацией в патроне на хвостовик бура нанести специальную смазку 0893.051. При работе бурами с длиной более 460 мм рекомендуется выполнять предварительное засверливание буром того же диаметра длиной около 150 мм. Для буров длиной 600–1000 мм сверление целесообразно проводить в 3 этапа.

Внимание!

Для просверливания арматуры требуется согласования с инженерно-строительными службами.



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:
Набор буров SDS-plus
QUADRO-L VARIO в
пластиковом футляре, 7 шт.
Арт. 0648 . 050 . 001

Набор буров SDS-plus
QUADRO-L VARIO MULTIPACK,
12 шт.
Арт. 0648 . 050 . 002

Переходник SDS-max - SDS-plus
Арт. 0714 . 44 . 04



БУР QUADRO-L VARIO

Диаметр бура, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
25,0	450	400	0648.052.545	1
26,0	450	400	0648.052.645	1
28,0	250	200	0648.052.825	1
28,0	450	400	0648.052.845	1
30,0	250	200	0648.053.025	1
30,0	450	400	0648.053.045	1
32,0	450	400	0648.053.245	1

С хвостовиком SDS-plus

БУР QUADRO-S



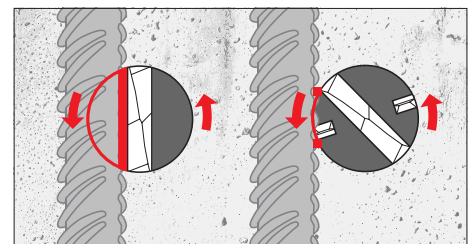
Технические характеристики

Скорость сверления	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Точность	◆◆◆◆
Устойчивость к арматуре	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆

Ø, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Артикул, SDS-plus	Артикул, SDS-max	Упак., шт.
12	340	200	-	0647.701.234*	1
12	540	400	-	0647.701.254*	1
12	690	550	-	0647.701.269*	1
14	340	200	-	0647.701.434*	1
14	540	400	-	0647.701.454*	1
15	340	200	-	0647.701.534*	1
15	540	400	-	0647.701.554*	1
16	250	200	0648.701.625	-	1
16	340	200	-	0647.701.634	1
16	450	400	0648.701.645	-	1
16	540	400	-	0647.701.654	1
16	940	800	-	0647.701.694	1
18	250	200	0648.701.825	-	1
18	340	200	-	0647.701.834	1
18	450	400	0648.701.845	-	1
18	540	400	-	0647.701.854	1
18	940	800	-	0647.701.894	1
20	250	200	0648.702.025	-	1
20	320	200	-	0647.702.032	1
20	450	400	0648.702.045	-	1
20	520	400	-	0647.702.052	1
20	920	800	-	0647.702.092	1
22	250	200	0648.702.225	-	1
22	320	200	-	0647.702.232	1
22	450	400	0648.702.245	-	1
22	520	400	-	0647.702.252	1
22	920	800	-	0647.702.292	1
24	250	200	0648.702.425	-	1

- Модернизированная головка типа Quadro-S из высокопрочного твердого сплава с впадной износостойкой режущей пластиной с центрирующим наконечником и двумя независимыми режущими кромки (начиная с диаметра 16 мм)

Возможность сверления в армированном бетоне



Две режущие кромки: Наконечник с двумя режущими кромками, расположенными под углом 180°, имеет большую контактную поверхность с арматурой

Четыре режущие кромки: Quadro головка с расположенными под углом 90° режущими кромками имеет значительно меньшую площадь контакта, тем самым бур не застревает при прохождении арматуры.

Очень гладкий ход работы, меньше уровень вибрации
Высокая точность бурения
Уменьшение трения, снижение силы резания, а следовательно повышение производительности
Значительное увеличение срока службы, особенно заметно при бурении армированного бетона

- Спиральная часть состоит из 4 винтовых канавок большого объема
Оптимальное продвижение отработанного материала (пыли)
Снижение вероятности застревания бура
Особая форма сечения повышает стойкость к излому
Увеличивается скорость продвижения бура в материале

БУР QUADRO-S

24	320	200	-	0647.702.432	1
24	450	400	0648.702.445	-	1
24	520	400	-	0647.702.452	1
25	250	200	0648.702.525	-	1
25	320	200	-	0647.702.532	1
25	450	400	0648.702.545	-	1
25	520	400	-	0647.702.552	1
25	920	800	-	0647.702.592	1
26	450	400	0648.702.645	-	1
28	250	200	0648.702.825	-	1
28	370	250	-	0647.702.837	1
28	450	400	0648.702.845	-	1
28	570	450	-	0647.702.857	1
28	670	550	-	0647.702.867	1
30	250	200	0648.703.025	-	1
30	370	250	-	0647.703.037	1
30	450	400	0648.703.045	-	1
30	570	450	-	0647.703.057	1
32	370	250	-	0647.703.237	1
32	570	450	-	0647.703.257	1
32	920	800	-	0647.703.292	1
35	370	250	-	0647.703.537	1
35	570	450	-	0647.703.557	1
35	670	550	-	0647.703.567	1
38	370	250	-	0647.703.837	1
38	570	450	-	0647.703.857	1
40	370	250	-	0647.704.037	1
40	570	450	-	0647.704.057	1
40	920	800	-	0647.704.092	1
45	570	450	-	0647.704.557	1
52	570	450	-	0647.705.257	1

Переходник SDS-max - SDS-plus
Арт. 0714.44.04



БУР DUO-S VARIO



Усиленные фаски



POWER BREAKER



Самоцентрирующий наконечник



Vario-спирали

Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Устойчивость к арматуре	◆◆◆◆

Диаметр бора, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
3,5	110	50	0648.553.511	2
4,0	110	50	0648.554.011	2/10
4,0	160	100	0648.554.016	2
4,8*	110	50	0648.554.811	2
4,8*	140	80	0648.554.814	2
4,8*	160	100	0648.554.816	2
4,8*	210	150	0648.554.821	2
4,8*	260	200	0648.554.826	2
5,0	110	50	0648.555.011	2/10
5,0	160	100	0648.555.016	2/10
5,0	210	150	0648.555.021	2
5,0	310	250	0648.555.031	1
5,5	110	50	0648.555.511	2
5,5	160	100	0648.555.516	2
5,5	210	150	0648.555.521	2
5,5	260	200	0648.555.526	2
5,5	310	250	0648.555.531	1
6,0	110	50	0648.556.011	2/10/50
6,0	160	100	0648.556.016	2/10/50
6,0	210	150	0648.556.021	2/10
6,0	260	200	0648.556.026	2/10
6,0	310	250	0648.556.031	1
6,0	460	400	0648.556.046	1
6,3*	260	200	0648.556.326	1
6,3*	285	225	0648.556.328	1
6,3*	360	300	0648.556.336	1
6,3*	410	350	0648.556.341	1

С хвостовиком SDS-plus

- Оптимизированная геометрия наконечника POWER BREAKER ускоряет заглубление бора в обрабатываемый материал.
Увеличение скорости бурения
Визуальное отличие (запатентованная технология)
- На периферийных частях твердосплавной пластины увеличены усиливающие фаски
Повышение срока службы бора особенно при работах с армированным бетоном
Увеличение скорости бурения и экономия заряда аккумулятора (при работе аккумуляторным инструментом) за счет уменьшения силы трения в области фаски
- Специальный самоцентрирующий наконечник
Точность при засверливании
Стабильная работа и долгий срок службы бора
- Vario-спирали: увеличение ширины спинки спирали от наконечника к хвостовику (примерно 2/3 длины спинки узкая, 1/3 широкая), увеличение угла наклона спирали по направлению к наконечнику
Уменьшение трения, а следовательно увеличение скорости бурения и улучшение пылевыведения. Экономия заряда аккумулятора при работе аккумуляторным инструментом
Высокая надежность и стабильность работы, малая вероятность поломки
Улучшенная передача ударного усилия
- * - специальные буры для установки системы SFS Spike

Область применения

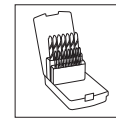
Надежный двуспиральный бур с усиленной рабочей частью и центрирующим наконечником предназначен для производительного, скоростного бурения отверстий в бетоне и кирпичной кладке. Оптимизирован под применение в аккумуляторных перфораторах.

Внимание!

Для просверливания арматуры требуется согласования с инженерно-строительными службами.

БУР DUO-S VARIO
С хвостовиком SDS-plus

Диаметр бура, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
6,5	110	50	0648.556.511	2
6,5	160	100	0648.556.516	2
6,5	210	150	0648.556.521	2
6,5	310	250	0648.556.531	2/10
6,5	450	390	0648.556.545	1
7,0	160	100	0648.557.016	2
7,0	250	190	0648.557.025	2
7,0	450	390	0648.557.045	1
8,0	110	50	0648.558.011	2/10
8,0	160	100	0648.558.016	2/10/50
8,0	210	150	0648.558.021	2/10
8,0	260	200	0648.558.026	2/10
8,0	310	250	0648.558.031	2
8,0	400	340	0648.558.040	1
8,0	460	400	0648.558.046	1
8,0	600	540	0648.558.060	1
9,0	160	100	0648.559.016	2
9,5	360	300	0648.559.536	1
10,0	110	50	0648.551.011	2/10
10,0	160	100	0648.551.016	2/10/50
10,0	210	150	0648.551.021	2/10
10,0	260	200	0648.551.026	2/10
10,0	310	250	0648.551.031	2/10
10,0	350	290	0648.551.035	1
10,0	450	390	0648.551.045	1
10,0	600	540	0648.551.060	1
10,0	800	740	0648.551.080	1
10,0	1000	940	0648.551.010	1
11,0	210	160	0648.551.121	2
12,0	160	110	0648.551.216	2/10
12,0	210	160	0648.551.221	2/10
12,0	260	210	0648.551.226	2/10
12,0	310	260	0648.551.231	1
12,0	360	310	0648.551.236	1
12,0	450	400	0648.551.245	1
12,0	600	550	0648.551.260	1
12,0	1000	950	0648.551.210	1
13,0	260	210	0648.551.326	1
14,0	160	110	0648.551.416	2/10
14,0	210	160	0648.551.421	2/10
14,0	260	210	0648.551.426	1
14,0	310	260	0648.551.431	1
14,0	450	400	0648.551.445	1
14,0	600	550	0648.551.460	1
14,0	1000	950	0648.551.410	1
15,0	160	110	0648.551.516	1
15,0	210	160	0648.551.521	1
15,0	260	210	0648.551.526	1
15,0	450	400	0648.551.545	1
16,0	160	110	0648.551.616	1
16,0	210	160	0648.551.621	1



Также доступно
в составе наборов:

Наборы:

Набор буров SDS-plus
QUADRO-L VARIO в
пластиковом футляре, 7 шт.
Арт. 0648 . 050 . 001

Набор буров SDS-plus
QUADRO-L VARIO MULTIPACK,
12 шт.
Арт. 0648 . 050 . 002

Переходник SDS-max - SDS-plus

Арт. 0714 . 44 . 04



БУР DUO-S VARIO

С хвостовиком SDS-plus

Диаметр бура, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
16,0	260	210	0648.551.626	1
16,0	310	260	0648.551.631	1
16,0	450	400	0648.551.645	1
16,0	800	750	0648.551.680	1
16,0	1000	950	0648.551.610	1
17,0	210	160	0648.551.721	1
18,0	200	150	0648.551.820	1
18,0	250	200	0648.551.825	1
18,0	450	400	0648.551.845	1
20,0	200	150	0648.552.020	1
20,0	300	250	0648.552.030	1
20,0	450	400	0648.552.045	1
20,0	600	550	0648.552.060	1
22,0	250	200	0648.552.225	1
22,0	450	400	0648.552.245	1
22,0	600	550	0648.552.260	1
24,0	250	200	0648.552.425	1
24,0	450	400	0648.552.445	1
25,0	250	200	0648.552.525	1
25,0	450	400	0648.552.545	1
26,0	450	400	0648.552.645	1

БУР LONGLIFE QUADRO-L

С хвостовиком SDS-max

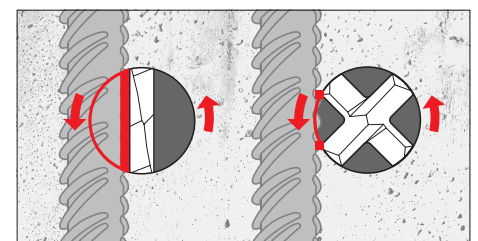


Технические характеристики	
Скорость сверления	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Точность	◆◆◆◆
Устойчивость к арматуре	◆◆◆◆
Срок службы	◆◆◆◆



- Долговечный 4-спиральный бур, оснащенный инновационной цельной головкой из твердого сплава с центрирующим наконечником и 4 режущими кромками.
 - Твердосплавная головка с 4х90° режущими кромками и центрирующим наконечником
- Предотвращает заклинивание или увод бура при прохождении арматуры и твердых камней в бетоне
- Обеспечивает высокую скорость резания на протяжении всего срока службы бура
- Бур самоцентрируется при засверливании

Ø, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Артикул	Упак., шт.
12	340	200	0647.001.234	1
12	540	400	0647.001.254	1
12	740	600	0647.001.274	1
14	340	200	0647.001.434	1
14	540	400	0647.001.454	1
15	340	200	0647.001.534	1
15	540	400	0647.001.554	1
16	340	200	0647.001.634	1
16	540	400	0647.001.654	1
16	740	600	0647.001.674	1
16	940	800	0647.001.694	1
18	340	200	0647.001.834	1



Две режущие кромки: Наконечник с двумя режущими кромками, расположенными под углом 180°, имеет большую контактную поверхность с арматурой

Четыре режущие кромки: Quadro головка с расположенными под углом 90° режущими кромками имеет значительно меньшую площадь контакта, тем самым бур не застревает при прохождении арматуры.

БУР LONGLIFE QUADRO-L

С хвостовиком SDS-max

Ø, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Артикул	Упак., шт.
18	540	400	0647.001.854	1
18	740	600	0647.001.874	1
18	940	800	0647.001.894	1
20	320	200	0647.002.032	1
20	520	400	0647.002.052	1
20	720	600	0647.002.072	1
20	920	800	0647.002.092	1
22	320	200	0647.002.232	1
22	520	400	0647.002.252	1
22	720	600	0647.002.272	1
22	920	800	0647.002.292	1
24	320	200	0647.002.432	1
24	520	400	0647.002.452	1
25	320	200	0647.002.532	1
25	520	400	0647.002.552	1
25	720	600	0647.002.572	1
25	920	800	0647.002.592	1
26	520	400	0647.002.652	1
28	370	250	0647.002.837	1
28	570	450	0647.002.857	1
28	670	550	0647.002.867	1
28	920	800	0647.002.892	1
30	370	250	0647.003.037	1
30	570	450	0647.003.057	1
32	370	250	0647.003.237	1
32	570	450	0647.003.257	1
32	920	800	0647.003.292	1

- Геометрия головки зависит от диаметра бура.
5–16 мм: одиночный твердосплавный элемент для высокой стабильности бурения, благодаря максимально возможной площади контакта головки с корпусом бура. (Рис. 1)
18–32 мм: несколько твердосплавных элементов для ускорения процесса бурения и буферизации крутящего момента. (Рис. 2)
32–40 мм: несколько твердосплавных элементов, один элемент усиленный специально для продления срока службы при работе под мощной ударной нагрузкой (Рис. 3).
- Винтовая часть бура имеет 4 канавки и 4 «вычерпывающие» спирали
За счет одновременного контакта сразу 4 спиралей с поверхностью обрабатываемого отверстия повышается эффективность и скорость пылеудаления из зоны бурения
Увеличивается жесткость бура
Отверстие меньше разбивается

Способ применения

Закрепить бур в патроне перфоратора. Для снижения потерь мощности и увеличения ресурса бура и патрона рекомендуется перед фиксацией в патроне на хвостовик бура нанести специальную смазку арт. 0893.051.

При работе бурами с длиной более 460 мм рекомендуется выполнять предварительное засверливание буром того же диаметра длиной около 150 мм. Для буров длиной 600–1000 мм сверление целесообразно проводить в 3 этапа.

Внимание!

Для просверливания арматуры требуется согласования с инженерно-строительными службами.

БУР REDLINE



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Устойчивость к арматуре	◆◆◆◆

RED LINE

SDS-plus

- Наконечник из карбида вольфрама
Равномерный отвод буровой пыли от вершины бура
Оптимальный процесс бурения
Продолжительный срок службы бура
- Усиленная рабочая часть
Высокая прочность бура

Область применения

Предназначен для ударного сверления отверстий в бетоне и кирпичной кладке.

Ø бура, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
6	110	50	0648.776.011	1
6	160	100	0648.776.016	1
6	210	150	0648.776.021	1
6	260	200	0648.776.026	1
8	110	50	0648.778.011	1
8	160	100	0648.778.016	1
8	210	150	0648.778.021	1
8	260	200	0648.778.026	1
10	160	100	0648.771.016	1
10	210	150	0648.771.021	1
10	260	200	0648.771.026	1
10	310	250	0648.771.031	1
12	160	100	0648.771.216	1
12	210	150	0648.771.221	1
12	260	200	0648.771.226	1
14	160	100	0648.771.416	1
14	210	150	0648.771.421	1
14	260	200	0648.771.426	1
16	160	100	0648.771.616	1
16	210	150	0648.771.621	1
18	210	150	0648.771.821	1
18	260	200	0648.771.826	1
20	260	200	0648.772.026	1



Набор буров SDS-plus REDLINE в пластиковом блистере, 7 шт.
Арт. 0648.770.001

СВЕРЛО ПО КАФЕЛЮ



- Не требует охлаждения
- Запатентованная геометрия режущей пластины
- «Чистое» отверстие на входе
- Точное центрирование
- Длительный срок службы (25 отверстий в плитке твердостью 8,5)

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
6,0	110	0641.406.011	1
8,0	110	0641.408.011	1
10,0	110	0641.401.011	1

Набор сверл по кафелю, 3 шт.
Арт. 0641.400.003

Сверла диаметром: 6, 8, 10 мм

СВЕРЛО УНИВЕРСАЛЬНОЕ MFD-S



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
3	60	30	3	0641.203.006	2
4	75	39	4	0641.204.007	2
5	85	39	5	0641.205.008	2
5,5	85	39	5,5	0641.205.508	1
6	100	54	6	0641.206.010	2
6	200	135	6	0641.206.020	2
6	400	300	6	0641.206.040	1
6,5	100	54	6,5	0641.206.510	1
6,5	200	135	6,5	0641.206.520	2
6,5	260	200	6,5	0641.206.526	2
6,5	400	300	6,5	0641.206.540	1
7	100	54	7	0641.207.010	2
8	120	54	8	0641.208.012	2
8	200	135	8	0641.208.020	1
8	400	300	8	0641.208.040	1
10	120	80	10	0641.201.012	2
10	200	135	10	0641.201.020	1
10	400	300	10	0641.201.040	1
12	150	90	10	0641.201.215	1
12	220	150	10	0641.201.222	1
12	400	300	10	0641.201.240	1
14	220	150	10	0641.201.422	1
14	400	300	10	0641.201.440	1
16	400	300	10	0641.201.640	1

С цилиндрическим хвостовиком

- Наконечник из твердого сплава с очень острыми режущими кромками
Точные и чистые отверстия, даже при сверлении разных материалов за один проход
Универсальность в применении
Возможность сверления пустотелого кирпича без сколов
Точное засверливание
Отличный результат сверления в металле
- Специальный профиль стружечной канавки
Улучшенный отвод пыли при сверлении в кирпичной кладке

Область применения

Предназначено для сверления плитки, цельного и полого кирпича, черепицы, натурального камня, дерева, пластика, металла и т.д. Может использоваться при монтаже окон, сверлении опалубки и отверстий под анкеры в кирпичной кладке из полого кирпича.

Способ применения

Устанавливается в сетевые и аккумуляторные электродрели (например, 0702.322.1).

Внимание!

Сверлить без удара!



Набор сверл универсальных MFD-S в пластмассовом футляре, 7 шт.

Арт. 0641.200.001

Сверла диаметром: 4, 5, 6, 8, 10, 12 мм

Набор сверл универсальных MFD-S, длиной 400 мм, 4 шт.

Арт. 0641.200.004

Сверла диаметром: 6, 8, 10, 12 мм

ЗУБИЛО PREMIUM

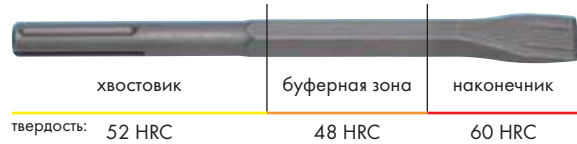


Общая длина	Артикул, SDS-plus	Артикул, SDS-max	Упак.
250	0648.851.250	-	1
280	-	0647.851.280	1
400	-	0647.851.380	1



Общая длина	Ширина, мм	Артикул, SDS-plus	Артикул, SDS-max	Упак.
250	20	0648.852.250	-	1
280	25	-	0647.852.225	1
400	25	-	0647.852.325	1

Высококачественное зубило, изготовленное с применением инновационной технологии трехзонной закалки и оснащенное усиленным наконечником с разрушающими канавками



- Уникальная геометрия наконечника с разрушающими канавками
Повышение эффективности разрушения до 30%
Уменьшение вероятности застревания зубила в обрабатываемом материале
- Инновационная технология трехзонной закалки
Высокая жесткость, прочность и устойчивость к деформации
Значительное увеличение срока службы по сравнению с зубилами обычной закалки
Поглощение вибраций в буферной зоне
Снижение риска поломки
- Высочайшее качество изготовления
Гарантирует долгий срок службы инструмента

ЗУБИЛО ПЛОСКОЕ SDS-MAX



Рис.	Длина, мм	Ширина, мм	Артикул	Упак.
1	350	115	0647.853.50	1
2	380	50	0647.853.115	1
3	300	80	0647.853.80	1

Область применения

Предназначено для рыхления грунта, снятия, асфальта, старой кафельной плитки и штукатурки. Подходит для большинства типов перфораторов, например, 0702.556.1.

Способ применения

Закрепить зубило в патроне перфоратора. Для снижения потерь мощности и увеличения ресурса зубила и патрона, рекомендуется перед фиксацией в патроне на хвостовик зубила нанести специальную смазку 0893.051.



ЗУБИЛО ПОЛУКРУГЛОЕ



	Общая длина, мм	Ширина, мм	Артикул	Упак.
SDS-plus	250	22	0648.854.250	1
SDS-max	300	26	0647.854.26	1

Область применения

Предназначено для штробления каналов под газовые, водяные, электрические и прочие линии во всех строительных материалах за исключением очень твердых (мрамор, гранит). Используется преимущественно по бетону.

Способ применения

Закрепить зубило в патроне перфоратора. Для снижения потерь мощности и увеличения ресурса зубила и патрона рекомендуется нанести на хвостовик зубила специальную смазку 0893.051 перед его фиксацией в патроне.

ЗУБИЛО ПЛОСКОЕ ДЛЯ ПЛИТКИ ОТОГНУТОЕ



	Общая длина, мм	Ширина, мм	Артикул	Упак.
SDS-max	380	50	0647.855.50	1
SDS-plus	250	50	0648.855.250	1

- Оптимальный угол наклона
Удобное удаление плитки как с пола, так и со стен
- Возможность работать в труднодоступных местах
- Меньше повреждений на поверхности основания
Экономия времени на отделочные работы
- Широкая рабочая пластина в SDS-plus версии. На 25% шире чем у конкурентов (обычно не более 40 мм)
Увеличение производительности работ
- Скорость и эффективность работы

Область применения

Предназначено для аккуратного сбивания кафельной плитки без повреждения поверхности основания.

Способ применения

Закрепить зубило в патроне перфоратора.

Для снижения потерь мощности и увеличения ресурса зубила и патрона рекомендуется нанести на хвостовик зубила специальную смазку 0893.051 перед его фиксацией в патроне.

ЗУБИЛО ШИРОКОЕ ДЛЯ ПЛИТКИ PREMIUM



Общая длина, мм	Ширина, мм	Артикул	Упак.
165	75	0648.855.165	1

SDS-plus

- Производительность работы выше на 80%
- Универсальность применения

Область применения

Предназначено для удаления штукатурки и кафельной плитки в труднодоступных углах и узких местах.

Способ применения

Закрепить зубило в патроне перфоратора.

Для снижения потерь мощности и увеличения ресурса зубила и патрона рекомендуется нанести на хвостовик зубила специальную смазку 0893.051 перед его фиксацией в патроне.

ЗУБИЛО ПЛОСКОЕ ДЛЯ ЧИСТКИ ПОЛА



Общая длина, мм	Ширина, мм	Артикул	Упак.
270	117	0647.856.117	1

SDS-max

- Производительность работы выше на 80%
- Универсальность применения

Область применения

Предназначено для удаления с пола плиточного клея, краски и прочих покрытий.

Способ применения

Закрепить зубило на держателе 0647.856.004, а держатель – в патроне перфоратора.

Для снижения потерь мощности и увеличения ресурса держателя и патрона рекомендуется нанести на хвостовик держателя специальную смазку 0893.051 перед его фиксацией в патроне.



Держатель для зубила
Арт. 0647.856.004

Общая длина, 400 мм

КОРОНКА ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ В БЕТОНЕ



Диаметр коронки, мм	Количество режущих пластин, шт.	Глубина бурения, мм	Артикул	Упак.
25	4	50	0632.410.025	1
30	6	50	0632.410.030	1
35	6	50	0632.410.035	1
40	6	50	0632.410.040	1
45	6	50	0632.410.045	1
50	6	50	0632.410.050	1
60	6	50	0632.410.060	1
68	6	50	0632.410.068	1
82	6	50	0632.410.082	1
90	6	50	0632.410.090	1
100	8	50	0632.410.100	1
112	8	50	0632.410.112	1

SDS-plus и SW11

- Более высокая мощность сверления за счет прогрессивной асимметричной формы режущей пластины (зуба)
- Масса коронки на 10% меньше, чем у предыдущей модели
- Спиральная канавка на цилиндрической поверхности
Улучшенный отвод обработанной пыли из зоны сверления
- Два асимметричных отверстия на цилиндрической поверхности для упрощения установки и съема коронки с оправки (держателя)

Область применения

Для точного сверления отверстий в бетоне, газобетоне, камне, кирпичной кладке и т.п. при помощи перфораторов весом до 4 кг или дрелей с механизмом ударного действия.

Способ применения

Например, коронка 0632.410.068 устанавливается на держатель 0632.401.020, в который вставлено центрирующее сверло 0632.401.001. Собранный конструкцией вставляется в патрон SDS-plus перфоратора 0702.553.1.

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ КОРОНКИ ПО БЕТОНУ



Хвостовик	Длина, мм	Артикул	Упак.
Шестигранник 11 м	90	0632.401.015	1
	220	0632.401.016	1
	370	0632.401.017	1
SDS-plus	105	0632.401.020	1
	220	0632.401.021	1
	370	0632.401.022	1

SDS-plus и SW11

- Присоединительная резьба: M16
- Установочный винт с внутренним шестигранником 3 мм для фиксации центрирующего сверла
- В комплект входит ключ-шестигранник 3 мм

СВЕРЛО ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ДЛЯ КОРОНКИ ПО БЕТОНУ



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Артикул
8,0	120	0632.401.001

- С двумя твердосплавными пластинами
- С лыской для фиксации в держателе коронки

КОРОНКА ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ В БЕТОНЕ



Диаметр коронки, мм	Кол-во режущих зубьев	Глубина бурения, мм	Артикул	Упак.
45	6	80	0632.000.45	1
50	6	80	0632.000.50	1
55	6	80	0632.000.55	1
68	6	80	0632.000.68	1
82	6	80	0632.000.82	1
90	8	80	0632.000.90	1
100	8	80	0632.000.100	1
125	11	80	0632.000.125	1

Область применения

Предназначена для сверления отверстий в бетоне, кирпиче, натуральном и искусственном камне.

Способ применения

Устанавливается в перфораторы с большой силой удара (например, 0702.553.1) при помощи держателя (например, 0632.000.5).

Внимание!

Использовать только в перфораторах с предохранительной муфтой и дополнительной рукояткой!

SDS-max

- Новый тип хвостовика и активное центрирующее сверло
Высокая производительность бурения
- Специальное резьбовое соединение
Надежное крепление коронки к держателю
- Активное центрирующее сверло
Остается в коронке во время сверления и создает дополнительное разрушающее действие
- Зубья из твердого сплава
Долгий срок службы
- Длина тела коронки: 80 мм
Улучшение управления во время сверления
- Ассиметричное расположение зубьев
Плавный ход работы
- Специальные канавки для удаления пыли
Уменьшение трения и улучшенный пылеотвод
- Смена сверла выполняется без применения специального инструмента
Экономия времени при переналадке
- Центрирующее сверло входит в комплект поставки

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ КОРОНКИ ПО БЕТОНУ



Общая длина, мм	Артикул	Упак.
200	0632.000.5	1
400	0632.000.6	1

SDS-max

СВЕРЛО ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ДЛЯ КОРОНКИ ПО БЕТОНУ

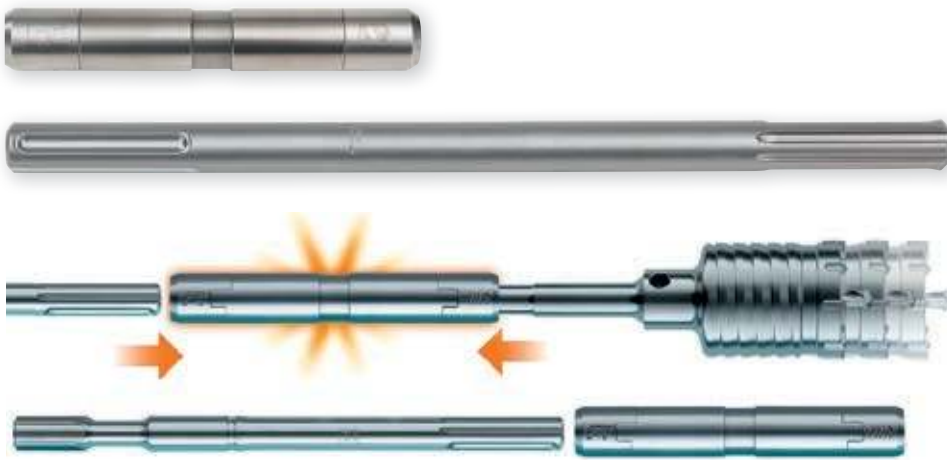


Диаметр сверла, мм	Длина, мм	Артикул	Упак.
11	135	0632.000.1	1

Способ применения

Используется вместе с коронкой для сверления бетона SDS-max (например, 0632.000.68). Сверло в коронке фиксируется при помощи стопорного пальца, входящего в комплект поставки.

СИСТЕМА DRECONNECT



Наименование	Диаметр×Длина, мм	Артикул
Адаптер	30×190	0647.300.190
Удлинитель	18×750	0647.300.750

SDS-max

- Хвостовик SDS-max по обеим сторонам адаптера
- Надежное и быстрое соединение инструмента с удлинителем
- Отсутствие потери энергии при переходе к элементу другого сечения
- Энергия перфоратора полностью передается на головку инструмента
- Поломка инструмента в местах соединения его элементов исключена
- Высокая надежность
- Для бурения глубоких отверстий достаточно коротких стандартных буров
- Сокращение затрат
- Сокращение номенклатуры

Область применения

Предназначена для увеличения общей длины буров, долот и коронок диаметром/шириной свыше 32 мм.

Способ применения

Используется с перфораторами, оснащенными патроном SDS-max.

БУР ПРОЛОМНОЙ



Диаметр, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Артикул
45	550	450	0638.845.450
45	1000	850	0638.845.850
55	550	450	0638.855.450
55	1000	850	0638.855.850
65	550	450	0638.865.450

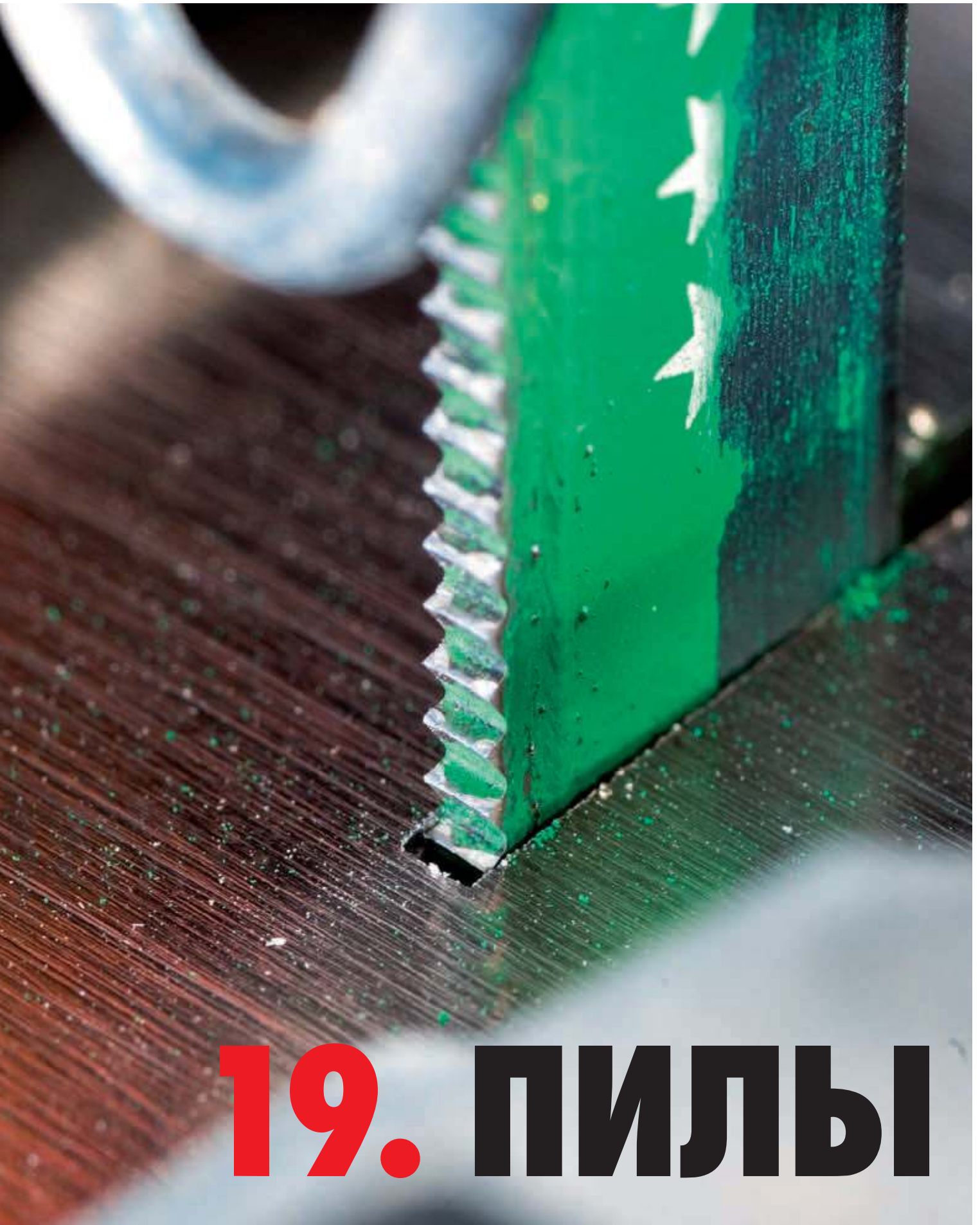
SDS-max

Область применения

Предназначен для бурения отверстий Ø 45–65 мм в бетоне, кирпичной кладке и силикатном кирпиче, например, при прокладке коммуникаций.

Способ применения

Применяется с мощными перфораторами, оснащенными патронами SDS-max.



19. ПИЛЫ

ПОЛОТНО HSS ДЛЯ РУЧНОЙ НОЖОВКИ



Толщина распиливаемого материала, мм	Число зубьев на дюйм	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул	Упак.
более 2	24	300	13	0,65	0603.300.13	1/10
до 2	32	300	13	0,65	0603.300.133	1/10
-	18-32	300	13	0,65	0603.301.13*	1/10

ПОЛОТНО HSS ДЛЯ НОЖОВКИ



Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Зубьев на дюйм	Артикул	Упак.
300	25	0,8	22	0603.300.25	10/50

ПОЛОТНО МАШИННОЕ



Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Зубьев на дюйм	Материал	Артикул	Упак.
300	20	1,25	14	HSS	0606.300.125	1
300	20	1,25	18	HSS	0606.300.128	1
300	25	1,5	10	HSS	0606.300.210	1
300	25	1,5	14	HSS	0606.300.214	1
400	25	1,25	14	HSS	0606.400.125	1
400	30	1,5	14	HSS	0606.400.15	1
400	25	1,5	6	HSS	0606.400.206	1
400	25	1,25	10	HSS	0606.400.210	1
400	25	1,5	10	HSS	0606.400.214	1
400	25	1,5	14	HSS	0606.400.215	1
400	25	1,5	18	HSS	0606.400.216	1
400	25	1,5	22	HSS	0606.400.217	1
400	25	1,25	18	HSS	0606.400.218	1
400	25	1,25	22	HSS	0606.400.222	1

- Основание полотна изготовлено из гибкой инструментальной стали
Значительно снижается опасность разрушения при больших нагрузках
- Режущие зубья изготовлены полностью из быстрорежущей стали HSS и приварены к основанию полотна
Высокая режущая способность
Средний срок службы увеличивается в 4 раза

Область применения

Идеальное ножовочное полотно для слесарных работ. Применяется для ручной резки стальных листов, прутков, труб, швеллеров, уголков из всех основных материалов: конструкционная сталь, инструментальная сталь, быстрорежущая сталь, нержавеющая сталь, цветные сплавы, ряд пластмасс и пр.

Способ применения

Используется в ручных ножовках, например, 0714.64.02 или 0695.552.892.

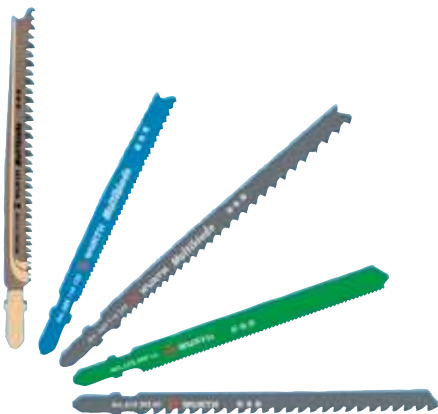
Двухстороннее

- Две режущие кромки
- Материал: высокопроизводительная быстрорежущая сталь
- Долгий срок службы даже при работе с высоколегированными и нержавеющими сталями

- Твердость режущей части 62-65 HRC
- Диаметр крепежных отверстий 6 мм

400	30	1,5	10	HSS	0606.400.310	1
400	30	1,5	18	HSS	0606.400.318	1
400	30	1,5	22	HSS	0606.400.322	1
400	30	2,0	10	HSS	0606.400.410	1
400	30	2,0	14	HSS	0606.400.414	1
425	30	2,0	6	HSS	0606.425.20	1
450	30	2,0	8	HSS	0606.450.20	1
300	25	1,25	10	HSS биметалл	0607.300.110	1
300	25	1,25	14	HSS биметалл	0607.300.114	1
350	32	1,6	10	HSS биметалл	0607.350.110	1
350	25	1,25	14	HSS биметалл	0607.350.114	1
400	32	1,6	4	HSS биметалл	0607.400.104	1
400	32	1,6	6	HSS биметалл	0607.400.106	1
400	32	1,6	10	HSS биметалл	0607.400.110	1
400	32	1,6	14	HSS биметалл	0607.400.114	1
450	32	1,6	6	HSS биметалл	0607.450.106	1
450	32	1,6	10	HSS биметалл	0607.450.110	1

ПИЛКИ ДЛЯ ЛОБЗИКОВ



Дерево Сталь Стройматериалы Пластик Нержавеющая сталь

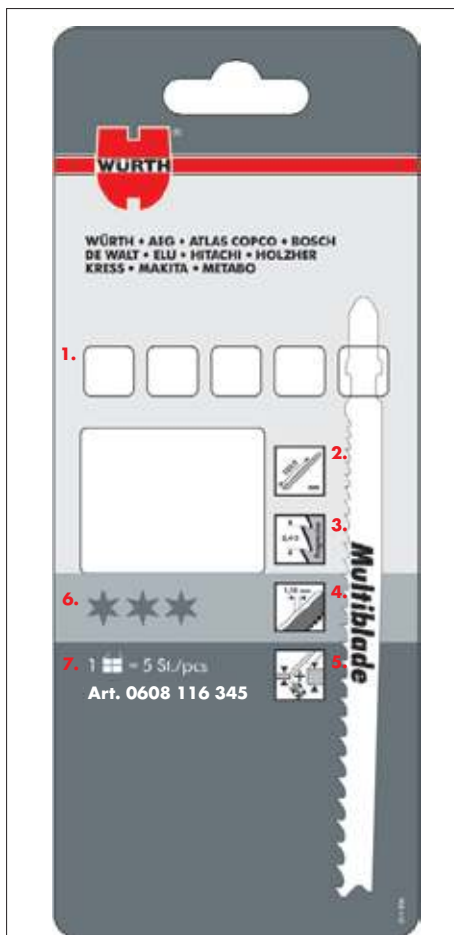
- *** Высокопроизводительные полотна с хорошей режущей способностью и продолжительным сроком службы
- ** Высококачественные пилки для специального применения
- * Стандартные пилки для обычного применения

- Цветовая маркировка пилкок
Легко определить применимость к распиливаемым материалам
- Пилка с обратным направлением зубьев
Позволяет выполнить рез без сколов на лицевой поверхности (поверхности, по которой движется лобзик)
- Пилки Multi Blade с прогрессивным шагом зубьев для производительного, чистого резания материалов различной толщины
Идеальное полотно для строительных площадок благодаря универсальности применения
Экономия времени, т.к. не требуется менять пилки для разных работ
- В независимости от того насколько хороша пилка, и как хорошо она режет - высокие механические и тепловые нагрузки сокращают ее срок службы
- Пилками по нержавейке следует пользоваться с охлаждением, на пониженной скорости и без использования маятника

- Охлаждение продлевает срок службы пилкок для лобзиков

















Обрабатываемый материал	СОЖ
Мягкая сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы	Смазка для режущего инструмента арт. 0893.050.004
Алюминий и алюминиевые сплавы	Скипидар, керосин или их смесь
Фиброцемент, ламинат, оргстекло, пластик, изоляционные материалы, резина	Вода (Важно: избегать контакта с электрическими частями)

- Наглядная, информативная упаковка



1. Окно для обзора хвостовика
2. Длина режущей части в мм
3. Шаг зуба в мм
4. Толщина пилки
5. Многофункциональные пилки
6. Качество лезвия
7. Упаковка и Артикул
8. Пиктограммы с красной рамкой показывающие основное применение и толщины обрабатываемых материалов
9. Пиктограммы, показывающие допустимое применение
10. Свойства пилкок, например: прямое пиление, тонкий или толстый материал, ускоренное пиление, биметалл
11. Пиктограммы по безопасности
12. Артикул

РУКОВОДСТВО ПО ПРАВИЛЬНОМУ ПОДБОРУ ПИЛКИ ДЛЯ ЛОБЗИКА

			Твердая и мягкая древесина	ДВП, ДСП, МДФ	Ламинированные ДВП, ДСП, МДФ	Фанера	Клееная древесина	Дерево с гвоздями	Ламинат	Тонкие металлические листы	Толстые металлические листы	Листы, трубы, профили из нерж. стали	Листы, трубы, профили из алюминия	Листы, трубы, профили из цв. металлов	Стальные и чугунные трубы	Многослойные материалы, металлические сэндвич-панели	Гипсокартон	Фиброцемент		
			● = Лучший выбор ○ = Подходит																	
Дерево	***	0608.116.234/235	●	○	○	●	○													
		0608.115.540	●																	
		0615.118.33 ^A	●	○	○	●	○													
		0608.817.203	●	●		●	●													
		0615.075.40	○	●			●													
		0615.175.40	○	●			●													
	**		0608.115.89	●	○	○		●												
			0608.115.90/900	●	○	○		○												
			0608.115.91/910	●	●			●												
			0608.115.92	●		○	○	○												
			0608.116.080	●	○	○		○												
			0608.116.081	●	○	○		○												
			0608.116.086	●	○	○		○												
			0608.116.90 ^B	●	○	○		●												
			0608.116.91 ^C	●	●			●												
			0608.116.100	●	●			○												
			0608.116.111	○		●	●	○												
			0608.116.112	○	○	○	●													
			0608.116.113	●				○	○											
			0608.117.91 ^D	●	●			●												
			0608.118.91 ^E	●	●			●												
			0615.075.25	●		○	●	○		●										
	*		0608.116.099	●	○															
			0608.116.102	○	○		●	○												
			0608.116.103	●	○		●													
	Сталь	***	0608.116.123/124								●	●	○	●	●					
			0608.116.104									●	●	○	●	●				
		**		0615.050.12								●	●		○	○				
0615.050.15											●	●		●	●					
0615.050.20												●		○	○					
0608.913.123												●	●	●	●					
0615.150.12											●			○	○					
0615.150.20												●	●	○	○					
0608.115.93												●			○	○				
0608.115.94												●			○	○				
*			0608.116.006									●		○	○					
			0608.116.007									●			○	●				
			0608.116.082									●			○	○				
			0608.116.083										○			○				
			0608.116.085	○									○		●	○				
			0608.116.087										●		○	○		●		
0608.116.088									●	○			●							

A - удлиненная bi-metal версия пилки арт. 0608 . 115 . 89
 B - утолщенная версия пилки арт. 0608 . 115 . 90
 C - утолщенная версия пилки арт. 0608 . 115 . 91

D - удлиненная версия пилки арт. 0608 . 115 . 91
 E - супер длинная версия пилки арт. 0608 . 15 . 91
 F - коническая, с мелким шагом версия пилки арт. 0615 . 275 . 40

G - bi-metal версия пилки арт. 0608 . 116 . 105
 H - удлиненная версия пилки арт. 0615 . 250 . 14

ПВХ (поливинилхлорид)	Полипропилен	Углепластик (карбон)	Поликарбонат	Полиамид (нейлон)	Стеклопластик	Полиэтилен	Оргстекло	Асбестовый цемент, стеклопластик	Искусственный камень (кориан)	Кирпич, стекло, керамика	Изоляционный материал (пенопласт)	Прямолнейное резание	Криволинейное резание	Толстый материал	Тонкий материал	Чистое резание	Грубое резание	Резание под прямым углом	Быстрое резание	Bi-metal
												X		X	X				X	
												X		X			X		X	
○								○				X		X		X				X
												X		X			X		X	X
												X		X			X		X	X
○												X		X		X				
●												X		X		X			X	
												X		X			X		X	
●												X		X		X			X	
●												X		X		X			X	
●												X		X		X			X	
●												X		X		X			X	
○												X		X		X		X		
													X	X			X		X	
												X			X	X				
●											○		X		X	X				
●													X				X		X	
												X		X		X	X	X	X	
												X		X		X			X	
○								●				X		X		X				X
●												X		X		X			X	
												X				X				
○								○					X							
												X		X	X				X	
												X		X	X					X
												X		X	X					X
												X		X	X					X
												X		X	X					X
													X							
												X		X						
												X		X						
												X		X						
												X		X						
												X	X	X			X		X	
●								○				X	X	X			X		X	
												X		X	X					
												X		X						

РУКОВОДСТВО ПО ПРАВИЛЬНОМУ ПОДБОРУ ПИЛКИ ДЛЯ ЛОБЗИКА

			Твердая и мягкая древесина	ДВП, ДСП, МДФ	Ламинированные ДВП, ДСП, МДФ	Фанера	Клееная древесина	Дерево с гвоздями	Ламинат	Тонкие металлические листы	Толстые металлические листы	Листы, трубы, профили из нерж. стали	Листы, трубы, профили из алюминия	Листы, трубы, профили из цв. металлов	Стальные и чугунные трубы	Многослойные материалы, металлические сэндвич-панели	Гипсокартон	Фиброцемент	
		● = Лучший выбор ○ = Подходит																	
Стройматериалы	***	0608.116.345/346	○	○				●		●	●		○	○					
		0608.115.95														○			
		0608.717.033												●	●				
		0608.717.253															○		
		0615.115.510															●		
		0615.115.520																	
		0615.205.40 ^F																●	●
		0615.275.40																●	●
		0615.290.33			○													●	
	**	0615.050.25							●		○			○	●				
		0615.090.25	●						●		○			○	●				
		0615.117.105 ^G									●		○	○					
		0615.075.30									○			●	●				
	*	0608.116.008									○			●	●				
		0608.116.009												○	●				
0608.116.010																			
0608.116.105											●		○	○		●			
0608.116.106										●			○	○		●			
Пластик	***	0608.503.103																	
		0608.503.143																	
		0608.506.153																	
		0608.506.203																	
		0608.514.153																	
Нерж.		0615.250.10										●							
		0615.250.14										●							
		0615.290.14 ^H										●							

А - удлиненная bi-metal версия пилки арт. 0608 . 115 . 89
 В - утолщенная версия пилки арт. 0608 . 115 . 90
 С - утолщенная версия пилки арт. 0608 . 115 . 91

Д - удлиненная версия пилки арт. 0608 . 115 . 91
 Е - супер длинная версия пилки арт. 0608 . 15 . 91
 F - коническая, с мелким шагом версия пилки арт. 0615 . 275 . 40

G - bi-metal версия пилки арт. 0608 . 116 . 105
 Н - удлиненная версия пилки арт. 0615 . 250 . 14

ПВХ (поливинилхлорид)	Полипропилен	Углепластик (карбон)	Поликарбонат	Полиамид (нейлон)	Стеклопластик	Полиэтилен	Оргстекло	Асбестовый цемент, стеклопластик	Искусственный камень (кориан)	Кирпич, стекло, керамика	Изоляционный материал (пенопласт)	Прямолнейное резание	Криволинейное резание	Толстый материал	Тонкий материал	Чистое резание	Грубое резание	Резание под прямым углом	Быстрое резание	Bi-metal
○												X		X	X				X	X
								●		●		X								
												X		X		X		X		X
											●	X		X		X		X		
												X	X		X			X		X
								●				X		X						
○								●	●			X		X		X			X	
○													X		X					X
○												X		X		X			X	X
●								○				X		X					X	X
●								○				X		X					X	
●								○					X	X						
●											●	X		X	X					
												X		X						
							●					X			X	X				X
●		●		●	●							X			X	X				
●	●					●						X			X	X				
●			●	●								X			X	X				
												X			X					
												X			X					

АССОРТИМЕНТ ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКА

Материал	Хвостовик	Качество	Артикул	Упаковка, шт.		Материал/ Зубья					
							Шаг зубьев, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Толщина, мм	
Дерево	Т-образный хвостовик, подходит для: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo and Skil	***	0608.116.234	5		HCS, прогрессивные	2-3	117	90	1.35	
			0608.116.235	25		HCS, прогрессивные	2-3	117	90	1.35	
			0608.115.540	5		HCS, шлифованные с разводкой	4.0	180	155	1.5	
			0615.075.40	5		HSS bi-metal, шлифованные с разводкой	4.0-5.2	100	75	1.25	
			0615.118.33	5		Bi-metal, шлифованные с разводкой	3.3	132	108	1.5	
		0608.817.203	5		HSS, шлифованные	4.0	250	220	1.6		
		0608.115.91	5		HCS, шлифованные с разводкой	4.0-5.2	100	75	1.25		
		0608.115.910	25			4.0-5.2	100	75	1.25		
		0608.116.91	5			4.0	100	72	1.7		
		0608.117.91	5			4.0	132	104	1.7		
		0608.118.91	5			4.0	152	126	1.25		
		0608.116.113 ¹	5			4.0	100	75	1.25		
		0608.116.100	5			4.0-5.2	100	75	1.25		
		0608.115.92	5			2.5	100	75	1.35		
		0608.115.90	5			4.0-5.2	100	75	1.35		
		0608.115.900	25			4.0-5.2	100	75	1.35		
		0608.116.90	5		HCS, шлифованные, шлифованный задний угол	4.0	100	72	1.7		
		0608.115.89	5			3.0	117	90	1.5		
		0608.116.112	5			1.3	82	57	1.0		
		0608.116.111 ²	5			2.5	100	75	1.35		
		0615.075.25 ^A	5			HSS bi-metal, шлифован., шлиф. задний угол	2.5	100	75	1.25	
		0608.116.102	5		HCS, фрезерованные, волнистая разводка	1.9-2.3	91	66	1.0		
		0608.116.103 ¹	5			2.0	82	57	1.0		
		0608.116.099	5			3.0	100	75	1.25		
		Würth SP/Fein	***	0615.175.40	5		Bi-metal, шлифован., шлиф. задний угол	4.0	100	75	1.25
				0608.116.080	5		HCS, шлифованные, шлифованный задний угол	3.0	88	63	1.25
0608.116.081	5				4.0	88		63	1.25		
0608.116.086	5				4.0	100		75	1.25		

1 = особенно подходит для криволинейного пиления, арт. 0608.116.113 имеет дополнительные зубья на спинке; 2 = обратное направление зубьев; 3 = заостренные зубья
A = специальная пила для ламинированных материалов

АССОРТИМЕНТ ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКА

Материал	Хвостовик	Качество	Артикул	Упаковка, шт.		Материал/ Зубья								
							Шаг зубьев, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Толщина, мм				
Сталь	Т-образный хвостовик, подходит для: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo and Skil	***	0608.116.123	5		HSS, Прогрессивные зубья	1.2-2.6	100	75	1.0				
			0608.116.124	25										
			0615.050.12	5							1.2	90	68	1.0
			0615.050.15	5							0.8	90	68	1.0
			0615.050.20	5							2.0	90	68	1.0
		0608.913.123	5		1.2	132	108	1.0						
		**	0608.116.104	5		HSS, Шлифованные зубья, шлифованный задний угол	2.5	100	75	1.25				
		*	0608.116.007	5		HSS, Фрезерованные зубья, волнистая разводка	0.7	91	66	1.0				
			0608.115.93	5			1.1-1.5	91	66	1.0				
			0608.116.006	5			1.9-2.3	91	66	1.0				
	0608.115.94		5		1.1-1.5		91	66	1.0					
	**		0615.150.12	5			Bi-metal, Фрезерованные зубья, волнистая разводка	1.2	88	63	1.0			
	0615.150.20	5		2.0	88	63		1.0						
	Würth SP/Fein	*	0608.116.088	5		HSS, Фрезерованные зубья, волнистая разводка	0.7	80	63	1.0				
			0608.116.082	5			1.2	88	63	1.0				
			0608.116.083	5			2.0	80	63	1.0				
			0608.116.087	5			1.0	132	100	1.0				
			0608.116.085	5			3.0	100	75	1.0				

1 = особенно подходит для криволинейного пиления

АССОРТИМЕНТ ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКА

Матриал	Хвостовик	Качество	Артикул	Упаковка, шт.		Материал/ Зубья				
							Шаг зубьев, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Толщина, мм
Стройматериалы	Т-образный хвостовик, подходит для: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo and Skil	***	0608.116.345	5		Bi-metal, Прогрессивные зубья	2.4-5	132	105	1.25
			0608.116.346	25						
			0615.115.510	5		Bi-metal, Фрезерованные зубья, волнистая разводка	1.0	180	155	1.0
			0615.115.520	5			2.0	180	155	1.25
			0615.275.40	3		Bi-metal, Шлифованные зубья	4.3	100	74	1.25
			0615.290.33	3			3.3	132	91	1.25
			0615.205.40	3			4.3	117	106	1.25
			0608.115.95	3		Зернистое твердосплавное покрытие	K30	82	57	0.8
			0615.117.105	5		Bi-metal, фрезерованные	2.0	132	107	1.0
			0608.717.033	5		Bi-metal, Фрезерованные зубья, волнистая разводка	1.1	250	220	1.6
			0608.717.253	5		HSS, Шлифованные зубья	Шлифованный, волнистый профиль	250	220	1.6
			0615.050.25 ¹	5		Bi-metal, Шлифованные зубья с разводкой				
			0615.075.30	5		Bi-metal, Фрезерованные зубья с разводкой	3.0	100	75	1.0
			0615.090.25	5		Bi-metal, Фрезерованные зубья с разводкой	2.5	117	90	1.0
			0608.116.008 ^A	5			3.0	100	75	1.0
			0608.116.009 ¹	5			3.0	100	75	1.0
			0608.116.010	5		HCS, Шлифованные зубья	Шлифованный, волнистый профиль	180	155	1.25
0608.116.105	5		Bi-metal, Фрезерованные зубья волнистая разводка	2.0	132	110				
0608.116.106	5		Bi-metal, Фрезерованные зубья волнистая разводка	1.2	132	105	1.0			

¹ = особенно подходит для криволинейного пиления;
A = специальное полотно для алюминия

АССОРТИМЕНТ ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКА

Матриал	Хвостовик	Качество	Артикул	Упаковка, шт.		Материал/ Зубья							
							Шаг зубьев, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Толщина, мм			
Пластик	Т-образный хвостовик, подходит для: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo and Skil	***	0608.503.103	5		Bi-metal, Шлифованные	1.8	90	68	1.25			
			0608.503.143	5		Твердый сплав Шлифованные зубья	2.2	90	68	1.0			
			0608.506.153	5		Bi-metal, Шлифованные	2.3	95	77	1.5			
			0608.506.203	5			4.0	95	77	1.5			
			0608.514.153	5			2.3	132	109	1.5			
			Нерж.			0615.250.10	3		Твердый сплав Шлифован- ные зубья	1.0	82	57	1.0
						0615.250.14	3			1.4	82	57	1.0
						0615.290.14	3			1.0	117	89	1.0

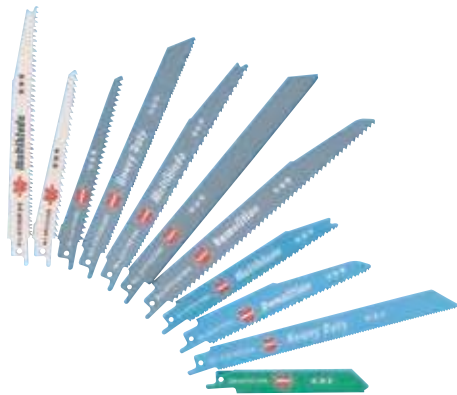
1 = особенно подходит для криволинейного пиления;
A = специальное полотно для алюминия

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКА

Würth Артикул	AEG	Atlas Copco E № 4932-	Bosch	Berner	BTI	D&N	Elu	Fein	Festool	Flex	Hitachi	Holz Her	Makita	Metabo	Wipu
0608.115.89	-	-	T301CD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Hc33
0608.115.90	274351	-	T101D	BHK 4,0/ 75 KSG	B 40/75 Hs C 40/75 Hsk	32240	-	-	-	-	750020	17 3975 73 1890	002112	23962 (3) 23635 (5) 23985 (50)	Hc14
0608.115.91	213116	213116 (5) 354314 (100)	T144D	BHK 4,0/ 75 GSG	B 44/75 Hsg	32340	142301202	-	486.546	204579	750005	17 4017 73 1892	002113	23964 (3) 23633 (5) 23983 (50)	Hgs14
0608.115.92	254061	254061 (5) 354312 (100)	T101B	BHK 2,5/ 75 KSG	B 25/75 HS	32225	142301201	-	486.548	204560	750018 750019	17 3967 71 1891	002111	23961 (3) 23634 (5) 23984 (50)	Hc12
0608.115.93	254063	254063 (5) 354318 (100)	T118A	BMK 0,7/ 50 W	B 12/50 M	31012	142301210	-	483.383	204587	750007	17 4084 73 1895	002119	23965 (3) 23637 (5) 23987 (50)	Mg11
0608.115.94	-	-	T218A	BMK 1,2/ 50 W KU	-	31312	-	-	-	-	-	-	A02179B27	23647 (5) 23990 (50)	Mg21
0608.115.95	213231	213231	T130 Riff	-	-	32005	-	-	483.390	-	-	29 5868	-	-	D1
0608.115.540	-	-	T744D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0608.116.006	254064	254064 (5) 354319 (100)	T118B	BMK 2,0/ 50 W	B 20/50 M	31020	142301206	-	483.388	204706	750009	17 4092	002121	23638 (5) 23988 (50)	Mg12
0608.116.007	274652	274652	T118G	-	B 7/50 M	31007	142301207	-	-	-	-	-	A02141B-24	23967 (3) 23636 (5) 23986 (50)	Mg107
0608.116.008	274315	274315 (5) 354320 (100)	T127D	BMK 3,0/ 75 G	B 30/75 Mg C 30/75 Mg	31030	142301214	-	483.395	204714	-	-	002124	23639 (5) 23989 (50)	K14
0608.116.009	-	346081	T227D	-	-	31230	-	-	-	-	-	-	A02163B-26	23648	K24
0608.116.010	-	-	T313AW	-	Special Cut Wave	-	-	-	-	-	-	-	-	-	HwL54
0608.116.080	-	-	F1C	-	-	42130	-	63503037018	-	-	-	-	-	-	37
0608.116.081	-	-	F1D	-	-	42140	-	63503038016	-	-	-	-	-	-	38
0608.116.082	-	-	F18A	-	-	41012	-	63503035011	-	-	-	-	-	-	35
0608.116.083	-	-	F18B	-	-	41020	-	63503036014	-	-	-	-	-	-	36
0608.116.085	-	-	-	-	-	41030	-	63503039010	-	-	-	-	-	-	39
0608.116.086	-	-	-	-	-	42240	-	63503082010	-	-	-	-	-	-	82
0608.116.087	-	-	-	-	-	41112	-	63503077014	-	-	-	-	-	-	77bi
0608.116.088	-	-	-	-	-	41007	-	63503060010	-	-	-	-	-	-	60
0608.116.099	254071	254071 (5) 354316 (100)	T111C	BHK 3,0/ 75 G	B 30/75 Hg	32030	142301200	-	483.379	-	750021	17 4025	A02032B-13	23963 (3) 23632 (5) 23982 (50)	Hg13
0608.116.100	265654	356078 (5) 354315 (100)	T244D	BHK 4,0/ 75 GSG KU	B 44/75 Hsg	32440	142301213	-	486.563	-	750006	-	002118	23966 (3) 23649 (5) 23991 (50)	Hgs24
0608.116.102	274353	274353 (5)	T119B	BHK 2,0/ 50 W	-	32020	142301212	-	-	-	750022	-	002114	23631	Hw12
0608.116.103	274650	274650 (5) 354317 (100)	T119B0	-	-	32420	-	-	-	-	-	61 2383	A02082B-18	23646	Hw12k
0608.116.104	274651	274651	T101A	-	-	31220	-	-	-	-	-	-	A002113B-21	23640	Mc12bi
0608.116.105	274653	-	T318B	-	-	31120	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0608.116.106	274654	-	T318A	BBI 1,2/ 100 W	-	31112	-	-	-	-	-	-	-	23629	-
0608.116.111	-	346079 (5)	T101BR	BHK 2,5/ 75 KSG R	B 20/ 75 Hs/r	32625	-	-	-	-	-	71 2302	002126	23650	Hc12R
0608.116.112	-	-	T101AO	BHK 1,3/ 50 KSG	B 13,5/ 50 Hs	-	142301211	-	486.564	-	-	-	002116	-	Hc12K
0608.116.113	-	-	-	-	-	32840	-	-	-	-	-	-	-	23655	-
0608.116.123	-	-	T123X	-	-	-	-	-	-	-	-	73 2179	-	-	-
0608.116.234	-	-	T234X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0608.116.345	-	-	T345X	-	-	-	-	-	-	-	-	73 2178	-	-	-
0608.116.90	-	-	T101DP	-	-	32940	-	-	-	-	-	71 2280	-	-	-
0608.116.91	-	-	T144DP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0608.117.91	-	-	T344DP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.118.33	-	-	T301CLF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0608.118.91	-	311633	T344D	-	-	33040	-	-	-	-	-	-	-	23678	-
0615.050.12	-	340011 (5) 354321 (100)	T118AF	BBI 1,2/ 50 W	B 12/ 50 M/bi	31412	-	-	486.556	-	750008	-	-	23971	Mg11bi
0615.050.15	-	340013	T118EF	-	-	31415	-	-	-	-	-	-	-	23972	-
0615.050.20	-	340012	T118BF	BBI 2,0/ 50 W	-	31420	-	-	486.557	-	750010	-	-	23973	Mg12bi
0615.050.25	-	-	T211HF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.075.25	-	-	T101BF	-	B 25/ 75 Hs/bi	33225	-	-	-	-	-	71 2329	-	23975	K12bi
0615.075.30	-	340014	T127DF	-	B 30/ 75 Mg/bi	31430	-	-	-	-	-	71 2337	-	-	K14bi
0615.075.40	-	-	T144DF	-	B40/ 75 Hsg/bi	33340	-	-	-	-	71 2310	-	23976	Hgs14bi	-
0615.090.25	-	-	T111HF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.115.510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.115.520	-	-	T718BF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.117.105	-	274653	T318BF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.150.12	-	-	F18AF	-	-	41412	-	-	-	-	-	-	-	-	35bi
0615.150.20	-	-	F18BF	-	-	41420	-	-	-	-	-	-	-	-	36bi
0615.175.40	-	-	F144DF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.250.40	-	-	T341HM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.250.10	-	-	T118AHM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.250.14	-	-	T118EHM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.275.40	-	-	T141HM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.290.14	-	-	T318EHM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0615.290.33	-	-	T301CHM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Возможны некоторые расхождения по шагу зубьев, длине, толщине и материалу пилки.

ПОЛОТНА ДЛЯ САБЕЛЬНЫХ ПИЛ



- Шаг зубьев необходимо выбирать исходя из толщины материала

Шаг зубьев, мм	Толщина материала (толщина стенки трубы, толщина профиля), мм
1,0	до 1,5
1,4	до 3,0
1,8	3-8
1,8-2,6	3-10
2,9-3,2	4-12

Обозначения на упаковках

1. Длина режущей части в мм и дюймах
2. Толщина лезвия
3. Шаг зуба в мм
4. Область применения
5. Качество лезвия
6. Упаковка и Артикул
7. Рисунок пилки в масштабе 1:1
8. Окно для обзора типа зубьев на пилке
9. Пиктограммы, показывающие основное применение
10. Пиктограммы по безопасности
11. Пиктограммы с красной рамкой, показывающие применение и толщины обрабатываемых материалов
12. Характеристики пилок, например: для прямого пиления, пиление по радиусу, ускоренное пиление
13. Пиктограммы, показывающие допустимое применение

- Цветовая маркировка пилок
Легко определить применимость к распиливаемым материалам
- Пилки HEAVY DUTY
Для работы в тяжелых условиях, для пиления стальных листов 3-10 мм, и толстостенных труб
- Пилки DEMOLITION
Для демонтажных работ, разборки различного рода конструкций и аварийно-восстановительных работ
- Пилки Multi Blade с прогрессивным шагом зубьев для производительного, чистого резания материалов различной толщины
Идеальное полотно для строительных площадок благодаря универсальности применения
Экономия времени, т.к. не требуется менять пилки для разных работ

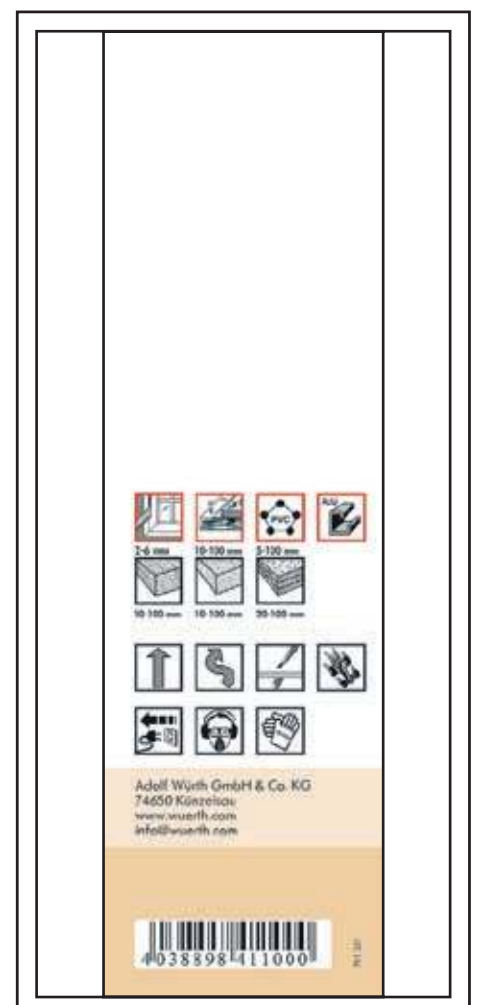
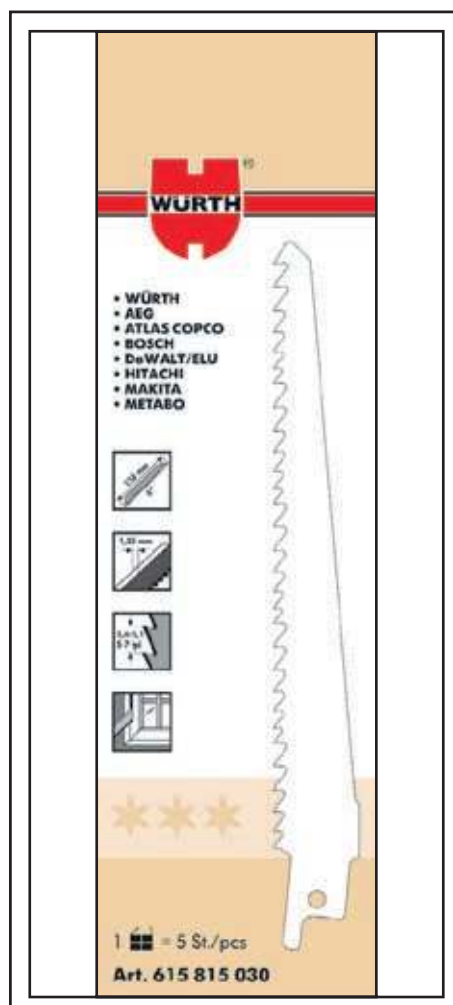


Дерево Сталь Стройматериалы Нержавеющая сталь

- В независимости от того насколько хороша пилка, и как хорошо она режет - высокие механические и тепловые нагрузки сокращают ее срок службы
- Пилками по нержавейке следует пользоваться с охлаждением, на пониженной скорости и без использования маятника



- Универсальный хвостовик 1/2" подходит для сабельных пил различных фирм-производителей (Atlas Copco, Bosch, DeWalt и т.д.)
- Для продления срока службы инструмента используйте при работе масло для режущего инструмента арт. 0893.050....



РУКОВОДСТВО ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ПОДБОРА ПИЛКИ ДЛЯ САБЕЛЬНОЙ ПИЛЫ

			Твердая и мягкая древесина	Сырая древесина	ДВП, ДСП, МДФ	Ламинированные ДВП, ДСП, МДФ	Фанера	Клееная древесина	Дерево с гвоздями	Дерево с металлом	Оконные конструкции	Тонкие металлические листы	Толстые металлические листы	Профили и трубы из листового железа	Металлические профили (швеллер) и трубы	Листы, трубы, профили из нерж. стали
		● – Лучший выбор ○ – Подходит														
Дерево	**	0615 . 815 . 030/031	○		○		○			●	●					
	**	0615 . 820 . 340/341 ^G	●		●	●	●	●								
		0608 . 030 . 21 ^H	●		●	●	●									
		0608 . 030 . 22	●		●	●	●									
	**	0608 . 030 . 25 ^I		●												
	**	0615 . 830 . 040	●		●		●		●							
	**	0615 . 822 . 842	●		●		●		●							
*	0608 . 030 . 19	●														
Сталь		0615 . 915 . 029											●	●	●	
		0615 . 915 . 030/031										●	●	●	●	
		0615 . 915 . 148										●	●	●	●	
		0615 . 915 . 253										●	●	●	●	
	**	0615 . 920 . 314										●	○	●	○	
	**	0615 . 920 . 318/319										●	●	●	●	
		0615 . 922 . 148										●	●	●	●	
		0615 . 922 . 253										●	●	●	●	
		0615 . 930 . 148										●	●	●	●	
		0615 . 930 . 253										●	●	●	●	
		0615 . 920 . 326/327										●	●	●	●	
		0615 . 922 . 829										●	●	●	●	
		0608 . 030 . 31										○	○	○	○	
		0608 . 030 . 32										○	○	○	○	
		0608 . 030 . 35										○	○	○	○	
		0608 . 030 . 36										○	○	○	○	
		0615 . 910 . 010										●	●	●	●	
	**	0615 . 910 . 014										●	●	●	●	
	**	0615 . 915 . 010 ^A										●	●	●	●	
		0615 . 915 . 014/015 ^B										●	●	●	●	
		0615 . 915 . 018/019										●	●	●	●	
		0615 . 915 . 026								●		●	●	●	●	
		0615 . 922 . 814 ^C										●	●	●	●	
	0615 . 922 . 818/819 ^D										●	●	●	●		
	0615 . 922 . 826 ^E								●		●	●	●	●		
	0615 . 930 . 526 ^F								●		●	●	●	●		
Стройматериалы		0608 . 030 . 24														
		0615 . 715 . 242														
	**	0615 . 720 . 325							●			○	○	○	○	
	**	0615 . 720 . 332						●		●					○	
	*	0615 . 720 . 346/347	●		●	○				●		○	○	○	○	
		0615 . 722 . 830														
		0615 . 722 . 842	●		●					●						
	0615 . 730 . 585															
Нерж.	**	0615 . 911 . 614														●
	*	0615 . 915 . 126														●

Примеры применения



Для демонтажа старых рам
Артикул 0615 . 815 . 031



Прокладка водопроводных труб и теплосетей
Артикул 0615 . 915 . 029



Для пиления труб заподлицо
Артикул 0615 . 922 . 826



Пиление древесины с гвоздями
Артикул 0615 . 722 . 842



Для пиления пластиковых труб
Артикул 0615 . 720 . 347

АССОРТИМЕНТ ПИЛОК ДЛЯ САБЕЛЬНЫХ ПИЛ

Материал	Качество	Артикул	Упаковка, шт.			Шаг зубьев, мм (зубьев/дюйм)	Общая длина, мм (дюймов)	Толщина, мм
Дерево	***	0615.815.030	5		3,6-5,1 (5-7)	150 (6")	1,25	
		0615.815.031	25					
		0615.820.340	5		2-4 (6-10)	200 (8")	1,25	
		0615.820.341	25					
	**	0608.030.21	5		4,0 (6)	305 (12")	1,25	
		0608.030.22	5		4,0 (6)	150 (6")	1,25	
		0608.030.25	5		5,0 (5)	240 (10")	1,50	
		0615.830.040	5		3,6/5,1 (5/7)	305 (12")	1,25	
		0615.822.842	5		3,6-5,1 (5-7)	228 (9")	1,25	
		*	0608.030.19	5		8,5 (3)	150 (6")	1,25
Сталь	***	0615.915.029	5		2,5/3,2 (8/10)	150 (6")	1,6	
		0615.915.030	5		1,7-3 (8-14)	150 (6")	0,9	
		0615.915.031	25					
		0615.915.148	5		1,4-1,8 (14-18)	150 (6")	1,1	
		0615.915.253	5		2,5-3,2 (8-10)	150 (6")	1,1	
		0615.920.314	5		1,4 (18)	200 (8")	1,25	
		0615.920.318	5		1,8 (14)	200 (8")	1,25	
	***	0615.920.319	25					
		0615.920.326	5		1,8/2,6 (10/14)	200 (8")	1,25	
	***	0615.920.327	25					
		0615.922.148	5		1,4-1,8 (14-18)	228 (9")	1,1	
		0615.922.253	5		2,5-3,2 (8-10)	228 (9")	1,1	
		0615.922.829	5		2,5/3,2 (8/10)	228 (9")	1,6	
		0615.930.148	5		1,4-1,8 (14-18)	305 (12")	1,1	
	0615.930.253	5		2,5-3,2 (8-10)	305 (12")	1,1		

АССОРТИМЕНТ ПИЛОК ДЛЯ САБЕЛЬНЫХ ПИЛ

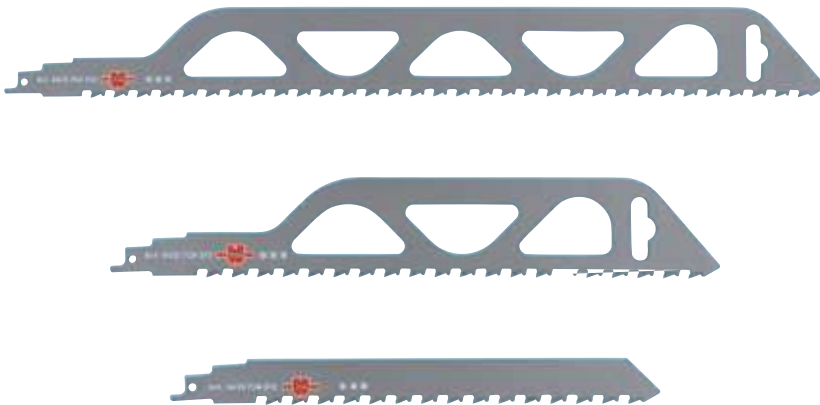
Материал	Качество	Артикул	Упаковка, шт.		Шаг зубьев, мм (зубьев/дюйм)	Общая длина, мм (дюймов)	Толщина, мм
Сталь	***	0615.910.010	5		1,0 (24)	100 (4")	0,9
		0615.915.010	5		1,0 (24)	150 (6")	0,9
		0615.910.014	5		1,4 (18)	100 (4")	0,9
		0615.915.014 0615.915.015	5 25		1,4 (18)	150 (6")	0,9
		0615.915.018 0615.915.019	5 25		1,8 (14)	150 (6")	0,9
		0615.915.026	5		1,8/2,6 (10/14)	150 (6")	0,9
		0615.922.814	5		1,4 (18)	228 (9")	0,9
		0615.922.818 0615.922.819	5 25		1,8 (14)	228 (9")	0,9
		0615.922.826	5		1,8/2,6 (10/14)	228 (9")	0,9
		0615.930.526	5		1,8/2,6 (10/14)	305 (12")	0,9
		Строительство	***	0608.030.24	2		4,3 (6)
0615.715.010	5				-	150 (6")	1,0
0615.715.242	5				4,3 (6)	150 (6")	1,25
0615.720.326	5				2,12-2,82 (9-12)	200 (8")	0,9
0615.720.332	5				2,1-3,2 (8-12)	200 (8")	1,25
0615.720.346 0615.720.347	5 25				2,2-4,6 (6-12)	200 (8")	1,25
0615.722.831	2				Алмазное покрытие	228 (9")	1,25
0615.722.842	5				4,3 (6)	228 (9")	1,6
0615.730.585	2				8,5 (3)	305 (12")	1,5
Нерж.	***			0615.911.614	3		1,4 (18)
		0615.915.126	3		1,8/2,5 10/14	150 (6")	1,3

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПИЛОК ДЛЯ САБЕЛЬНЫХ ПИЛ

Артикул	Bosch	Berner	BTI	De Walt/ Elu	D + N	Hitachi (Eur.)	Lenox	Makita	Metabo	Milwaukee	Morse	Wilpu
0608 . 030 . 19	S 811 K	-	-									3019/150
0608 . 030 . 21	S 1344 D	R-HK4,0 150 GSG KU	R-H 150/42K	DW 4848B 35412	11 20 44	750050	656 R	05022	31470	48-01-6031 48-01-5035 48-02-5035	RB 606 ST	
0608 . 030 . 22	S 644 D	-	-	35406	-	750 053		05000	31473	1064	-	3020/150
0608 . 030 . 24	S 641 HM	R-HM 4,5/ 150	R-HM150/85	-	11 20 02	-	-	-	31137	-	RTCT 606 S	3040/150 HM
0608 . 030 . 25	S 1531 L	R-HK 5-6,5/ 240 GSG	R-H 225/5065	35424	11 20 51	750 052	-	-	31488	-	RC 905	3029/225
0615 . 715 . 242	S 628 DF	-	R-G 150/42	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 720 . 325	S 1022 HF	-	-	-	11 10 24	-	-	-	-	-	-	
0615 . 720 . 332	S 1012 VF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 720 . 346	S 3456 XF	Protec Bi U	Tornado R-U	-	11 22 55	-	-	-	-	-	-	
0615 . 722 . 830	S 1130 Riff	-	-	-	11 20 60	-	-	-	-	1430	-	
0615 . 722 . 842	S 1110 DF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 730 . 585	S 1241 HM	-	R-HM 225/85	-	11 20 06	-	-	05050	31146	-	RTCT 1203	3041/300 HM
0615 . 815 . 030	S 611 VF	R-HK 3-5/ 150 G KU	-	DW 4802	11 22 70	-	656 R	-	-	-	-	
0615 . 820 . 340	S 2345 X	Protec Bi HK	Tornado R-H	-	11 20 55	-	-	-	-	-	-	
0615 . 822 . 842	S 1111 VF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 830 . 040	S 1411 VF	R-HK 4,0/ 305 G	SR-H 300/42	DW 4804 35440	11 22 72	750 054	156 R	-	-	5037/3037	RB 125006	3021/300bi
0615 . 910 . 010	S 522 AF	-	R-M 100/10	DW 4812	11 10 12	-	424 R	04896	-	5185	RB 424	3015/100
0615 . 910 . 014	S 522 EF	-	-	-	10 10 16	-	418 R	04874	-	5183	RB 418	3014/100
0615 . 911 . 614	S 518 EHM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 915 . 010	S 922 AF	-	R-M 150/10	DW 4813	11 10 21	750 066	624 R	04905	31453	5186	RB 624	3015/150
0615 . 915 . 014	S 922 EF	-	R-M 150/14	DW 4811 35431	11 10 20	983 602Z	618 R	04880	31454	5184	RB 618	3014/150
0615 . 915 . 018	S 922 BF	-	R-M 150/18	DW 4808	11 10 19	750 059	614 R	-	31491	5182	RB 614	3013/150
0615 . 915 . 026	S 922 VF	-	R-M 150/1824	DW 4806B 35423	11 10 22	-	610 R	-	31492	-	RB 1010	1014C/150
0615 . 915 . 029	S 920 CF	R protec 150	Mammut R-M	-	-	-	-	-	-	-	-	3001/150
0615 . 915 . 030	S 123 XF	Protec Bi MK	Tornado R-M	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 915 . 148	S 926 BEF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 915 . 253	S 926 CHF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 920 . 314	S 1025 EF	-	-	-	-	-	6518 R (6")	-	-	-	-	
0615 . 920 . 318	S 1025 BF	-	-	-	-	-	6514 R (6") 9514 R (9")	-	-	-	-	
0615 . 920 . 326	S 1025 VF	-	-	-	-	-	650 R (6")	-	-	-	-	
0615 . 922 . 148	S 1126 BEF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 922 . 253	S 1126 CHF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 922 . 814	S 1122 EF	-	R-M 200/14	-	11 10 26	750 063	818 R	-	31493	5188	RB 818	3014/250
0615 . 922 . 818	S 1122 BF	-	R-M 200/18	DW 4809	11 10 25	750 067	-	-	31494	5187	-	3013/250
0615 . 922 . 826	S 1122 VF	-	R-M 200/1824	-	11 10 35	-	-	-	31495	-	-	1014 C/ 225
0615 . 922 . 829	S 1020 CF	R protec S 230	Mammut R-M	-	-	-	-	-	-	-	-	3001/200
0615 . 930 . 148	S 1226 BEF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 930 . 253	S 1226 CHF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0615 . 930 . 526	S 1222 VF	-	-	-	-	-	110 R	-	-	-	-	

Возможны некоторые расхождения по шагу зубьев, длине, толщине и материалу пилки

ПОЛОТНО ДЛЯ САБЕЛЬНОЙ ПИЛЫ, СТРОИТЕЛЬНОЕ



- Зубья из твердого сплава
- Высокое качество изготовления
Долгий срок службы
- Особая конструкция зуба
Снижение вероятности обратного удара
Обеспечение безопасности работы
- Прочная конструкция полотна с отверстиями
Снижение веса полотна и нагрузки на пилу
Снижение вибрации
- Универсальный хвостовик
Подходит для многих моделей сабельных пил

Шаг зубьев, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Толщина, мм	Высота полотна, мм	Артикул	Упак.
12,7	240	150	1,5	23	0615.724.012	1
12,7	305	215	1,5	51	0615.730.512	1
12,7	455	365	1,5	51	0615.745.512	1

Область применения

Предназначено для распиливания легких строительных материалов: глиняный кирпич, газобетонные блоки, цементные материалы, гипсокартон и пр. Позволяет выполнять строительные и ремонтные работы с минимальным количеством пыли.

Способ применения

Полотно устанавливается в электрическую сабельную пилу, например, 0702.695.1.



ПИЛКИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ НОЖОВОК С ПЛОСКИМ ХВОСТОВИКОМ



- Превосходно подходят для работы с листовыми материалами
- Обладают высокой режущей способностью и продолжительным сроком службы

Рис.	Обрабатываемый материал	Толщина материала, мм	Число зубьев на дюйм	Применяется для	Шаг, мм	Артикул	Упаковка
1	дерево, алюминий, пластмассы	свыше 4	14	арт. 0703.881	1,8	0696.914.1	10
2	для фигурного выпиливания	свыше 4	18		1,4	0696.918.1	
3	многослойные листовые материалы	до 4	24		1	0696.924.1	
4	тонкие листовые материалы из стали	до 4	32		0,8	0696.932.1	

ПИЛКИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ НОЖОВОК С ХВОСТОВИКОМ SIG

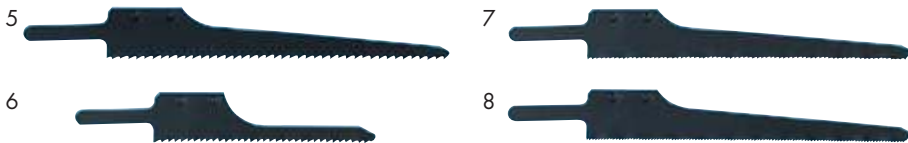


Рис.	Обрабатываемый материал	Толщина материала, мм	Число зубьев на дюйм	Применяется для	Шаг, мм	Артикул	Упаковка
5	дерево, алюминий, пластмассы	свыше 4	14	SIG PLF 80/90, PS1	1,8	0696.914	10
6	для фигурного выпиливания	свыше 4	18		1,4	0696.918	
7	многослойные листовые материалы	до 4	24		1	0696.924	
8	тонкие листовые материалы из стали	до 4	32		0,8	0696.932	

КУЗОВНОЙ НАПИЛЬНИК ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ НОЖОВОК



SIG хвостовик

- Для финишных работ с продолговатыми отверстиями в дверях и прочих деталях автомобиля
- Для монтажа автомобильных кондиционеров, телефонов и т.п.

Рис.	Форма	Длина рабочей части, мм	Зуб	Применяется для	Артикул	Упак., шт.
1	Полукруглый	90	средний	SIG PLF 80/90 PS1	0609.40.11	2
2	Треугольный	90	грубый		0609.40.20	
3	Круглый	90	средний		0609.40.31	

ЦЕПЬ ПИЛЬНАЯ



Для шины длиной, см	Шаг зубьев, дюйм (мм)	Толщина хвостовика звена, мм	Кол-во звеньев	Артикул	Упак.
35	3/8 (9,53)	1,1	52	0993.702.351	1
38	0,325 (8,25)	1,3	64	0993.702.101	1
45	3/8 (9,53)	1,5	68	0993.702.461	1
45	3/8 (9,53)	1,5	64	0993.702.451	1
40	3/8 (9,53)	1,6	60	0993.000.158	1

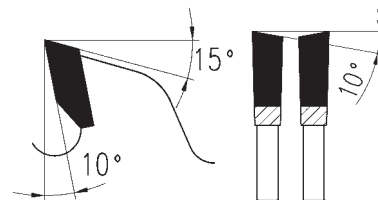
Область применения

Применяется для пиления древесины.

Способ применения

Устанавливается на электрические и бензиновые цепные пилы, например 0993.702.38.

ПИЛА ДИСКОВАЯ



Наружный диаметр, мм	Толщина зуба, мм	Толщина полотна, мм	Посадочный диаметр, мм	Кол-во и тип зубьев	Макс. число оборотов, мин ⁻¹	Артикул	Упак.
140	2,6	1,6	20	24АТ	10900	0610.140.240	1
160	2,6	1,6	20	16АТ	9500	0610.160.160	1
160	2,6	1,6	20	24АТ	9500	0610.160.240	1
160	2,6	1,6	20	40АТ	9500	0610.160.400	1
170	2,6	1,6	30	52АТ	9000	0610.170.540	1
190	2,8	1,8	30	24АТ	8000	0610.190.243	1
190	2,8	1,8	30	40АТ	8000	0610.190.403	1
210	2,8	1,8	30	64АТ	7300	0610.210.600	1

С переменными зубьями (АТ)





Область применения

Предназначена для продольного и поперечного пиления мягкой и твердой древесины, древесно-плитных материалов (нечистовой пропил), с пластиковым покрытием или шпунтированных.

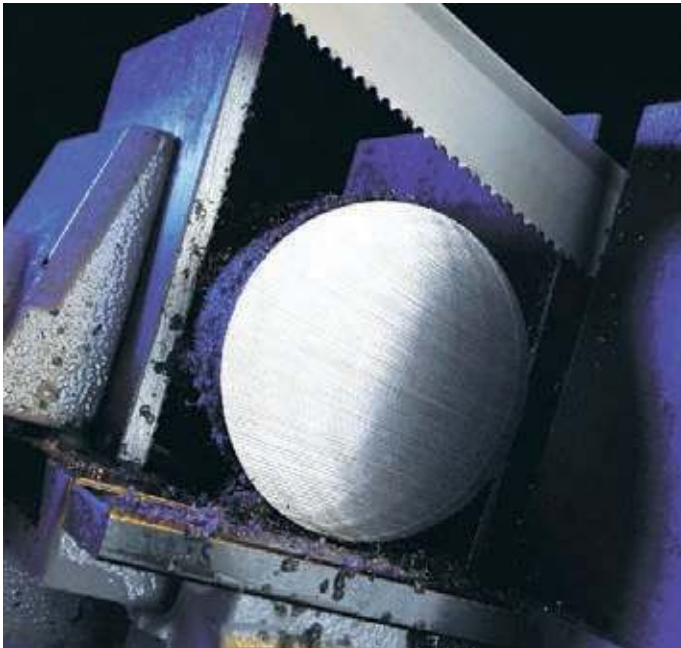
Способ применения

Устанавливается на ручные дисковые пилы (например, 0702.153.0).

РУКОВОДСТВО ПО ПРАВИЛЬНОМУ ПОДБОРУ ДИСКОВЫХ ПИЛ

● – лучший выбор ○ – подходит		* Специальные пильные полотна для раскроя	Форма зубьев:	Твердая/ мягкая древесина, продольное пиление	Твердая/ мягкая древесина, поперечное пиление	ДВП, ДСП, МДФ	Ламинированные ДВП, ДСП, МДФ
Диаметр	Артикул	Диаметр x ширина пропила/толщина полотна, посадочное отверстие	Количество/ форма зубьев				
140	0610 . 140 . 240	140 x 2.6/1.6 x 20; Pl.-Co. Manual	Z = 24 AT	●	○	○	○
150	0611 . 615 . 024	150 x 2.8/1.8 x 20; Uni-Top	Z = 24 AT	●	○	○	○
160	0610 . 160 . 160	160 x 2.6/1.6 x 20; Pl.-Co. Manual	Z = 16 AT	●	○	○	○
	0610 . 160 . 240	160 x 2.6/1.6 x 20; Pl.-Co. Manual	Z = 24 AT	●	○	○	○
	0610 . 160 . 400	160 x 2.6/1.6 x 20; Pl.-Co. Manual	Z = 40 AT		●	●	●
170	0611 . 616 . 024	160 x 2.8/1.8 x 20; Uni-Top	Z = 24 AT	●	○	○	○
	0610 . 170 . 540	170 x 2.6/1.6 x 30; Pl.-Co. Manual	Z = 52 AT		●	●	●
180	0611 . 617 . 024	170 x 2.8/1.8 x 30; Uni-Top	Z = 24 AT	●	○	○	○
	0611 . 618 . 030	180 x 2.8/1.8 x 30; Uni-Top	Z = 30 AT	●	○	○	○
190	0610 . 190 . 243	190 x 2.8/1.8 x 30; Pl.-Co. Manual	Z = 24 AT	●	○	○	○
	0610 . 190 . 403	190 x 2.8/1.8 x 30; Pl.-Co. Manual	Z = 40 AT		●	●	●
200	0611 . 619 . 030	190 x 2.8/1.8 x 30; Uni-Top	Z = 30 AT	●	○	○	○
	0611 . 620 . 030	200 x 2.8/1.8 x 30; Uni-Top	Z = 30 AT	●	○	○	○
210	0610 . 210 . 600	210 x 2.8/1.8 x 30; Pl.-Co. Manual	Z = 64 AT		●	●	●
	0611 . 621 . 034	210 x 2.8/1.8 x 30; Uni-Top	Z = 34 AT	●	○	○	○
216	0611 . 621 . 648	216 x 2.6/1.8 x 30; Pl.-Co. Panel	Z = 48 AT		●	●	○
	0611 . 621 . 660	216 x 2.6/1.8 x 30; Pl.-Co. Panel	Z = 60 TT/FT		●	●	○
	0611 . 621 . 680	216 x 2.6/1.8 x 30; Pl.-Co. Panel	Z = 80 TT/FT		●	●	●
230	0611 . 623 . 034	230 x 2.8/1.8 x 30; Uni-Top	Z = 34 AT	●	○	○	○
235	0611 . 623 . 534**	235 x 2.8/1.8 x 30; Uni-Top	Z = 34 AT	●	○	○	○
240	0611 . 624 . 042	240 x 2.8/1.8 x 30; Uni-Top	Z = 42 AT		●	○	○
	0611 . 025 . 241	250 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Blank	Z = 24 AT	●	○	○	○
	0611 . 025 . 401	250 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Standard	Z = 40 AT	●	●	○	○
	0611 . 025 . 601	250 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Standard	Z = 60 AT		●	●	●
	0611 . 025 . 602	250 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Special	Z = 60 TT/FT pos.		●	●	●
	0611 . 025 . 603	250 x 3.2/2.6 x 30; Pl.-Co. Special	Z = 60 TT/FT neg.				
	0611 . 025 . 801	250 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Standard	Z = 80 AT		●	●	●
	0611 . 025 . 802	250 x 3.2/2.6 x 30; Pl.-Co. Special	Z = 80 TT/FT pos.		●	●	●
250	0611 . 025 . 803	250 x 3.2/2.6 x 30; Pl.-Co. Special	Z = 80 TT/FT neg.				
	0611 . 625 . 042	250 x 3.0/2.0 x 30; Uni-Top	Z = 42 AT		●	○	○
	0611 . 253 . 481	253 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Trimming	Z = 48 HDF pos.			●	●
	0611 . 630 . 048	300 x 3.2/2.2 x 30; Uni-Top	Z = 48 AT		●	○	○
	0611 . 630 . 061	300 x 2.4/2.0 x 25.4; Uni-Top	Z = 60 AT		●	●	●
	0611 . 030 . 281	300 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Blank	Z = 28 AT	●	○	○	○
	0611 . 030 . 481	300 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Standard	Z = 48 AT		●	○	○
	0611 . 030 . 723	300 x 3.2/2.6 x 30; Pl.-Co. Special	Z = 72 TT/FT neg.				
300	0611 . 030 . 961	300 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Standard	Z = 96 AT		●	●	●
	0611 . 030 . 962	300 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Special	Z = 96 TT/FT pos.		●	●	●
	0611 . 030 . 963	300 x 3.2/2.6 x 30; Pl.-Co. Special	Z = 96 TT/FT neg.				
	0611 . 037 . 721	300 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Standard	Z = 72 AT		●	●	●
	0611 . 303 . 601*	303 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Trimming	Z = 60 HDF pos.			●	●
	0611 . 303 . 602*	303 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Trimming	Z = 60 HDF neg.			●	●
	0611 . 630 . 536	305 x 3.0/2.2 x 30; Pl.-Co. Panel	Z = 36 AT		●	○	○
	0611 . 630 . 560	305 x 3.0/2.2 x 30; Pl.-Co. Panel	Z = 60 AT		●	●	○
305	0611 . 630 . 580	305 x 3.0/2.2 x 30; Pl.-Co. Panel	Z = 80 TT/FT		●	●	●
	0611 . 031 . 281	315 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Blank	Z = 28 AT	●	○	○	○
315	0611 . 635 . 054	350 x 3.2/2.2 x 30; Uni-Top	Z = 54 AT		●	○	○
	0611 . 035 . 321	350 x 3.5/2.5 x 30; Pl.-Co. Blank	Z = 32 AT	●	○	○	○
	0611 . 035 . 541	350 x 3.5/2.5 x 30; Pl.-Co. Standard	Z = 54 AT		●	○	○
	0611 . 035 . 841	350 x 3.5/2.5 x 30; Pl.-Co. Standard	Z = 84 AT			●	●
	0611 . 035 . 843	350 x 3.2/2.6 x 32; Pl.-Co. Special	Z = 84 TT/FT neg.				
	0611 . 035 . 103	350 x 3.2/2.6 x 30; Pl.-Co. Special	Z = 108 TT/FT neg.				
	0611 . 350 . 720	350 x 3.2/2.2 x 30; Pl.-Co. Trimming	Z = 72 HDF pos.			●	●
400	0611 . 640 . 060	400 x 3.5/2.5 x 30; Uni-Top	Z = 60 AT		●	●	●
	0611 . 040 . 361	400 x 3.5/2.5 x 30; Pl.-Co. Blank	Z = 36 AT	●	○	○	○
	0611 . 040 . 601	400 x 3.5/2.5 x 30; Pl.-Co. Standard	Z = 60 AT		●	●	●
	0611 . 540 . 028	400 x 4.0/3.0 x 30; Pl.-Co. Build. Sites	Z = 28 FAC	○	○		
450	0611 . 645 . 066	450 x 3.5/2.5 x 30; Uni-Top	Z = 66 AT		●	●	●
	0611 . 045 . 321	450 x 4.0/3.0 x 30; Pl.-Co. Blank	Z = 32 AT	●	○	○	○
	0611 . 545 . 032	450 x 4.0/3.0 x 30; Pl.-Co. Build. Sites	Z = 32 FAC	○	○		
500	0611 . 550 . 036	500 x 4.0/3.0 x 30; Pl.-Co. Build. Sites	Z = 36 FAC	○	○		

ПОЛОТНО ЛЕНТОЧНОЕ, УНИВЕРСАЛЬНОЕ



- Уникальная запатентованная форма зубьев
Количество и шаг зубьев полотна легко определяются исходя из толщины обрабатываемого материала
Сокращение затрат на переналадку при смене обрабатываемого материала
Универсальность формы заготовки: может использоваться для прутков, труб, профилей
Универсальность материала заготовки: применяется для резки конструкционных, нержавеющей, инструментальных сталей, чугуна, цветных сплавов и пластика
- Усиленные спинки зубьев
Увеличение срока службы в 2-3 раза по сравнению с обычными пыльными полотнами
Сокращение вспомогательного времени при смене полотен
- Высокая термостойкость зубьев из сплава M42
Возможно использование без смазочно охлаждающей жидкости

Область применения

Высококачественное биметаллическое пыльное полотно с основанием из пружинной стали и зубьями из кобальтового сплава M42.

Предназначено для пиления прутков, труб и профилей различного сечения из конструкционной и нержавеющей стали, инструментальной стали, цветных металлов (алюминия, меди и бронзы), пластика.

Способ применения

Применяется для ленточно-пыльных станков: как для ручных (например, 0701.320.0), так и для стационарных.

Внимание!

Натяжение полотна должно быть достаточным, чтобы не допускать вибрацию на зубьях.

Используйте умеренное давление на пилу (примерно на 30-40% меньше, чем при использовании обычного полотна), особенно при резании профилей.



Длина полотна, мм	Высота полотна, мм	Толщина полотна, мм	Тип зубьев	Толщина заготовки, мм	Артикул	Упак.
1138	13	0,6	S	1-20	0602.401.131	5
1140	13	0,6	M	2-30	0602.401.142	5
1330	13	0,6	M	2-30	0602.401.332	5
1440	13	0,6	M	2-30	0602.401.442	5
1440	13	0,6	L	5-75	0602.401.443	5
1735	13	0,9	S	1-20	0602.401.731	5
1735	13	0,9	M	2-30	0602.401.732	5
2450	27	0,9	M	3-100	0602.402.452	5
2480	27	0,9	M	3-100	0602.402.482	5
2710	27	0,9	M	3-100	0602.402.712	5
2750	27	0,9	M	3-100	0602.402.752	5
2760	27	0,9	M	3-100	0602.402.762	5
2835	27	0,9	M	3-100	0602.402.832	5
2910	27	0,9	M	3-100	0602.402.912	5
2950	27	0,9	M	3-100	0602.402.952	5
3150	27	0,9	M	3-100	0602.403.152	5
3660	27	0,9	M	3-100	0602.403.662	5
3830	27	0,9	L	5-150	0602.403.833	5

ПОЛОТНО ЛЕНТОЧНОЕ ДЛЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ

Длина полотна, мм	Высота × толщина полотна, мм	Тип зубьев	Макс. толщина стенки заготовки, мм	Макс. сечение заготовки, мм	Артикул	Упак.
2750	27×0,9	М	20	150	0602.502.752	5
2750	27×0,9	Л	50	200	0602.502.753	5
2760	27×0,9	М	20	150	0602.502.762	5
2760	27×0,9	Л	50	200	0602.502.763	5
2950	27×0,9	М	20	150	0602.502.952	5
2950	27×0,9	Л	50	200	0602.502.953	5
3660	27×0,9	М	20	150	0602.503.662	5
3660	27×0,9	Л	50	200	0602.503.663	5

Область применения

Фрезерованное биметаллическое пильное полотно с основанием из пружинной стали и зубьями из кобальтового сплава М42. Предназначено для пиления прутков, труб и профилей различного сечения из конструкционной стали.

Способ применения

Применяется для ленточно-пильных станков:

как для ручных (например, 0701.320.0), так и для стационарных.

Внимание!

Натяжение полотна должно быть достаточным, чтобы не допускать вибрацию на зубьях. Используйте умеренное давление на пилу (примерно на 30–40% меньше чем при использовании обычного полотна), особенно при резании профилей.

- Уникальная запатентованная форма зубьев
- Долгий срок службы
- Высокая точность резания
- Низкая шероховатость спила



ПОЛОТНО ЛЕНТОЧНОЕ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

Длина полотна, мм	Высота × толщина полотна, мм	Тип зубьев	Макс. толщина стенки заготовки, мм	Макс. сечение заготовки, мм	Артикул	Упак.
2750	27×0,9	М	20	50	0602.602.752	5
2750	27×0,9	Л	50	100	0602.602.753	5
2760	27×0,9	М	20	50	0602.602.762	5
2760	27×0,9	Л	50	100	0602.602.763	5
2950	27×0,9	М	20	50	0602.602.952	5
2950	27×0,9	Л	50	100	0602.602.953	5
3660	27×0,9	М	20	50	0602.603.662	5
3660	27×0,9	Л	50	100	0602.603.663	5

Область применения

Шлифованное биметаллическое пильное полотно с основанием из пружинной стали и зубьями из кобальтового сплава М42. Предназначено для пиления прутков, труб и профилей различного сечения из легированных и нержавеющей сталей.

Способ применения

Применяется для ленточно-пильных станков: как для ручных (например, 0701.320.0), так и для стационарных.

Внимание!

Натяжение полотна должно быть достаточным, чтобы не допускать вибрацию на зубьях. Используйте умеренное давление на пилу (примерно на 30–40% меньше чем при использовании обычного полотна), особенно при резании профилей.

- Уникальная запатентованная форма зубьев
- Долгий срок службы
- Высокая точность резания
- Низкая шероховатость спила
- Шлифованный профиль зуба
- Чистый, гладкий спил





20. ИНСТРУМЕНТЫ ПО ДЕРЕВУ

СВЕРЛО ПЕРОВОЕ



Область применения

Применяется для сверления изделий из массива дерева и панелей в случаях, где скорость важнее качества полученных отверстий (например, при электромонтажных работах в деревянном домостроении).

Способ применения

Используется в ручных электрических дрелях (например, 0702.315).

Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Артикул	Упак.
6	152	0650.007.006	1
8	152	0650.007.008	1
10	152	0650.007.010	1
12	152	0650.007.012	1
14	152	0650.007.014	1
16	152	0650.007.016	1
18	152	0650.007.018	1
20	152	0650.007.020	1
22	152	0650.007.022	1
25	152	0650.007.025	1
26	152	0650.007.026	1
30	152	0650.007.030	1
32	152	0650.007.032	1
35	152	0650.007.035	1
40	152	0650.007.040	1
8	400	0650.008.008	1
10	400	0650.008.010	1
12	400	0650.008.012	1
14	400	0650.008.014	1
16	400	0650.008.016	1
18	400	0650.008.018	1
20	400	0650.008.020	1
22	400	0650.008.022	1
26	400	0650.008.026	1
30	400	0650.008.030	1
35	400	0650.008.035	1

С шестигранным хвостовиком

- Резьбовой конический наконечник
Быстрое и легкое сверление
«Самоподача»
Плавный ход сверления
- Изогнутая форма рабочей части
Быстрое удаление стружки
Создает агрессивные углы режущих кромок для более быстрого сверления
- Шестигранный хвостовик
Предотвращает проворот сверла в патроне
- Подрезатель и развертка
Подрезатель: предотвращает сколы на входе и на выходе из отверстия
Развертка: улучшает отвод стружки и качество отверстия
- Материал сверла: быстрорежущая сталь HSS

Набор перовых сверл в прозрачном блистере, 6 шт.

Арт. 0650.007.004

Сверла диаметром: 10, 12, 16, 18, 20, 25 мм



СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO ПО ДЕРЕВУ



Технические характеристики

Срок службы	◆◆◆◆
Скорость сверления	◆◆◆◆
Качество отверстия	◆◆◆◆
Универсальность	◆◆◆◆
Ход сверления	◆◆◆◆
Глубина сверления	5 диаметров сверла



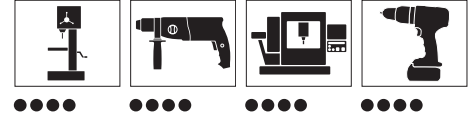
Область применения

Высококачественное сверло для сверления древесины лиственных и хвойных пород, тропической древесины (например, бангирай), ДВП, мягкого и твердого пластика.



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
3,0	61	33	0650.810.300	5
4,0	75	43	0650.810.400	5
5,0	86	52	0650.810.500	5
6,0	93	57	0650.810.600	5
7,0	109	69	0650.810.700	5
8,0	117	75	0650.810.800	5
9,0	125	81	0650.810.900	1
10,0	133	87	0650.811.000	1
11,0	142	94	0650.811.100	1
12,0	151	101	0650.811.200	1

Древесина



- Центрирующий наконечник и два подрезателя
Оптимальное центрирование для отличного качества отверстия
- Специальная геометрия стружечных канавок
Оптимальное удаление стружки
Стабильность в процессе сверления
- Очень малые производственные допуски на геометрию и форму сверла
Более точное сверление
- Очень острые режущие кромки
Быстрое и точное сверление
- Материал сверла: быстрорежущая сталь с кобальтом (5%)
- Высокое качество отверстий при продолжительном сроке службы



Набор спиральных сверл HSCO по дереву в пластмассовом футляре, 10 шт.
Арт. 0650.810.001

Сверла диаметром: 3, 4, 7, 8, 9, 10 мм x 1 шт.
5, 6 мм x 2 шт.

ЗЕНКОВКА С ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ГЛУБИНЫ



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Диаметр зенковки, мм	Артикул	Упак.
4	78	13	0650.700.400	1
4,5	83	13	0650.700.450	1
5	92	13	0650.700.500	1
6	96	13	0650.700.600	1



С шестигранным хвостовиком 1/4"

Древесина

- Винтовое крепление ограничителя
 - Надежность фиксации
 - Постоянство размеров
- Визуальная шкала глубины зенкования
 - Удобство при настройке инструмента
 - Точность до миллиметра
 - Глубина зенкования: 2–9 мм
- Защитное кольцо из полимерного пластика
 - Вращается во время зенкования
 - Предотвращает нежелательное повреждение поверхности
 - Защищает поверхность от прижогов и царапин
- Твердосплавные напайки на зубьях зенковки
 - Долгий срок службы
 - Высокое качество зенкованной поверхности: без трещин и сколов

Область применения

Применяется для сверления и зенкования отверстий заданной глубины в тропической древесине, например банкирай (террасная доска), древесине твердых и мягких пород, ДВП, ДСП, ЛДСП.

Способ применения

Используется с сетевыми или аккумуляторными дрелями и шурупвертами (например 0700.665.4).

СВЕРЛО ДЛЯ ЗЕНКОВКИ



Диаметр сверла, мм	Артикул	Упак.
4	0650.700.401	1
4,5	0650.700.451	1
5	0650.700.501	1
6	0650.700.601	1

Область применения

Предназначено для работы зенковкой с ограничителем глубины (например, 0650.700.500).

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS ПО ДЕРЕВУ



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
3,0	60	23	0650.000.300	10
3,0	70	33	0650.010.300	10
4,0	60	28	0650.000.400	10
4,0	75	42	0650.010.400	10
5,0	60	31	0650.000.500	10
5,0	85	56	0650.010.500	10
6,0	60	31	0650.000.600	10
6,0	95	66	0650.010.600	10
7,0	60	31	0650.000.700	10
7,0	110	81	0650.010.700	10
8,0	60	31	0650.000.800	1
8,0	110	81	0650.010.800	1
10,0	60	31	0650.001.000	1
10,0	110	81	0650.011.000	1
12,0	60	31	0650.001.200	1
12,0	110	81	0650.011.200	1

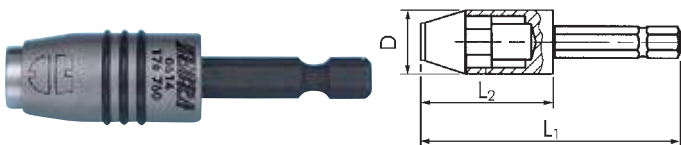


Набор сверл спиральных HSS по дереву, 19 предметов

Арт. 0650.010.001

- Зажим и петля для крепления футляра на пояском ремне
- Размер футляра в закрытом виде: 150×100 мм, в открытом: 350×100 мм
- Футляр закрывается на «липучку»

ДЕРЖАТЕЛЬ БИТ И СВЕРЛ 1/4"



Размер хвостовика, дюйм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	D, мм	Артикул	Упак.
1/4	60	32	15	0614.176.760	1

С шестигранным хвостовиком 1/4", DIN 3126, форма С

- Высокая точность изготовления сверла: малые допуски на геометрию и форму профиля, малая шероховатость
Высокая точность отверстий
- Рабочая часть и хвостовик отшлифованы совместно
Минимальное биение
При перегреве сверла не происходит отделения рабочей части от шестигранника
- Очень острые режущие кромки сверла, подрезатель в удлиненной версии (высота 0,3–0,5 мм)
Минимум трещин и сколов по краю отверстия
- Наличие ленточки на рабочей части
Высокая точность диаметра просверленного отверстия
- Также доступны в составе набора 0650.010.001

Область применения

Высококачественное шлифованное сверло из быстрорежущей стали для универсального сверления цельной и клееной древесины, МДФ и ДСП. Соответствует высоким требованиям по точности и сроку службы.

Состав набора

Компонент	Артикул	Кол-во
Сверло 3,0 мм	0650.010.300	1
Сверло 4,0 мм	0650.010.400	1
Сверло 5,0 мм	0650.010.500	1
Сверло 6,0 мм	0650.010.600	1
Сверло 8,0 мм	0650.010.800	1
Сверло 10,0 мм	0650.011.000	1
Шлиц 0,6x4,5 мм	0614.175.652	1
PH2	0614.176.461	1
PZ 1	0614.176.651	1
PZ 2	0614.176.652	1
PZ 3	0614.176.653	1
AW 10	0614.511.0	1
AW 20	0614.512.0	1
AW 30	0614.513.0	1
TX 15	0614.311.5	1
TX 20	0614.312.0	1
TX 25	0614.312.5	1
TX 30	0614.313.0	1

С быстрозажимным патроном

- Зажим биты осуществляется четырьмя шариками
Надежное крепление сверла с шестигранным хвостовиком
- Инновационная наружная втулка
Хорошее сцепление пальцев руки со втулкой

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS, ДЛИННОЕ



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
4,0	220	150	0627.004.220	3
5,0	245	170	0627.005.245	3
6,0	260	180	0627.006.260	3
7,0	290	200	0627.007.290	3
8,0	305	210	0627.008.305	3
10,0	340	235	0627.010.340	3



аналог DIN 1869 N, серия 2

- Наилучший выбор при сверлении отверстий в брусках
- Может быть использовано в тех случаях, когда нормальные сверла по дереву или шнековые сверла не являются эффективными
- Угол наклона винтовой канавки: 40°
- Угол при вершине: 118/178°
- Специальная заточка режущей части
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверла
- Для сверления на глубину до 5 диаметров

СВЕРЛО ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ СТЯЖКИ (КОНФИРМАТА)



Для стяжек с размерами, мм	Артикул	Упак.
7×40	0627.103.123	1
7×50	0627.103.133	1
7×70	0627.103.153	1

С ограничительным кольцом

СВЕРЛО ШНЕКОВОЕ



Общая длина, мм	Диаметр, мм	Длина спиральной части, мм	Артикул	Упак.
235	6	165	0650.66.165	1
235	7	165	0650.67.165	1
235	8	165	0650.68.165	1
235	10	165	0650.610.165	1
235	12	165	0650.612.165	1
235	14	165	0650.614.165	1
235	16	165	0650.616.165	1
235	18	165	0650.618.165	1
235	20	165	0650.620.165	1
235	22	165	0650.622.165	1
320	6	250	0650.66.250	1
320	7	250	0650.67.250	1
320	8	250	0650.68.250	1
320	10	250	0650.610.250	1
320	12	250	0650.612.250	1
320	14	250	0650.614.250	1
320	16	250	0650.616.250	1
320	18	250	0650.618.250	1
320	20	250	0650.620.250	1
320	22	250	0650.622.250	1
320	24	250	0650.624.250	1
320	26	250	0650.626.250	1
460	6	390	0650.66.390	1
460	7	390	0650.67.390	1
460	8	390	0650.68.390	1
460	10	390	0650.610.390	1
460	12	390	0650.612.390	1
460	14	390	0650.614.390	1
460	16	390	0650.616.390	1
460	18	390	0650.618.390	1
460	20	390	0650.620.390	1
460	22	390	0650.622.390	1
460	24	390	0650.624.390	1
460	26	390	0650.626.390	1
650	10	580	0650.610.580	1
650	12	580	0650.612.580	1
650	14	580	0650.614.580	1
650	16	580	0650.616.580	1
650	18	580	0650.618.580	1
650	20	580	0650.620.580	1
650	22	580	0650.622.580	1
650	24	580	0650.624.580	1

С шестигранным хвостовиком

- Скругленная канавка
Хорошее удаление стружки
Малая сила резания
- Острые режущие кромки
Чистое отверстие без сколов
- Конический резьбовой наконечник (на всех сверлах, кроме диаметров 6–8 мм с общей длиной 235–320 мм)
Требуется меньшее усилие при просверливании
Меньше усталости при работе
- Начиная с диаметра 12 мм, возможно применение сверл с насадной зенковки, например 0650.6.065
Возможность выполнения одновременной зенковки под шайбы
Сокращение времени работы
- Начиная с диаметра 22 мм, возможно применение удлинителя 0650.6.006
Увеличение полезной длины сверла
Не требуется применять дорогостоящие сверла большой длины
- Переходник для установки сверл в перфоратор SDS-plus: 0650.6.003
- Также доступны в составе наборов: 0650.600.165, 0650.600.250, 0650.600.390, 0650.600.580
- Материал сверла: качественная углеродистая сталь SK45 DIN 1,1191

Область применения

Применяется для сверления отверстий в изделиях из древесины.

Способ применения

Устанавливается в аккумуляторные шуруповёрты (например, 0700.685.2) или сетевые малооборотистые дрели (например, 0702.315).



ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ШНЕКОВОГО СВЕРЛА



Хвостовик переходника	Артикул	Упак.
SDS-plus	0650.6.003	1

SDS-plus

Способ применения

Применяется для установки шнекового сверла (например, 0650.620.250) в перфоратор с патроном SDS-plus. Сверло в переходнике крепится установочным винтом.

УДЛИНИТЕЛЬ ДЛЯ ШНЕКОВОГО СВЕРЛА



Длина, мм	Артикул	Упак.
300	0650.6.006	1

ЗЕНКОВКА НАСАДНАЯ ДЛЯ ШНЕКОВОГО СВЕРЛА



Диаметр, мм	Артикул	Упак.
65	0650.6.065	1
75	0650.6.075	1
85	0650.6.085	1

НАБОРЫ ШНЕКОВЫХ СВЕРЛ

Набор шнековых сверл длиной 165 мм в деревянном кейсе, 6 шт.

Арт. 0650.600.165

Сверла диаметром: 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм

Набор шнековых сверл длиной 580 мм в деревянном кейсе, 6 шт.

Арт. 0650.600.580

Сверла диаметром: 12, 14, 16, 18, 20, 22 мм

Набор шнековых сверл длиной 250 мм в деревянном кейсе, 6 шт.

Арт. 0650.600.250

Сверла диаметром: 10, 12, 14, 16, 18, 20 мм

Набор шнековых сверл длиной 390 мм в деревянном кейсе, 6 шт.

Арт. 0650.600.390

Сверла диаметром: 12, 14, 16, 18, 20, 22 мм



СВЕРЛО ФОРСТНЕРА



Диаметр сверла, мм	Общая длина, мм	Хвостовик (Ø×длина), мм	Артикул	Упак.
15	90	8×30	0650.001.15	1
16	90	8×30	0650.001.16	1
18	90	8×30	0650.001.18	1
19	90	8×30	0650.001.19	1
20	90	8×30	0650.001.20	1
22	90	8×30	0650.001.22	1
25	90	8×30	0650.001.25	1
26	90	8×30	0650.001.26	1
30	90	8×30	0650.001.30	1
32	90	10×30	0650.001.32	1
35	90	10×30	0650.001.35	1
40	90	10×30	0650.001.40	1
70	90	12×30	0650.001.70	1

Диаметр сверла, мм	Мягкая древесина, мин ⁻¹	Твердая древесина/МДФ, мин ⁻¹
15-20	1300-2500	1000-2000
22-32	1100-1800	900-1500
35-70	1000-1700	800-1200

- Инновационная волнистая форма режущих кромок
Отсутствие задиров и трещин вокруг отверстия
- Улучшенное удаление стружки
Главные режущие кромки не перегреваются
- Центрирующий наконечник
Точное расположение отверстия

1 Набор сверл Форстнера, 5 шт.
Арт. 0650.001

Сверла диаметром: 15, 20, 25, 30, 35 мм

2 Набор сверл Форстнера, 16 шт.
Арт. 0650.002

Сверла диаметром: 10, 12, 15, 16, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 35, 38, 40, 45, 50 мм



1



2

СВЕРЛО ФОРСТНЕРА VHM



Ø отверстия, мм	Общая длина, мм	Хвостовик (Ø×длина), мм	Артикул	Упак.
15	90	10×30	0650.115	1
17	90	10×30	0650.117	1
18	90	10×30	0650.118	1
20	90	10×30	0650.120	1
22	90	10×30	0650.122	1
23	90	10×30	0650.123	1
24	90	10×30	0650.124	1
25	90	10×30	0650.125	1

Для машинного сверления

- Центрирующий наконечник
- Два подрезателя
- Две прорезные режущие кромки

26	90	10×30	0650.126	1
30	90	10×30	0650.130	1
32	90	10×30	0650.132	1
35	90	10×30	0650.135	1
40	90	10×30	0650.140	1

ЗЕНКОВКА НАСАДНАЯ



Диаметр сверла, мм	Длина, мм	Диаметр зенковки, мм	Артикул	Упак.
3	25	16	0650.73	1
4	25	16	0650.74	1
5	25	16	0650.75	1
6	25	16	0650.76	1
8	25	20	0650.78	1
10	25	20	0650.710	1

По дереву

Область применения

Предназначена для зенкования отверстий в древесине.

Способ применения

Устанавливается на спиральные сверла по дереву.



ЗЕНКОВКА ПО ДЕРЕВУ



Диаметр зенковки, мм	Длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
10	90	8	0650.171.0	1
13	90	8	0650.171.3	1
16	90	8	0650.171.6	1
18	90	8	0650.171.8	1

С цилиндрическим хвостовиком

ЗЕНКОВКА ПО ДЕРЕВУ

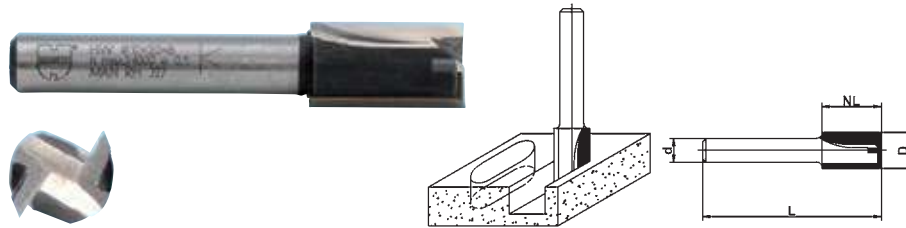


Диаметр, мм	Длина, мм	Хвостовик, мм	Артикул	Упак.
10	45	1/4"	0650.171.10	1
13	45	1/4"	0650.171.13	1
16	45	1/4"	0650.171.16	1

С шестигранным хвостовиком 1/4"



ФРЕЗА ПАЗОВАЯ С ТОРЦЕВЫМ ЛЕЗВИЕМ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
4	45	10	8	0612.011.040	1
6	55	14	8	0612.011.060	1
8	55	20	8	0612.011.080	1
10	60	20	8	0612.011.100	1
12	60	20	8	0612.011.120	1
14	60	20	8	0612.011.140	1
16	60	20	8	0612.011.160	1
18	60	20	8	0612.011.180	1
20	60	20	8	0612.011.200	1

С напайными пластинами из твердого сплава

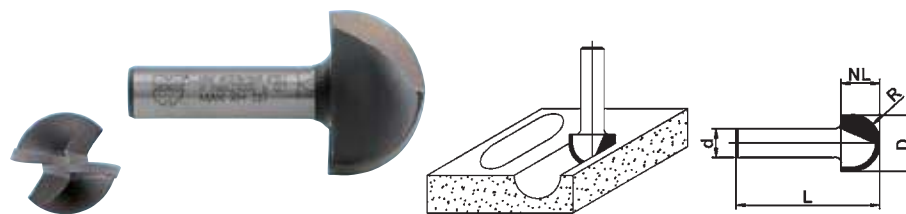
Область применения

Предназначена для фрезерования отверстий, фальцев и продольных пазов в изделиях из твердой и мягкой древесины, древесных плит.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА ДЛЯ ВЫБОРКИ ЖЕЛОБКА



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Радиус R, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
16	41	11	8	8	0612.021.160	1
25,4	46	13,5	12,7	8	0612.021.254	1

С напайными пластинами из твердого сплава

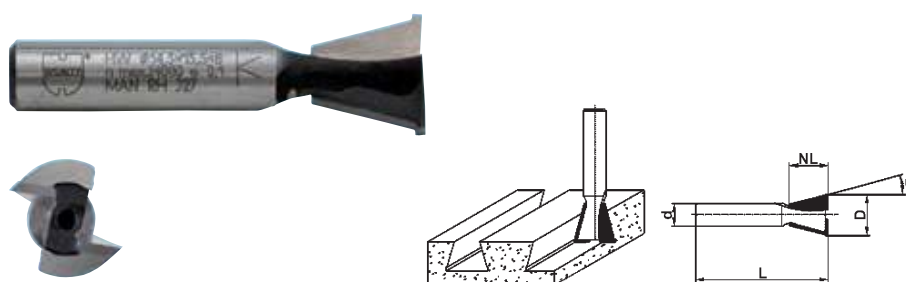
Область применения

Предназначена для выборки желобков на изделиях из твердой и мягкой древесины, древесных плит.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ» С ПОДРЕЗНЫМИ ЗУБЬЯМИ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Угол фаски F	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
14,3	46	13,5	15°	8	0612.031.143	1

С напайными пластинами из твердого сплава

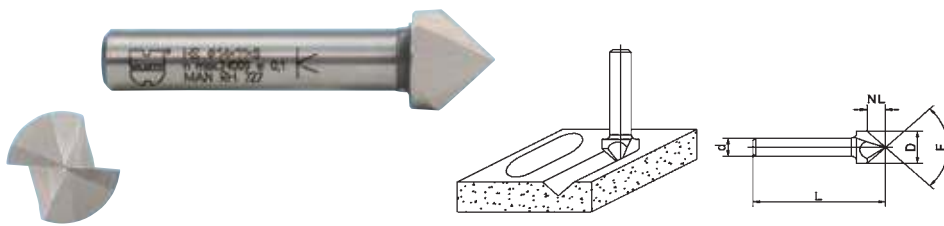
Область применения

Предназначена для изготовления шиповых соединений в изделиях из твердой и мягкой древесины, древесных плит.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА V-ОБРАЗНАЯ ПАЗОВАЯ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Угол фаски F	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
14	50	7	90°	8	0612.041.140	1

С напайными пластинами из твердого сплава

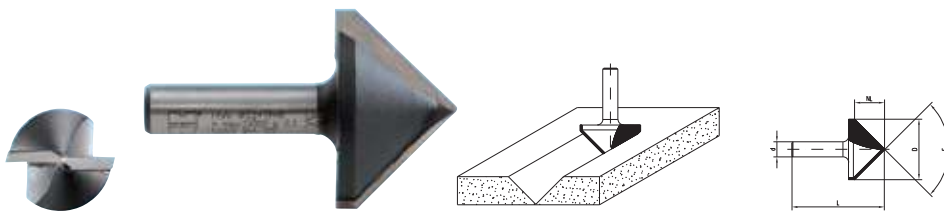
Область применения

Предназначена для декоративной отделки стыков, внутреннего профилирования, нанесения надписей на изделиях из твердой и мягкой древесины и древесных плитах.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Угол фаски F	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
32	49	16	90°	8	0612.051.320	1

С напайными пластинами из твердого сплава

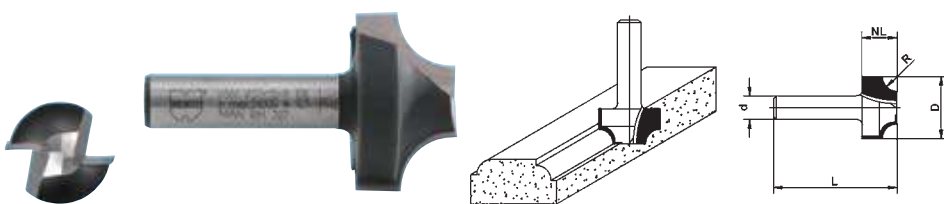
Область применения

Предназначена для вырезания V-образных пазов для складывания листов гипсокартона.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА ЧЕТВЕРТНАЯ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Радиус R, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
17	40	10	3	8	0612.061.170	1
21	42	12	5	8	0612.061.210	1
27	45	15	8	8	0612.061.270	1

С напайными пластинами из твердого сплава

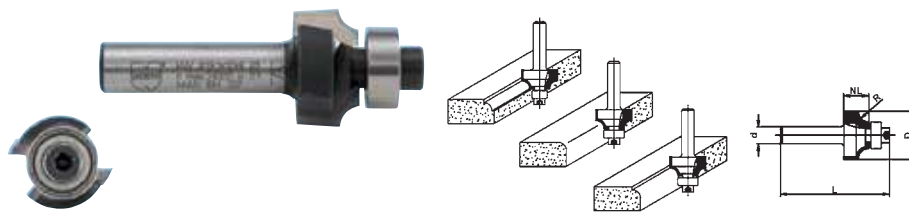
Область применения

Предназначена для выборки выпуклой четверти на древесных плитах, твердой или мягкой древесине, например при создании декоративной филенки на мебельных фасадах. Режущие кромки на нижней плоскости фрезы позволяют погружать фрезу непосредственно в поверхность панели.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА СКРУГЛЯЮЩАЯ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Радиус R, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
16,7	49	9	2	8	0612.071.167	1
18,7	50	10	3	8	0612.071.187	1
22,7	52	12	5	8	0612.071.227	1
31,7	56,5	16,5	9,5	8	0612.071.317	1

С напайными пластинами из твердого сплава и двумя опорными подшипниками

- В комплект поставки входит два подшипника: $\varnothing 9,53$ мм и $\varnothing 12,7$ мм

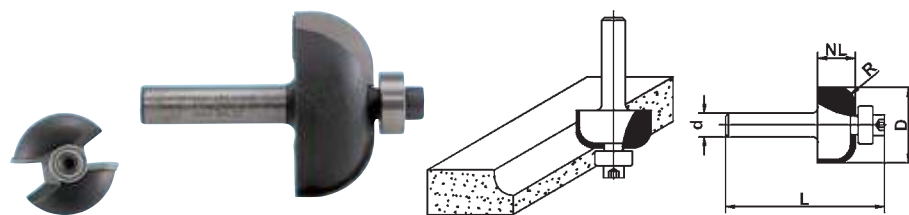
Область применения

Предназначена для скругления кромок (подшипник $\varnothing 12,7$ мм) и фрезерования планок (подшипник $\varnothing 9,53$ мм) на изделиях из твердой и мягкой древесины, древесных плит.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА ДЛЯ ВЫБОРКИ ЖЕЛОБКА



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Радиус R, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
25,5	54	12,7	6,35	8	0612.081.255	1
38,1	57	16	12,7	8	0612.081.381	1

С напайными пластинами из твердого сплава и опорным подшипником $\varnothing 12,7$ мм

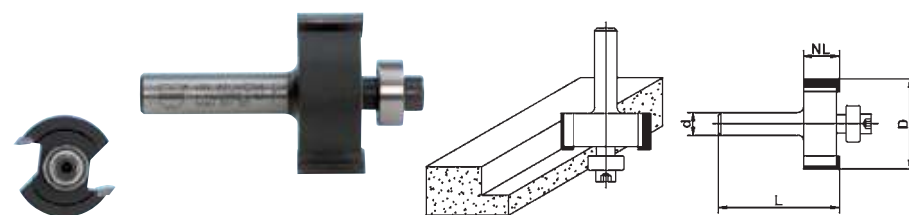
Область применения

Предназначена для выборки желобков по кромкам на изделиях из твердой и мягкой древесины, древесных плит.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА ФАЛЬЦЕВАЯ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Угол фаски F	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
31,7	54	12,7	0°	8	0612.091.317	1

С напайными пластинами из твердого сплава и опорным подшипником $\varnothing 12,7$ мм

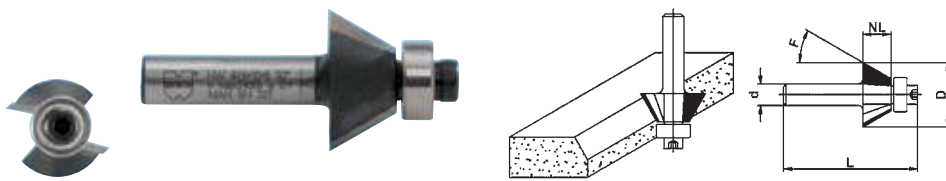
Область применения

Предназначена для выборки плоской четверти глубиной 9,5 мм на изделиях из твердой и мягкой древесины, древесных плит. Для уменьшения глубины выборки необходимо заменить подшипник $\varnothing 12,7$ мм на подшипник большего диаметра (не входит в комплект поставки).

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Угол фаски F	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
24	50	10	30°	8	0612.101.240	1

С напайными пластинами из твердого сплава и опорным подшипником Ø12,7 мм

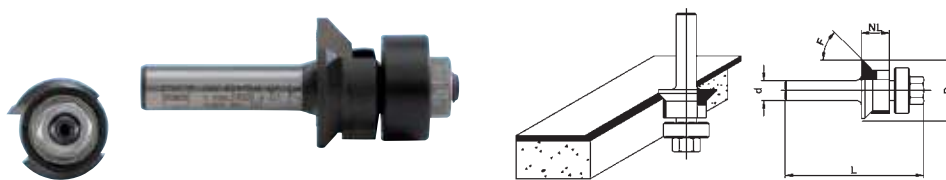
Область применения

Предназначена для снятия фасок на кромках изделий из твердой и мягкой древесины и древесных плит.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ/ПРИГОНКИ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Угол фаски F	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
24	54	11	0/45°	8	0612.111.240	1

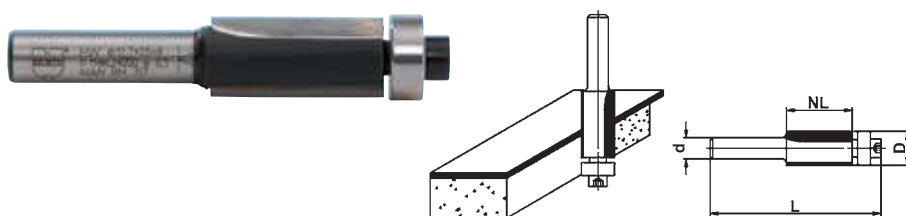
С напайными пластинами из твердого сплава и опорным подшипником Ø18 мм

- Пластиковое покрытие подшипника
Не оставляет следов на панели

Область применения

Предназначена для снятия фасок или пригонки заподлицо кромок покрытий на изделиях из твердой и мягкой древесины и древесных плит.

ФРЕЗА ПРИГОНОЧНАЯ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
12,7	65	25	8	0612.121.127	1

С напайными пластинами из твердого сплава и опорным подшипником Ø12,7 мм

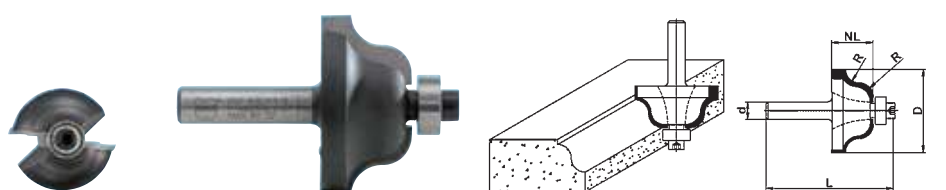
Область применения

Предназначена для фрезеровки кромок на изделиях из твердой и мягкой древесины и древесных плит. Идеальный инструмент для точного фрезерования по копиру.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА ДВУХРАДИУСНАЯ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Радиус R, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
38,1	59	19	6,35	8	0612.131.381	1

С напайными пластинами из твердого сплава и опорным подшипником Ø12,7 мм

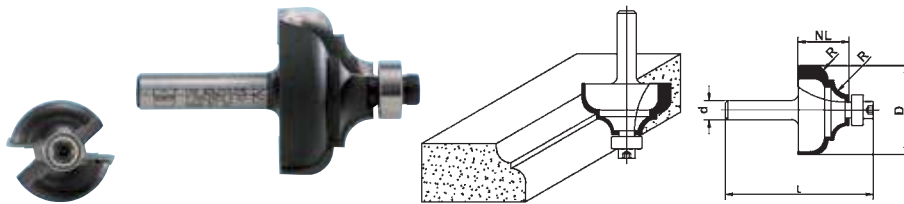
Область применения

Предназначена для фасонного фрезерования кромок изделий из твердой и мягкой древесины, древесных плит.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА МНОГОПРОФИЛЬНАЯ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Радиус R, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
36,7	61	21	6	8	0612.141.367	1

С напайными пластинами из твердого сплава и опорным подшипником Ø12,7 мм

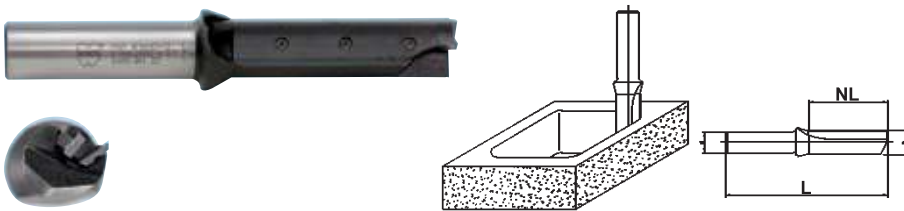
Область применения

Предназначена для фасонного фрезерования кромок изделий из твердой и мягкой древесины, древесных плит.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

ФРЕЗА ПАЗОВАЯ С ТОРЦЕВЫМ ЛЕЗВИЕМ



Наружный диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Рабочая длина NL, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упак.
14	92	45	12	0612.153.140	1

Со сменной пластиной из твердого сплава

- Сменная пластина: 0612.213.140

Область применения

Предназначена для фрезерования пазов и осуществления врезки в изделиях из твердой и мягкой древесины, древесных плит.

Способ применения

Используется с ручными электрическими фрезерами (например, 0702.755.1).

НАБОР ФРЕЗ ПО ДЕРЕВУ



В пластмассовом кейсе, 12 шт.

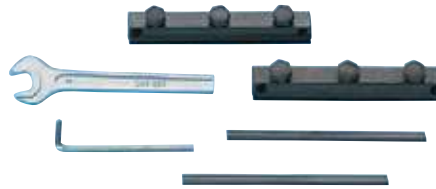


Состав набора		
Компонент	Артикул	Кол-во
Фреза пазовая Ø6 мм	0612.011.060	1
Фреза пазовая Ø8 мм	0612.011.080	1
Фреза пазовая Ø10 мм	0612.011.100	1
Фреза пригоночная Ø12,7 мм	0612.121.127	1
Фреза для снятия фаски/ пригонки Ø24 мм	0612.111.240	1
Фреза скругляющая Ø18,7 мм	0612.071.187	1
Фреза скругляющая Ø22,7 мм	0612.071.227	1
Фреза скругляющая Ø31,1 мм	0612.071.317	1
Фреза для желобка Ø38,1 мм	0612.081.381	1
Фреза фальцевая Ø31,7 мм	0612.091.317	1
Фреза для снятия фасок Ø24 мм	0612.101.240	1
Фреза многопрофильная Ø36,7 мм	0612.141.367	1

Набор фрез по дереву в пластмассовом кейсе, 12 шт.

Арт. 0612.000.001

НОЖ СМЕННЫЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА



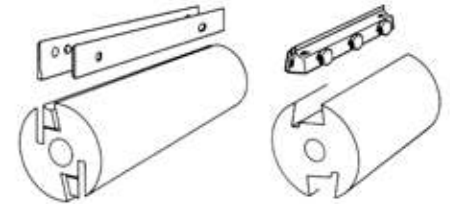
Длина, мм	Артикул	Упак.
80,5	0713.64.21	10
75,5	0713.64.22	10
82,0	0713.64.23	10

Для рубанка

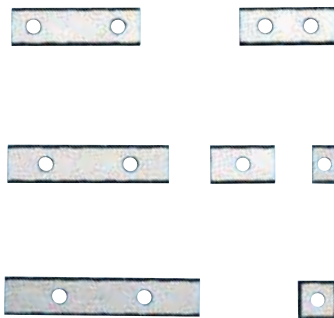
- Долгий срок службы
- Подходит для большинства моделей рубанков

Способ применения

Используется с электрическими рубанками (например, 0702.816.1).



НОЖ СМЕННЫЙ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА



Размер, мм	Артикул	Упак.
7,5×12×1,5	0713.64.80	10
20×12×1,5	0713.64.82	10
30×12×1,5	0713.64.83	10
40×12×1,5	0713.64.84	10
50×12×1,5	0713.64.85	10
60×12×1,5	0713.64.86	10
12×12×1,5	0713.64.87	10
14×14×2,0	0713.64.88	10
14×14×1,2	0713.64.89	10

Для фрезерной головки

- Долгий срок службы
- Подходит для большинства моделей фрез
- Высокая производительность обработки
- Малое время переналадки

Область применения

Устанавливается в фрезерные головки по дереву, предназначенные для обработки, стыковых пазов, канавок, выборки четверти и т.п.



ОГЛАВЛЕНИЕ

Система организации и хранения ORSY	3	Оправка для коронок MBS HW	73
ТОП продукты	4	Режимы резания для коронок по металлу HW и MBS HW	74
Вспомогательные материалы	8	Штамп для просечки отверстий (пуансон-матрица-винт)	75
1. Сверла спиральные по металлу	12	Наборы штампов	75
Общая информация о сверлах ВЮПТ	13	Сверло корончатое HSS и патроны к нему	76
Программа спиральных сверл по металлу ZEBRA	14	Сверло корончатое HW	77
Сверло спиральное HSS по алюминию DIN 338 тип RW	16	4. Борфрезы	78
Сверло спиральное HSS DIN 1897 тип RN	17	Борфрезы твердосплавные MX	79
Сверло спиральное HSS DIN 338 тип RW	19	Цанга переходная для борфрез	82
Сверло спиральное HSS DIN 340 тип RN	22	Набор борфрез MX	83
Сверло спиральное HSCO DIN 338 тип RN	23	Борфрезы из твердого сплава по алюминию	84
Сверло спиральное HSCO DIN 340 тип RN	25	Набор борфрез по алюминию	86
Сверло спиральное HSCO MAGMA DIN 1897 тип RN	26	5. Насадки (головки) шлифовальные.	87
Сверло спиральное HSCO MAGMA DIN 338 тип RN	27	Насадки корундовые (шлифовальные)	88
Сверло спиральное HSCO MFD VARIO DIN 338 тип RN	28	Головка шлифовальная лепестковая	89
Сверло спиральное HSCO DIN 1869 R1 тип RN	31	Головки шлифовальные флисовые	91
Сверло спиральное HSCO DIN 1869 R2 тип RN	31	Гильза шлифовальная лепестковая	92
Сверло спиральное HSCO DIN 1869 R3 тип RN	31	Оправка для гильзы шлифовальной лепестковой	92
Сверло спиральное HSCO DIN 345 тип RN (конус Морзе)	32	Гильза шлифовальная	93
Сверло двустороннее HSCO WN тип RN	33	Оправка для шлифовальной гильзы	93
Сверло спиральное HSS WN тип RH	34	6. Зенковки и развертки	94
Сверло спиральное HSS-E DIN 338 тип RN	35	Зенковки	95
Сверло спиральное HSS-CO8 WN тип RH (конус Морзе)	36	Зенковка коническая HSS-E с диагональным отверстием	96
Сверло спиральное HSS TiN DIN 338 тип RN	37	Зенковка-бита HSS	96
Сверло спиральное HSCO DIN 338 тип RW	38	Зенковка ручная	97
Наборы спиральных сверл ZEBRA	40	Набор для снятия заусенцев	97
Наборы спиральных сверл ZEBRA с покрытием MAGMA	44	Развертка машинная HSCO	98
Наборы спиральных сверл	46	Развертки ручные HSS	100
Наборы спиральных сверл REDLINE	47	7. Инструменты для нарезания и восстановления резьбы 101	
Фуляры для сверл	47	Программа машинных метчиков HSS-E	102
Программа спиральных сверл по металлу	48	Метчики машинные HSS-E Premium и их наборы	104
Сверло двустороннее HSS WN тип RN	50	Метчики машинные HSS-E и их наборы	105
Сверло спиральное HSS DIN 338 тип RN	51	Проходные метчики с крупным шагом	106
Сверло спиральное HSCO REDLINE DIN 338 тип RN	53	Проходные метчики с мелким шагом	106
Сверло спиральное HSS, удлиненное DIN 340 тип N	54	Гаечный метчик	106
Сверло спиральное HSS DIN 1869 R1 тип RN	55	Метчики ручные HSS	107
Сверло спиральное HSS DIN 1869 R2 тип RN	55	Комплект метчиков HSS ручных для нарезания трубной резьбы	108
Сверло спиральное HSS DIN 1869 R3 тип RN	55	Плашка HSS для нарезания трубной резьбы	108
Сверло спиральное HSS DIN 345 тип RN (конус Морзе)	56	Плашка HSS для нарезания метрической резьбы	109
Сверло фасадное HSS WN тип RN	59	Плашка HSS для нарезания метрической резьбы с мелким шагом	109
Сверло HSCO TiAlN центровочное WN тип RN	60	Вороток (метчикодержатель)	110
Сверло HSS центровочное DIN 333 тип A правое вращение	60	Метчикодержатель с трещоткой	110
Патроны сверлильные	61	Удлинитель для метчиков	110
Втулка переходная с конусом Морзе DIN 2185	62	Метчикодержатель 1/4" универсальный	110
Конус переходной наружный DIN 228	62	Плашкодержатель (клупп)	111
Выколотка клиновья DIN 317	62	Набор плашкодержателей M3-M24	111
2. Конусные и ступенчатые сверла	63	Метчик HSS комбинированный	111
Сверла ступенчатые HSS	64	Наборы для нарезания резьбы	112
Наборы ступенчатых сверл HSS	65	Наборы для восстановления резьбы Time-Sert	113
Сверло конусное HSS с шестигранным хвостовиком, 5–20 мм	65	Технология профессионального восстановления резьбы Time-Sert	114
Сверла конусные HSS	66	Втулки резьбовые Time-Sert	116
3. Коронки и корончатые сверла	67	Наборы для восстановления резьбы Time-Sert	117
Коронка HSS BIMETAL LONGLIFE&SPEED	68	Резьбовые втулки для ремонта свечной резьбы	117
Оправка A4 для коронок со сверлом	69	Втулка разрезная для восстановления резьбы	118
Оправка A2 для коронок со сверлом	69	Ключ для установки резьбовых втулок	118
Центрирующее сверло для оправок A2 и A4	69	Набор для восстановления резьбы	119
Адаптер комбинированный A4/A2 к быстросменной оправке	70	8. Сверла для кузовного ремонта	120
Оправка быстросменная с адаптерами A4 и A2	70	Сверло HSCO для высверливания точечной сварки	121
Сверло центрирующее HSCO для быстросменной оправки	70	Сверло HSCO TiN для высверливания точечной сварки	121
Оправка A2 с выталкивателем	71	Сверло HSCO со ступенькой для высверливания точечной сварки	121
Оправка A2 для коронок HSS BIMETAL	71	Сверло HSCO TiN для высверливания точечной сварки	122
Удлинитель	71	Сверло HSCO TiN для высверливания точечной сварки, укороченное	122
Пружина для коронки	71	Сверло VHM для высверливания точечной сварки	122
Коронка по металлу HW	72		
Оправка для коронок HW	72		
Коронка по металлу MBS HW	73		

Сверло VHM для высверливания точечной сварки без фаски на хвостовике	122
Сверло VHM для высверливания точечной сварки с тремя режущими кромками	123
Сверло VHM для высверливания точечной сварки с тремя режущими кромками, укороченное	123
Фреза коническая многозубая	124
Коронка с оправкой для высверливания точечной сварки	124
Коронка для высверливания точечной сварки	124
Сверло-борфреза HSS	124

9. Отрезные и шлифовальные диски 125

Отрезные и шлифовальные диски	126
Диск отрезной LONGLIFE&SPEED	127
Диск шлифовальный SPEED	127
Отрезные и шлифовальные диски LONGLIFE	128
Отрезные и шлифовальные диски SPEED	130
Диск отрезной SPEED PLUS	131
Оправка для малых дисков	131
Отрезные и шлифовальные диски STANDARD	132
Отрезные и шлифовальные диски REDLINE	133
Диск отрезной твердосплавный, универсальный	134
Диск шлифовальный SPEED	135
Диск шлифовально-отрезной SPEED COMBI	136
Диск шлифовальный SPEED гибкий	137
Чашка шлифовальная ZEBRA	137
Шарошка для правки шлифовальных кругов	138
Втулка переходная для заточного диска	138

10. Алмазные инструменты. 139

Диск алмазный ZEBRA по бетону	140
Диск алмазный ZEBRA универсальный	141
Диск алмазный LONGLIFE для твердых материалов	142
Диск алмазный для строительных материалов	142
Диск алмазный STANDARD TURBO	143
Диск алмазный STANDARD	143
Диск алмазный REDLINE	143
Диск алмазный для стационарных пил и стенорезных машин	144
Диск алмазный LONGLIFE по граниту	144
Диск алмазный LONGLIFE по асфальту	145
Диск алмазный по асфальту	145
Диск алмазный LONGLIFE по бетону	146
Диск алмазный по бетону	146
Диск алмазный ZEBRA по плитке	147
Диск алмазный по плитке	147
Диск алмазный SPEED для мокрого резания	148
Диск алмазный по плитке для плиткорезных станков	148
Чашка алмазная LONGLIFE&SPEED для твердых материалов	149
Чашка алмазная для твердых материалов	149
Чашка алмазная LONGLIFE&SPEED для абразивных материалов	150
Чашка алмазная для абразивных материалов	150
Чашка алмазная LONGLIFE&SPEED TURBO	151
Чашка алмазная TURBO	151
Чашка алмазная LONGLIFE&SPEED PCD	152
Чашка алмазная для бетона	152
Чашка алмазная WR для твердых материалов	153
Переходник M14/22,23	153
Диск алмазный LONGLIFE прорезной	154
Коронка алмазная для сухого сверления по плитке	155
Сверло алмазное	156
Коронка алмазная для плитки для NDS 68	157
Коронка алмазная для мокрого сверления, 1 1/4", ZEBRA	158
Коронка алмазная для мокрого сверления, 1/2", ZEBRA	159
Удлинитель для алмазной коронки 1/2".	160
Удлинитель для алмазной коронки 1 1/4".	160
Переходники для алмазных коронок	160

11. Инструменты для очистки поверхностей. 161

Щетка из нержавеющей стали с хвостовиком	162
Щетка из нержавеющей витой проволоки с хвостовиком	162

Щетка из стальной витой проволоки с хвостовиком	162
Щетка круглая из полиамидных абразивных волокон с хвостовиком	162
Щетка чашечная с хвостовиком	163
Щетка круглая	163
Щетка круглая стальная с пластиком	163
Оправка для стальной щетки	163
Щетка коническая центробежная	164
Щетка коническая из волнистой проволоки с хвостовиком	164
Щетка коническая из волнистой стальной проволоки	164
Щетка коническая для УШМ из стальной витой проволоки	165
Щетка коническая для УШМ из нержавеющей витой проволоки	165
Щетка круглая для УШМ, стальная	165
Щетка круглая для УШМ, нержавеющая сталь	165
Щетка чашечная для УШМ, стальная	166
Щетка чашечная для УШМ, нержавеющая сталь	166
Щетка чашечная из волнистой нержавеющей проволоки	166
Щетка чашечная из волнистой стальной проволоки	166
Щетка радиальная из стальной проволоки	167
Щетка радиальная из нержавеющей проволоки	167
Щетка радиальная из полиамидных волокон	167
Диск нейлоновый с керамическим зерном под оправку	168
Диск нейлоновый для УШМ с керамическим зерном	168
Нейлоновые диски PURPLE	169
Диск шлифовальный из синтетического волокна	170
Инструменты для зачистки колесных ступиц	171
Щетка радиальная Bristle	172
Щетка круглая с пластиковой щетиной	173
Диск для удаления наклеек	174
Диск для удаления наклеек для DBS 3500	174

12. Лепестковые и флисовые диски. 175

Диск лепестковый торцевой LONGLIFE универсальный	176
Диск лепестковый торцевой LONGLIFE	177
Диск лепестковый сегментный	178
Диск лепестковый торцевой SPEED для нержавеющей стали	179
Диск шлифовальный веерный Flexi	179
Диск лепестковый торцевой LONGLIFE для труднодоступных мест	180
Диск лепестковый торцевой REDLINE для труднодоступных мест	180
Диск лепестковый STANDARD для нержавеющей сталей	181
Диск лепестковый STANDARD для стали	181
Диск лепестковый торцевой комбинированный	182
Диск лепестковый флисовый	183
Диск шлифовальный флисовый спрессованный	184

13. Шлифовальные диски по металлу на «липучке» и фибровые диски 185

Диск шлифовальный флисовый Velcro	186
Диск шлифовальный на тканевой основе Velcro, керамическое зерно	187
Диск шлифовальный на тканевой основе Trizact	187
Диск шлифовальный флисовый Velcro	188
Диск опорный для абразивов на тканевой основе	188
Диск шлифовальный фибровый ZEBRA, керамическое зерно LONGLIFE&SPEED	189
Диск шлифовальный фибровый, керамическое зерно	190
Диск шлифовальный фибровый	191

14. Шлифовальные материалы на гибкой основе 192

Диск шлифовальный сетчатый NET PERFECT	193
Наждачная бумага ARIZONA	194
Диск опорный с липучками, 55 отверстий	195
Проставка защитная для сетчатых дисков NET PERFECT, 55 отверстий	195
Опорные диски, для сухого шлифования	196
Шлифок-рубанок, с системой пылеотвода	197
Шланг для шлифка-рубанка	197
Губка шлифовальная четырехсторонняя	198
Губка шлифовальная двусторонняя	198
Губка шлифовальная односторонняя	198
Брусоч шлифовальный доводочный	198

Полировальный диск FINE-SANDING	198
Бумага шлифовальная по металлу, лист 230x280 мм	199
Бумага шлифовальная по металлу, рулон 50 м	199
Шлифовальная бумага для влажной обработки, электрокорунд	200
Шлифовальная бумага для влажной обработки, карбид кремния	200
Диск шлифовальный флисовый, 150 мм	201
Лист шлифовальный флисовый 81x153 мм	201
Лист шлифовальный флисовый 152x230 мм	201
Лента шлифовальная флисовая, рулон 5 м	202
Лента шлифовальная флисовая, рулон 10 м	202
Сетка шлифовальная	203
Колодка с зажимами для шлифовальной бумаги	203
Колодка шлифовальная, Velcro	203
Колодка шлифовальная, резиновая	203

15. Полировка металла 204

Диск лепестковый полировальный	205
Диск полировальный войлочный	205
Инструмент для полирования металлических поверхностей	206

16. Шлифовальные мини диски с креплением Roloc 208

Диск шлифовальный фибровый Mini	209
Флисовый диск Mini	209
Диск лепестковый Flexi	210
Диск лепестковый Mini	211
Шлифовальный диск из синтетического волокна, Mini	212
Диск нейлоновый Roloc с керамическим зерном	212
Щетка круглая с пластиковой щетиной	213
Оправка для дисков Mini	213
Шлифовальный диск флисовый, Mini	214
Полировальный диск Mini	214

15. Валики и ленты шлифовальные. 215

Валик шлифовальный	216
Валик шлифовальный нейлоновый	216
Валик шлифовальный из сложенного флиса	217
Валик шлифовальный полиуретановый	217
Адаптер для валика	218
Барaban надувной для шлифовальных гильз	218
Оправка для шлифовальных гильз	218
Лента флисовая	219
Лента из нержавеющей стали	219

16. Инструменты для строительства. 220

Наборы буров SDS-plus	221
Бур QUADRO-L VARIO с хвостовиком SDS-plus	222
Бур QUADRO-S	224
Бур DUO-S VARIO с хвостовиком SDS-plus	226
Бур LONGLIFE QUADRO-L с хвостовиком SDS-max	228
Бур REDLINE SDS-plus	230
Сверло по кафелю	230
Сверло универсальное MFD-S с цилиндрическим хвостовиком	231
Зубило PREMIUM	232
Зубило плоское SDS-max	232
Зубило полукруглое	232
Зубило плоское для плитки отогнутое	233
Зубило широкое для плитки PREMIUM SDS-plus	233
Зубило плоское для чистки пола SDS-max	233
Коронка для сверления в бетоне SDS-plus и SW11	234
Держатель для коронки по бетону SDS-plus и SW11	234
Сверло центрирующее для коронки по бетону	234
Коронка для сверления в бетоне SDS-max	235
Держатель для коронки по бетону SDS-max	235
Сверло центрирующее для коронки по бетону	235
Система DRECONNECT SDS-max	236
Бур проломной SDS-max	236

19. Пилы 237

Полотно HSS для ручной ножовки	238
Полотно HSS для ножовки, двухстороннее	238

Полотно машинное	238
Пилки для лобзиков	239
Руководство по правильному подбору пилки для лобзика	240
Ассортимент пилок для лобзика	244
Сравнительная таблица производителей пилок для лобзика	248
Полотна для сабельных пил	249
Руководство для правильного подбора пилки для сабельной пилы	250
Ассортимент пилок для сабельных пил	252
Сравнительная таблица производителей пилок для сабельных пил	254
Полотно для сабельной пилы строительное	255
Пилки для пневматических ножовок с плоским хвостовиком	256
Пилки для пневматических ножовок с хвостовиком SIG	256
Кузовной напильник для пневматических ножовок с хвостовиком SIG	256
Цепь пильная	257
Пила дисковая	257
Руководство по правильному подбору дисковых пил	258
Полотно ленточное универсальное	260
Полотно ленточное для конструкционных сталей	261
Полотно ленточное для нержавеющей сталей	261

20. Инструменты по дереву 262

Сверло перовое с шестигранным хвостовиком	263
Сверло спиральное HSCO по дереву	264
Зенковка с ограничителем глубины с шестигранным хвостовиком	265
Сверло для зенковки	265
Сверло спиральное HSS по дереву с шестигранным хвостовиком	266
Держатель бит и сверл 1/4" с 6/зажимным патроном	266
Сверло спиральное HSS, длинное	267
Сверло для мебельной стяжки (конфирмата)	267
Сверло шнековое и оснастка к нему	268
Сверло Форстнера	270
Сверло Форстнера VHM	270
Зенковка насадная	271
Зенковка по дереву с цилиндрическим хвостовиком	271
Зенковка по дереву с шестигранным хвостовиком 1/4"	271
Фрезы по дереву	272
Нож сменный из твердого сплава, для рубанка	277
Нож сменный из твердого сплава, для фрезерной головки	277

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ТАКЖЕ ДОСТУПНЫ:




СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ







ЭЛЕКТРО- И ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ







СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ






ХИМИЯ





ЭЛЕКТРИКА





КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЮРТ





ORSY® – ОРГАНИЗАЦИЯ И СИСТЕМА







СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕМОНТА КОММЕРЧЕСКОГО ТРАНСПОРТА И СПЕЦТЕХНИКИ



AlkanoBene	Трейлеры
Mercedes	Schmitz
MAN	Cargobull
DAF	Krone
Scania	Kägel
Volvo	Fliegl
Iveco	
Renault	
Transporter	



ORSY mobil

Специальное оборудование для коммерческого транспорта





АО «Вюрт Северо-Запад»
Центральный офис:
196626, г. Санкт-Петербург
ул. Ленина, д. 25, Шушары
Т (812) 320-11-11
Т 8 800 555-22-32
Ф (812) 320-11-18
wuerth@wuerth.spb.ru
www.wuerth.spb.ru
Электронный каталог:
www.wuerthmarket.ru

Арт. 5995 . 000 . 116
AZ-DM-1'-07/18

АО «Вюрт-Русь»
123154, г. Москва
б-р Генерала Карбышева, д. 8
Т (495) 662-69-00
Ф (499) 946-80-08
www.wuerth.ru
sale@mail.wuerth.ru

АО «Вюрт-Евразия»
620016, г. Екатеринбург
ул. Сибирский тракт, д. 57
Т (343) 356-55-07
Ф (343) 379-37-27
www.wuerth.ur.ru
sales@wurth.ur.ru

ТОО «Вюрт Казахстан»
050050, г. Алматы
пр. Райымбека, д. 169
Т +7 (727) 293-93-86
Т +7 (727) 293-93-87
Т 8 (800) 080-53-30
(Бесплатный номер по Казахстану)
sales@wurthkaz.kz
Интернет магазин:
www.wurth.kz

Сеть профессиональных магазинов Вюрт Маркет:
г. Санкт-Петербург
Обуховской Обороны пр., д. 86Н
Т (812) 320-11-19, доб. 1
Маршала Блюхера пр., д. 1
Т (812) 320-11-19, доб. 2
Выборгское шоссе., д. 19, к. 2А
Т (812) 320-11-19, доб. 3
Планерная ул., д. 15Б
Т (812) 320-11-19, доб. 4
Варшавская ул., д. 120, корп. 1
Т (812) 320-11-19, доб. 5
Таллинское шоссе, д. 159, ГМ «Лента»
Т (812) 320-11-19, доб. 6

г. Великий Новгород
Большая Санкт-Петербургская ул., д. 56
Т (8162) 73-91-50
г. Боровичи, Советская ул., д. 131
Т (8166) 45-06-09

г. Мурманск, Кольский пр., д. 134, ТРЦ «Форум»
Т (8152) 21-07-10
г. Сыктывкар, Сысольское шоссе, д. 7/1
Т (8212) 29-10-22
г. Петрозаводск, ул. Онежской Флотилии, д. 22
Т (8142) 59-37-93
г. Псков, Советская ул., д. 60
Т (8112) 75-27-44
г. Череповец, Сталеваров ул., д. 46
Т (8202) 57-80-44
г. Вологда, Пошехонское шоссе, д. 18
Т (8172) 75-90-24
г. Оленегорск, Ленинградский пр., д. 4
Т +7 (921) 274-60-60
г. Киров, Октябрьский пр., д. 79
Т (8332) 36-03-62
г. Костомукша, Горняков шоссе, д. 153, ТК «ТОПОС»
Т (8145) 95-17-05
г. Архангельск, Ломоносова пр., д. 121
Т (8182) 63-90-03
г. Калининград, Победы пр., д. 145
Т (4012) 21-87-59





ПРОГРАММА 2018-2019 ПЕРИОДЫ НАЧАЛО РАБОТЫ ВУРТИ